



Устройство цифровой индикации

RUS ✓
Инструкция по
эксплуатации



Компания JPW (Tool) AG, ул. Аскерштрассе 45, CH-8610 Устер, Швейцария

Made in China / Сделано в Китае

50000613, 50000614, 50000615, 50000609, 50000610, 50000611, 50000612

Октябрь - 2017



Декларация о соответствии ЕАС

Изделие: Устройство цифровой индикации

Артикул: 50000613, 50000614, 50000615, 50000609,
50000610, 50000611, 50000612

Торговая марка: JET

Изготовитель: Компания JPW (Tool) AG, ул. Аскерштрассе 45, CH-8610 Устер, Швейцария

Декларация о соответствии требованиям технического регламента

Евразийского экономического союза

(технического регламента Таможенного союза)

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

Инструкция по эксплуатации устройства цифровой индикации

Уважаемый покупатель, большое спасибо за доверие, которое Вы оказали нам, купив наше устройство для станков JET. Эта инструкция разработана для владельцев и обслуживающего персонала станков по металлу **с устройством цифровой индикации для магнитных систем измерения перемещений** с целью обеспечения надежного пуска в работу и эксплуатации станка. Обратите, пожалуйста, внимание на информацию этой инструкции по эксплуатации и прилагаемые документы. Полностью прочитайте эту инструкцию прежде чем Вы смонтируете его на станок, запустите его в эксплуатацию.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА JET

Компания JET стремится к тому, чтобы ее продукты отвечали высоким требованиям клиентов по качеству. JET гарантирует первому владельцу, что каждый продукт не имеет дефектов материалов и дефектов обработки, а именно:

2 ГОДА ГАРАНТИИ JET В СООТВЕТСТВИИ С НИЖЕПЕРЕЧИСЛЕННЫМИ ГАРАНТИЙНЫМИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАМИ.

1 Гарантийный срок 2 (два) года со дня продажи. Днем продажи является дата оформления товарно-транспортных документов и/или дата заполнения Гарантийного талона.

2 Гарантийный, а так же негарантийный и послегарантийный ремонт производится только в сервисных центрах, указанных в гарантийном талоне, или авторизованных сервисных центрах.

3 После полной выработки ресурса оборудования рекомендуется сдать его в сервис-центр для последующей утилизации.

4 Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации оборудования в период гарантийного срока.

5 В гарантийный ремонт принимается оборудование при обязательном наличии правильно оформленных документов: гарантийного талона, согласованного с сервис-центром образца с указанием заводского номера, даты продажи, штампом торговой организации и подписью покупателя, а так же при наличии кассового чека, свидетельствующего о покупке.

6 Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары), например: сверла, буры; сверлильные и токарные патроны всех типов и кулачки и цанги к ним; подошвы шлифовальных машин и т.п. (см. список сменных принадлежностей (аксессуаров) JET);
- быстроизнашиваемые детали, например: угольные щетки, приводные ремни, защитные кожухи, направляющие и подающие резиновые ролики, подшипники, зубчатые ремни и колеса и прочее (см. инструкцию по оценке гарантийности и ремонта оборудования JET). Замена их является платной услугой;
- оборудование JET со стертым полностью или частично заводским номером;
- шнуры питания, в случае поврежденной изоляции замена шнура питания обязательна.

- 7** Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:
- при использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;
 - при механических повреждениях оборудования;
 - при возникновении недостатков из-за действий третьих лиц, обстоятельств непреодолимой силы, а так же неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;
 - при естественном износе оборудования (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, ржавчина);
 - при возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации (см. главу «Техника безопасности»);
 - при порче оборудования из-за скачков напряжения в электросети;

- при попадании в оборудование посторонних предметов, например песка, камней, насекомых, материалов или веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение по назначению;
 - при повреждении оборудования вследствие несоблюдения правил хранения, указанных в инструкции;
 - после попыток самостоятельного вскрытия, ремонта, внесения конструктивных изменений, несоблюдения правил смазки оборудования;
 - при повреждении оборудования из-за небрежной транспортировки.
- Оборудование должно перевозиться в собранном виде в упаковке, предотвращающей механические или иные повреждения и защищающей от неблагоприятного воздействия окружающей среды.

8 Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен.

9 Профилактическое обслуживание оборудования, например: чистка, промывка, смазка, в период гарантийного срока является платной услугой.

10 Настройка, регулировка, наладка и техническое обслуживание оборудования осуществляются покупателем.

