

# STALEX

**Станок абразивный отрезной STALEX  
COM (Cut-Off Machine)  
СЕРИИ Ø 400 мм**

## **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



**ВНИМАНИЕ!** ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ СО СТАНКОМ, НЕОБХОДИМО ОЗНАКОМИТЬСЯ С ИНСТРУКЦИЕЙ.

## **ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**

- 1. ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ПОРЯДКОМ РАБОТЫ С ВАШИМ ИНСТРУМЕНТОМ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**  
Прочтите и уясните руководство пользователя и информацию на наклейках, прикрепленных к инструменту. Изучите его применение и ограничения, а также потенциальные опасности, присущие данному инструменту.
- 2. ЗАЗЕМЛИТЕ ВСЕ СТАНКИ**  
Данный инструмент оснащен утвержденным для использования электрическим шнуром и штепсельной вилкой, имеющей контакт заземления, соответствующими надлежащей розетке, имеющей контакт заземления. Заземляющий провод шнура имеет оболочку зелено-желтого цвета. Запрещается подключать зелено-желтый провод к клемме под напряжением.
- 3. ЗАПРЕЩАЕТСЯ СНИМАТЬ ОГРАЖДАЮЩИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ**  
когда станок находится в рабочем состоянии с правильно выполненной регулировкой и выравниванием.
- 4. НАДЕНЬТЕ ОДЕЖДУ, СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ТРЕБОВАНИЯМ**  
Запрещается надевать свободную одежду, перчатки, галстуки или украшения (кольца, наручные часы), которые могут попасть в движущиеся части устройства. При наличии длинных волос следует надеть головной убор и подобрать под него волосы. Подверните длинные рукава выше локтя.
- 5. НАДЕНЬТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ ЗАКРЫТОГО ТИПА**
- 6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПОВРЕЖДЕННОГО ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА ЗАПРЕЩЕНО**
- 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОТРЕЗНОГО СТАНКА БЕЗ ОГРАДИТЕЛЬНЫХ ЩИТКОВ ЗАПРЕЩЕНА**
- 8. ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТОЛЬКО РЕКОМЕНДУЕМЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ, СКОРОСТЬ КОТОРЫХ ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОЙ ИЛИ ПРЕВЫШАЮЩЕЙ СКОРОСТЬ, УКАЗАННУЮ НА ОТРЕЗНОМ СТАНКЕ**
- 9. ОЗНАКОМЬТЕСЬ С РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА**
- 10. ПОДДЕРЖИВАЙТЕ ЧИСТОТУ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ**  
Загроможденные рабочие зоны и стеллажи являются причиной несчастных случаев; пол не должен быть натерт воском или быть скользким вследствие наличия на нем опилок.
- 11. НЕ ПОДПУСКАТЬ БЛИЗКО ДЕТЕЙ**  
Дети и посторонние должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны.
- 12. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СТАНКА В ОПАСНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
Запрещается использовать инструменты с электрическим приводом во влажных условиях эксплуатации или подвергать воздействию дождя. Обеспечьте надлежащее освещение рабочей зоны.
- 13. УБЕРИТЕ ВСЕ РАЗДВИЖНЫЕ И ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ**  
Выработайте привычку перед запуском проверять, чтобы с электроинструментов были убраны раздвижные и гаечные ключи и инструменты.
- 14. ОБЕСПЕЧЬТЕ ЗАЩИТУ ОТ НЕПРЕДНАМЕРЕННОГО ЗАПУСКА**  
Перед подключением шнура питания убедитесь, что переключатель находится в положении «OFF» (ВЫКЛ).
- 15. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА ЗАПРЕЩАЕТСЯ**  
если оператор находится под влиянием алкоголя или лекарственных препаратов.
- 16. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОСТАВЛЯТЬ СТАНОК БЕЗ ПРИСМОТРА ИЛИ РАБОТАЮЩИЙ СТАНОК**

Выключите питание, не оставляйте инструмент до его полной остановки.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ОТРЕЗНОЙ ПИЛЫ

1. Запрещается эксплуатировать устройство, пока оно не будет полностью собрано, и вы не прочтете и не уясните настоящее руководство.
2. Перед эксплуатацией станка проверьте правильность подключения заземления, надежность фиксации клемм и соответствие напряжения питания норме. Убедитесь в правильности направления вращения.
3. Проверьте крепежные элементы на ослабление, а также шлифовальный круг на наличие повреждений или трещин.
4. Во избежание перегрузок или раскола шлифовального круга запрещается прикладывать чрезмерные усилия во время работы.
5. **Запрещается:** выполнение отрезания под углом в целях предотвращения раскола шлифовального круга.
6. **Запрещается:** эксплуатация в условиях содержания в воздухе легковоспламеняющихся или коррозионных веществ.

