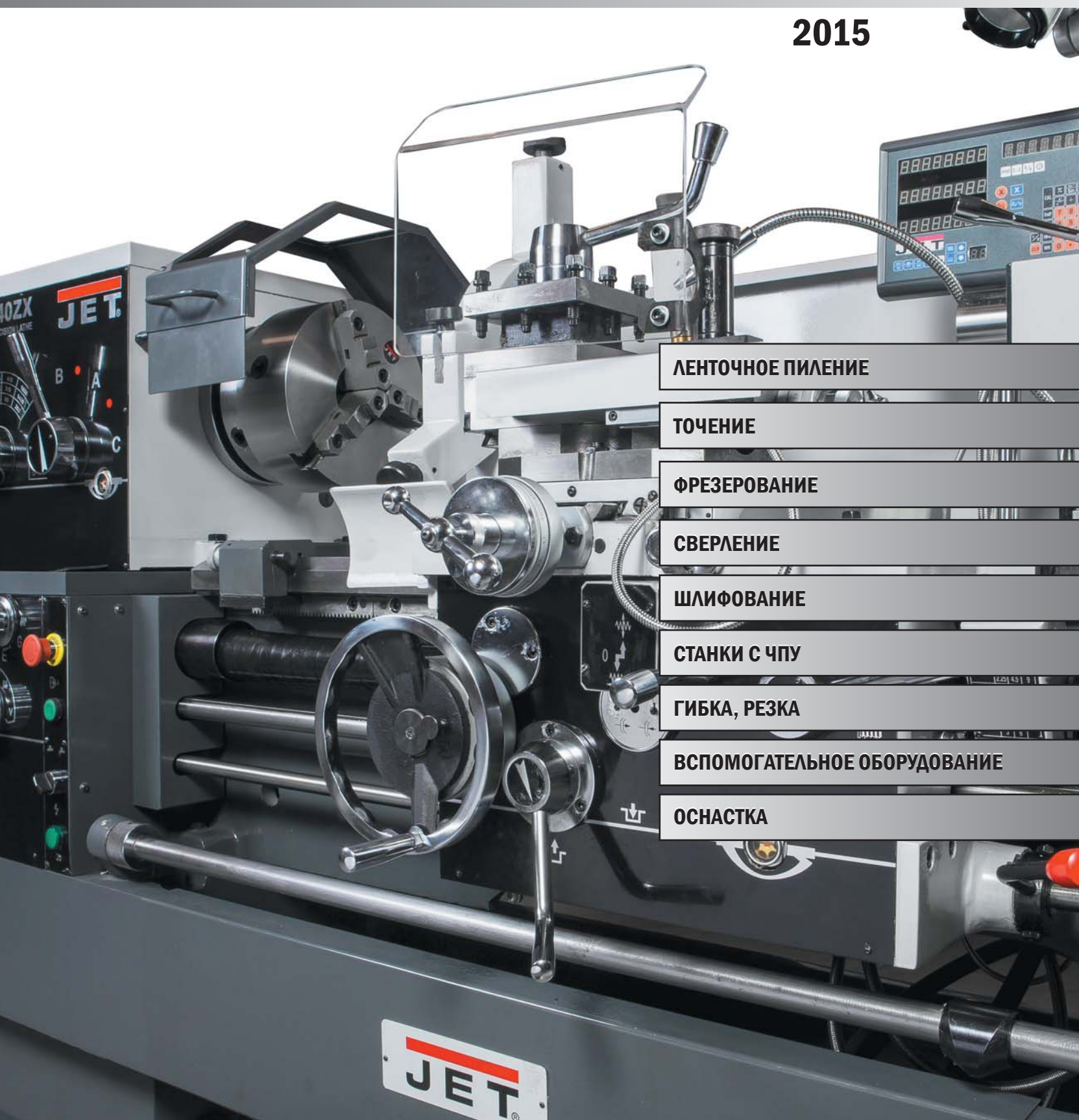


МЕТАЛЛООБРАБОТКА

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ



2015



ЛЕНТОЧНОЕ ПИЛЕНИЕ

ТОЧЕНИЕ

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

СВЕРЛЕНИЕ

ШЛИФОВАНИЕ

СТАНКИ С ЧПУ

ГИБКА, РЕЗКА

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОСНАСТКА



СЕМЬ ПРИЧИН ВЫБРАТЬ Jet

50 лет на рынке. Компания Jet была основана в США в 1958 году как поставщик станков. На сегодняшний день это самый успешный бренд на своем «домашнем» рынке и один из самых успешных во всем мире.

10 лет в России. Компания ООО «ИТА-СПб» была основана в 2004 году и является дочерним подразделением JPW (Tool) AG (Jet, Powermatic и Wilton). Сегодня ИТА - надежный, зарекомендовавший себя поставщик оборудования, соблюдающий все обязательства, связанные с послепродажным сервисом.

2 года гарантии. Качество и надежность оборудования, проверенные во всем мире, подтверждаются двухлетним гарантийным периодом.

4000 наименований запчастей на складе в России позволяют обеспечить оперативный ремонт оборудования как в гарантийный период, так и после него.

Лучшие модели станков, производимые с использованием качественных комплектующих. Большой оборот компании во всем мире позволяет иметь штат высококвалифицированных инженеров на предприятиях-производителях.

Помощь опытных специалистов. Любой станок, а тем более профессиональный, является сложным оборудованием. Правильный выбор, комплектация и дооснащение часто значат очень много. Располагая штатом специалистов в России, Jet выгодно отличается от компаний, сосредоточенных только на логистике и торговле.

Широкий ассортимент Jet – это в основном станки, начиная от самых простых для хобби и вплоть до промышленных с ЧПУ. Кроме того, расходные материалы и смежное оборудование других марок. Все это делает сотрудничество с Jet простым и удобным.

ООО «ИТА-СПб» является дочерней компанией и дистрибьютором в России компании JPW (Tool) AG (Швейцария), правообладателя торговой марки JET

Весь ассортимент продукции JET представлен во многих регионах России и доступен для предприятий, специализирующихся на дерево- и металлообработке, благодаря большой дилерской сети и JET-центрам, которые осуществляют демонстрацию и продажу оборудования с поддержкой качественного сервиса.

Одним из преимуществ сотрудничества с JET является возможность приобретения от одного поставщика большого ассортимента станков и оснастки к ним, необходимых для полного оснащения участка, цеха, производства.

Благодаря технически грамотным и конструктивным подходам, постоянной готовности использовать новые идеи, мы добились во многих областях успеха, который на данный момент предоставляет нам возможность дальнейшего развития.

Оборудование JET по своим техническим и экономическим параметрам занимает достойное место среди мировых лидеров в станкостроении.

Представители JPW (Tool) AG постоянно контролируют процесс изготовления станков на всех этапах производства и осуществляют тщательный контроль качества и приёмку готовой продукции.

Станки и оборудование JET прошли сертификацию в России, на них предоставляется гарантия 2 года.

Сотрудничая с JET, Вы получаете стабильность, надёжность, экономичность затрат и гарантию качественного обслуживания. Марка JET – это 50 лет традиций, 50 лет практики, компетентности и опыта. Прошлое и настоящее JET неразрывно связано с постоянными поисками инноваций и технических модернизаций.



УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

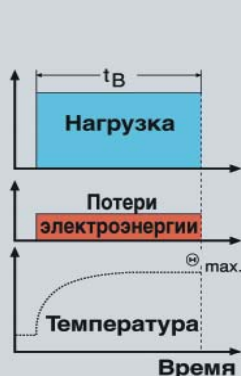
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТАНКИ	4-9
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ	10-39
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ	40-73
ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ.....	74-105
СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ	106-116
РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ	117-123
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ.....	124-129
СТАНКИ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ.....	130-142
ОСНАСТКА К СТАНКАМ	143-150

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станков, что может привести к изменению технических характеристик оборудования, его стандартной комплектации, дополнительных принадлежностей и внешнего вида.

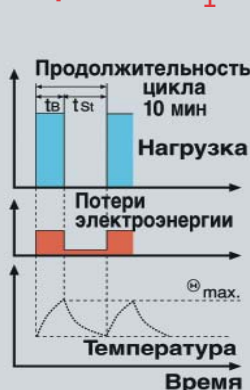
Рекомендуем проконсультироваться с нашими специалистами по вопросам подбора оборудования и его комплектации.

В технических характеристиках станков указаны предельные значения зон обработки, для оптимального выбора оборудования и увеличения сроков его эксплуатации выбирайте станки «с запасом».

Пояснение режимов работы S_1 и S_6



Режим работы S_1 :
Непрерывный режим работы
 Режим работы с постоянной нагрузкой, продолжительность которого достаточна для достижения температурного баланса. S_1 100% означает, что мотор в состоянии длительное время поддерживать заданную мощность. (JET указывает для большей части своих станков выходную мощность P2 для непрерывной работы S_1). Потребляемая мощность P1 в каждом случае составляет на 25-50% выше.



Режим работы S_6 :
Периодический режим работы
 Режим работы, который состоит из последовательных идентичных циклов, каждый из которых охватывает время с постоянной нагрузкой и время холостого хода. Процесс рассматривается без времени простоя с обесточенными обмотками. S_6 40%, например, обозначает, что мотор в состоянии поддерживать заданную мощность только во время периодической работы (60% - холостой ход). (Возможны значения мощности, которые до 40% лежат выше значений S_1).



JBSM-75



JBSM-150

ОСОБЕННОСТИ

- Предназначен для снятия заусенцев, зачистки сварных швов и т.п.
- Ширина обработки 75 и 150 мм
- Легко регулируемый угол наклона рамы
- Большой ассортимент шлифовальных лент различной зернистости и основы
- 2 патрубка для подключения пылеотсоса
- Прорезиненные натяжные ролики исключают проскальзывание абразивной ленты
- Съемная верхняя крышка для обработки длинных заготовок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шлифовальная лента зернистостью 60
- Регулируемый упор
- Защитный экран

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBSM-75	JBSM-150
Артикул 400 В	50001891T	50001892T
Макс. ширина шлифования	75 мм	150 мм
Макс. длина шлифования	500 мм	500 мм
Размер шлифовальной ленты	75x2000 мм	150x2000 мм
Скорость движения ленты	1980 м/мин	1980 м/мин
Угол наклона рамы	-15° +30°	-15° +30°
Диаметр патрубка вытяжки		
- внутренний пылеотсос	57 мм	57 мм
- внешний пылеотсос	60 мм	60 мм
Мощность двигателя	3,0 кВт	4,0 кВт
Габаритные размеры	940x500x1045 мм	940x575x1045 мм
Масса	72 кг	125 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	Поворотный упор для заготовки (JBSM-75)
	Поворотный упор для заготовки (JBSM-150)
SM75.2000.xxx.1	Лента абразивная 75x2000 мм, зернистость 40/60/80/120, коричневая (JBSM-75)
SM75.2000.xxx.2	Лента абразивная 75x2000 мм, зернистость 40/60/80/120, черная (JBSM-75)
SM75.2000.xxx.3	Лента абразивная 75x2000 мм, зернистость 40/60/80/120, синяя (JBSM-75)
SM150.2000.xxx.1	Лента абразивная 150x2000 мм, зернистость 40/60/80/120, коричневая (JBSM-150)
SM150.2000.xxx.2	Лента абразивная 150x2000 мм, зернистость 40/60/80/120, черная (JBSM-150)
SM150.2000.xxx.3	Лента абразивная 150x2000 мм, зернистость 40/60/80/120, синяя (JBSM-150)

