



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



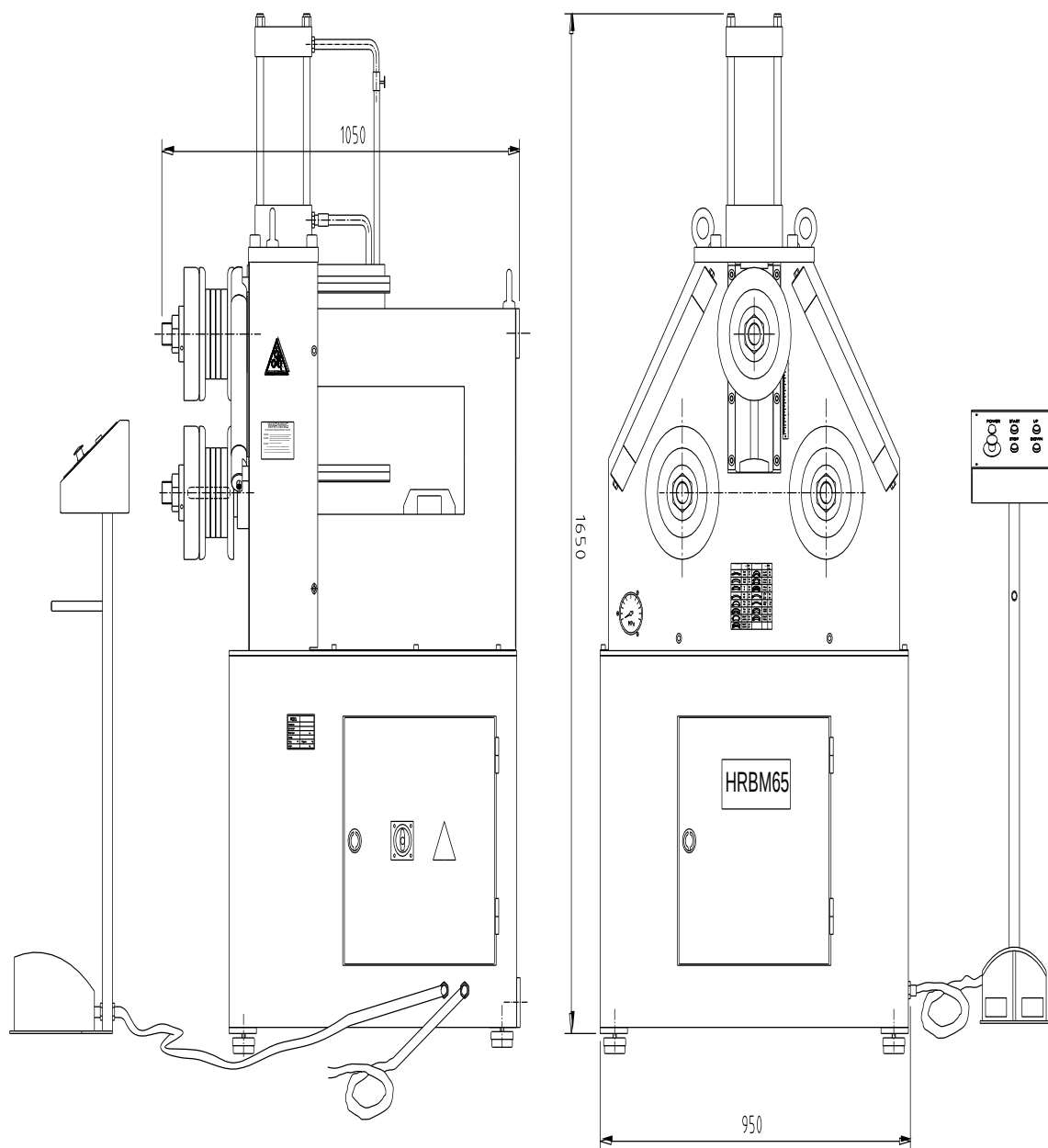
Профилегиб гидравлический

Модель: HRBM65

СОДЕРЖАНИЕ

I. СХЕМА МАШИНЫ	3
II. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИНЫ	4
III. ГЛАВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
IV. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ	8
V. СПИСОК ДЕТАЛЕЙ	10
VI. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА	17
VII. УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ	18

