



Оптимальная скорость вращения  
инструмента - 6000 об./мин.

Обозначение фрезы	Кол-во ножей	Обозначение ножей
WE22-1-1A	4	SWE22-1-1A
WE22-1-2A	2	SWE22-1-2A
	2	TS14.20
WE22-1-3	2	TS40
	2	TS14.20
	2+2	SR3
WE22-1-4	2	TS20
	2	TS14.20
	2+2	SR3

Лист 1	Листов 9
разраб.	Тихомиров Сергей

**WE22**

**Блок №1. Внутренний профиль коробки**