JBG-150 / JBG-200

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

Profi

Поставляется
без подставки



JBG-150



JBG-200



JBG-10A

JBG-10A

ЗАТОЧНОЙ СТАНОК

Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Полностью закрытые подшипники
- Корпус двигателя из чугуна
- Регулируемые опоры инструмента
- Регулируемые защитные экраны
- Лампа освещения на гибком кронштейне
- Обрезиненные опоры препятствуют скольжению

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Лампа местного освещения
- Регулируемый защитный откидываемый экран
- Регулируемая опорная площадка инструмента

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBG-150	JBG-200
Артикул 230 В	577901M	577902M
Габариты шлифовального круга (ДхШ)	Ø150 x 20 мм	Ø200 x 25 мм
Посадочный диаметр	12,7 мм (1/2")	16 мм (5/8")
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	2850 об/мин
Зернистость круга	36/60 G	36/60 G
Выходная мощность	0,26 кВт/S ₁ 100%	0,37 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,44 кВт/S ₆ 40%	0,67 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430 x 200 x 265 мм	440 x 230 x 290 мм
Масса	10 кг	17 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PG 150.01.040	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 40G, белый (JBG-150)
PG 150.01.060	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 60G, белый (JBG-150)
PG 150.02.080	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 80G, зелёный (JBG-150)
PG 150.02.120	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 120G, зелёный (JBG-150)
PG 200.01.040	Круг для точила 200x25x16 мм, 40G, белый (JBG-200)
PG 200.01.060	Круг для точила 200x25x16 мм, 60G, белый (JBG-200)
PG 200.02.080	Круг для точила 200x25x16 мм, 80G, зелёный (JBG-200)
PG 200.02.120	Круг для точила 200x25x16 мм, 120G, зелёный (JBG-200)
577172	Подставка для заточного станка



PG xxx.01.xxx



ОСОБЕННОСТИ

- Промышленное исполнение, компактный дизайн
- Полностью закрытые подшипники
- Защитные кожухи дисков изготовлены из чугуна и имеют патрубок вытяжки
- Обрезиненные опоры препятствуют скольжению

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Регулируемый защитный экран с искрогасителем
- Регулируемая опорная площадка инструмента
- Два шлифовальных круга

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBG-10A	JBG-10A
Артикул 230 В	577103M	
Артикул 400 В		577103T
Габариты круга	Ø250 x 25 мм	Ø250 x 25 мм
Посадочный диаметр	25,4 мм (1")	25,4 мм (1")
Частота вращения шпинделя	1450 об/мин	1450 об/мин
Зернистость круга	24/46 G	24/46 G
Выходная мощность	1,1 кВт/S ₁ 100%	1,45 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	1,9 кВт/S ₆ 40%	2,8 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	620 x 330 x 310 мм	620 x 330 x 310 мм
Масса	50 кг	50 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
577172	Подставка для заточного станка
PG 250.01.040	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 40G, белый
PG 250.01.060	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 60G, белый
PG 250.02.080	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 80G, зелёный
PG 250.02.120	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 120G, зелёный

ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК JSSG-10

Profi

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

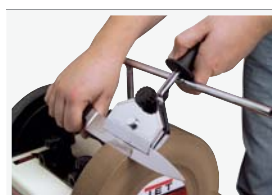
- Шлифовальный круг 220G
- Полировальный кожаный круг
- Брусок для очистки шлифовального круга
- Приспособление для доводки столярного инструмента и ножей
- Угловой калибр для установки угла заточки и угломер для измерения угла заточки инструмента
- Полировальная паста для кожаного круга
- Направляющая штанга для опоры инструмента и крепления приспособлений
- Инструкция на DVD



Подставка не входит в стандартную комплектацию

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	Артикул	Описание
	708016	Подставка с двумя ящиками
	708017*	Брусок для очистки шлифовального круга. Два вида зернистости для преобразования зерна шлифовального круга и исправления поверхности
	708018	Алмазное приспособление для правки шлифовального круга
	708019	Приспособление для заточки ножей с лезвием до 10 см
	708020	Приспособление для заточки овальных стамесок с конусным и полукруглым жалом



708021

Приспособление для шлифования по длине. Для доводки тонких и длинных ножей с длиной лезвия больше 10 см



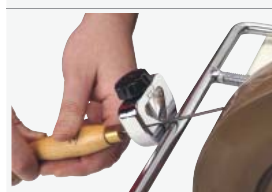
708023*

Полировальная паста для кожаного круга



708024

Чехол для защиты станка во время хранения и транспортировки



708025

Приспособление для заточки стамесок и другого режущего инструмента с полукруглой и V-образной режущей кромкой



708026

Приспособление для доводки ножниц и садового инструмента



708027

Приспособление для ручной заточки инструмента

*Входит в стандартную комплектацию JSSG-10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JSSG-10
Артикул 230 В	708015M
Потребляемая мощность	0,2 кВт
Частота вращения шлифовального круга	90-150 об/мин
Размеры шлифовального круга (ДхВ)	250х50 мм
Размеры полировального круга (ДхВ)	230х30 мм
Посадочный диаметр кругов	12 мм
Зернистость шлифовального круга	220G
Габаритные размеры (ДхШхВ)	406х305х330 мм
Вес	15 кг


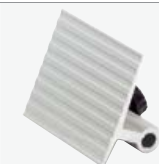

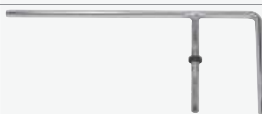



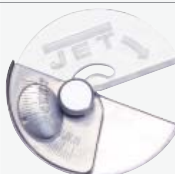



ОСОБЕННОСТИ:

- Пыле- и влагоизолированные шарикоподшипники вала двигателя
- Плавная регулировка частоты вращения
- Ёмкость с водой для смачивания абразивного диска
- Регулируемые направляющие штанги для фиксации вспомогательных приспособлений
- Ручья для переноски
- Выдвижной ящик для принадлежностей

ОПИСАНИЕ

Jet JSSG-10 - шлифовально-полировальный станок для заточки, правки и доводки режущего инструмента (в основном ручного) с высокой точностью и без отпуска режущей кромки. Вал с кругами (абразивным, шлифовальным и кожаным полировальным) вращается с небольшой скоростью, которую можно регулировать при помощи рукоятки на передней панели станка. Шлифовальный камень погружен в ванну для смачивания водой.

Станок укомплектован кронштейнами-направляющими для работы с использованием вспомогательных приспособлений, большой ассортимент которых представлен под маркой Jet и поставляется штатно или за дополнительную плату. Благодаря удачному сочетанию характеристик и возможности регулирования скорости вращения станок популярен у мастеров, работающих с деревом и требовательных к инструменту с высококлассной заточкой. Дополнительное достоинство - совместимость с другими станками по приспособлениям для заточки, что существенно расширяет спектр решаемых задач.

	708028	Профилированный съёмный кожаный круг Изготовлен из натуральной кожи, идеально подходит для полировки полукруглых стамесок и другого подобного инструмента		708034	Упор для шлифования
	708029*	Приспособление для доводки столярного инструмента и ножей		708039*	Направляющая штанга для опоры инструмента и крепления приспособлений
	708031	Приспособление для заточки топоров		708040	Удлинение стандартной направляющей
	708032	Приспособление для заточки строгальных ножей с шириной лезвия до 76 мм Возможность регулировки угла заточки		708041*	Угломер
	708033	Угловой калибр Для регулировки угла шлифования на шлифовальном круге		708042*	Шлифовальный абразивный круг
				708043*	Съёмный кожаный диск



SS-5N, SS-6N



SS-8N, SS-12N

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SS-5N	SS-6N	SS-8N	SS-12N
Артикул	754105S	754106S	754108S	754112S
Длина ножа	120 мм	160 мм	200 мм	300 мм
Макс. толщина листа (Ст. 3)	4 мм	5 мм	5 мм	3 мм
Макс. сечение пластины (Ст. 3)	70 x 5 мм	70 x 6 мм	70 x 7 мм	60 x 4 мм
Макс. круглый пруток (Ст. 3)	Ø10 мм	Ø11 мм	Ø13 мм	Ø13 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	390x175x430 мм	400x175x430 мм	430x175x430 мм	560x175x460 мм
Масса	10 кг	13 кг	18 кг	26 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Для резки листа и прутка из различных материалов
- Сменные высококачественные, закаленные ножи из инструментальной стали
- Регулируемый прижим фиксирует заготовку
- Легкая резка без особых усилий по всей длине реза
- Устойчивый корпус ножниц
- Рукоятка входит в стандартную комплектацию

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
754105H	Рукоятка для SS-5
754106H	Рукоятка для SS-6
754112H	Рукоятка для SS-8/12

ЖНРВ-2 / ЖНРВ-3

ТРУБОГИБЫ



Profi



ЖНРВ-2



ЖНРВ-3

ОСОБЕННОСТИ

- Для гибки труб из низкоуглеродистых и нержавеющей сталей
- Устойчивая конструкция на трёх опорах
- В комплект входят гибочные вкладки
- Трубы диаметром два дюйма и больше необходимо набивать песком

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ЖНРВ-2	ЖНРВ-3
Артикул	330300	330301
Макс. давление, до	88 кН (8,8 тонн)	196 кН (19,6 тонн)
Макс. длина хода	250 мм	320 мм
Макс. рабочее усилие	не менее 300 Н	не менее 410 Н
Диаметр трубы	Ø21,3-60 мм (2")	Ø21,3-88,5 мм (3")
Толщина стенки трубы	2,75-5,0 мм	2,75-6,0 мм
Кол-во качков без нагрузки	не менее 30	не менее 50
Кол-во качков под нагрузкой	не менее 60	не менее 100
Вкладки	1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2"	1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2", 2-1/2", 3"
Количество вкладок	6 шт.	8 шт.
Габаритные размеры	730 x 665 x 730 мм	760 x 875 x 715 мм
Масса	52 кг	118 кг



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

ВЫСОКАЯ
НАДЁЖНОСТЬ И
ТОЧНОСТЬ

КОМПАНИЯ JPW (TOOL) AG ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ ДЛЯ СЕРИЙНОГО, МЕЛКОСЕРИЙНОГО И ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ПРИ ВЫБОРЕ МОДЕЛИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТАНКА РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ:

- максимальным сечением отрезаемой заготовки
- необходимостью реза под углом
- объёмом выполняемых работ
- материалом заготовки
- видом сечения (сплошное или профильная труба)

ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛЕЙ СТАНКОВ СООТВЕТСТВУЕТ:

- HBS, HVBS - поворотные губки тисков для отрезки заготовок в основном под прямым углом
- MBS - поворотная пильная рама для быстрой перенастройки резов под углами
- На станках применяются ленточнопильные полотна шириной от 13 до 41 мм

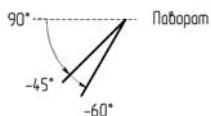


ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

349V / 351V	12
MBS-56CS / HVBS-56M	13
HVBS-712K	14
MBS-712	15
MBS-708CS	16
HVBS-812RK	17
MBS-910CSD / MBS-910CSDV	18
MBS-910DAS	19
HVBS-912	20
HVBS-912G	21
HBS-916W	22
MBS-1010VDAS	23
HBS-1018W	24
MBS-1014W	25
HBS-1220DC	26
MBS-1220DC	27
MBS-1221DAS	28
HBS-1220AF	29
HBS-1321VS	30
MBS-1321VS	31
MBS-1318FA	32
MBS-1824DAS	33
MBS-2128DAS	34
Ленточные полотна для станков JET	35
Выбор ленточного полотна	36
Эксплуатация ленточного полотна	37
Роликовые опоры	38

ДИСКОВЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

MCS-275	39
---------------	----



349V



351V

ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивая конструкция на прорезиненных опорах предотвращающих скольжение.
- Легкая транспортировка
- Плавная регулировка скорости резания
- Чугунные губки тисков для прочной фиксации заготовки
- Ленточное полотно шириной 20 мм для резки заготовок большого сечения (351V)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 13x0,65x1440 мм, 10/14 TPI (349V)
- Биметаллическое ленточное полотно М42 20x0,9x3030 мм, 10/14 TPI (351V)
- Регулируемый концевой упор

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	349V	351V
Артикул 230 В	349V	351V
Зона обработки при 90°, профиль	Ø125 мм, □ 125x125 мм	Ø170 мм, □ 170x170 мм
Зона обработки при 45°, профиль	Ø76 мм, □ 76x76 мм	Ø130 мм, □ 130x130 мм
Зона обработки при 60°, профиль	Ø50 мм, □ 50x50 мм	Ø75 мм, □ 75x75 мм
Скорость движения полотна	25-80 м/мин, плавно	30-80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	13 x 0,65 x 1440 мм	20 x 0,9 x 2030 мм
Диапазон поворота рамы	0°-60°	0°-60°
Мощность двигателя	0,75 кВт / S ₁ 100%	1,65 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	724 x 375 x 446 мм	1120 x 430 x 525 мм
Масса	19 кг	35 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
для 349V	
PC13.1440.18	Полотно М42 13x0,65x1440 мм 18 TPI
PC13.1440.14	Полотно М42 13x0,65x1440 мм 14 TPI
PC13.1440.10.14	Полотно М42 13x0,65x1440 мм 10/14 TPI
PC13.1440.8.12	Полотно М42 13x0,65x1440 мм 8/12 TPI
PC13.1440.6.10	Полотно М42 13x0,65x1440 мм 6/10 TPI
для 351V	
MMS Передвижная складывающаяся подставка	
PC20.2035.18	Полотно М42 20x0,9x2035 мм 18 TPI
PC20.2035.14	Полотно М42 20x0,9x2035 мм 14 TPI
PC20.2035.10.14	Полотно М42 20x0,9x2035 мм 10/14 TPI
PC20.2035.8.12	Полотно М42 20x0,9x2035 мм 8/12 TPI
PC20.2035.6.10	Полотно М42 20x0,9x2035 мм 6/10 TPI
PC20.2035.5.8	Полотно М42 20x0,9x2035 мм 5/8 TPI
PC20.2035.4.6	Полотно М42 20x0,9x2035 мм 4/6 TPI

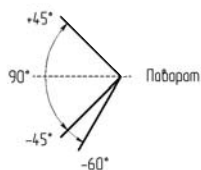


MBS-56CS / HVBS-56M

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



Profi



MBS-56CS



HVBS-56M

ОСОБЕННОСТИ

- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом, для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 3-х подшипниках качения
- 3 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Маломощный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый распил
- Гидроразгрузка пильной рамы
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Тиски, установка в 2-х разных положениях (MBS-56CS)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

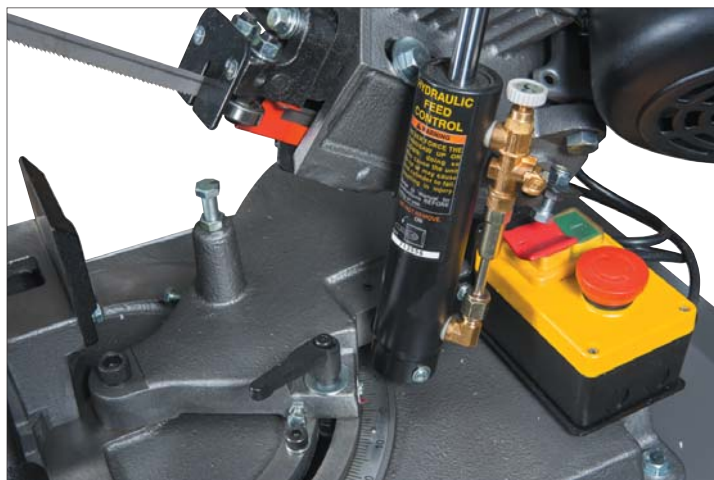
- Биметаллическое ленточное полотно M42 13x0,65x1640 мм, 10/14TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидроразгрузка пильной рамы
- Закрывающаяся подставка (MBS-56CS)
- Опорные ножки (HVBS-56M)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-56CS	HVBS-56M
Артикул 230 В	50000320M	414458M
Зона обработки при 90°, профиль	Ø125 мм, □125 мм, □150 x 125 мм	Ø125 мм, □125 мм, □150 x 125 мм
Зона обработки при ±45°, профиль	Ø95 мм, □75 мм	Ø95 мм, □75 мм
Зона обработки при -60°, профиль	Ø44 мм, □44 мм	-
Скорость движения полотна	20, 30, 50 м/мин	20, 30, 50 м/мин
Размеры ленточного полотна	13 x 0,65 x 1640 мм	13 x 0,65 x 1640 мм
Диапазон поворота	+45° / 0° / -60° (рама)	0° - 45° (губки тисков)
Диаметр шкивов	187 мм	187 мм
Высота рабочего стола	755 мм	750 мм
Мощность двигателя	0,35 кВт/С _д 100%	0,37 кВт/С _д 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1050 x 560 x 1500 мм	1100 x 500 x 1450 мм
Масса	80 кг	50 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
РС13.1640.х.х	Полотно M42 13x0,65x1640 мм (х.х) TPI, шаг по запросу





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HVBS-712K
Артикул 230 В	414459M
Артикул 400 В	414459T
Зона обработки при 90°	Ø175, □180x180 мм, □95x300 мм
Зона обработки при 45°	Ø110, □180x110мм
Скорость движения полотна, 4	20, 32, 45, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	20 x 0,9 x 2362 мм
Диапазон поворота тисков	0°-45°
Диаметр шкивов	300 мм
Высота рабочего стола	585 мм
Объем бака для СОЖ	8 л
Насос подачи СОЖ	0,1 кВт
Мощность двигателя, 230 В	0,55 кВт/С ₁ 100%
Мощность двигателя, 400 В	0,75 кВт/С ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1260 x 520 x 970 мм
Масса	145 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Мощный мотор, рассчитанный на непрерывную работу
- 4 скорости движения полотна пилы для резки различных материалов
- Сдвоенные регулируемые роликовые подшипники - направляющие ленточного полотна
- Плавная регулировка подачи с концевым выключателем
- Встроенная система подачи СОЖ
- Регулируемый концевой упор

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 20x0,9x2362 мм, 5/8 TPI
- Система гидроразгрузки пильной рамы
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC20.2362.x.x	Полотно М42 20x0,9x2362 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)

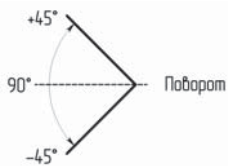


MBS-712

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Profi



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-712
Артикул 400 В	50000430Т
Зона обработки при 90°	Ø178, □178x210 мм
Зона обработки при 45°	Ø127, □85x140 мм, □120 мм
Скорость движения полотна, 4	24, 41, 61, 82 м/мин
Размеры ленточного полотна	20 x 0,9 x 2362 мм
Диапазон поворота рамы	±45°
Диаметр шкивов	300 мм
Высота рабочего стола	845 мм
Объем бака для СОЖ	8 л
Насос подачи СОЖ	0,1 кВт
Мощность двигателя	0,55 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1240 x 620 x 1135 мм
Масса	155 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC20.2362.х.х	Полотно М42 20x0,9x2362 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
711001	WE-27Т2 роликовый стол 3000 мм, с регулируемым упором
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)

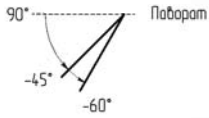
ОСОБЕННОСТИ

- Мощный двигатель
- Сдвоенные регулируемые роликовые подшипники - направляющие ленточного полотна
- Быстрозажимные тиски с регулируемыми губками
- Конструкция с поворотной рамой, для резки под углами ±45°
- Переставляемый в двух положениях рабочий стол с тисками
- Подача пильной рамы с системой гидроразгрузки
- Встроенная система подачи СОЖ
- Регулируемый концевой упор

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 20x0,9x2362 мм, 5/8 ТР1
- Система гидроразгрузки
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ





JET РЕКОМЕНДУЕТ



Роликовая
опора
HRS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-708CS
Артикул 400 В	50000331Т
Зона обработки при 90°	Ø180 мм, □180 мм, □200x150 мм
Зона обработки при 45°	Ø115 мм, □110 мм
Зона обработки при 60°	Ø70 мм, □70 мм
Скорость движения полотна	40, 80 м/мин
Размеры ленточнопильного полотна	20 x 0,9 x 2085 мм
Диапазон поворота консоли	0°/-60°
Диаметр шкивов	260 мм
Высота рабочего стола	910 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1400 x 1000 x 1750 мм
Масса	180 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Предназначен для обработки профильных заготовок
- Система гидроразгрузки пильной рамы обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом, для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках качения
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Подставка со встроенной системой СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстрозажимные тиски для быстрой и надежной фиксации заготовок
- Консоль станка поворачивается под углом до 60°
- Мощный двигатель подходит для работы в режиме длительной нагрузки

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC20.2085.х.х	Полотно М42 20x0,9x2085 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
708119	Устройство для транспортировки
711001	WE-27T2 роликовый стол 3000 мм, с регулируемым упором
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 20x0,9x2085 мм, 5/8 ТPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система гидроразгрузки
- Система подачи СОЖ
- Быстрозажимные тиски



HVBS-812RK

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Profi



JET РЕКОМЕНДУЕТ



Роликовый стол
MRT-2000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HVBS-812RK
Артикул 230 В	50000301M
Артикул 400 В	50000301T
Зона обработки при 90°	Ø200, □180, □305x180 мм
Зона обработки при 45°	Ø150, □120 мм
Скорость движения полотна, 4	25, 40, 60, 80 м/мин
Размеры ленточного полотна	20x0,9x2362 мм
Диапазон поворота тисков	0°-45°
Диаметр шкивов	290 мм
Высота рабочего стола	640 мм
Объем бака для СОЖ	8 л
Насос для подачи СОЖ	0,1 кВт/С ₁ 100%
Мощность двигателя 230 В	0,75 кВт/С ₁ 100%
Мощность двигателя 400 В	0,75 кВт/С ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1250x440x1100 мм
Масса	160 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Большие шкивы и встроенный упор для удобного натяжения полотна пилы
- Сдвоенные регулируемые роликовые подшипники - направляющие ленточного полотна
- Быстрозажимные тиски с регулируемыми губками и возможностью поворота на угол до 45°
- Система гидроразгрузки
- Встроенная система подачи СОЖ
- Мощный мотор, рассчитанный на непрерывную работу
- Станок соответствует высоким требованиям по технике безопасности Европейских стандартов
- 4 скорости движения полотна пилы для резки различных материалов
- Высококачественное биметаллическое полотно с переменным шагом зубьев
- Проволочная щетка для очистки полотна пилы от стружки

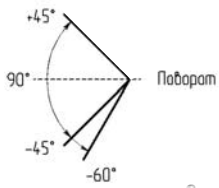
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
РС20.2362.х.х	Биметаллическое ленточное полотно 20 мм., шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая штанга HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000130	Телескопический рольганг RFC-4513
708495	Роликовая штанга