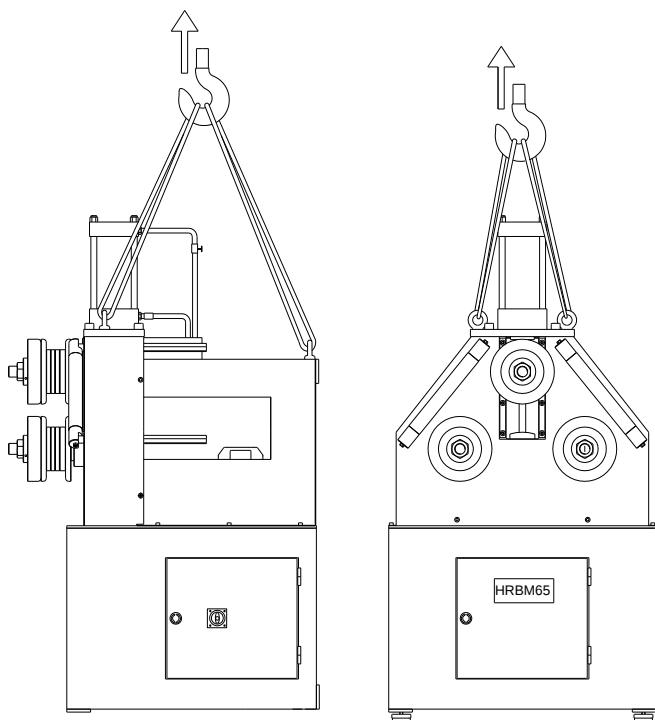
I. СХЕМА МАШИНЫ



У данной машины есть функция прокатки. Может придавать трубчатую форму круглой стали, уголкового стали, Т-образной стали, желобчатому железу, изогнутым материалам из листовой стали. Регулируется движениями верхнего ряда прокатки на конкретный размер, что является идеальным оборудованием для формирования круглых заготовок.

II. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИНЫ

Перед подготовкой машины к эксплуатации и запуском требуется подробный наглядный отчёт, чтобы обнаружить любые возможные повреждения, которые произошли во время транспортировки и выгрузки.



Если одна или несколько деталей машины были повреждены при перевозке, монтаж машины нужно приостановить.

Во время поднятия машины учитывайте эти указания:

- 1) Всегда поднимайте и переносите машину за ручки.
- 2) Используйте стальной трос, который может перенести одну тонну.
- 3) Принимайте меры предосторожности для выгрузки и подъема.
- 4) Проверяйте, уравновешен ли должным образом груз при поднятии его на дюйм или два.
- 5) Поднимайте машину, двигаясь с осторожностью, без внезапных ускорений или быстрых изменений направления.

Обратите внимание: Общие предупреждения о соблюдении техники безопасности во время эксплуатации машины

- Для безопасности машину нужно собирать, использовать и обслуживать должным образом.
- Прочитайте, поймите и соблюдайте инструкции в руководстве для оператора и каталоге запчастей, которые были отправлены с вашей машиной.

При монтаже машины:

- Всегда избегайте эксплуатации машины во влажных или плохо освещенных рабочих зонах.

- Всегда удостоверьтесь, что машина надежно закреплена на полу.

- Всегда храните защитные ограждения механизмов на своём месте.

- Всегда ставьте пусковой переключатель в положение “Выключено” перед включением машины.

1. Надевайте надлежащую одежду. Не надевайте одежду или драгоценности, которые могут быть зацеплены движущимися деталями. Для лучшей опоры рекомендуется обувь на резиновой подошве.

2. Никогда не оставляйте машину в процессе работы без присмотра. Машину нужно всегда выключать, когда ее не эксплуатируют.

3. Содержите рабочую зону в чистоте. Загроможденные зоны вызывают несчастные случаи.

4. Используйте только рекомендованные запасные части и соблюдайте инструкции производителя, которые относятся к ним.

5. Все посетители должны быть на безопасном расстоянии от рабочей зоны. Сделайте цех полностью безопасным, используя замки, общие выключатели, или убирая ключи стартера.

6. Никогда не прикасайтесь к машине, когда она работает.

Никогда не обслуживайте машину при включенном двигателе.

III. ГЛАВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.

Перемещение поддерживающего ролика	160мм	Напряжение	400В
Расстояние между нижними роликами	420мм	Мощность двигателя	2.2кВт
Диам. внутреннего отверстия роликов	Φ65	Номинальное давление	10 МПа
Диам. трубчатых колес	Φ195	Внешняя скорость	9.3 об/мин

2. ЁМКОСТЬ КАТУШКИ

Profile - вертикальное сечение;

