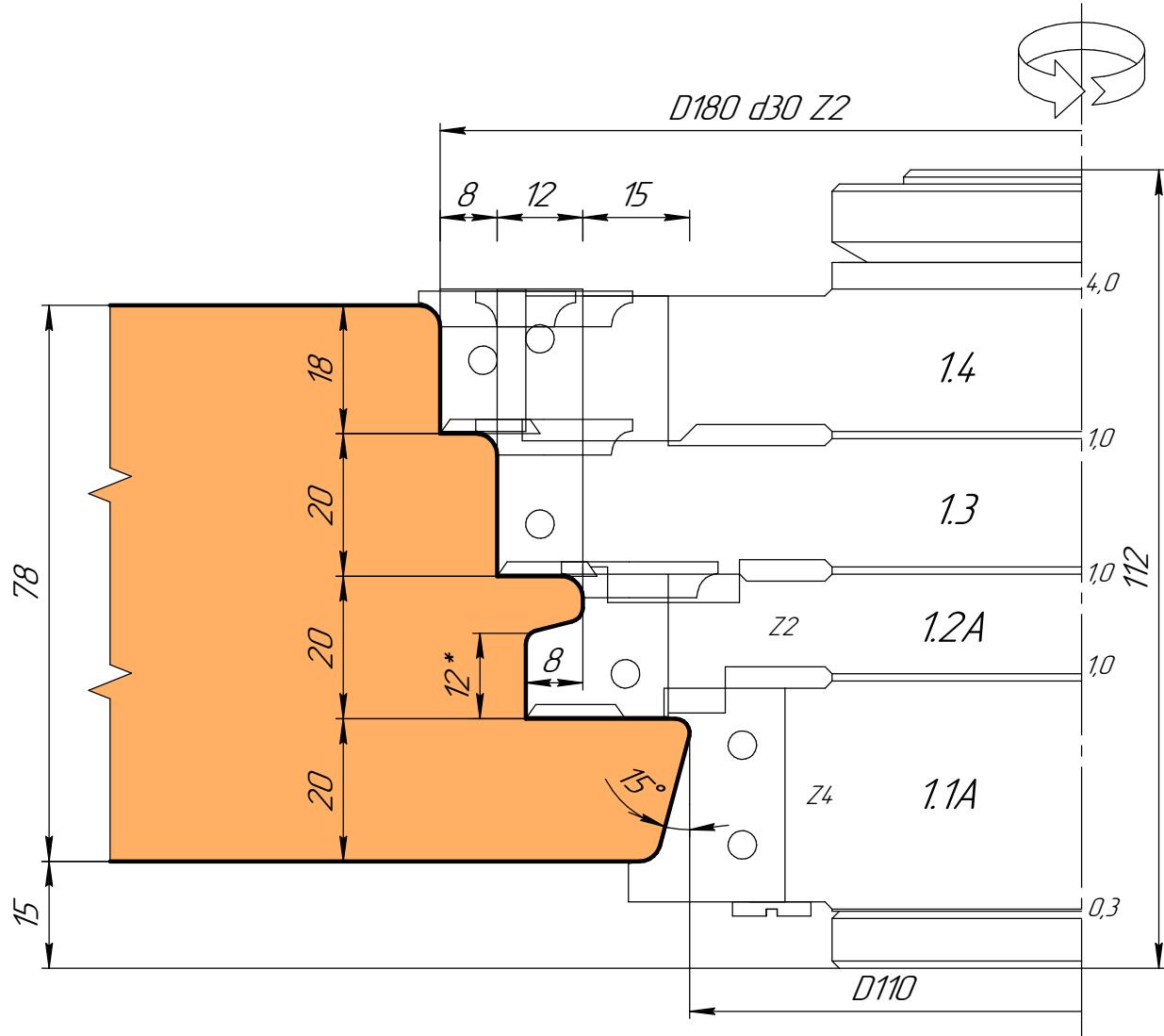


Обозначение фрезы	Кол-во ножей	Обозначение ножей
WE22-1-1A	4	SWE22-1-1A
WE22-1-2A	2	SWE22-1-2A
	2	TS14.20
WE22-1-3	2	TS40
	2	TS14.20
	2+2	SR3
WE22-1-4	2	TS20
	2	TS14.20
	2+2	SR3