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно 20x0,9x2362 мм, 8/12ТPI
- Система гидроразгрузки
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ





ОСОБЕННОСТИ

- Предназначены для обработки профильных заготовок
- Система гидроразгрузки обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые керамические направляющие ленточного полотна
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Стандартное оснащение нижней подставкой с встроенной системой охлаждения
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстрозажимные тиски для быстрой и надежной фиксации заготовок
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый и точный распил
- Мощный двигатель подходит для работы в режиме длительной нагрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

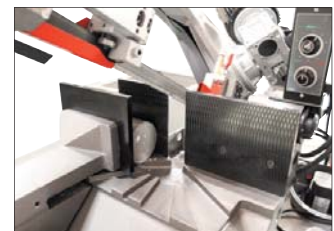
- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x2455 мм, 5/8 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система гидроразгрузки
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Быстрозажимные тиски

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-910CSD	MBS-910CSDV
Артикул 400 В	50000346Т	50000347Т
Зона обработки при 90°	Ø225 мм, □200 мм, □240x160 мм	Ø225 мм, □200 мм, □240x160 мм
Зона обработки при -45°	Ø145 мм, □140 мм, □145x100 мм	Ø145 мм, □140 мм, □145x100 мм
Зона обработки при +45°	Ø145 мм, □120 мм, □145x90 мм	Ø145 мм, □120 мм, □145x90 мм
Зона обработки при -60°	Ø90 мм, □90 мм	Ø90 мм, □90 мм
Скорость движения полотна	35, 70 м/мин	28-110 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2455 мм	27 x 0,9 x 2455 мм
Диапазон поворота консоли	-45°/+60°	-45°/+60°
Диаметр шкивов	295 мм	295 мм
Высота рабочего стола	980 мм	980 мм
Мощность двигателя	1,1 кВт/С, 100%	1,1 кВт/С, 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1500 x 1100 x 1750 мм	1500 x 1100 x 1750 мм
Масса	320 кг	320 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC27.2455.х.х	Полотно M42 27x0,9x2455 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC27.2455.х.хN	Полотно M51 27x0,9x2455 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
711001	WE-27T2 роликовый стол 3000 мм, с регулируемым упором
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)

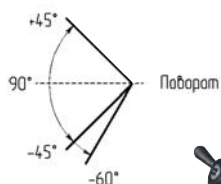


MBS-910DAS

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Profi



JET РЕКОМЕНДУЕТ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-910DAS
Артикул 400 В	ITA910DAS
Зона обработки при 90°	Ø227 мм, □220 мм, □260x110 мм
Зона обработки при 45°	Ø150 мм, □145 мм, □175x137 мм
Зона обработки при 60°	Ø 90 мм, □85x87 мм
Зона обработки при 45° влево	Ø110 мм, □110 мм, □160x110 мм
Скорость движения полотна	36, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2455 мм
Диапазон поворота консоли	+45° / 0° / -60°
Диаметр шкивов	295 мм
Высота рабочего стола	980 мм
Мощность двигателя	1,1 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1500 x 750 x 1750 мм
Масса	280 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Предназначен для обработки профильных заготовок
- Система гидроразгрузки обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые керамические направляющие ленточного полотна
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Стандартное оснащение нижней подставкой с встроенной системой охлаждения
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстрозажимные тиски для быстрой и надежной фиксации заготовок
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый и точный распил
- Мощный двигатель подходит для работы в режиме длительной нагрузки
- Возможность пиления под углами от +45° до -60°

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x2455 мм, 5/8 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система гидроразгрузки
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Быстрозажимные тиски



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC27.2455.x.x	Полотно M42 27x0,9x2455 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.2455.x.xN	Полотно M51 27x0,9x2455 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
711001	WE-27T2 роликовый стол 3000 мм, с регулируемым упором
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HVBS-912
Артикул 400 В	50000435T
Зона обработки при 90°	Ø229, □178x305 мм
Зона обработки при 45°	Ø150, □127x150 мм
Скорость движения полотна	26, 50, 73, 95 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2655 мм
Диапазон поворота тисков	0°-45°
Высота рабочего стола	640 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1380 x 460 x 1050 мм
Масса	160 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Поворотные губки тисков для резки под углами от 90° до 45°
- Встроенная система подачи СОЖ
- Ширина ленточного полотна 27 мм, возможность применения полотен для резки нержавеющей стали
- Зачистная карцовочная щетка ленточного полотна
- Система гидроразгрузки пильной рамы
- Ременной привод обеспечивает 4 скорости движения пильного полотна

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x2655 мм, 4/6ТPI
- Система гидроразгрузки
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC27.2655.х.х	Полотно М42 27x0,9x2655 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
PC27.2655.х.хN	Полотно М51 27x0,9x2655 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS



HVBS-912G

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Profi



ОСОБЕННОСТИ

- Поворотные губки тисков для резки под углами от 90° до 45°
- Встроенная система подачи СОЖ
- Направляющие полотна с двумя точками полива
- Ширина ленточного полотна 27 мм, возможность применения полотен для резки нержавеющей стали
- Зачистная карцовочная щетка ленточного полотна
- Система гидроразгрузки опускания консоли с точной регулировкой и выключателем
- Надёжный редуктор позволяет легко менять 3 скорости движения пильного полотна для обработки различных материалов

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x2655 мм, 4/6ТPI
- Система гидроразгрузки
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HVBS-912G
Артикул 400 В	ITA912G
Зона обработки при 90°	Ø229, □178x305 мм
Зона обработки при 45°	Ø150, □127x150 мм
Скорость движения полотна	38, 55, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	27x0,9x2655 мм
Диапазон поворота тисков	0°-45°
Высота рабочего стола	640 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт/С, 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1325x630x1080 мм
Масса	170 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC27.2655.x.x	Полотно М42 27x0,9x2655 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
PC27.2655.x.xN	Полотно М51 27x0,9x2655 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS



Редуктор



ОСОБЕННОСТИ

- Плавное опускание консоли пилы благодаря системе гидроразгрузки
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом обеспечивает длительный срок службы станка
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках качения
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Стандартное оснащение нижней подставкой с встроенной системой охлаждения (СОЖ)
- Съёмный поддон для сбора стружки и легкой чистки
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстро переставляемая губка тисков с возможностью поворота до 45°
- Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый и точный распил
- Мощный двигатель (1,1 кВт) подходит для работы в режиме длительной нагрузки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

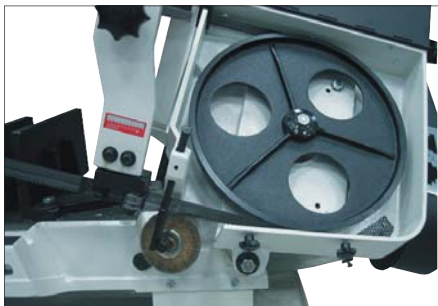
Модель	HBS-916W
Артикул 400 В	414468Т
Зона обработки при 90°	Ø225, □225x355 мм
Зона обработки при 45°	Ø180, □180x155 мм
Скорость движения полотна	25, 40, 52, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3035 мм
Диапазон поворота губок тисков	0°-45°
Диаметр шкивов	330 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	16 л
Мощность двигателя	1,1 кВт/С, 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1650 x 710 x 1060 мм
Масса	285 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x3035 мм, 4/6ТPI
- Регулируемый концевой упор
- Система гидроразгрузки пильной рамы
- Встроенная система подачи СОЖ
- Автоматический выключатель окончания распила
- Быстроспереставляемая губка тисков
- Твердосплавные направляющие полотна с роликами

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC27.3035.х.х	Полотно М42 27x0,9x3035 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
PC27.3035.х.хN	Полотно М51 27x0,9x3035 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



MBS-1010VDAS

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1010VDAS
Артикул 400 В	50000345Т
Зона обработки при 90°	Ø270 мм, □220 мм, □290x220 мм
Зона обработки при 45°	Ø250 мм, □220 мм, □240x220 мм
Зона обработки при -60°	Ø160 мм, □130 мм
Зона обработки при 45° влево	Ø190 мм, □190 мм, □190x190 мм
Скорость движения полотна	37, 76 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2965 мм
Диапазон поворота консоли	+45°/0°/-60°
Объем бака СОЖ	10 л
Мощность двигателя	1,2 кВт/С, 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1550 x 800 x 1480 мм
Масса	310 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Максимальный диаметр реза 270 мм
- Полуавтоматический ленточнопильный станок для отрезки заготовок сплошного и профильного сечения
- Поворотная пильная рама под углом до 60° налево и 45° направо
- Опорный подшипник поворотного узла обеспечивает легкость и плавность поворота пильной рамы
- Встроенная система подвода СОЖ
- Встроенная гидростанция для управления прижимной губкой тисков и подъемом/опусканием пильной рамы
- Мощный двигатель рассчитан на продолжительный режим работы
- Индикатор износа полотна
- Направляющие твердосплавные вставки и подшипники в опорных узлах

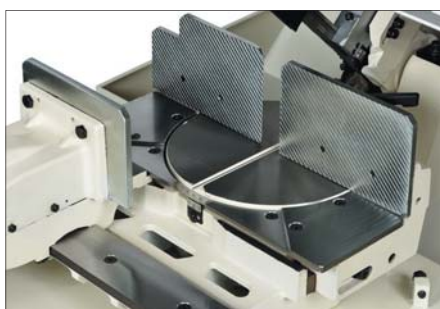


СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x3490 мм, 5/8 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Система гидроразгрузки пильной рамы
- Система подачи СОЖ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC27.3035.x.x	Полотно M42 27x0,9x2965 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3035.x.xN	Полотно M51 27x0,9x2965 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
RS-IN2M	Роликовый стол 2000 мм загрузки с регулируемым упором
RS-OU2M	Роликовый стол 2000 мм выгрузки с регулируемым упором
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)





ОСОБЕННОСТИ

- Плавное опускание пильной рамы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Подставка со встроенной системой подачи СОЖ
- Съёмный поддон для сбора стружки и легкой чистки
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстросъемная губка тисков
- Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

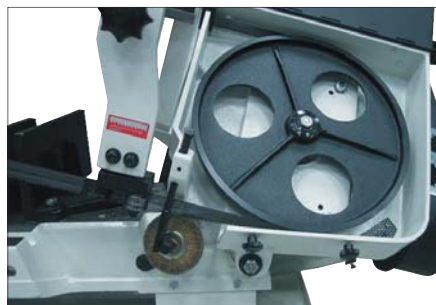
Модель	HBS-1018W
Артикул 400 В	414473Т
Зона обработки при 90°	Ø250 мм, □250x415 мм
Зона обработки при 45°	Ø190 мм, □250x190 мм
Скорость движения полотна	25, 40, 50, 70 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3300 мм
Диапазон поворота губок тисков	0°-45°
Диаметр шкивов	355 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Мощность двигателя	1,5 кВт/С _п 100 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1780 x 790 x 1120 мм
Масса	355 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x3300 мм, 4/6 ТР1
- Регулируемый концевой упор
- Система гидроразгрузки
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Быстросъемная губка тисков
- Концевые выключатели крышек

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
РС27.3300.х.х	Полотно М42 27x0,9x3300 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
РС27.3300.х.хN	Полотно М51 27x0,9x3300 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



MBS-1014W

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Поворотная на 45° пильная рама для удобства реза под углами
- Гидравлическая система разгрузки пильной рамы
- Автоматическое плавное опускание консоли
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Подставка со встроенной системой подачи СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстроспереставляемая губка тисков
- Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x3300 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Система гидроразгрузки
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Быстроспереставляемая губка тисков
- Концевые выключатели крышек