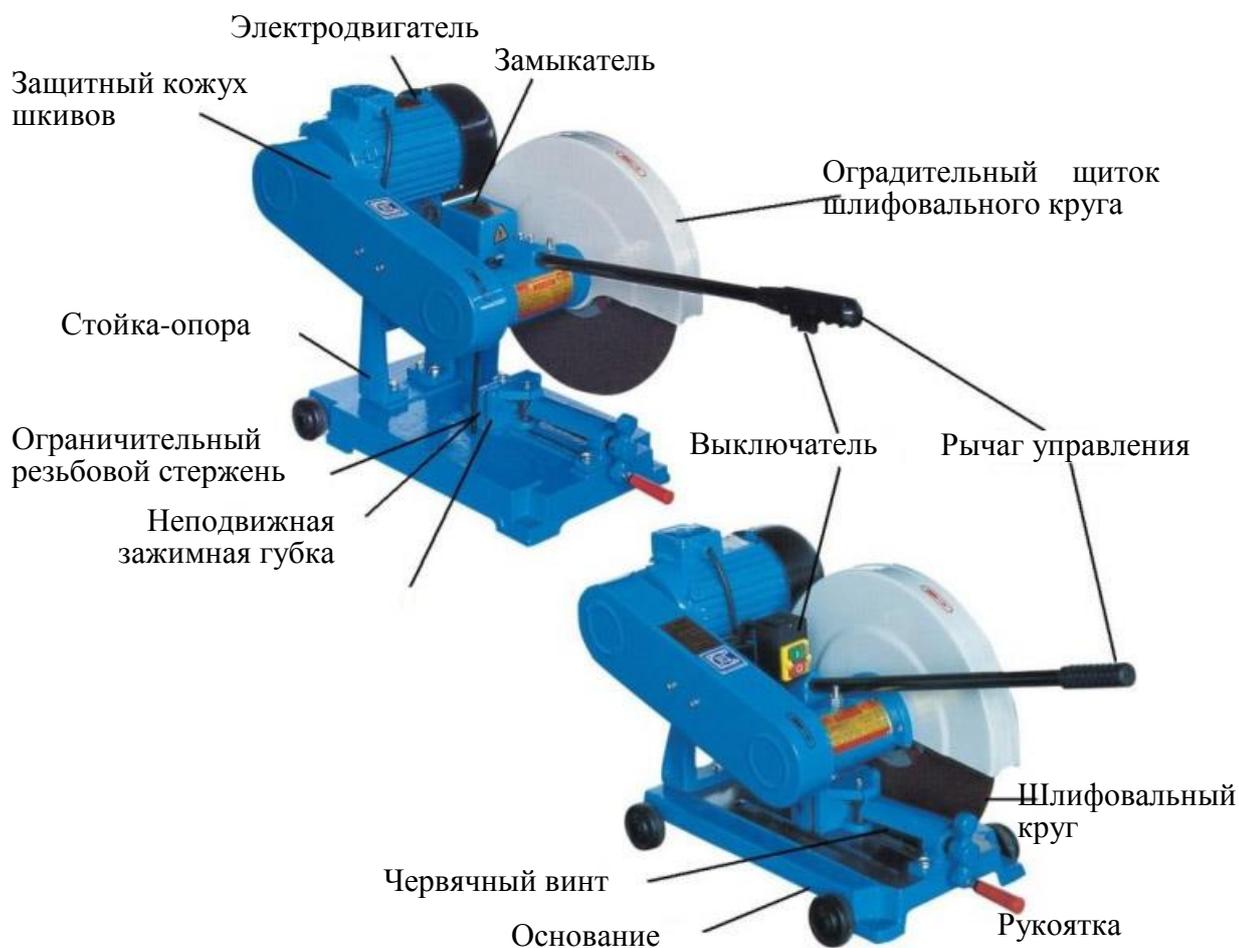
### I Особенности и применение отрезной пилы

Шариковые подшипники обеспечивают плавную работу и долгий срок службы. Особенности: регулируемый угол зажимного устройства, поворотный оградительный щиток, чугунное основание. Устройство применяется для резки профильного проката, такого как стальные трубы, железный уголковый профиль, стальные листы и т. д.