11 Эта гарантия не распространяется на те дефекты, которые вызваны прямыми или косвенными нарушениями, невнимательностью, случайными повреждениями, неквалифицированным ремонтом, недостаточным техническим обслуживанием, а также естественным износом.

По окончании срока службы рекомендуется обратиться в сервисный центр для профилактического осмотра оборудования.

Гарантия JET начинается с даты продажи первому покупателю.

JET возвращает отремонтированный продукт или производит его замену бесплатно. Если будет установлено, что дефект отсутствует или его причины не входят в объем гарантии JET, то клиент сам несет расходы за хранение и обратную пересылку продукта.

JET оставляет за собой право на изменение деталей и принадлежностей, если это будет признано целесообразным.

Общий вид

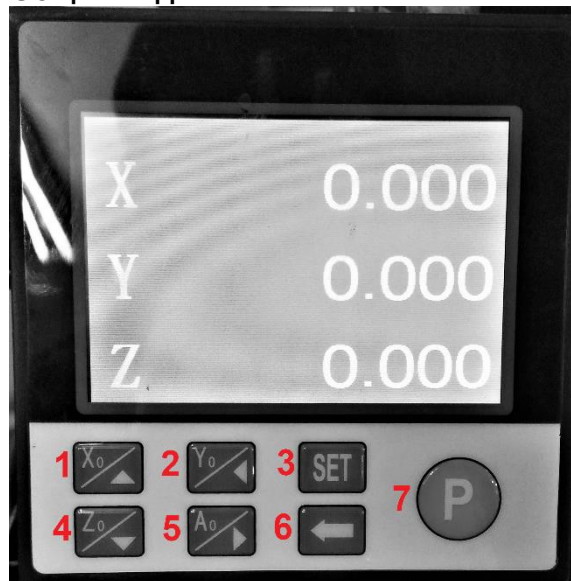


Рис. 1 Основной экран

1. X0/ вверх
 2. Y0 / влево
 3. set / кнопка меню настроек и перехода в выбранную вкладку
 4. Z0 / вниз
 5. A0 / право
 6. кнопка возврата в предыдущую вкладку
 7. Кнопка ввода
- Кнопки X0, Y0, Z0 запрограммированы на две функции:
- 1). на основном экране используются для обнуления соответствующей им оси
 - 2). используются для перемещения курсора по пунктам меню и изменения настроек.
- Кнопка A0 используется только в меню т. к. использование четвертой оси в этой модели не предусмотрено.

Основное меню

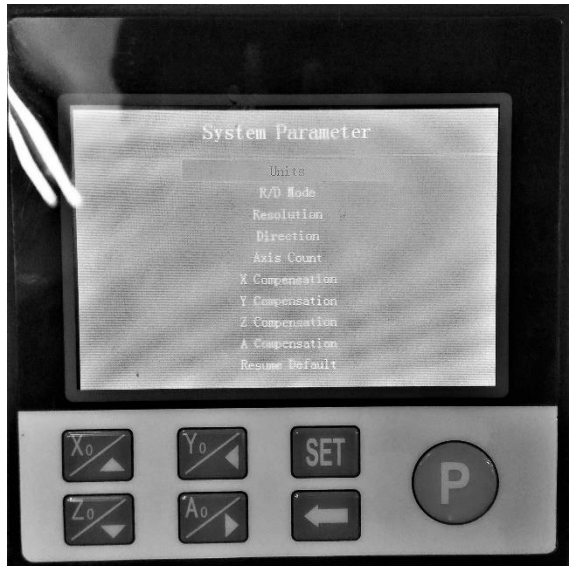


Рис. 2 Основное меню

В основном меню можно выбрать единицу измерения, задать разрешение используемых датчиков, задать направление оси, выбрать количество отображаемых осей, внести поправки на осях, вернуть устройство к настройкам по умолчанию, выбрать цвет шрифта и фона, посмотреть версию программы.

Функция R/D mode

Данная функция не доступна.