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1014W
Артикул 400 В	414477Т
Зона обработки при 90°	Ø250 мм, □250x350 мм
Зона обработки при 45°	Ø225 мм, □250x225 мм
Скорость движения полотна	25, 40, 50, 70 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3300 мм
Диапазон поворота пильной рамы	0°-45°
Диаметр шкивов	355 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	27 л
Мощность двигателя	1,5 кВт/С ₁ 100 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1750 x 660 x 1100 мм
Масса	485 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC27.3300.х.х	Полотно M42 27x0,9x3300 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC27.3300.х.хN	Полотно M51 27x0,9x3300 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)





ОСОБЕННОСТИ

- Станок для отрезки труб, профилей и заготовок сплошного сечения из черных и цветных металлов
- Колонная схема обеспечивает более производительное резание и усилие подачи
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки
- Мощный редуктор для длительного срока службы
- Комбинированные подшипниковые узлы направляющих полотна
- Легкая регулировка высоты подъема рамы
- Мощное усилие гидравлической губки обеспечивает надежную фиксацию заготовки
- Легкое управление, циклические операции
- Встроенная система подачи СОЖ
- Подвижная губка тисков управляется гидроцилиндром

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

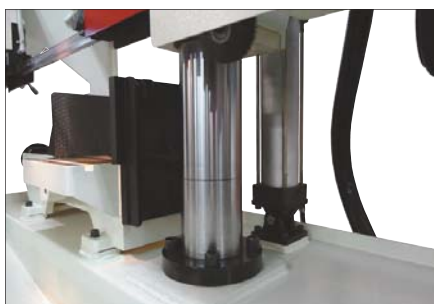
Модель	HBS-1220DC
Артикул 400 В	ITA1220DC
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □ 300x300 мм, □300x500 мм
Скорость движения полотна	22, 40, 58, 84 м/мин
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 3950 мм
Высота стола	680 мм
Объем бака СОЖ	25 л
Мощность двигателя	2,2 кВт / S, 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2060 x 1080 x 1390 мм
Масса	645 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x3950 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Встроенная система подачи СОЖ
- Гидравлические быстрозажимные тиски

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC34.3950.x.x	Полотно M42 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.3950.x.xN	Полотно M51 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



MBS-1220DC

КОЛОННЫЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



JET РЕКОМЕНДУЕТ ✓



Роликовый стол
WE-27T2

ОСОБЕННОСТИ

- Полуавтоматический, высокопроизводительный станок для отрезки труб, профилей и заготовок сплошного сечения из черных и цветных металлов
- Поворотная пильная рама станка позволяет резать заготовки под углом до 45°
- Двухстоечная схема обеспечивает более производительное резание и усилие подачи
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки
- Мощный редуктор для длительного срока службы
- Комбинированные подшипниковые узлы направляющих полотна
- Легкая регулировка высоты подъема рамы
- Мощное усилие гидравлической губки обеспечивает надежную фиксацию заготовки
- Легкое управление, циклические операции
- Встроенная система подачи СОЖ
- Подвижная губка тисков управляется гидроцилиндром

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

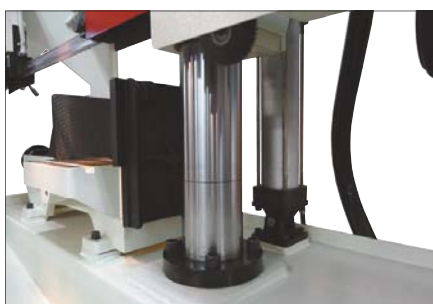
- Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x3950 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Встроенная система подачи СОЖ
- Гидравлические быстрозажимные тиски

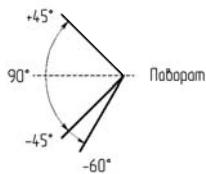
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1220DC
Артикул 400 В	50000344Т
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □ 300x300 мм, □ 300x432 мм
Зона обработки при 45°	Ø300 мм, □ 255x255 мм, □ 203x300 мм
Скорость движения полотна	22, 40, 58, 84 м/мин
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 3950 мм
Высота стола	680 мм
Объем бака СОЖ	25 л
Мощность двигателя	2,2 кВт / S, 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2100 x 1100 x 1400 мм
Масса	645 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC34.3950.x.x	Полотно M42 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.3950.x.xN	Полотно M51 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)





ОСОБЕННОСТИ

- Полуавтоматический ленточнопильный станок для отрезки заготовок сплошного и профильного сечения
- Максимальный диаметр отрезки 300 мм
- Поворотная в обе стороны пильная рама на угол от -45° до $+60^\circ$
- Встроенная система подачи СОЖ
- Встроенная гидростанция для управления прижимной губкой тисков и подъемом/опусканием пильной рамы
- Удобный выносной пульт управления
- Мощный двигатель рассчитан на продолжительный режим работы
- Плавная регулировка скорости движения полотна
- Встроенный тензометр для удобства натяжения полотна

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1221DAS
Артикул 400 В	50000350Т
Зона обработки при 90°	$\varnothing 300$ мм, $\square 300$ мм, $\square 450 \times 180$ мм
Зона обработки при 45°	$\varnothing 300$ мм, $\square 240$ мм, $\square 170 \times 190$ мм
Зона обработки при 60°	$\varnothing 170$ мм, $\square 170$ мм
Зона обработки при 45° влево	$\varnothing 270$ мм, $\square 160$ мм, $\square 210 \times 160$ мм
Скорость движения полотна	20-85 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3490 мм
Диапазон поворота консоли	$+45^\circ / 0^\circ / -60^\circ$
Высота рабочего стола	890 мм
Объем бака СОЖ	10 л
Объем бака гидростанции	20 л
Мощность мотора СОЖ	0,032 кВт
Мощность мотора гидростанции	0,75 кВт
Мощность двигателя	2,25 кВт
Габаритные размеры	2286x880x1640 мм
Масса	600 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x3490 мм, 5/8ТPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидростанция
- Система подачи СОЖ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC27.3490.х.х	Полотно М42 27x0,9x3490 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
PC27.3490.х.хN	Полотно М51 27x0,9x3490 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
711001	WE-27T2 роликовый стол 3000 мм, с регулируемым упором
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
52000120	Роликовый стол MRT-2000
59500048	Виброопора M12 (заказ. 4 шт.)





ОСОБЕННОСТИ

- Автоматический высокопроизводительный станок для отрезки труб, профилей и заготовок сплошного сечения из черных и цветных металлов
- Колонная схема обеспечивает более производительное резание и усилие подачи
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки
- Мощный редуктор для длительного срока службы
- Комбинированные подшипниковые узлы направляющих полотна
- Легкая регулировка высоты подъема рамы
- Мощное усилие гидравлической губки обеспечивает надежную фиксацию заготовки
- Легкое управление, циклические операции
- Встроенная система подачи СОЖ
- Подвижная губка тисков управляется гидроцилиндром
- Станок оснащен механизмом автоматической подачи заготовок
- Длина отрезаемой заготовки регулируется перемещением индукционного датчика с винтом микроподдачи

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

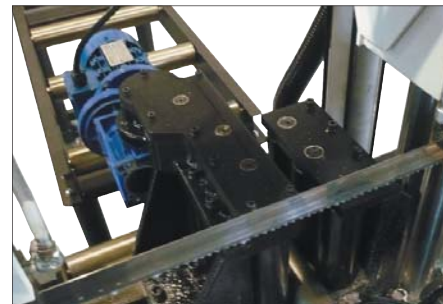
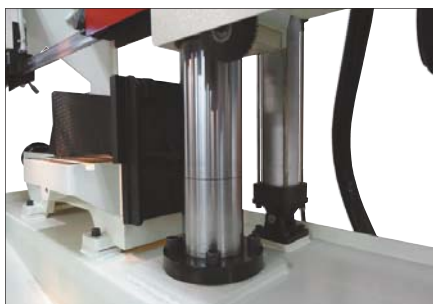
- Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x3950 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Встроенная система подачи СОЖ
- Гидравлические быстрозажимные тиски
- Механизм автоматической подачи

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1220AF
Артикул 400 В	50000342Т
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □ 300x300 мм, □ 300x355 мм
Скорость движения полотна	22, 40, 58, 84 м/мин
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 3950 мм
Высота стола	680 мм
Размер роликов автоподачи	355x175 мм
Скорость автоподачи заготовки	1330 мм/мин
Объем бака СОЖ	25 л
Мощность двигателя	2,2 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2100 x 1100 x 1400 мм
Масса	700 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
РС34.3950.х.х	Полотно M42 34x1,1x3950 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
РС34.3950.х.хN	Полотно M51 34x1,1x3950 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)





ОСОБЕННОСТИ

- Автоматический подъем пильной рамы после окончания распила
- Регулируемая высота подъема пильной рамы
- Плавная регулировка опускания консоли с точной шкалой
- Плавная регулировка скорости резания для различных материалов
- Быстросъемная зажимная губка тисков
- Большие шкивы с пружинным индикатором натяжения полотна
- Встроенная система подачи СОЖ с двойным поливом
- Удобный доступ для обслуживания станка и очистки от стружки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HBS-1321VS
Артикул 400 В	414471Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x480 мм, □225x530 мм
Зона обработки при 45°	Ø330 мм, □330x395 мм
Скорость движения полотна	20 - 80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 4100 мм
Диапазон поворота губок тисков	0° - 45°
Диаметр шкивов	458 мм
Высота рабочего стола	812 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Мощность двигателя	2,2 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2130 x 825 x 1100 мм
Масса	600 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 34x1,1x4100 мм, 3/4ТPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подъема/опускания пильной рамы
- Ременный привод с вариатором
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Дополнительный подвод СОЖ гибким шлангом
- Концевые выключатели защитных крышек
- Световой указатель линии распила

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
РС34.4100.х.х	Полотно М42 34x1,1x4100 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
РС34.4100.х.хN	Полотно М51 34x1,1x4100 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора М12 (заказ 4 шт.)