### II Технические параметры Stalex COM (Cut-Off Machine)

| Пункт \ Модель  | J3GA-400   | J3GB-400 | J3GB1-400               | J3GD-400 | J3GE-400                 | J3GG -400 | J3GH-400 | J3GI-400 |
|---|--|----------|-------------------------|----------|--------------------------|-----------|----------|----------|
| Допустимый типоразмер, мм (3-фазный)                  | Стальная труба: Ø 135×6<br>Круглая сталь(пруток): Ø 50 |          | Стальной уголок: 100×10 |          | Стальной швеллер: 126×53 |           |          |          |
| Угол поворота зажимного устройства                    | ±45°   |          |                         |          |                          |           |          |          |
| Параметры абразивного круга, мм                       | Ø 400 × Ø 25,4 (32) × 3,2                              |          |                         |          |                          |           |          |          |
| Скорость холостого хода шпинделя, м/с                 | 2280 об/мин (50 Гц) / 2740 об/мин (60 Гц)              |          |                         |          |                          |           |          |          |
| Допустимая линейная скорость шлифовального круга, м/с | 60   |          |                         |          |                          |           |          |          |
| Размер основания, мм                                  | 540×320  | 520×290  | 520×290                 | 530×310  | 650×340                  | 540×320   | 645×350  | 755×400  |
| Масса нетто/ брутто, кг                               | 70/80  | 57/65    | 57/65                   | 65/75    | 80/95                    | 52/60     | 88/98    | 115/130  |

### III Основные элементы отрезной пилы



### IV Смазка и техническое обслуживание

Шарикоподшипники поперечного элемента смазаны маслом и не нуждаются в дополнительном смазывании в течение всего срока эксплуатации устройства. Смажьте червячный винт, если проворачивание рукоятки становится затруднительным.

После использования устройства необходимо полностью его очистить и смазать все подвижные элементы.

### V Предупреждение о напряжении питания

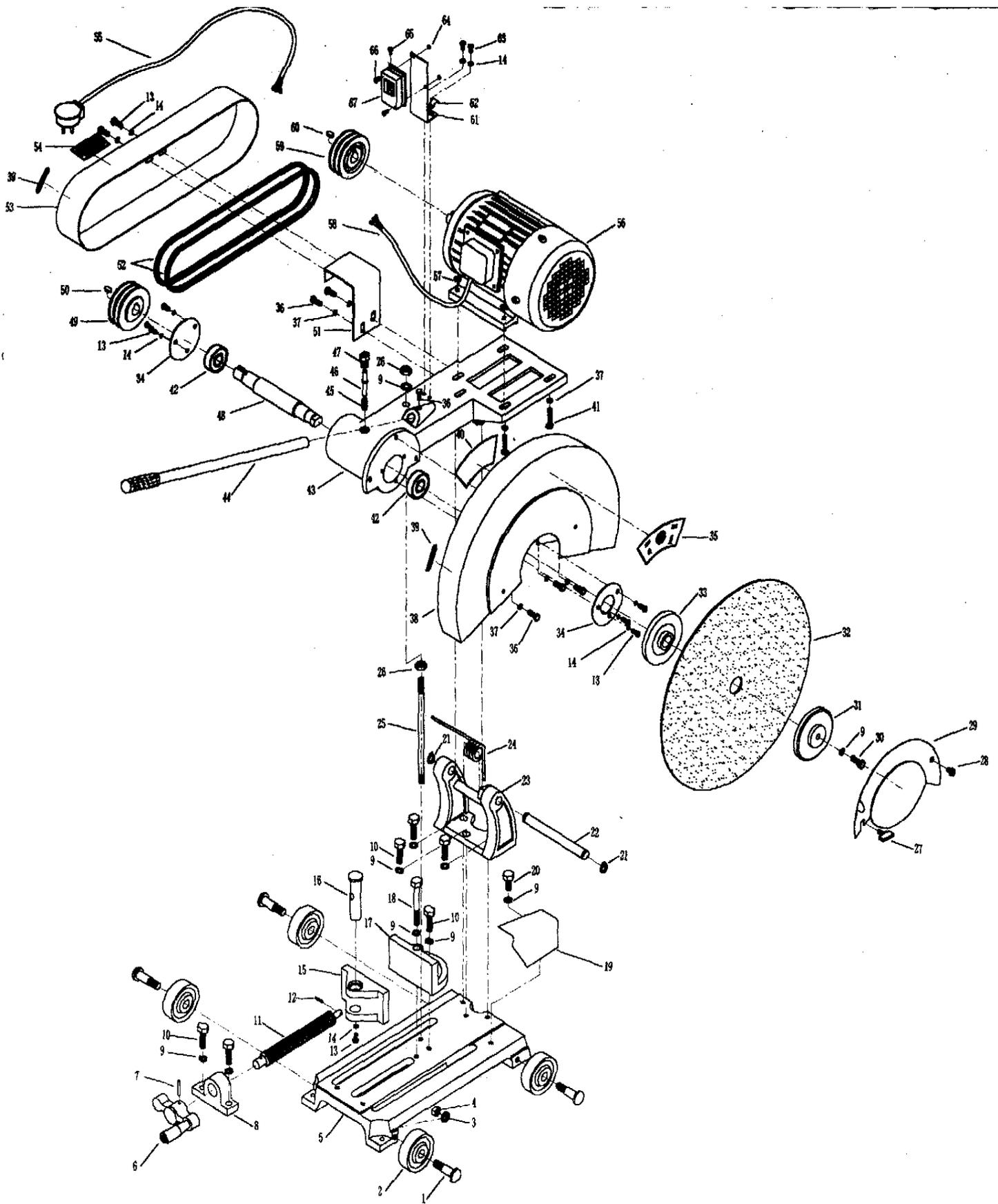
1. Перед подключением инструмента к источнику питания (гнездовой части соединителя, розетке и т. д.) Убедитесь, что значение напряжения источника питания находится в допустимом диапазоне, указанном на устройстве.