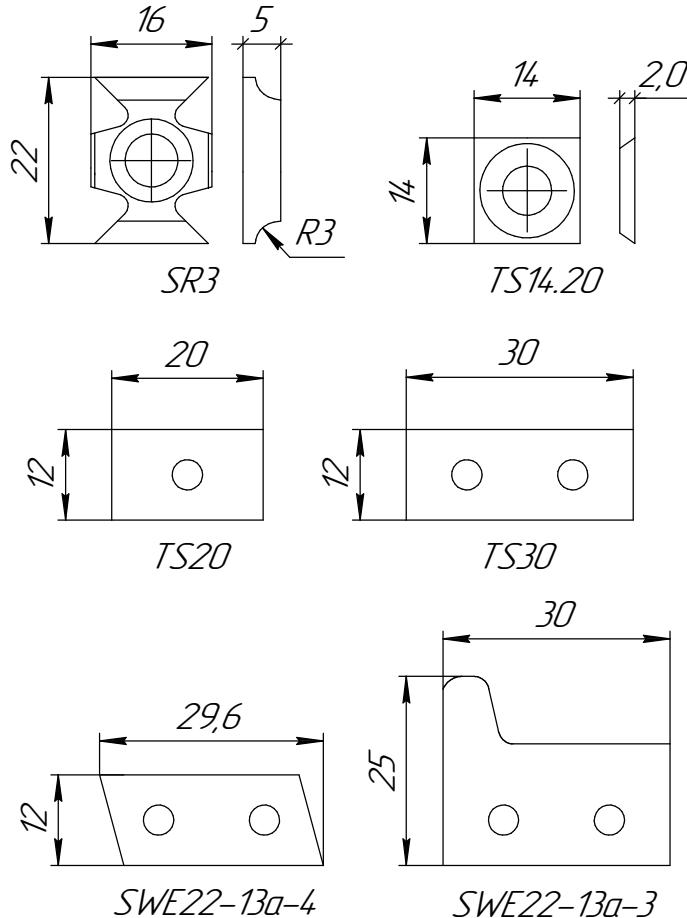


Оптимальная скорость вращения инструмента – 6000 об./мин.

Лист 1	Листов 9	
разраб.	Тихомиров Сергей	

WE22

Блок №1. Внутренний профиль коробки



Обозначение фрезы	Кол-во ножей	Обозначение ножей
WE22-13a-1	3	TS20
	3	SR3
WE22-13a-2	3	TS30
	3	TS14.20
WE22-13a-3	3	SWE22-13a-3
	3	TS14.20
WE22-13a-4	3	SWE22-13a-4
	3	TS14.20
	3	SR3