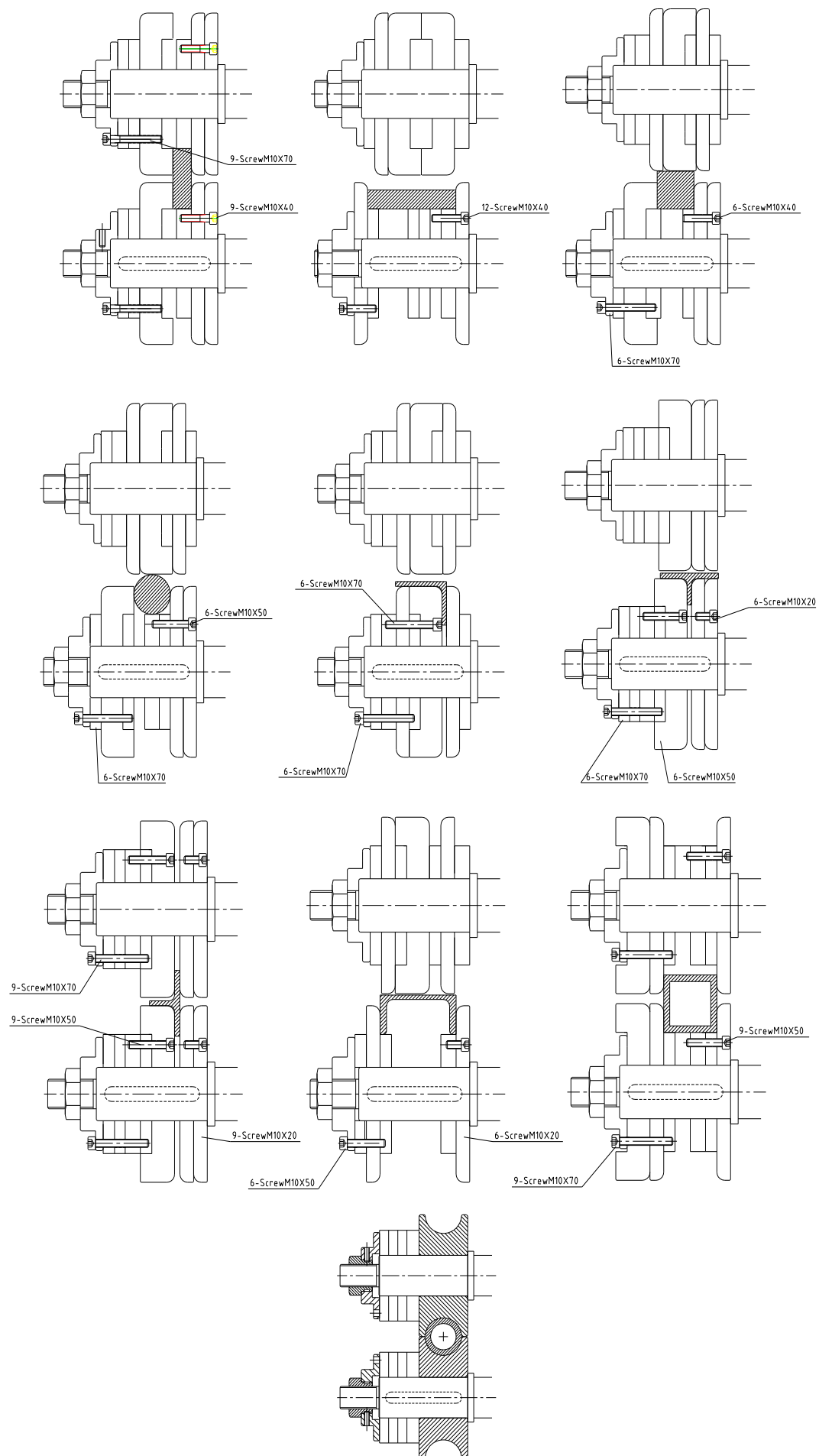
Size (mm) – размер (мм);

Min (mm) – Мин (мм)

Profile	Size (mm)	Min∅ (mm)	Profile	Size (mm)	Min∅ (mm)
	120X25 50X10	600 400		80x40X7 40x40X5	500 400
	50 20	600 400		100x50x6 50x40x5	600 500
	∅50 ∅20	600 400		100x50x6 50x40x5	500 400
	70X6 40X5	500 400		$3\frac{1}{2} \times 2$ $2\frac{1}{8} \times 2$	900 500
	70X6 40X5	600 500		∅100X2 ∅60X2	1000 500
	80x40X7 40x40X5	500 400		70X70X3 30X30X3	900 500
	80x40X7 40x40X5	400 360		80X40X3 50X30X2	800 500

3. СХЕМА КОМБИНАЦИИ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС

Screw – винт



IV. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ

(Пример обозначения списка деталей и номера детали:

I ⑩ означает список деталей 1 с номером детали №10;

III ⑩ означает список деталей 3, номер детали №10.)

Эта машина для прикатывания роликом имеет полное гидравлическое регулирование: гидравлический двигатель, который управляет вращением колес, телескопическое устройство поршневого штока для гидравлического цилиндра, который увеличивает или уменьшает число оборотов верхнего колеса.

Перед использованием, пожалуйста, снимите колпак I ⑫ и налейте в него гидравлическое масло 32# или 46# .

Станок поставляется без масла

заливать 2/3 от объёма бака

используется гидравлическое масло стандартного качества (веретёнка)

Залить чистое гидравлическое масло в бак:

в летний период (при высокой температуре окружающей среды) - гидравлическое масло 46 (класс вязкости),

в зимний период (при низкой температуре окружающей среды) - гидравлическое масло 32 (класс вязкости).

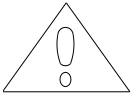
1. Поверните выключатель электропитания I ⑩ и в то время как на пульте управления включается индикатор мощности ножного переключателя, нажмите кнопку включения, и гидронасос начнет работать, нажмите кнопку выключения или кнопку аварийной остановки, и гидронасос прекратит работу.