2. При отсутствии уверенности, что значение напряжения питания соответствует допустимому значению, не включайте устройство. Использование источника питания с напряжением, значение которого находится ниже или выше допустимого диапазона напряжения питания электродвигателя, повредит электродвигатель.

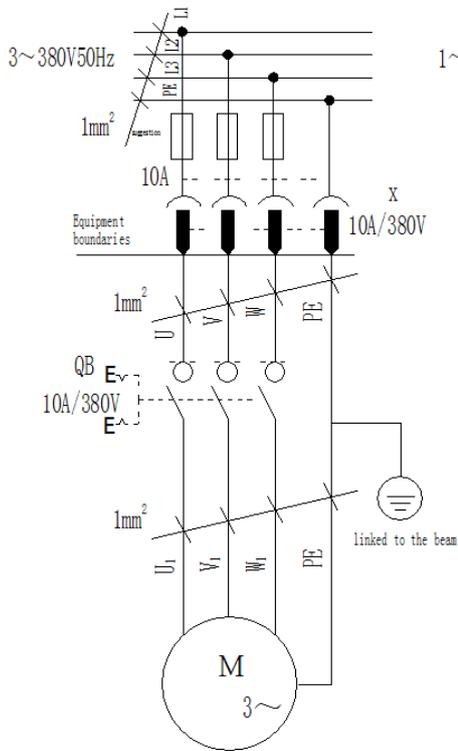
## VI Перечень деталей

| Обозн | Описание        | Кол- | Обозн | Описание               | Кол-во | Обо | Описание         | Кол |
|-------|-----------------|------|-------|------------------------|--------|-----|------------------|-----|
| 1     | Вал             | 4    | 24    | Торсионная пружина     | 1      | 47  | Гнездо с резьбой | 1   |
| 2     | Ролик           | 4    | 25    | Стержень резьбовой     | 1      | 48  | Шпиндель         | 1   |
| 3     | Шайба 12        | 4    | 26    | Гайка М10 шестигранная | 2      | 49  | Шкив             | 1   |
| 4     | Гайка М12       | 4    | 27    | Стопорный элемент      | 1      | 50  | Шплинт 6×6       | 1   |
| 5     | Основание       | 1    | 28    | Установочный винт      | 1      | 51  | Кронштейн        | 1   |
| 6     | Рукоятка        | 1    | 29    | Накладная пластина     | 1      | 52  | Ремень А-965     | 2   |
| 7     | Конусный штифт  | 1    | 30    | Винт М10×20 с          | 1      | 53  | Защитный кожух   | 1   |
| 8     | Держатель       | 1    | 31    | Наружный прижимный     | 1      | 54  | Предупреждающая  | 1   |
| 9     | Шайба 10        | 11   | 32    | Шлифовальный круг      | 1      | 55  | Шнур питания     | 1   |
| 10    | Винт М10×30 с   | 6    | 33    | Внутренний прижимный   | 2      | 56  | Электродвигатель | 1   |