MBS-1321VS

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Поворотная на 45° пильная рама
- Автоматический подъем пильной рамы после окончания распила
- Регулируемая высота подъема пильной рамы
- Плавная регулировка опускания консоли с точной шкалой
- Плавная регулировка скорости резания
- Быстросоставляемая зажимная губка тисков
- Большие шкивы с пружинным индикатором натяжения полотна
- Встроенная система подачи СОЖ с двойным поливом
- Удобный доступ для обслуживания станка и очистки от стружки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1321VS
Артикул 400 В	50000440Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x480 мм, □225x530 мм
Зона обработки при 45°	Ø275 мм, □330x275 мм
Скорость движения полотна	20 - 80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 4100 мм
Диапазон поворота пильной рамы	0°-45°
Диаметр шкивов	458 мм
Высота рабочего стола	812 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Мощность двигателя	2,2 кВт/С, 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2130 x 825 x 1100 мм
Масса	750 кг

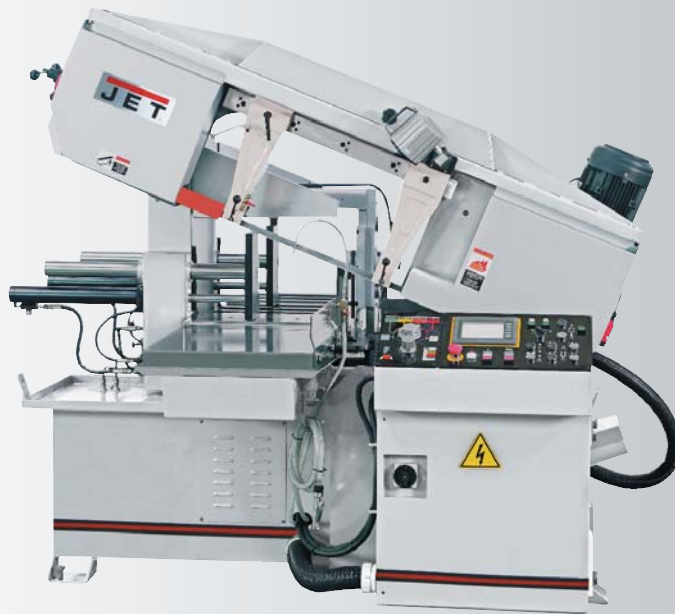
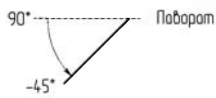
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно М42 34x1,1x4100 мм, 3/4ТPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подъема/опускания пильной рамы
- Ременной привод с вариатором
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подачи СОЖ
- Дополнительный подвод СОЖ гибким шлангом
- Концевые выключатели крышек
- Световой указатель линии распила

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC34.4100.x.x	Полотно М42 34x1,1x4100 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
PC34.4100.x.xN	Полотно М51 34x1,1x4100 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)





ОСОБЕННОСТИ

- Станок для отрезки заготовок в автоматическом режиме
- Максимальный диаметр реза 330 мм
- Максимальный ход подающего устройства 700 мм
- Минимальная длина отрезаемой заготовки от 1 мм
- Длина отрезаемой заготовки задаётся посредством ЧПУ
- Поворот пильной рамы на угол 45°
- Сенсорный экран на панели управления и установщик длины отрезаемой заготовки
- Индикатор натяжения ленточного полотна
- Регулировка усилия зажима заготовки
- Вертикальный прижим для пакетной обработки
- Плавная регулировка скорости резания с помощью инвентора
- Автоматический транспортер удаления стружки
- Ручная регулировка высоты подъема пильной рамы
- Поворот пильной рамы для резки под углом осуществляется вручную
- Лампа местного освещения
- Встроенная система подачи СОЖ
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

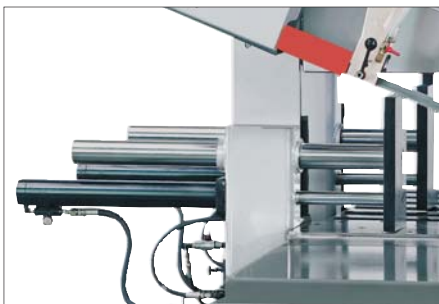
- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x4130 мм, 4/6 TPI
- Система автоматической подачи заготовок
- Гидростанция
- Индикатор натяжения ленточного полотна
- Система подачи СОЖ
- Лампа местного освещения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1318FA
Артикул 400 В	50000351Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x460 мм
Зона обработки при 45°	Ø280 мм, □330x280 мм
Скорость движения полотна	30-85 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 4130 мм
Высота рабочего стола	820 мм
Ход подающего устройства	700 мм
Минимальная длина отрезаемой заготовки	от 1 мм
Размер пакета заготовок	300 x 460 мм
Мощность двигателя	3,75 кВт / S ₁ 100%
Мощность мотора гидростанции	0,38 кВт
Мощность мотора СОЖ	0,1 кВт
Габаритные размеры упаковки	2280 x 2190 x 1730 мм
Масса	1320 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC27.4130.х.х	Полотно M42 27x0,9x4130 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC27.4130.х.хN	Полотно M51 27x0,9x4130 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)

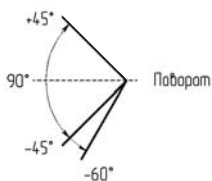


MBS-1824DAS

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Максимальный диаметр реза 460 мм
- Поворот пильной рамы вправо и влево на угол 45° и 60°
- Переставляемая зажимная губка тисков для изменения направления угла реза
- Автоматический подъем пильной рамы после окончания распила
- Регулируемая высота подъема пильной рамы
- Удобная выносная панель управления
- Плавная регулировка скорости резания
- Гидравлическая система подачи обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Автоматическое отключение и подъем после сквозного распила
- Встроенная система подачи СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-1824DAS
Артикул 400 В	ITA1824DAS
Зона обработки при 90°	Ø460 мм, □ 460 мм, □ 440 x 600 мм
Зона обработки при 45°	Ø445 мм, □ 445 мм
Зона обработки при 60°	Ø295 мм, □ 295 мм
Скорость движения полотна	26-80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	41 x 1,3 x 5330 мм
Объем бака гидростанции	15 л
Объем бака СОЖ	55 л
Мощность двигателя	3,7 кВт / S ₁ 100%
Мощность мотора гидростанции	0,75 кВт
Мощность мотора СОЖ	0,12 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2830 x 1140 x 1860 мм
Масса	1320 кг

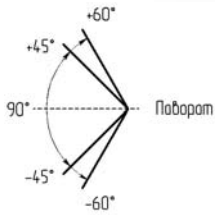
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 41x1,3x5330 мм, 3/4 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Подставка с системой подачи СОЖ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC41.5330.х.х	Полотно M42 41x1,3x5330 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC41.5330.х.хN	Полотно M51 41x1,3x5330 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)





ОСОБЕННОСТИ

- Максимальный диаметр реза 530 мм
- Поворот пильной рамы вправо и влево на угол 45° и 60°
- Удобная выносная панель управления
- Плавная регулировка скорости резания и опускания пильной рамы
- Гидравлическая система подачи обеспечивает автоматическое плавное опускание и подъём консоли пилы
- Автоматическое отключение и подъём после сквозного распила
- Встроенная система подачи СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MBS-2128DAS
Артикул 400 В	50000343Т
Зона обработки при 90°	Ø530 мм, □530 мм, □355 x 700 мм
Зона обработки при 45° вправо	Ø490 мм, □435 мм, □300 x 500 мм
Зона обработки при 60° вправо	Ø335 мм, □320 мм, □400 x 305 мм
Зона обработки при 45° влево	Ø480 мм, □435 мм, □300 x 480 мм
Зона обработки при 60° влево	Ø335 мм, □320 мм, □400 x 305 мм
Скорость движения полотна	20-85 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	41 x 1,3 x 6030 мм
Объем бака гидростанции	15 л
Объем бака СОЖ	55 л
Мощность двигателя	5,6 кВт / S ₁ 100%
Мощность мотора гидростанции	0,75 кВт
Мощность мотора СОЖ	0,12 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	3400 x 1200 x 2100 мм
Масса	1880 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Биметаллическое ленточное полотно M42 41x1,3x6030 мм, 3/4 ТР1
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема опускания пильной рамы
- Система подачи СОЖ
- Гидравлические быстрозажимные тиски

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PC41.6030.х.х	Полотно M42 41x1,3x6030 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
PC41.6030.х.хN	Полотно M51 41x1,3x6030 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)





Артикул	.x.x Шаг зуба полотна, TPI							Описание и применение				
PC13.1440.x.x	18	14	10/14	8/12	6/10				Полотно M42 13x0,65x1440 мм (349V)			
PC20.2030.x.x		14	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6		Полотно M42 20x0,9x2030 мм (351V)			
PC13.1640.x.x	18	14	10/14	8/12	6/10				Полотно M42 13x0,65x1640 мм (HVBS-56M / MBS-56CS)			
PC13.2350.x.x	18	14	10/14	8/12	6/10				Полотно M42 13x0,65x2350 мм (J-8201 / J-8203)			
PC20.2350.x.x		14	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6		Полотно M42 20x0,9x2350 мм (J-8201 / J-8203)			
PC20.2085.x.x		14	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6		Полотно M42 20x0,9x2085 мм (MBS-708CS)			
PC20.2362.x.x		14	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3	Полотно M42 20x0,9x2362 мм (HVBS-712K / MBS-712 / HVBS-812RK)			
PC27.2455.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 27x0,9x2455 мм (MBS-910CS /-910CSD /-910CSDV /-910DAS)		
PC27.2455.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 27x0,9x2455 мм (MBS-910CS /-910CSD /-910CSDV /-910DAS)		
PC27.2655.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 27x0,9x2655 мм (HVBS-912 / HVBS-912G)		
PC27.2655.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 27x0,9x2655 мм (HVBS-912 / HVBS-912G)		
PC27.2965.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 27x0,9x2965 мм (MBS-1010VDAS)		
PC27.2965.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 27x0,9x2965 мм (MBS-1010VDAS)		
PC27.3035.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 27x0,9x3035 мм (HBS-916W)		
PC27.3035.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 27x0,9x3035 мм (HBS-916W)		
PC27.3300.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 27x0,9x3300 мм (MBS-1014W / HBS-1018W)		
PC27.3300.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 27x0,9x3300 мм (MBS-1014W / HBS-1018W)		
PC27.3490.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 27x0,9x3490 мм (MBS-1221DAS)		
PC27.3490.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 27x0,9x3490 мм (MBS-1221DAS)		
PC27.4130.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 27x0,9x4130 мм (MBS-1318FA)		
PC27.4130.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 27x0,9x4130 мм (MBS-1318FA)		
PC34.3950.x.x					6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 34x1,1x3950 мм (HBS-1220DC / HBS-1220AF / MBS-1220DC)		
PC34.3950.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 34x1,1x3950 мм (HBS-1220DC / HBS-1220AF / MBS-1220DC)		
PC34.4100.x.x					6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 34x1,1x4100 мм (HBS-1321VS / MBS-1321VS)		
PC34.4100.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 34x1,1x4100 мм (HBS-1321VS / MBS-1321VS)		
PC41.5330.x.x					6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 41x1,3x5330 мм (MBS-1824DAS / MBS-1824AF)		
PC41.5330.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 41x1,3x5330 мм (MBS-1824DAS / MBS-1824AF)		
PC41.6030.x.x					6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 41x1,3x6030 мм (MBS-2128DAS)		
PC41.6030.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 41x1,3x6030 мм (MBS-2128DAS)		

- 1 ШАГ Выбор материала
- 2 ШАГ Выбор шага зубьев
- 3 ШАГ Выбор скорости резания

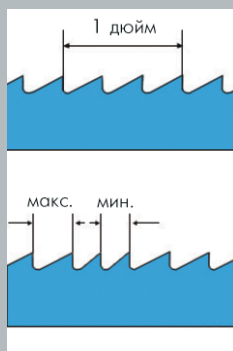
Все таблицы носят рекомендательный характер, значения могут отличаться. Фирмы-изготовители ленточных полотен присваивают собственные обозначения материалам полотен, типам разводки и формам зубьев, дают подробные инструкции по выбору и их применению, ниже представлены только общие обозначения по ISO.