2. Нажмите кнопку увеличения или уменьшения, и гидравлический двигатель увеличит или уменьшит число оборотов верхнего колеса, наступите на ножной переключатель, и гидравлический двигатель уменьшит число оборотов колеса на два, в то время как верхнее колесо не может двигаться; когда отпустить ножной переключатель, верхнее колесо будет подниматься и опускаться.

3. Смазочный насос не работает при аварийной остановке, он будет работать после повторного нажатия кнопки аварийной остановки.

4. Ножной переключатель и кнопка увеличения и уменьшения не работают, когда давление не может достигнуть нужного значения.

Ножной переключатель и кнопка увеличения и уменьшения не работают, когда неисправная проводка питания.



Как правило, полное давление системы ниже 20МПа. С грузом III ¹⁷ показания манометра – ниже 10МПа. Если в общем рассмотреть срок службы машины и деформацию поперечного сечения объема материала, показания манометра должны быть ниже 10МПа. Значение можно регулировать с помощью перепускного клапана III ¹⁵.

Регулировка перепускного клапана III ¹⁵ : при вращении оси показания манометра поднимаются; при отводе показания манометра снижаются. Это примерно 5МПа при завершении технологической операции на фабрике, но это значение могло слегка изменяться по мере необходимости.

5. Регулировка скорости увеличения или уменьшения числа оборотов для верхнего колеса зависит от формы и толщины заготовки, регулировочная кнопка – III ². Затем медленно ослабьте винт для увеличения или уменьшения скорости оборотов, затем затяните винт, чтобы увеличить скорость.

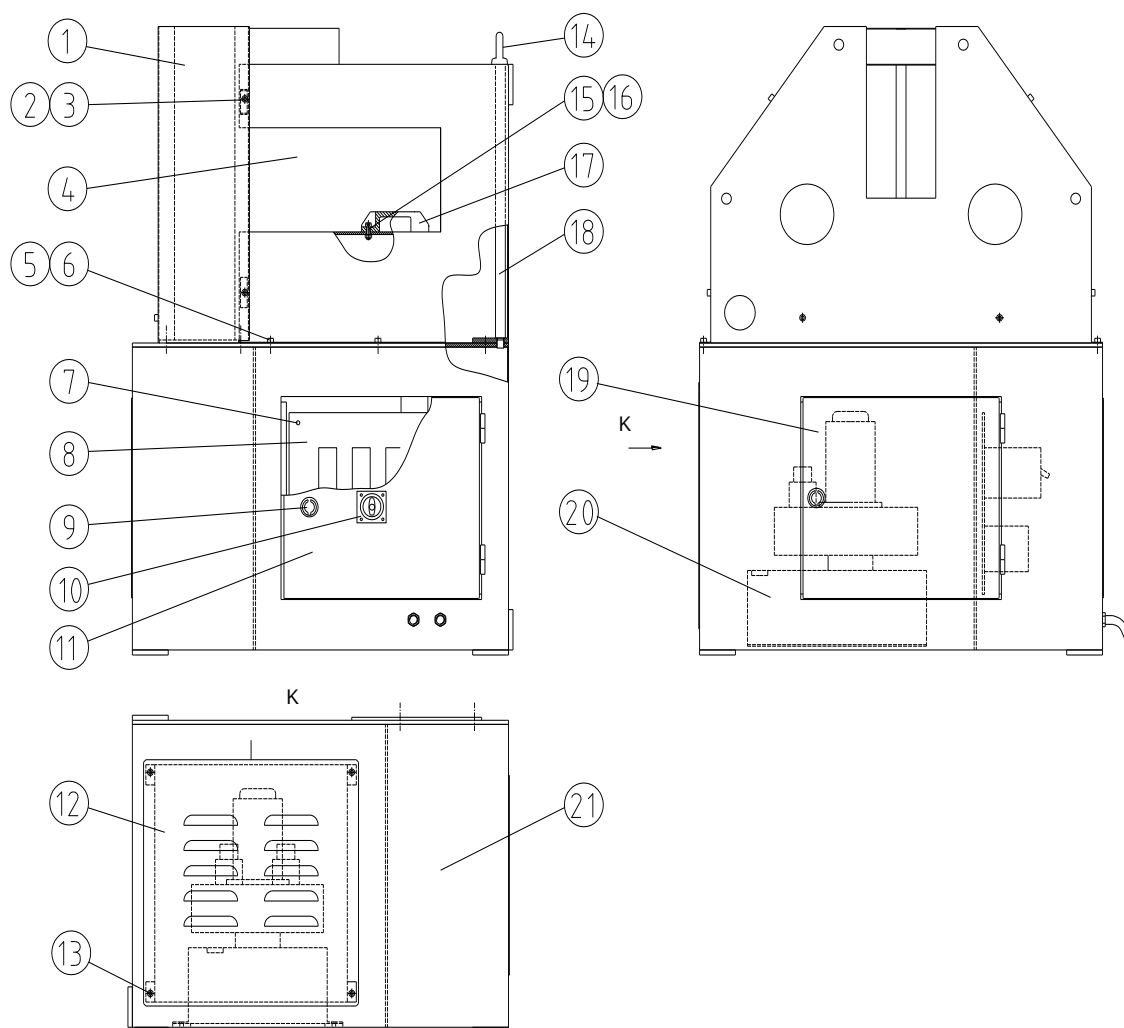
6. Поверните II ²⁰, направьте наружу запчасть II ^{4 5 6}, чтобы отрегулировать градус плоскости для большого ряда прокатываемого материала.

* СМАЗЫВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ

1. Часто снимайте колпак I ¹², чтобы следить за состоянием смазки в баке.
2. В зависимости от частоты использования машины ежемесячно или еженедельно снимайте колпак I ⁴ и смазывайте прибор.
3. Если три колеса будут работать в горизонтальной плоскости, вы должны сначала вынуть гидравлический узел из машины, затем опустить и поставить перед собой машину, затем вставить гидравлический узел в основание I ²¹ для фиксации.

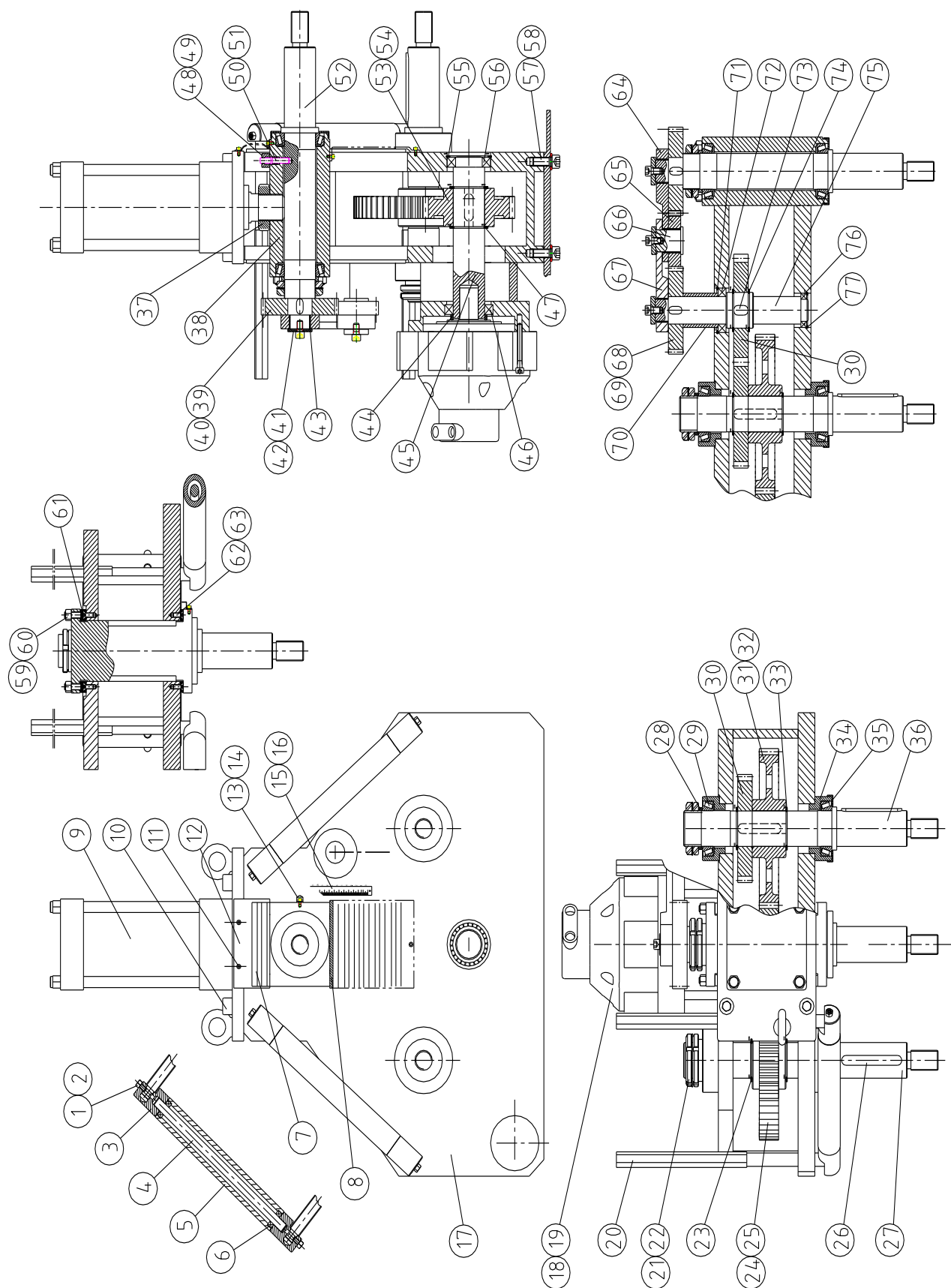
V. СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

Чертёж и список деталей I .