Единица измерения

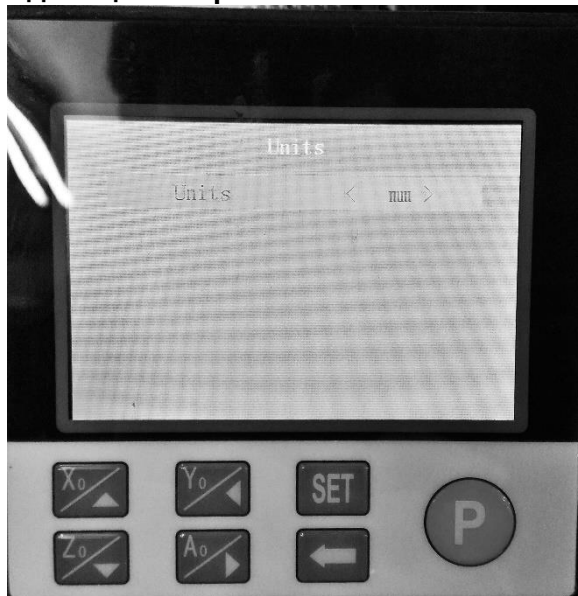


Рис. 3

Для выбора единицы измерения перейдите на вкладку, показанную на рис. 3. Есть два варианта: миллиметры и дюймы.

Разрешение используемых датчиков

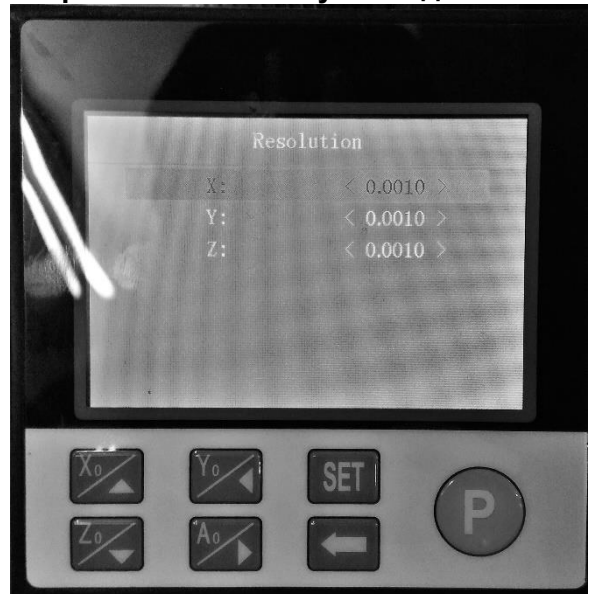


Рис. 4 Вкладка задания разрешение используемых датчиков

Разрешение датчиков данной модели 0,005 мм. Это разрешение устанавливается производителем. **Изменение этого параметра приведёт к погрешностям в измерении.**

Направление оси

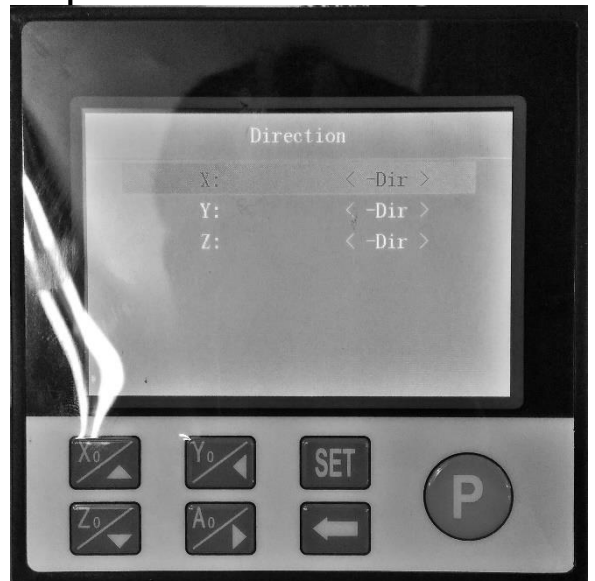


Рис. 5 Вкладка задания направление отсчёта значений

В этой вкладке можно задать направление отсчёта значений.