1 ШАГ: ВЫБОР МАТЕРИАЛА ПОЛОТНА

Материал	Сечение, профиль	Тип станка	Материал полотна
Нелегированная сталь			Углеродистая сталь
Низколегированная сталь до 22 HRC	Тонкостенные трубы и профиль, прутки малого диаметра	легкий	Углеродистая сталь
Нелегированная и низколегированная сталь			Биметал Matrix II
Основные марки сталей, нержавеющие, жаропрочные, цветные металлы	смешанный сортамент	все	Биметал M42
Высоколегированные стали	сплошное, толстостенные трубы	тяжелый	Биметал M51
Серый чугун, титановые и никелевые сплавы, до 62 HRC	сплошное	средний, тяжелый	ТСТ (твёрдый сплав)

ПРОФИЛЬ ЗУБА ПОЛОТНА:

- Передний угол зуба 0°
Для резки сплавов с высоким содержанием углерода, материалов с небольшим поперечным сечением, тонкостенных профилей и труб
- Передний угол зуба 10°
Для резки сплошных прутков, толстостенных труб из легированных сталей
- Передний угол зуба 16°
Для резки сплошных прутков из высоколегированных сталей, трудно обрабатываемых металлов и цветных сплавов
- Передний угол зуба с двумя подточками 10° и 16° и продольно шлифованной фаской, которая улучшает шероховатость обрабатываемой поверхности. Для резки сплошных прутков из высоколегированных сталей



Постоянный шаг зубьев

Промышленные объемы резки заготовок сплошного сечения

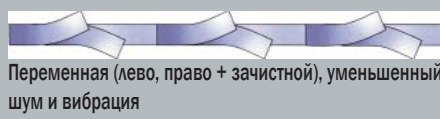
Переменный шаг зубьев

Минимальные вибрации, улучшенная чистота среза, универсальность применения

Разводка зубьев



Стандартная (лево, право, прямо), для всех типов сталей



Переменная (лево, право + зачистной), уменьшенный шум и вибрация



Волновая, для тонкостенных профилей

2 ШАГ: ВЫБОР ШАГА ЗУБЬЕВ ПОЛОТНА

СПЛОШНОЕ СЕЧЕНИЕ		ПРОФИЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ									
Переменный шаг		D мм	20	40	60	80	100	150	200	300	
Диаметр, мм	Зубьев на дюйм	S мм	Шаг зуба, Z								
до 25	10/14	2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	
15-40	8/12	3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	
25-40	6/10	4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	
35-70	5/8	5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	
40-90	5/6	6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	
50-120	4/6	8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	
80-150	3/4	10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	
120-350	2/3	12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	
		15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	
		20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	
		30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	
		50						2/3	2/3	2/3	

D - поперечное сечение
S - толщина стенки профиля
Z - шаг полотна, количество зубьев на дюйм

ВНИМАНИЕ!

В процессе резания в металле одновременно должно находиться не менее 3-х зубьев, меньшее их количество может привести к поломке полотна.

3 ШАГ: ВЫБОР СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ

V, м/мин	Материал
25	Высоколегированные, нержавеющие стали
40	Низколегированные стали, чугуны
60	Конструкционные стали, стальное литье, подшипниковые стали, мягкая латунь
80	Алюминий, медь, пластмассы

СРОК СЛУЖБЫ ПОЛОТНА

Для полотен большинства производителей (при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения) срок службы полотна находится в пределах 140 -160 часов работы оборудования. Снятие полотна при перерывах в работе оборудования увеличивает срок службы полотна. Среднее значение стойкости полотна составляет: на каждый метр ленточного полотна приходится 1 м² сечения отрезаемых заготовок.

*Представленные рекомендации по выбору ленточных полотен носят информационный характер

- Пример обозначения и артикул ленточного полотна
- M42 20x0,9x2362 4/6 TPI
- PC20.2362.4.6

M42
20x0,9x2362
4/6
TPI

биметаллическое полотно M42, зубья из быстрорежущей стали
ширина x толщина x длина полотна, мм
шаг зубьев полотна, 4-6 зубьев на дюйм, переменный шаг
Tooth Pro Inch (количество зубьев на дюйм)

НАТЯЖЕНИЕ ПОЛОТНА

Величина натяжения ленточного полотна должна составлять приблизительно 300 Н/мм. При недостаточном натяжении полотна возможен неперпендикулярный срез, при избыточном натяжении - разрыв.

В обоих случаях значительно сокращается ресурс работы ленточного полотна. Усилие натяжения контролируется встроенными на некоторых моделях станков или переносными приборами - тензодатчиками.

ВИДЫ СТРУЖКИ



Очень мелкая, пылевидная стружка - подача должна быть увеличена



Толстая, тяжелая, с голубым отливом стружка - полотно перегружено



Свободно намотанная (витая) стружка - идеальные условия резания

ОБКАТКА ПОЛОТНА

- 1) Установите необходимую скорость
- 2) Начните пиление на 70% мощности от рекомендуемой для полотна и 50% скоростью подачи
- 3) При наличии вибрации осторожно уменьшайте скорость подачи вплоть до полной остановки. Следите за стружкообразованием и получающейся формой стружки
- 4) После распила 400-600 см², или не менее 15 минут времени реального пиления, постепенно увеличивайте до требуемой скорости полотна и постепенно - скорость подачи.

ОХЛАЖДЕНИЕ И СМАЗЫВАНИЕ

Охлаждение и смазывание обязательны в большинстве операций обработки металлов. В случае обработки алюминия или алюминиевых сплавов СОЖ также помогает в удалении стружки и более высококачественной поверхностной обработке. Нет необходимости смазки для чугуна и некоторых неметаллических материалов (пластмассы, графита, и т.д.).

Ресурс ленточного полотна напрямую зависит от правильного подбора СОЖ, основная задача не допускать перегрева полотна.

ОСНОВНЫЕ ПРИЧИНЫ ПРЕЖДЕВРЕМЕННОГО ВЫХОДА ПОЛОТНА ИЗ СТРОЯ

Выкрашивание зубьев:

- Слишком мелкий шаг полотна
- Слишком крупный шаг полотна
- Заготовки ненадежно закреплены
- Слишком низкая скорость полотна, приводящая к излишнему врезанию
- Некачественная сварка
- Слишком большое давление подачи, приводящее к излишнему врезанию полотна в материал
- Слабое натяжение полотна, приводящее к его проскальзыванию
- Проскальзывание (остановка) полотна под нагрузкой, приводящее к излишнему врезанию полотна в материал
- Отсутствует, не работает или изношена щётка очистки полотна

Биение (вибрация) полотна:

- Кривой сварной шов
- Слишком большой шаг полотна
- Отсутствие зубьев (выломаны)
- Слишком низкое или высокое давление подачи

Трещины во впадинах зубьев:

- Затруднённое движение полотна в направляющих и шкивах из-за загрязнения шкивов или уменьшения зазора в направляющих
- Зазор между направляющими слишком большой
- Направляющие находятся слишком далеко от заготовки
- Боковые направляющие зажимают полотно в области впадин зубьев
- Слабо зажатые боковые направляющие приводят к наклону полотна
- Неправильное натяжение полотна

Трещины со стороны спинки:

- Износ верхнего опорного подшипника в направляющих
- Высокое давление подачи
- Износ боковых направляющих
- Полотно прижимается к бурту шкива

Пережжённая стружка:

- Большая подача
- Не работает щётка очистки полотна
- Тупое полотно
- Нет охлаждения

Неперпендикулярный рез:

- Полотно пилы не параллельно направлению подачи
- Большой зазор в направляющих
- Поверхность стола не перпендикулярна полотну
- Тиски не перпендикулярны пиле
- Слабое натяжение полотна
- Роликовый стол на подаче не перпендикулярен полотну
- Плохо закреплены боковые направляющие

Преждевременное затупление:

- Слишком большая скорость полотна для данного материала
- Слишком мелкий или слишком крупный шаг полотна
- Полотно пилы не параллельно направлению подачи
- Дефекты на боковых направляющих
- Плохо закреплены или изношены направляющие

HRS

Роликовая опора



- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте

Модель	HRS
Артикул	52000140
Грузоподъёмность	200 кг
Регулировка по высоте	600-850 мм
Размер ролика	Ø52 x 320 мм
Масса	15 кг

MRT-2000

Роликовый стол



- Для работы с длинными и тяжёлыми заготовками
- Устойчивая конструкция из специального профиля
- Регулировка по высоте
- Возможность стыковки нескольких секций

Модель	MRT-2000
Артикул	52000120
Грузоподъёмность	400 кг
Регулировка по высоте	650-1000 мм
Длина стола	1950 мм
Ширина стола	450 мм
Размер роликов	Ø60 x 360 мм
Количество роликов	7 шт.
Масса	40 кг

HRS-V

V-образная роликовая опора



- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте
- Для цилиндрических заготовок

Модель	HRS-V
Артикул	52000100
Грузоподъёмность	200 кг
Регулировка по высоте	600-950 мм
Размер роликов	Ø52 x 140 мм
Количество роликов	2 шт.
Масса	15 кг

WE-27T2

Роликовый стол 3000 мм с регулируемым упором



- Для работы с длинными и тяжёлыми заготовками
- Длина стола 3000 мм
- Регулируемый концевой упор по всей длине стола
- Регулировка по высоте

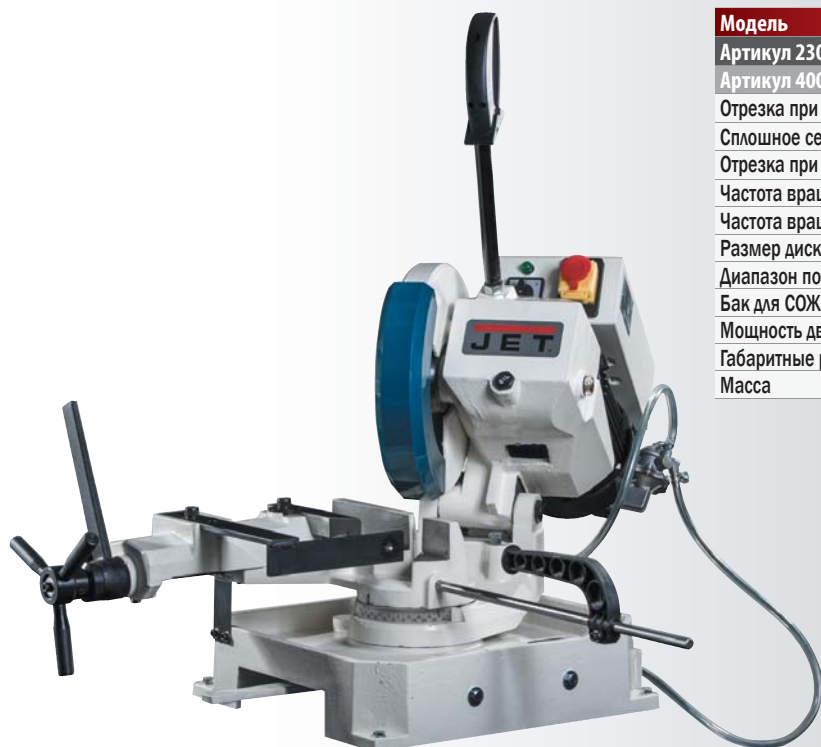
Модель	WE-27T2
Артикул	711001
Регулировка по высоте	865-935 мм
Длина стола	3000 мм
Ширина стола	300 мм
Количество роликов	12 шт.
Масса	73 кг

MCS-275

ДИСКОВЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК



Profi



MCS-315

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MCS-275
Артикул 230 В	50000210M
Артикул 400 В	50000210T
Отрезка при 90°, профиль	Ø80 мм, □50x100 мм
Сплошное сечение	Ø40 мм
Отрезка при 45°, профиль	Ø65 мм, □50x70 мм
Частота вращения (230 В)	42 об/мин
Частота вращения (400 В)	42, 84 об/мин
Размер диска	275x32 мм
Диапазон поворота	± 45°
Бак для СОЖ	2,5 л
Мощность двигателя	0,95 кВт/S1 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	900x550x800 мм
Масса	90 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Закаленная и отшлифованная червячная пара для длительной работы
- Поворот отрезной головки на угол от 0° до 45° вправо и влево
- Быстрозажимные тиски
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Тепловое реле защищает двигатель от перегрузок
- Рукоятка с выключателем управления двигателя
- 2 скорости резания (для моделей 400 В)
- Встроенная система подачи СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Регулируемый концевой упор
- Система подачи СОЖ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PD250.160.0	Пильный диск по металлу HSS 250x2,5x32-Z160
PD250.200.0	Пильный диск по металлу HSS 250x2,5x32-Z200
PD275.140.0	Пильный диск по металлу HSS 275x2,5x32-Z140
PD275.220.0	Пильный диск по металлу HSS 275x2,5x32-Z220
50000215	Закрытая подставка