Деталь #	Номер чертежа	Описание	Кол- во	Деталь #	Номер чертежа	Описание	Кол- во
1	HRBM65-1001	Верхний колпак	1	12	HRBM65-1008	Слой покрытия основания	1
2	GB/T70.1	Винт M8X10	6	13	GB/T70.1	Винт M8X10	4
3	GB/T95	Шайба 8	6	14	GB/T825	Рым-болт M16	3
4	HRBM65-1002	Задний колпак	1	15	GB/T70.1	Винт M8X20	4
5	GB/T70.1	Винт M8X10	6	16	GB/T6170	Гайка M8	4
6	GB/T95	Шайба 8	6	17	JB/T7274.7	Квадратная ручка	2
7	GB/T70.1	Винт M6X20	4	18	HRBM65-1004	Задний стержень	1
8	HRBM65-1003	Электроплекс	1	19	HRBM65-1006	Верхнее покрытие основания	1
9	MS705-1	Устройство для безопасности	2	20		Гидравлический узел	1
10		Выключатель электропитания	1	21	HRBM65-1007	Основание	1
11	HRBM65-1005	Правое покрытие основания	1				

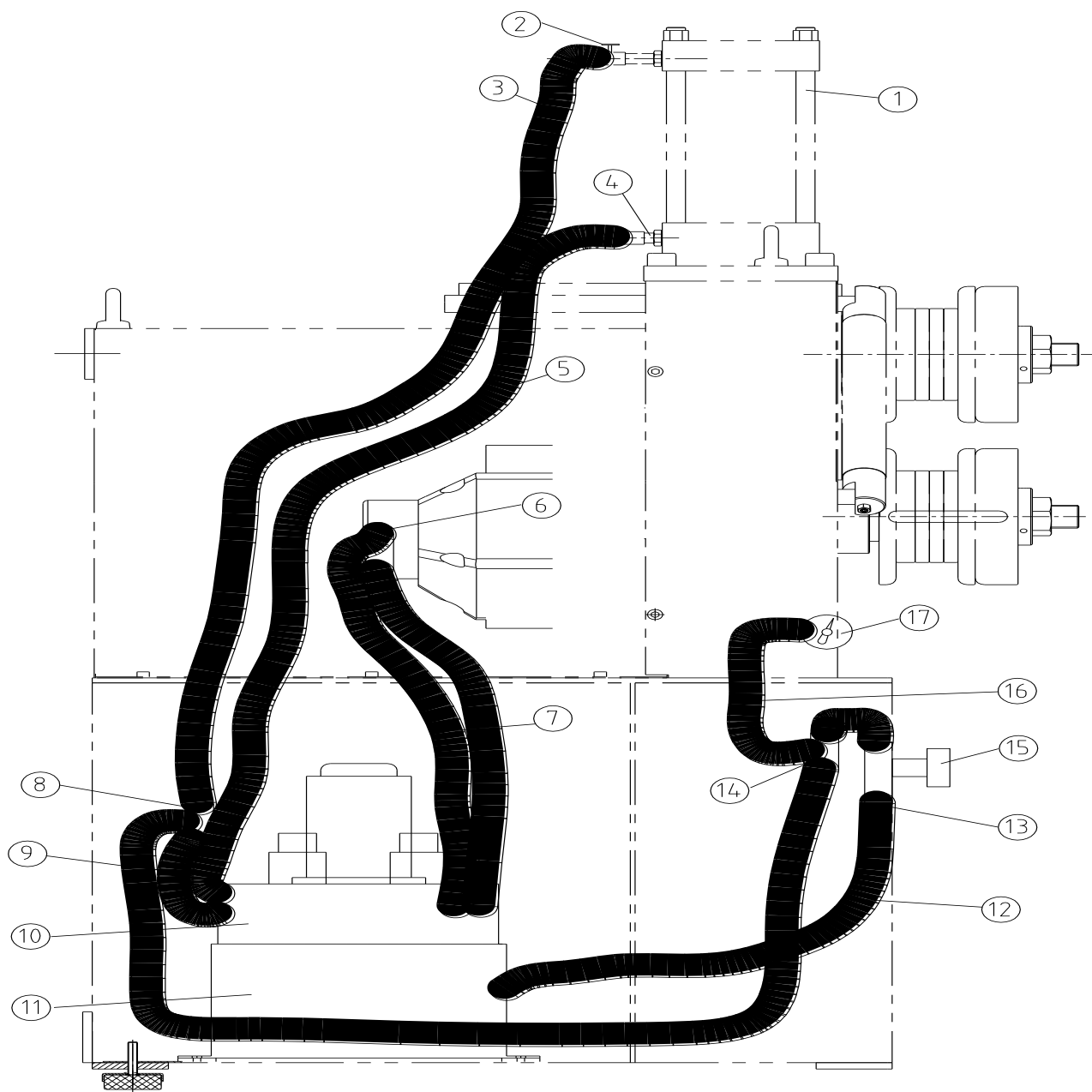
Чертёж и список деталей II.