Количество отображаемых осей

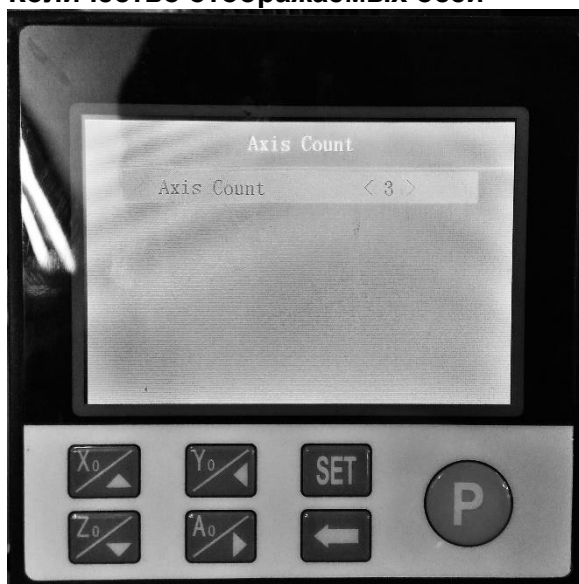
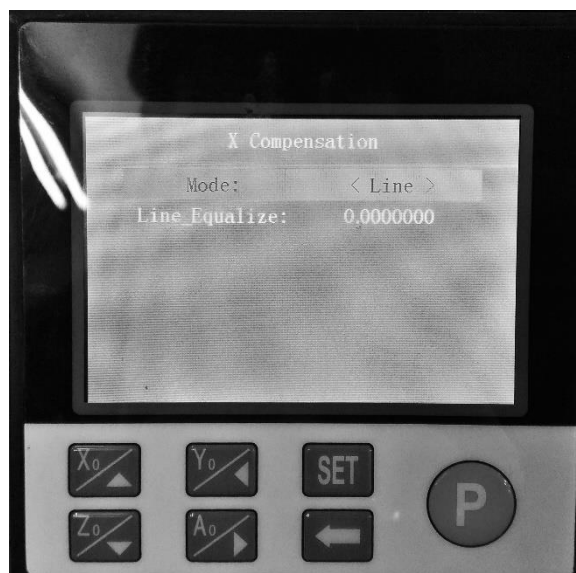
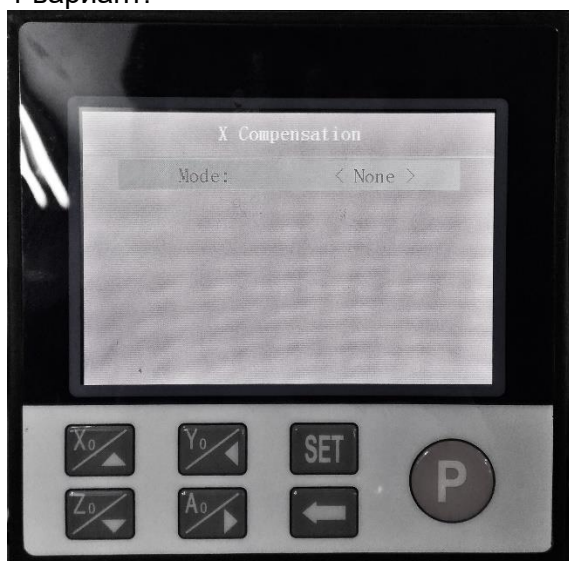


Рис. 6 Количество отображаемых осей

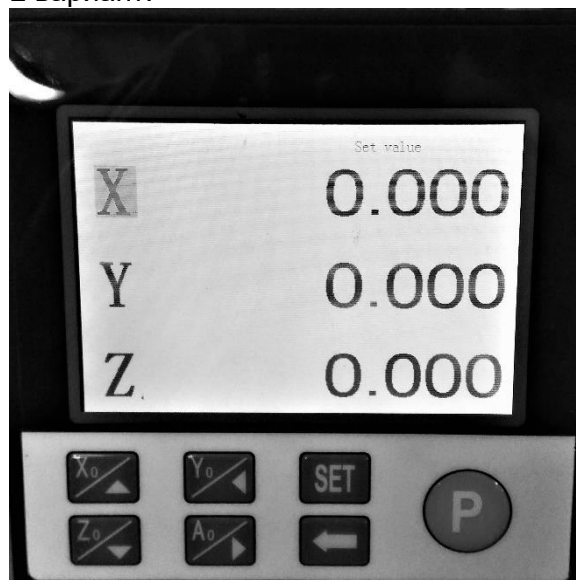
В этой вкладке можно задать количество отображаемых осей. Всего отображается может до 4 осей. В этой модели возможно подключение только 3 датчиков.

Поправки на осях

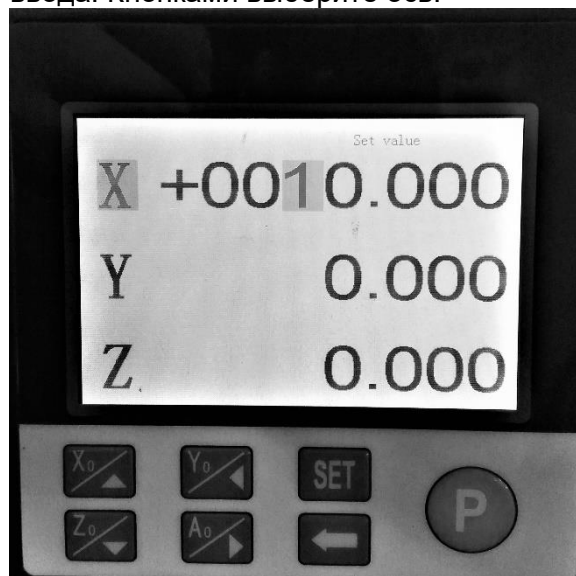
1 вариант:



2 вариант:

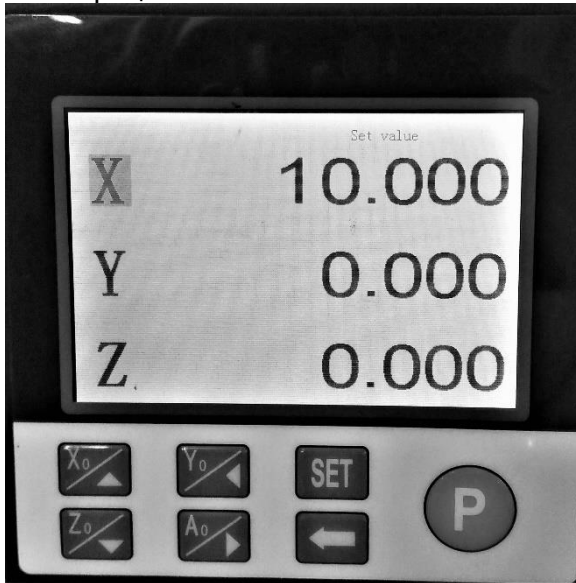


Не открывая меню нажмите кнопку ввода. Кнопками выберите ось.

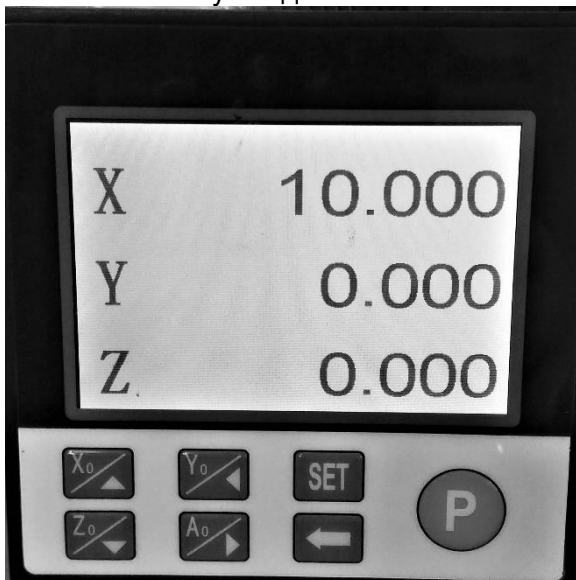


Нажмите set / кнопка меню настроек. Введите значение поправки. Значение

поправки может быть положительным или отрицательным.



Нажмите кнопку ввода



Для выхода из этого режима кнопку возврата в предыдущую вкладку.

Возврат устройства к настройкам по умолчанию

Возврат устройства к настройкам по умолчанию происходит выбором этой функции в меню. После использования этой функции введите корректное разрешение датчиков: 0,005 мм.

Выбор цветового оформления

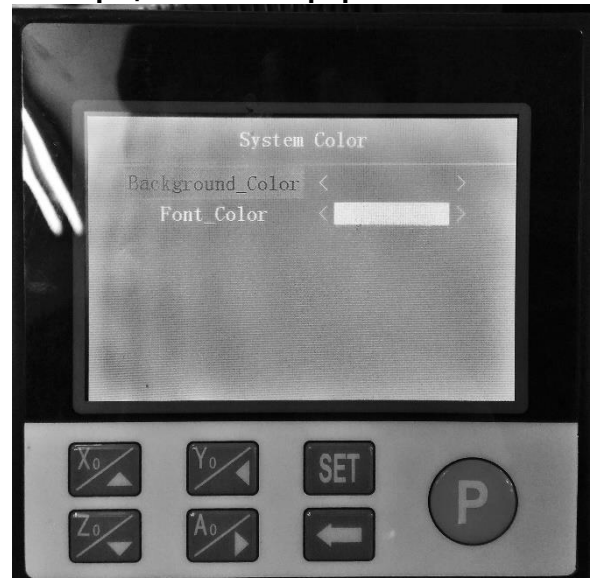


Рис. 7 Выбор цветового оформления

В этой вкладке настраивается цветовое оформление

