

Ленточнопильные станки Stalex

Станок ленточнопильный Stalex BSM-170GV



Описание станка:

На станках с гидроразгрузкой управление и процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит за счёт запуска двигателя и регулировки гидроцилиндра. Подъём рамы осуществляется оператором вручную.

Станок **Stalex BSM-170GV** позволяет делать распилы заготовок диаметром до **170мм**.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок европейского образца с возможностью поворота корпуса пилы от **0° до +60°**, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пилы.

Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор.

Рама станка опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки и обеспечивающий оптимальные режимы распила.

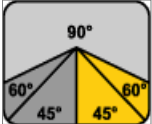
Модель имеет быстрорегулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. **Тиски с системой быстрого отвода** ускоряют процесс смены заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Зажим заготовки осуществляется тисками

вручную, подача заготовки - также вручную. **Наличие системы СОЖ** в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Основные элементы станка Stalex BSM-170GV:

- Поворотный стол с возможность поворота 0°...+45°...+60°, регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Опускание рамы осуществляется под собственным весом
- Гидравлический цилиндр для автоматической бесступенчатой резки / плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход)
- Зубчатый привод – закалённая и бронзовая зубчато-винтовая передача (червячная передача 18:1)
- Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена в основании станка (не в тумбе, тумба глухая), бак 12 литров
- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников
- Тиски с системой быстрого отвода (тиски оснащены рычагом быстрой доводки тисков)

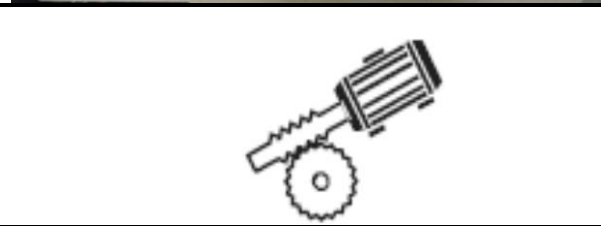
Характеристики:

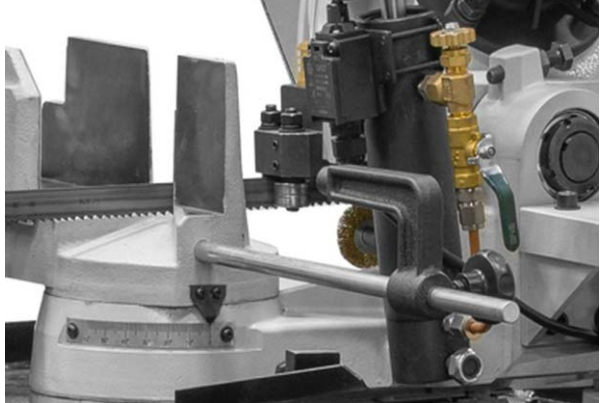
	Stalex BSM-170GV			
Мощность двигателя	0.95 кВт. (3-х фазный, 380 вольт)			
Двигатель СОЖ	0,045 кВт. (220 вольт)			
Привод	зубчатый			
Скорость резания	5-90 м/мин			
Рабочая зона	+90°	+30°	+45°	+60°
	170	150	130	70
	170	140	110	60
	170x210	140x140	110x110	60x60
Передаточное отношение	18:1 			
Угол разворота рамы				
Диаметр шкивов	Ø 260 мм			
Размер полотна	20x0,9x2110 мм			
Рабочая высота станка	980 мм			
Подача пильной рамы	собственный вес с гидрорегулировкой			
Зажим заготовки	ручной (+ рычаг быстрой доводки)			
Объем бака СОЖ	12 л			
Упаковка	фанерный ящик, отгружается одним местом 1150x560x930 мм станок и тумба/подставка поставляется в одном ящике			
Масса нетто/брутто	154/196 кг			
Производство	Китай			

Гарантия	1 год
----------	-------

Стандартная комплектация для Stalex BSM-170GV:

- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Перепускной клапан плавная регулировка опускания пильной рамы
- Тиски с ручным зажимом, и рычагом быстрой доводки
- Скорость вращения пилы, плавная регулировка скорости 5-90 м/мин
- Трёх лучевой маховик механического натяжения ленты
- Датчик контроля натяжения полотна – тензометр
- Защита – датчик на обрыв полотна (остановка станка) / датчик при открытии кожуха рамы (остановка станка)
- Мерный упор 290 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Пила ленточная квалитет M42

	Панель управления - Переключатель включения станка - Индикатор включения станка - Маховик регулировки скорости резания 5-90 м/мин - Цифровой индикатор скорости резания - Переключатель системы СОЖ - Кнопка выключения станка - Общая кнопка стоп
	Передаточное отношение - 18:1 (передаточные отношения определяют нагрузку на двигатель, что влияет на максимальную скорость)
	Зубчатый привод

	Маховик ручного натяжения ленты + датчик контроля натяжения полотна (тензометр) + датчик на обрыв полотна (остановка станка)
	Маховик тисков и рычаг быстрой доводки
	Мерный упор 290 мм
	Датчик при открытии кожуха рамы (остановка станка)

	Поворотный стол с возможность поворота 0°...+45°...+60°, регулировка угла поворота вдоль шкалы
	Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена в основании станка (не в тумбе, тумба глухая), бак 12 литров
	Сливное отверстие системы СОЖ
	Упаковка – фанерный ящик
	Прижимами для пакетной резки модель BSM-

170GV не комплектуется

Для длинномерных деталей и заготовок поставляются российские рольганги – Рольганг универсальный Stalex Z 300. (регулирующийся по высоте / ширина роликов 300 мм / грузоподъёмность 180 кг/м)

И упор с руч.измер.уст-м ZO для рольганга Stalex Z - для резки заготовок на необходимую длину с высокой точностью и повторяемостью.