Деталь #	Номер чертежа	Описание	Кол-во	Деталь #	Номер чертежа	Описание	Кол-во
1	GB/T77	Винт M8X20	4	30	HRBM65-2020	Механизм переключения	2
2	GB/T6172.1	Низкая гайка M8	4	31	HRBM65-2008	Главная шестерня вала	1
3	HRBM65-2001	Конец оси ролика	4	32	GB/T1096	Шпонка на лыске 18X90	1
4	HRBM65-2002	Внутренний ролик	2	33	GB/T894.1	Воротник шахтного ствола 65	2
5	HRBM65-2003	Ролик	2	34	HRBM65-2007	Гнездо подшипника	4
6	GB/T276	Подшипник 6003-2z	4	35	HRBM65-2005	Покрытие подшипника скольжения	3
7		Колпак	2	36	HRBM65-2006A	Главный вал	1
8	HRBM65-2029	Неподвижная пластина	1	37	GB/T6173	Низкая гайка M48X1.5	1
9		Гидравлический цилиндр	1	38	HRBM65-2012	Блок скатывания	1
10	GB/T70.1	Винт M20X55	4	39	RBM50-2012	Механизм	1
11	GB/T70.1	Винт M5X10	8	40	GB/T1096	Шпонка на лыске 14x28	1
12	HRBM65-2028	Верхняя неподвижная пластина	2	41	HRBM65-2025	Набивка	3
13	RBM50-3003	Индикатор	1	42	GB/T70.1	Винт M12X20	3
14	GB/T70.1	Винт M5X10	1	43	SF-1	Вкладыш (подшипника) 40x44x25	2
15	RBM40-135	Линейка разметки	1	44	HRBM65-2017	Муфта	1
16	GB/T827	Пистон	3	45	HRBM65-2013	Промежуточный вал	1
17	HRBM65-2010	Основание двигателя	1	46	GB/T276	Подшипник 6013	1
18		Гидравлический двигатель	1	47	GB/T894.1	Воротник шахтного ствола 65	2
19	GB/T70.1	Винт M12X40	5	48	HRBM65-2014	Набивка	1
20	HRBM65-2004	Винт с шестигранной головкой	4	49	GB/T70.1	Винт M8x20	2
21	GB/T812	Круглая гайка M65X2	6	50	HRBM65-2015	Вал с зубьями	1
22	GB/T858	Шайбы 65	3	51	BS230V-1011	Пружина	1
23	GB/T894.1	Воротник шахтного ствола 65	2	52	HRBM65-2011	Ведомый вал	1

24	HRBM65-2008	Главная шестерня вала	1	53	HRBM65-2016	Механизм	1
25	GB/T1096	Шпонка на лыске 18X50	1	54	GB/T1096	Шпонка на лыске 18x50	1
26	GB/T1096	Шпонка на лыске 18X125	3	55	GB/T893.1	Кольцо 90	1
27	HRBM65-2006	Главный вал	1	56	GB/T276	Подшипник 6011	1
28	HRBM65-2009	Перегородка	3	57	GB/T70.1	Винт М16Х40	6
29	GB/T297	Конические роликоподшипники 32013	6	58	GB/T95	Шайба 16	6
59	GB/T77	Винт М12Х35	4	70	HRBM65-2022	Муфта	1
60	GB/T6170	Гайка М12	4	71	GB/T893.1	Кольцо 80	1
61	HRBM65-2019	Ползунки сжатия	2	72	GB/T276	Подшипник 6010	1
62	HRBM65-2018	Ползунки для специального использования	4	73	GB/T1096	Шпонка на лыске 18x50	1
63	GB/T70.3	Винт М8Х12	16	74	GB/T894.1	Воротник шахтного ствола 65	2
64	HRBM65-2024	Щит	1	75	HRBM65-2021	Осевой переход	1
65	HRBM65-2027	Вводный ряд	1	76	GB/T276	Подшипник 61908	1
66	HRBM65-2026	Вводная ось	1	77	GB/T893.1	Кольцо 62	1
67	HRBM65-2023	Щит	1				
68	RBM50-2012	Механизм	1				
69	GB/T1096	Шпонка на лыске 14x28	4				

Чертёж и список деталей III.