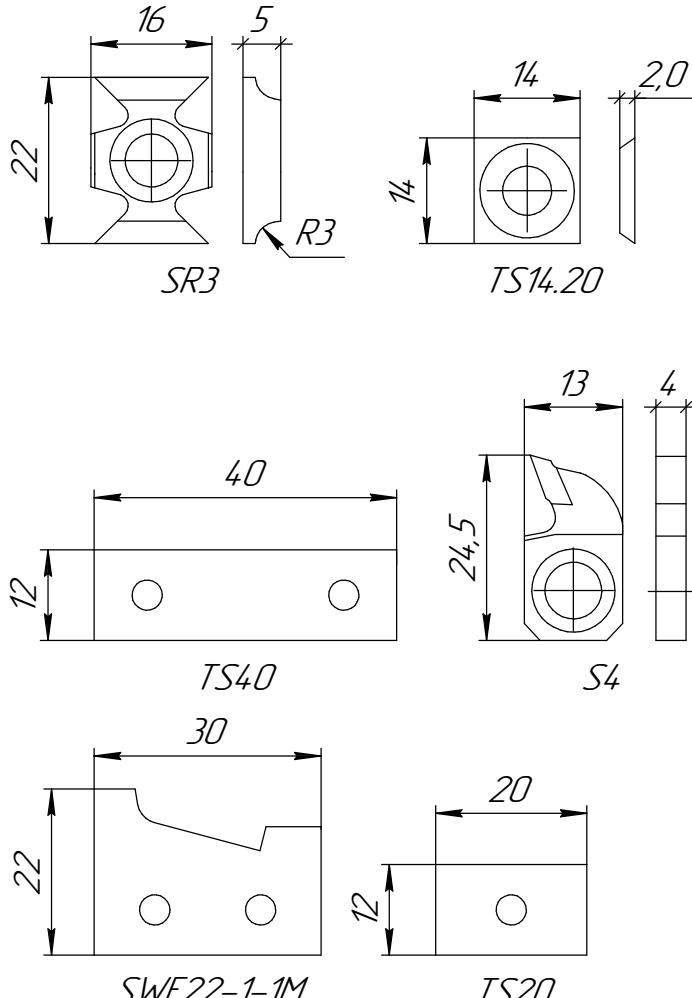
WE22

Блок №13а. Торец имposta коробки. Верх

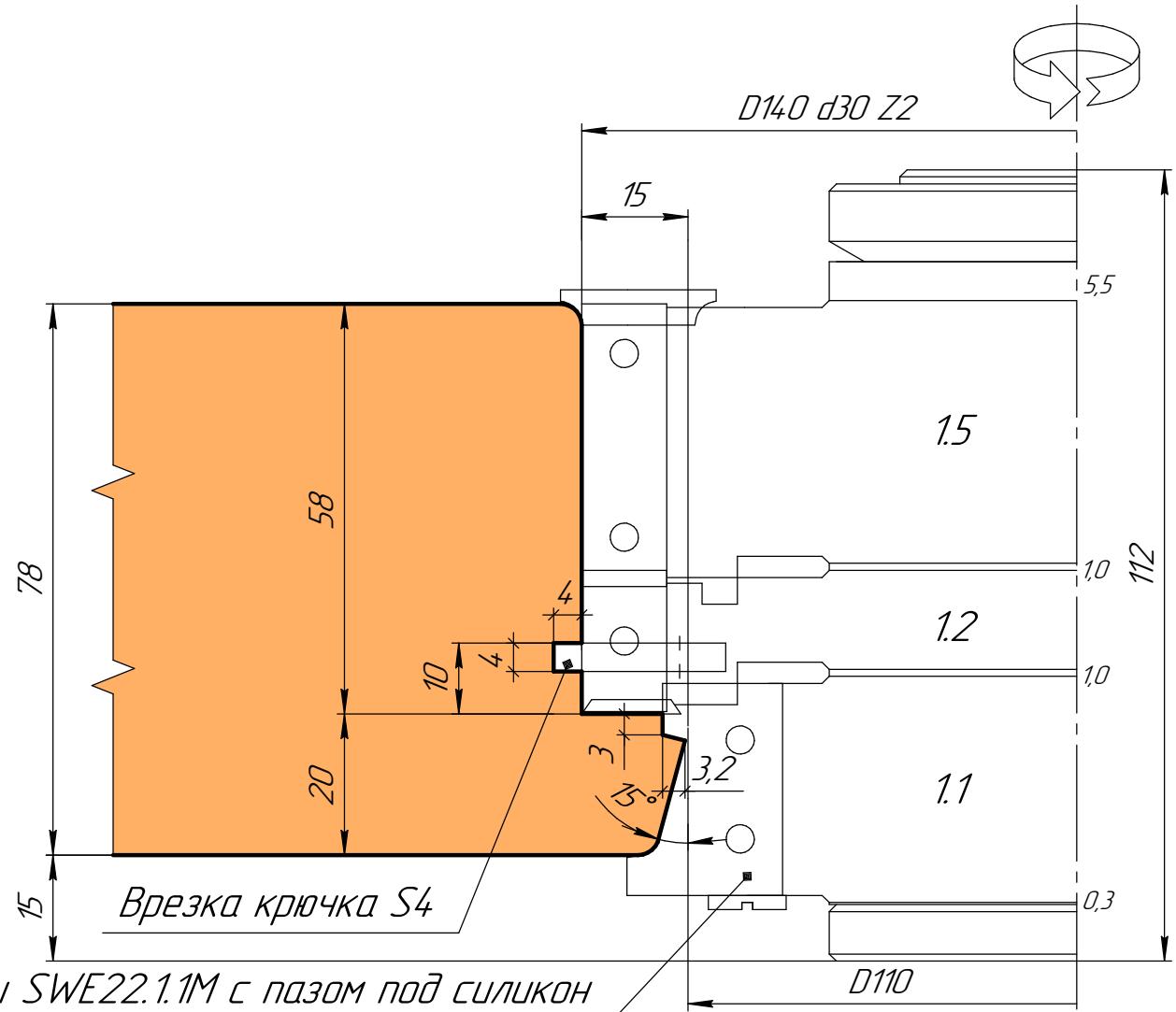
Оптимальная скорость вращения инструмента – 4000 об./мин.

Лист 2	Листовъ 9	
разраб.	Тихомировъ Сергеѣ	

тел./факс (49234) 3-48-01



Новые ножи SW22.11M с пазом под силикон



Оптимальная скорость вращения инструмента – 6000 об./мин.

Обозначение фрезы	Кол-во ноžeу	Обозначение ноžeу
WE22-1-1	2	SWE22-1-1M
WE22-1-2	2	TS20
	2	TS14.20
	2	S4
	2	TS40
WE22-1-3	2	SR3

