

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



**Станок поперечной резки**

Модель: **Stalex СП-3**

**СОДЕРЖАНИЕ**

[1. Описание и устройство 3](#_Toc80097010)

[2. Технические данные: 3](#_Toc80097011)

[3. Транспортировка 3](#_Toc80097012)

[4. Настройка станка: 3](#_Toc80097013)

[5. Требования безопасности 4](#_Toc80097014)

[6. Гарантия завода-изготовителя 4](#_Toc80097015)

1. Описание и устройство

Станок продольной резки СП-3 предназначен для резки рулонной и листовой оцинкованной стали до 0,8 мм. Может быть использован в мастерских и на строительных площадках.

Оборудование состоит из рамы, сваренной из прямоугольного профиля, на которой крепятся корпуса подшипников и стол с направляющими уголками. В корпусах подшипников установлены два вала, на которых с помощью стопорных винтов крепятся обрезиненные протягивающие ролики. Вращение валов с роликами осуществляется с помощью рукоятки в ручную на нужную длину для поперечного раскроя.

|  |  |
| --- | --- |
| Нож поперечной резки | Прорезиненные ролики для протягивания листа |
|  |  |

1. Технические данные:
2. Ширина разрезаемой стали – до 1250 мм.;
3. Толщина разрезаемой стали – 0.55 мм (макс.0.8 мм включительно);
4. Количество устанавливаемых прорезиновых роликов – 6 пар роликов (три группы, по 2 пары роликов в каждой группе, стандартная комплектации);
5. Вес – 164 кг;
6. Марка стали режущих ножей поперечного ножа – ХВГ.
7. Артикул – СП-3;
8. Габариты станка (ДхШхВ) - 1700х950х1100мм (станок поставляется в собранном виде, на стойке).
9. Транспортировка

Оборудование по умолчанию поставляются в собранном виде. При приемке, необходимо проверить состояние, на предмет отсутствия видимых повреждений и соответствии комплектации.

1. Настройка станка:

Настройку и обслуживание станка, должен производить квалифицированный персонал по обслуживанию оборудования.

Установку на необходимый размер для резки производится путем вращения валов вручную.

Заточка ножей производится по мере необходимости и должна осуществляться шлифовкой по боковым поверхностям.

В связи с постоянным усовершенствованием конструкции станка, возможны некоторые изменения, не влияющие на технические характеристики.

1. Требования безопасности

- перед началом работ, проверить установку ножей.

- резку листа производить с установленным защитным кожухом.

- рабочее место должно быть хорошо освещено.

1. Гарантия завода-изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации станка – 1 (один) год с момента продажи станка.

В течении этого срока, завод-изготовитель устраняет все неисправности, произошедшие по вине завода-изготовителя, при соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Механические повреждения не являются гарантийным случаем.