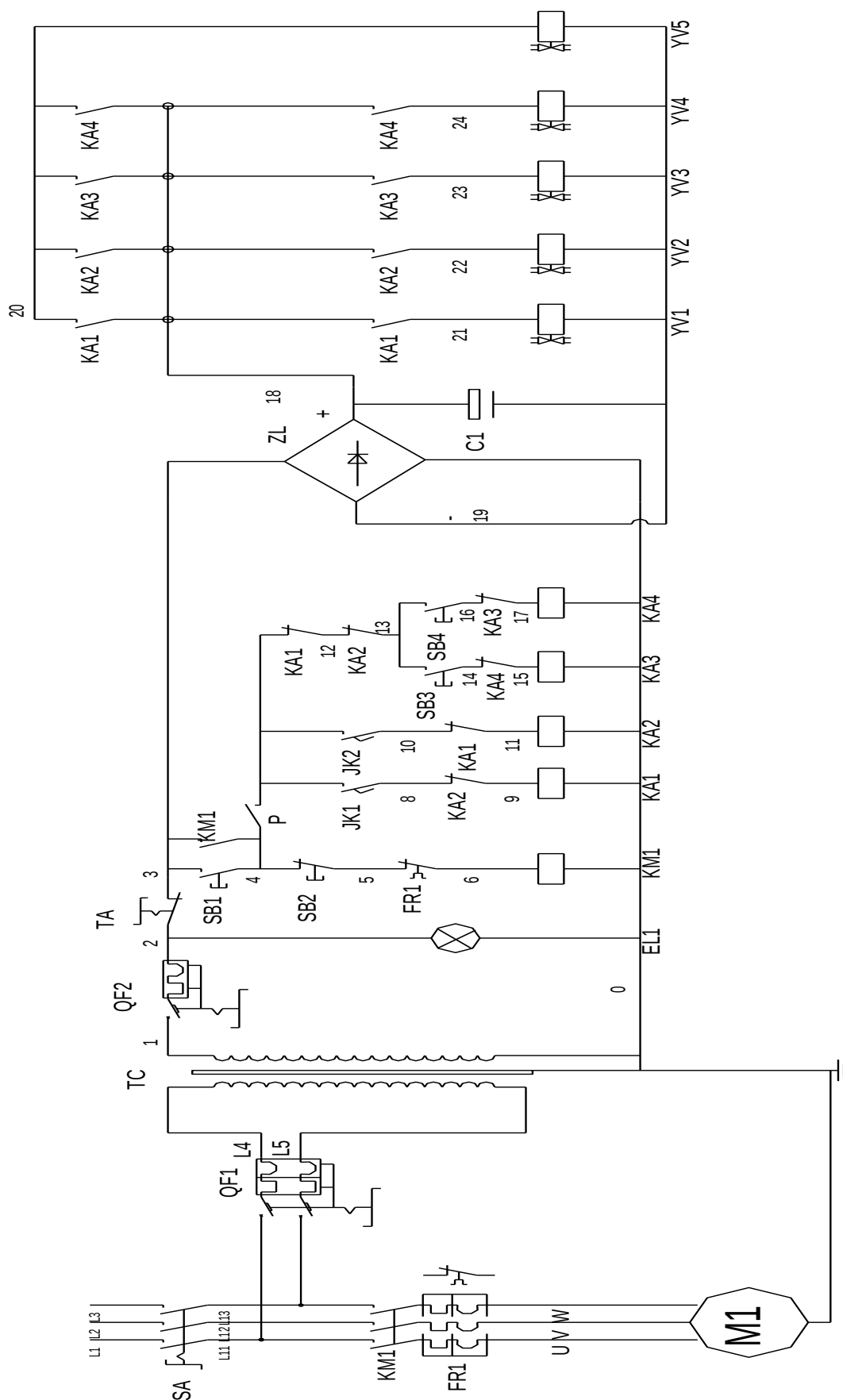


Деталь #	Номер чертежа	Описание	Кол-во	Деталь #	Номер чертежа.	Описание	Кол-во
1		Гидравлический цилиндр	1	10		Клапан с электромагнитным управлением	1
2		Регулятор скорости	1	11		Гидравлический узел	1
3		Трубка для подачи смазки	1	12		Трубка для подачи смазки	1
4		Двусторонний соединитель	2	13		Двусторонний соединитель	1
5		Трубка для подачи смазки	1	14		Трёхсторонний соединитель	1
6		Двусторонний соединитель	2	15		Перепускной клапан	1
7		Трубка для подачи смазки	2	16		Трубка для подачи смазки	1
8		Трёхсторонний соединитель	1	17		Манометр	1
9		Трубка для подачи смазки	1				



Манометр (1)- Датчик регулировки скорости перемещения верхнего ролика вверх и вниз (согласно требованию оператора).

VI. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



VII. УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

Номер	Модель	Описание	Кол-во	Примечание
01	HRBM65	Круглая гибочная машина	1 шт.	
Вспомогательное оборудование				
02		Колесо (верхнее/нижнее)	21 шт.	Запрос
03	55	Подставка для гаечных ключей	1	
04	4,6,8	Шестигранный ключ	1 шт. вид единицы	
05	GB/T70.1	Винт для набора колес	M10X20 9 шт. M10X40 9 шт. M10X50 9 шт. M10X70 9 шт.	

Примечание: Это руководство представлено исключительно в ознакомительных целях. В связи с постоянным усовершенствованием машины в любое время могут быть внесены изменения без обязательств уведомления об этом. Пожалуйста, обратите внимание на местное электрическое напряжение при эксплуатации этой электрической машины.