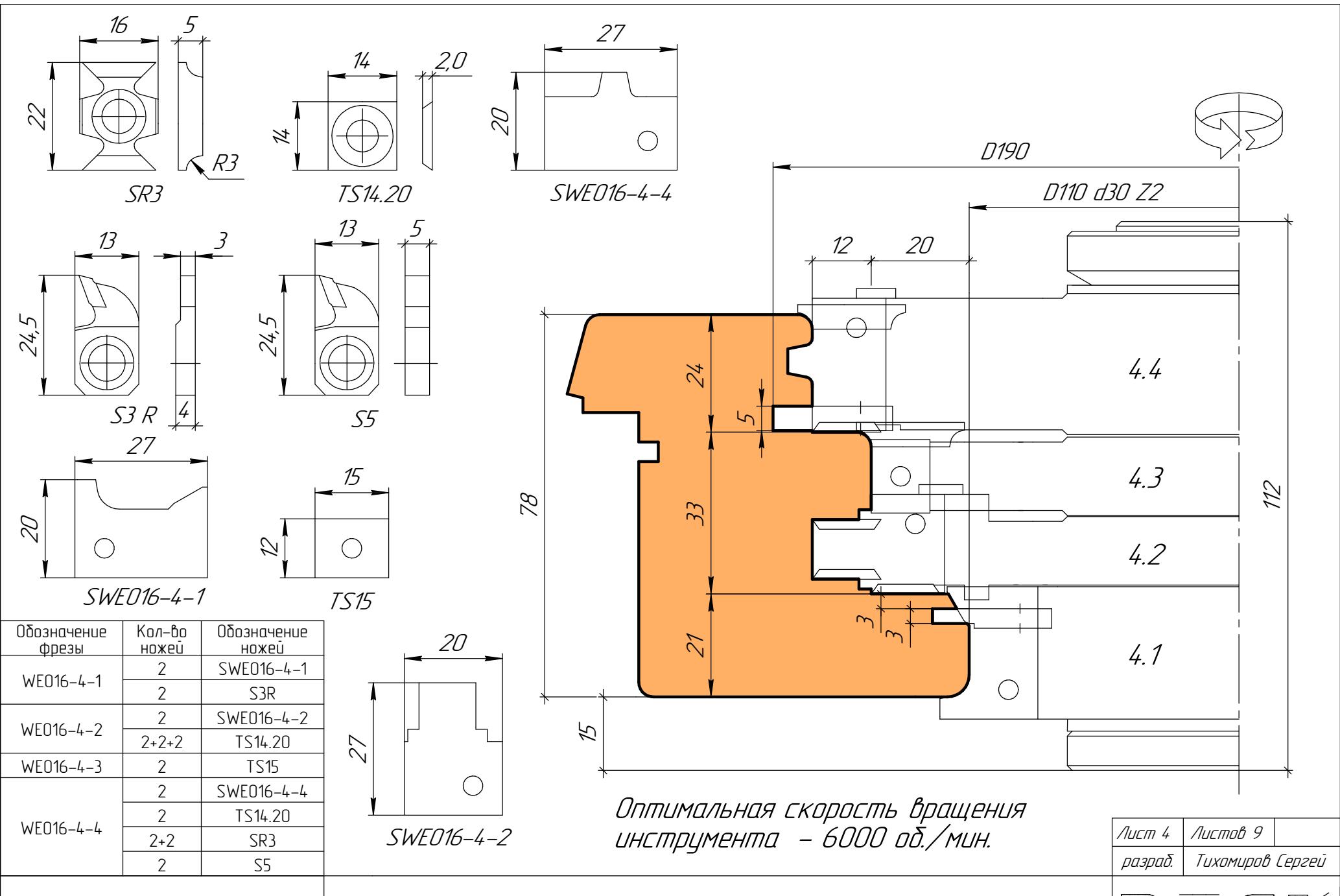
WE22

Блок №1. Внутренний профиль створки

Лист 3	Листовъ 9	
разраб.	Тихомировъ Сергеѣ	