| 11    | Червячный винт  | 1    | 34    | Крышка                 | 1      | 57  | Гайка М8         | 4   |
| 12    | Цилиндрический  | 1    | 35    | Наклейка               | 1      | 58  | Кабель           | 1   |
| 13    | Винт М6×12 с    | 9    | 36    | Винт М8×12 с           | 6      | 59  | Шкив             | 1   |
| 14    | Плоская шайба   | 1    | 37    | Шайба 8                | 9      | 60  | Шплинт 8×7       | 1   |
| 15    | Подвижная       | 1    | 38    | Оградительный щиток    | 1      | 61  | Кронштейн        | 1   |
| 16    | Вращаемый вал   | 1    | 39    | Указатель направления  | 2      | 62  | Зажимный элемент | 1   |
| 17    | Неподвижная     | 1    | 40    | Заводская табличка     | 1      | 63  | Винт М6×12 с     | 2   |
| 18    | Винт М10×75 с   | 1    | 41    | Винт М8×35 с           | 4      | 64  | Гайка М4         | 2   |
| 19    | Пылезащитная    | 1    | 42    | Шариковый подшипник    | 2      | 65  | Винт М4×6 с      | 1   |
| 20    | Винт М10×16 с   | 1    | 43    | Поперечный элемент     | 1      | 66  | Винт М4×8 с      | 2   |
| 21    | Пружинное       | 2    | 44    | Рычаг управления       | 1      | 67  | Выключатель      | 1   |
| 22    | Вал             | 1    | 45    | Пружина                | 1      |     |                  |     |
| 23    | Держатель-опора | 1    | 46    | Штифт затягиваемый     | 1      |     |                  |     |

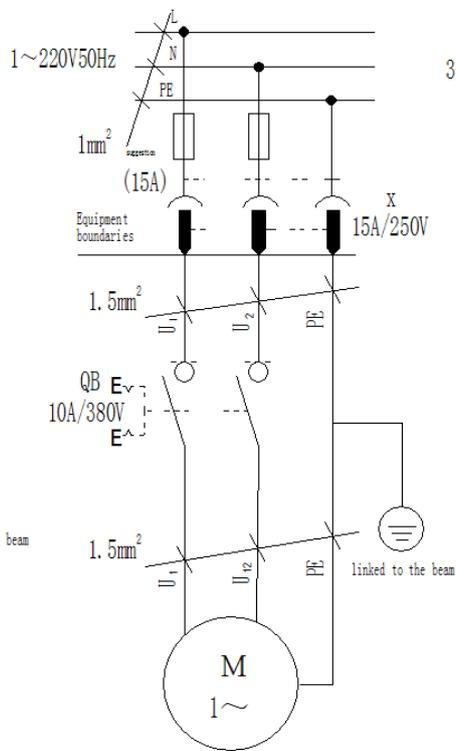
# VII Схема расположения деталей



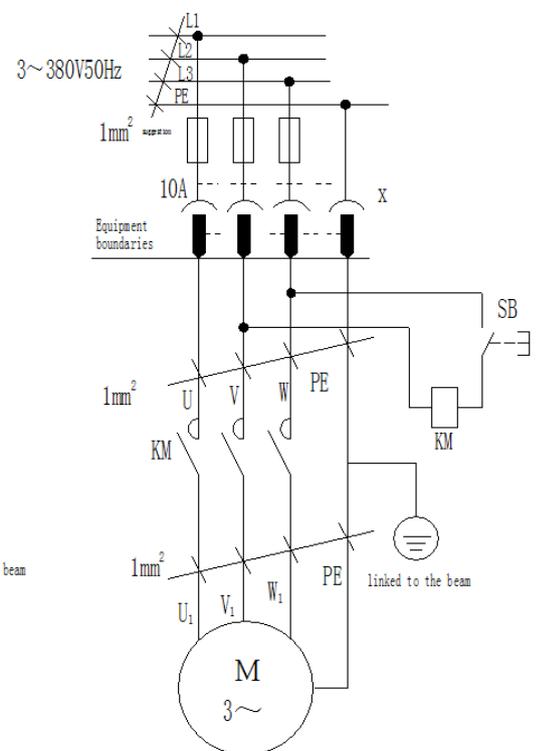
## VIII Схема подключения



3-phase circuit



1-phase circuit



3-phase circuit  
(with connector configuration only)