тел./факс (49234) 3-48-01

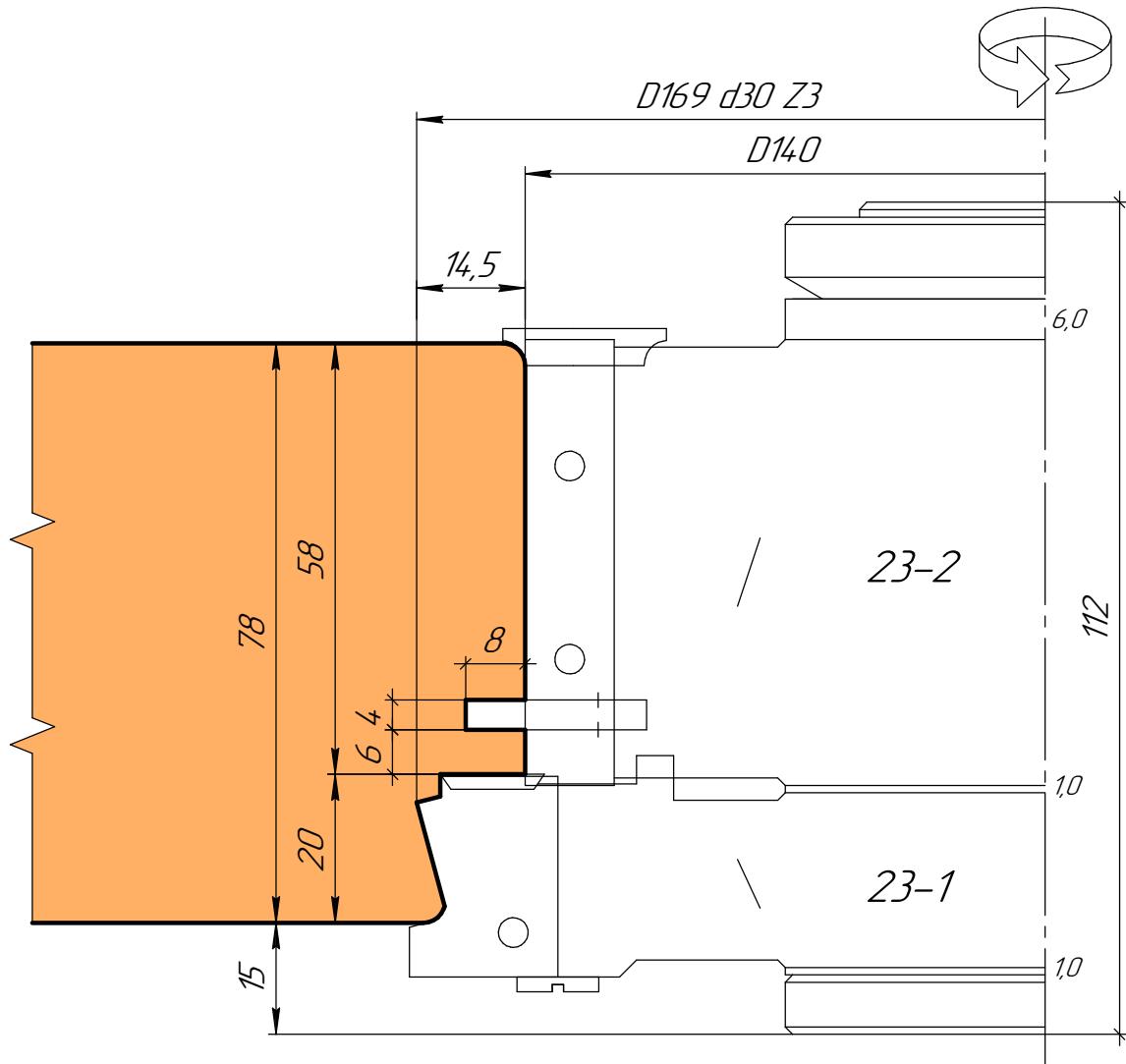
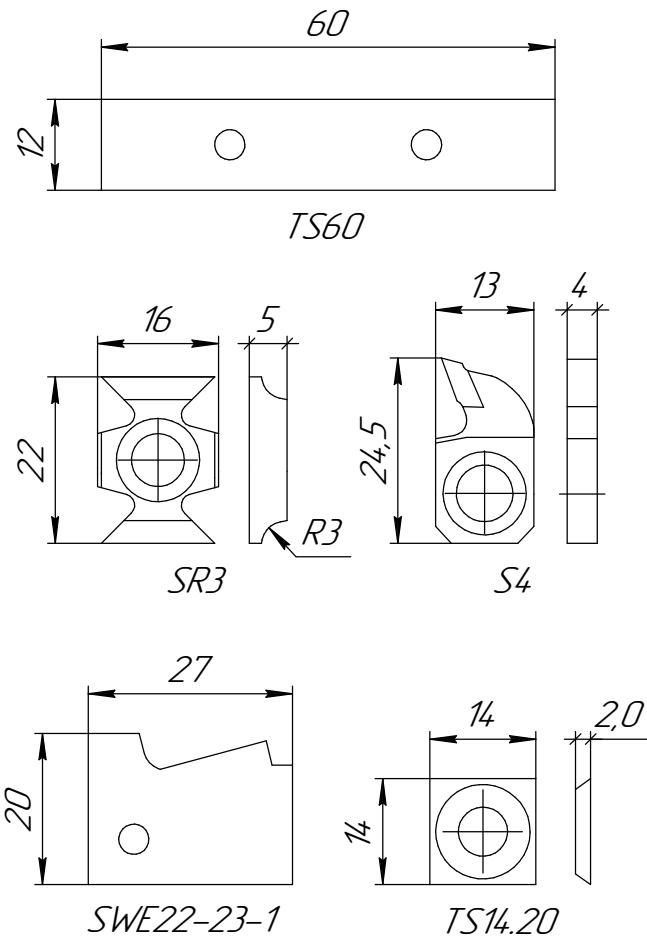


WE016

*4 БЛОК СБОРНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ
(для обработки наружного профиля створки)*

Лист 4 Листов 9
разраб. Тихомиров Сергей

тел./факс (49234) 3-46-47
elsi@elsifr.ru www.elsifr.ru



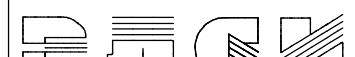
Оптимальная скорость вращения инструмента – 4000–6000 об./мин.

Обозначение фрезы	Кол-во ножей	Обозначение ножей
WE22-23-1	3	<i>SWE22-23-1</i>
	3	<i>TS14.20</i>
WE22-23-2	3	<i>TS60</i>
	3	<i>S4</i>
	3	<i>SR3</i>

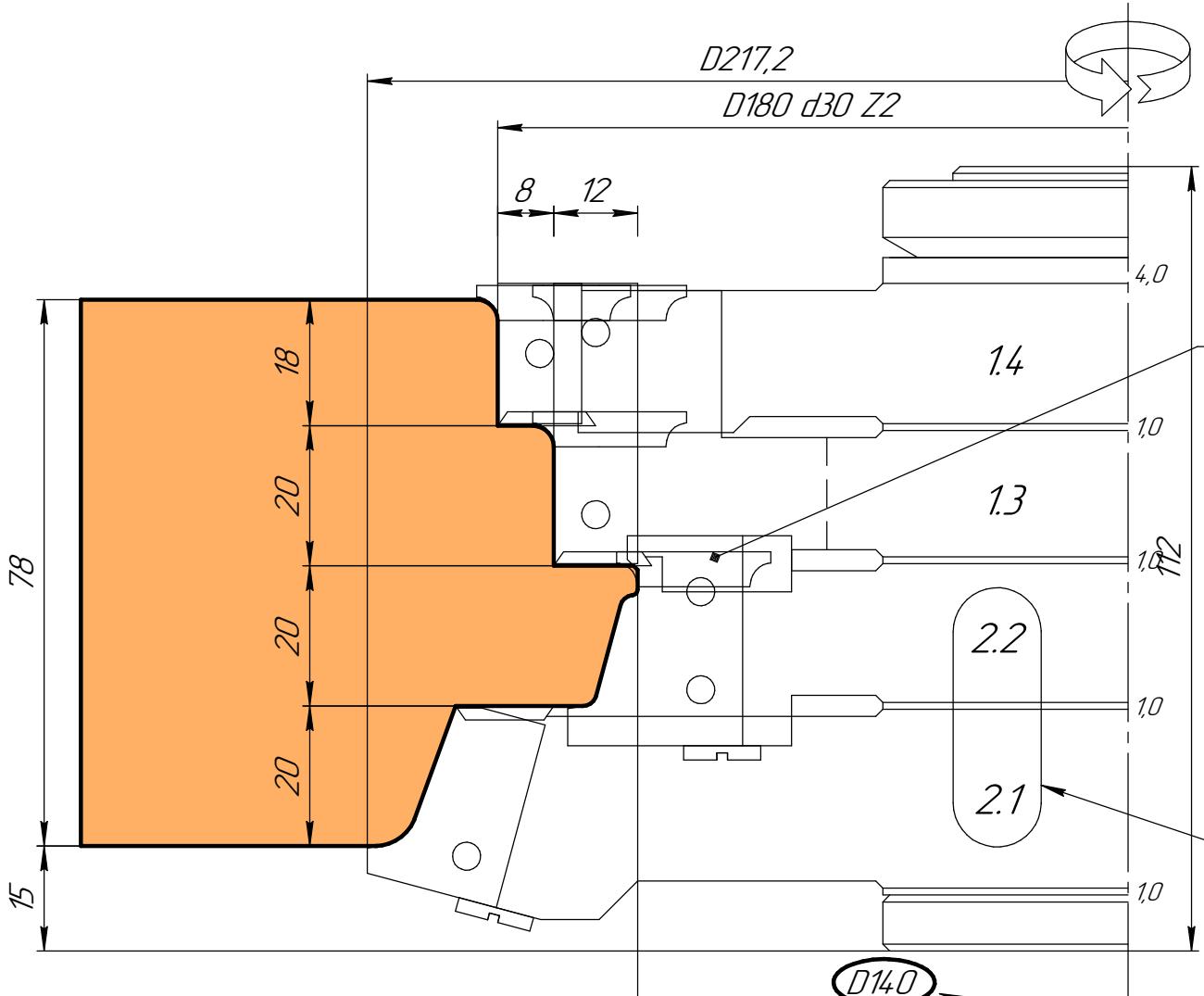
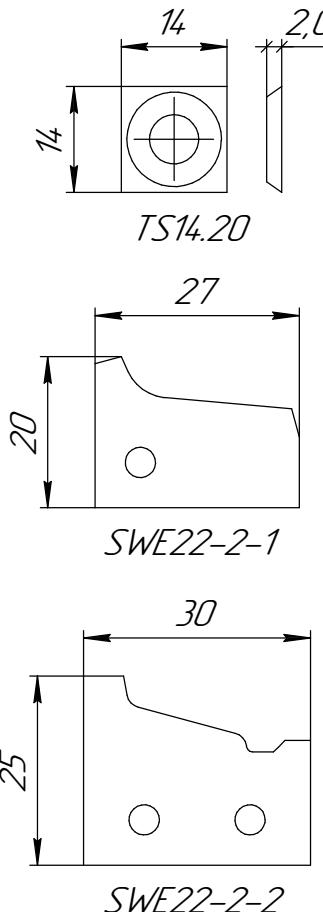
WE22

Блок №23. Контрафиль внутреннего профиля створки

Лист 5	Листов 9	
разраб.	Тихомиров Сергей	



тел./факс (49234) 3-48-01



на новые фрезы

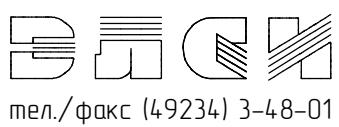
Обозначение фрезы	Кол-во ножей	Обозначение ножей
WE22-2-1	2	SWE22-2-1
	2	TS14.20
WE22-2-2	2	SWE22-2-2

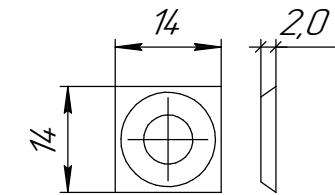
Оптимальная скорость вращения инструмента – 4000 об./мин.

Лист 6	Листовъ 9	
разраб.	Тихомировъ Сергеѣ	

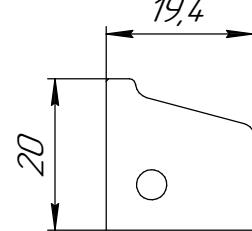
WE22

Блок №2. Внутренний профиль коробки. Низ

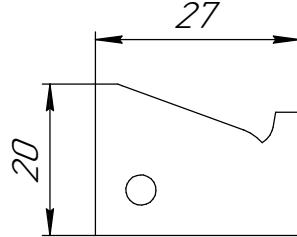




TS14.20



SWE22-14a-1



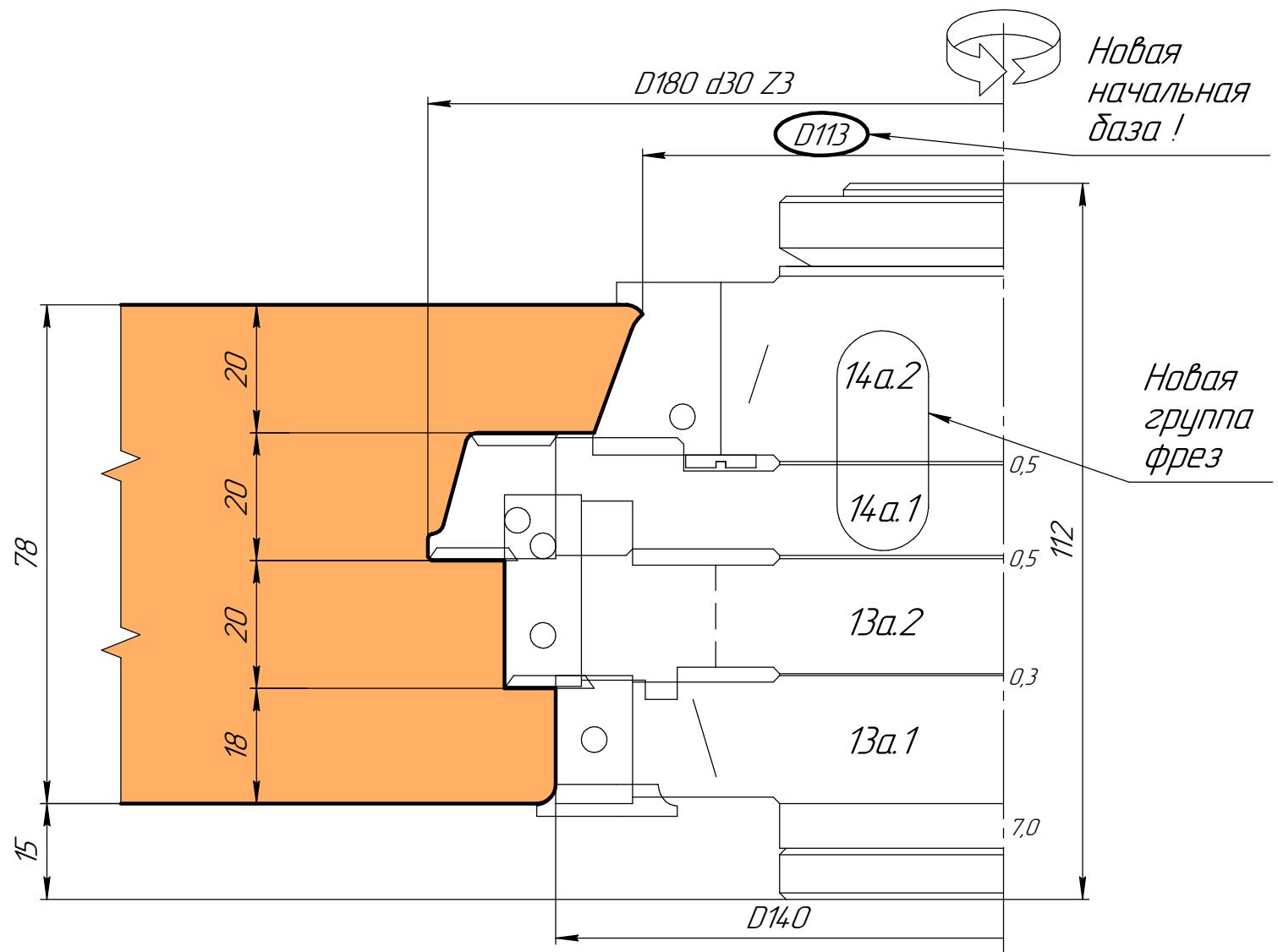
SWE22-14a-2

на новые фрезы

Обозначение фрезы	Кол-во ножей	Обозначение ножей
WE22-14a-1	3	SWE22-14a-1
	3+3	TS14.20

WE22-14a-2	3	SWE22-14a-2
------------	---	-------------

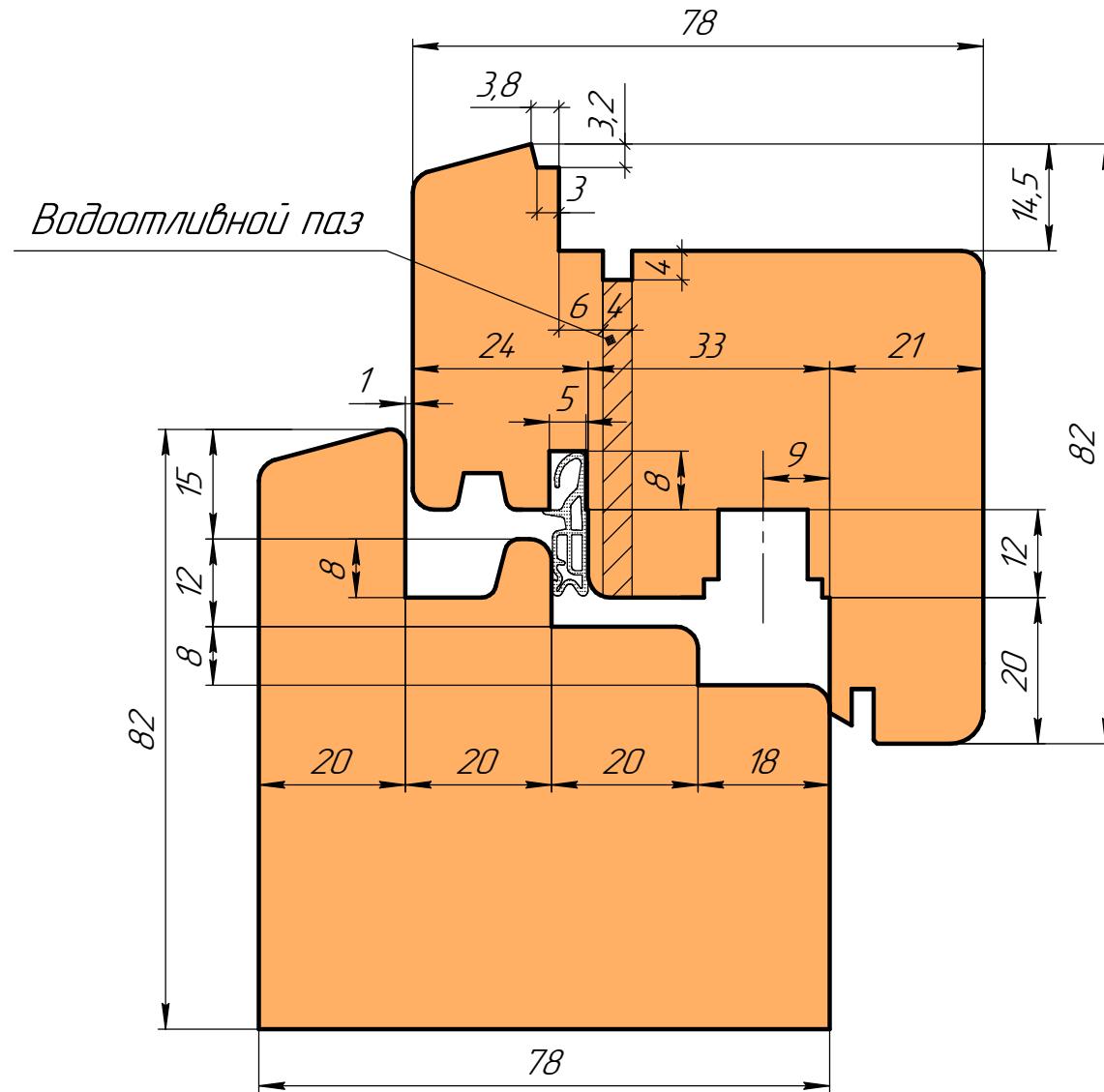
WE22



Оптимальная скорость вращения инструмента - 6000 об./мин.

Лист 7	Листов 9	
разраб.	Тихомиров Сергей	

Блок №14а. Торец импоста коробки. Низ

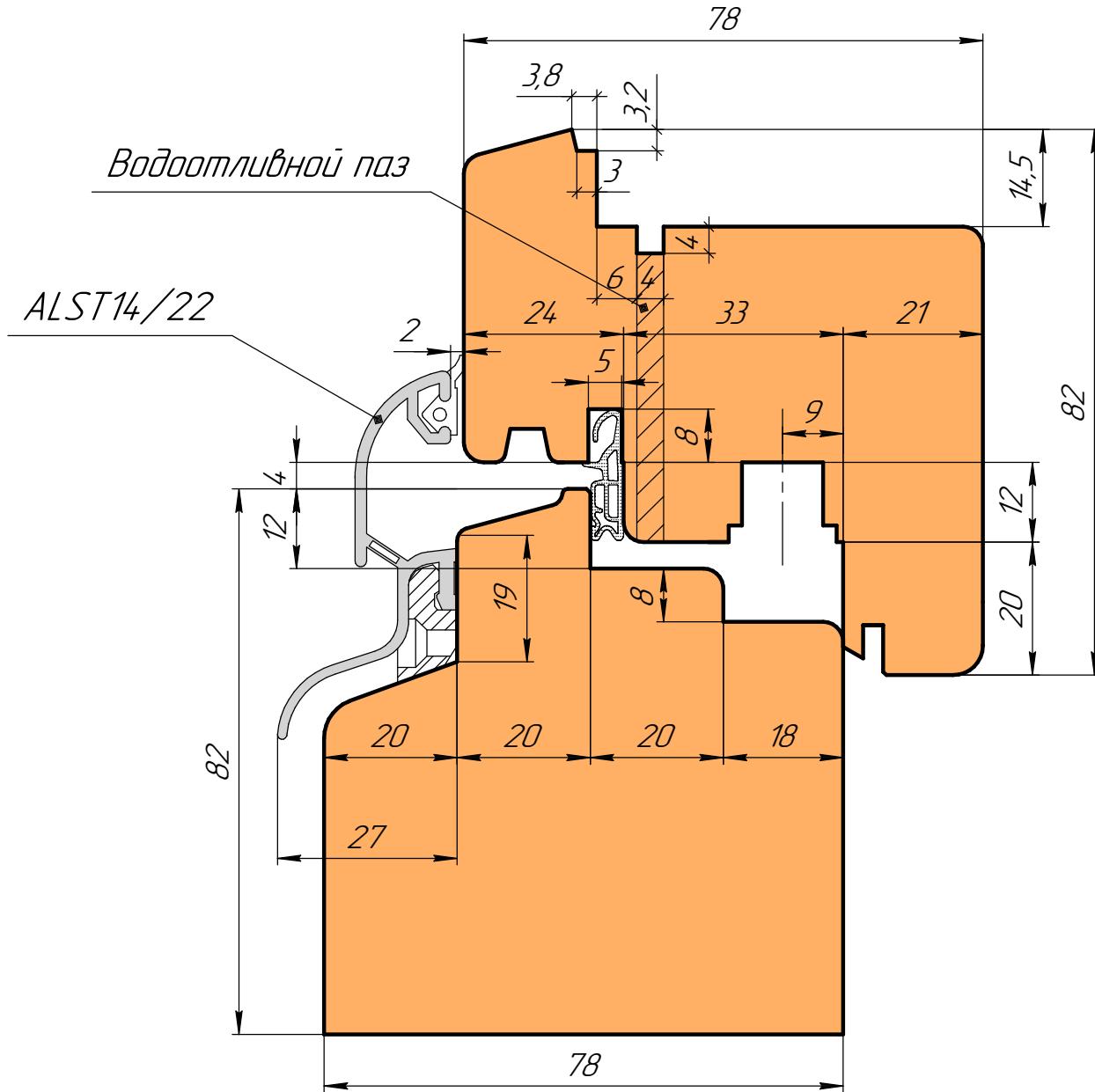


Лист 8	Листов 9	
разраб.	Тихомиров Сергей	

WE22

Разрез окна

тел./факс (49234) 3-48-01



Лист 9	Листов 9	
разраб.	Тихомиров Сергей	

WE22

Разрез окна

тел./факс (49234) 3-48-01