Пильный диск по металлу
(в стандартную комплектацию не входит)



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ТОЧНОСТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ВАШИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ

КОМПАНИЯ JRW (TOOL) AG ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ ДЛЯ МАССОВОГО, СЕРИЙНОГО, МЕЛКОСЕРИЙНОГО И ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ЦИФРОВЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

Цифровое обозначение показывает зону обработки (в дюймах) диаметр обточки, расстояние между центрами 26120 (660x3000 мм), 1440 (355x1000 мм)

ПРИ ВЫБОРЕ МОДЕЛИ ТОКАРНОГО СТАНКА РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ:

- максимальным диаметром обрабатываемой заготовки (над направляющими, над поперечным суппортом)
- максимальной длиной обрабатываемой детали
- величиной съёма материала
- объёмом выполняемых работ

ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛЕЙ СТАНКОВ СООТВЕТСТВУЕТ:

- GN - промышленные токарно-винторезные станки
- ZH - электромагнитная муфта шпинделя, крестовый джойстик с кнопкой ускоренного перемещения суппорта
- ZX - облегченная конструкция суппорта, автоматическая подача по осям Z и X
- RFS - ускоренное продольное перемещение суппорта
- ZK - серия станков со стандартным пропускным отверстием шпинделя 50 мм
- JTL - инструментальные высокоточные токарные станки
- RML - высокоточные токарно-винторезные станки
- GNB - лёгкие токарные станки для мастерских
- BD - ременный привод
- W - станки с напряжением 230В
- DRO - цифровая индикация перемещения



НАСТОЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

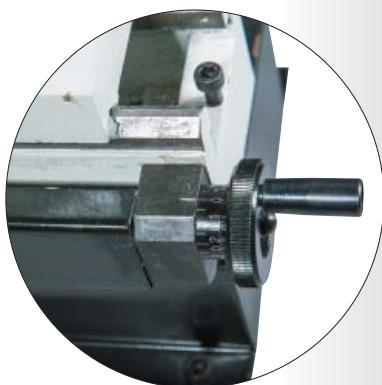
BD-3	42
BD-7 / BD-X7	44
BD-8A	46
BD-9G	48
BD-920W	50
BD-11W	51

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

GH-1440W-3 / GH-1440W-3 DRO	52
RML-1440 / RML-1440V	53
GHB-1330A / GHB-1340A DRO	54
GH-1640ZK DRO / GH-1640ZX DRO	56
GH-1840ZX DRO / GH-1860ZX DRO RFS / GH-1880ZX DRO RFS	58
GH-2040ZH DRO / GH-2060ZH DRO / GH-2080ZH DRO / GH-20120ZH DRO	60
GH-2640ZH DRO / GH-2660ZH DRO / GH-2680ZH DRO / GH-26120ZH DRO	62

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК

JTL-618DTC DRO	64
Принадлежности для настольных токарных станков	66
Принадлежности для токарных станков	70

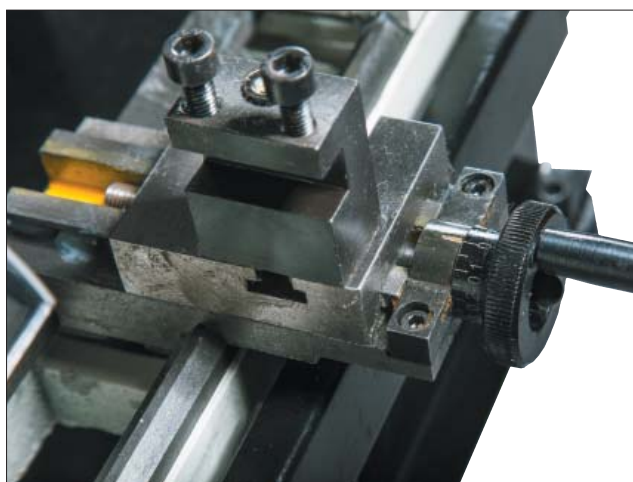


ОСОБЕННОСТИ

- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Шлифованные направляющие
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение
- Возможность оснащения продольной автоматической подачи и верхним подвижным суппортом

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Однопозиционный резцедержатель
- 3-х кулачковый патрон Ø50 мм
- Невращающийся центр
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

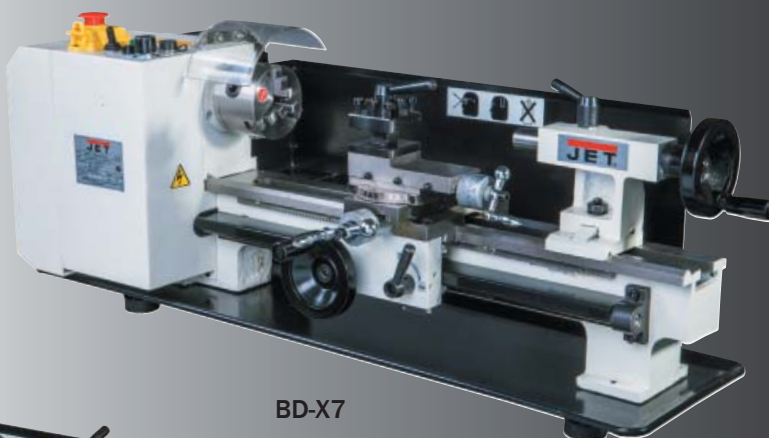
Модель	BD-3
Артикул 230 В	5000080М
Диаметр обточки над станиной	100 мм
Диаметр обточки над суппортом	54 мм
Расстояние между центрами	150 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-3800 об/мин
Конус шпинделя	M14x1
Отверстие шпинделя	10 мм
Размер хвостовика инструмента	8 x 8 мм
Продольная подача	опция
Ход поперечного суппорта	50 мм
Пиноль задней бабки	M14 x 1
Ход пиноли задней бабки	23 мм
Мощность двигателя	0,15 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры	440 x 270 x 210 мм
Масса	13 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
 5000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8мм
 5950022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
 5000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами
 5950019	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со мех.креплением твердосплавных пластин
 5000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
 5000072	Неподвижный люнет

 5000073	Механизм автоподачи 0,02 мм/об
 5000074	Верхняя каретка суппорта
 5000075	Двухпозиционный резцедержатель
 5000077	Упор для обточки по дереву
 5000078	Планшайба
 5000079	Сверильный патрон 1-8 мм
 5000076	Центр неврещающийся Ø 10 мм



BD-X7



BD-7

ОСОБЕННОСТИ

- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Шлифованные направляющие
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Цифровая индикация частоты вращения (BD-7)
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Трёхлапчатый патрон Ø80 мм
- Набор сменных шестерён для нарезания резьбы
- 4-х позиционный резцедержатель
- Невращающийся центр МК-2
- Регулятор частоты вращения с цифровой индикацией (BD-7)
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-7	BD-X7
Артикул 230 В	50000900M	50000900MX
Диаметр обточки над станиной	180 мм	180 мм
Диаметр обточки над суппортом	110 мм	110 мм
Расстояние между центрами	350 мм	370 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-1200 об/мин	100-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3	МК-3
Отверстие шпинделя	20 мм	20 мм
Размер хвостовика инструмента	8 x 8 мм	8 x 8 мм
Продольная подача	0,09 мм/об	0,1-0,2 мм/об
Ход поперечного суппорта	65 мм	65 мм
Ход верхнего суппорта	50 мм	55 мм
Пиноль задней бабки	МК-2 (короткий)	МК-2 (короткий)
Ход пиноли задней бабки	40 мм	40 мм
Метрическая резьба, 10	0,4 - 2,0 мм	0,4 - 2,0 мм
Дюймовая резьба, 18	12 - 52 TPI	12 - 52 TPI
Мощность двигателя	0,37 кВт/S ₁ 100%	0,5 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры	870 x 300 x 290 мм	720 x 300 x 290 мм
Масса	44 кг	50 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	Артикул	Описание
	50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
	59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
	50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами
	59500019	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
	50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
	50000909	Отрезной резец 8x8 мм
	50000905	Шлифовальный суппорт для деталей ≥30 мм
	50000906	Неподвижный люнет
	50000907	Подвижный люнет
	50000910	Планшайба Ø160 мм
	50000911	Комплект прихватов М8 для планшайбы
	50000912	Быстросъемный резцедержатель с 3-мя блоками
	50000913	Накатник

	50000914	Двойной резцедержатель
	50000920	Вертикальный суппорт с тисками
	50000921	Цанговый патрон с цангами 4,6,8,10,12,14,16 мм
	50000922	Вращающийся опорный патрон Ø13 мм
	50000923	Цифровая индикация частоты вращения (BD-X7)
	50000924	Упор для обточки по дереву
	50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм
	50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
	50000919	Хомутик для Ø10 мм
	50000917	Центр вращающийся МК-2, короткий
	50000918	Центр невращающийся МК-2, короткий
	59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
	59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ



ОСОБЕННОСТИ

- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Левое и правое вращение шпинделя для нарезания резьбы
- Цифровая индикация частоты вращения
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Реверсивный механизм для двухсторонней подачи
- Регулировка зазоров направляющих клиновыми планками
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации

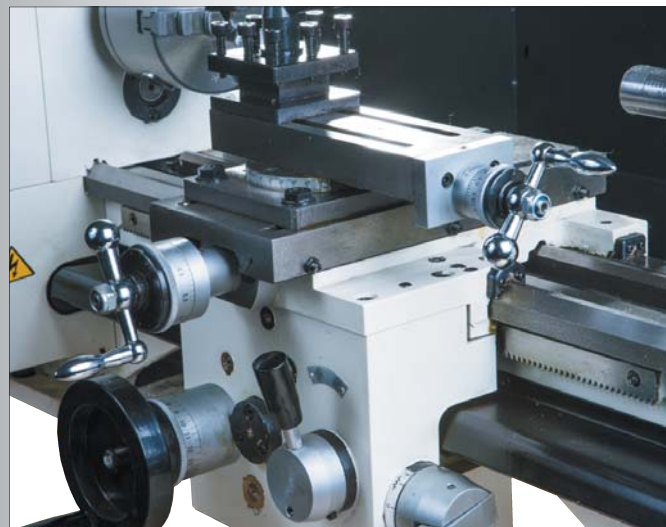
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Трехкулачковый патрон Ø100 мм
- Невращающийся центр МК-2
- 4-х позиционный резцедержатель
- Набор сменных шестерен
- Панель с сенсорным управлением
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения
- Защитный экран патрона
- Задняя защитная стенка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-8A
Артикул 230 В	5000085MA
Диаметр обточки над станиной	210 мм
Диаметр обточки над суппортом	135 мм
Расстояние между центрами	450 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Отверстие шпинделя	20 мм
Размер хвостовика инструмента	10 x 10 мм
Продольная подача	0,045/0,125 мм/об
Ход поперечного суппорта	100 мм
Ход верхнего суппорта	70 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	40 мм
Метрическая резьба, 17	0,25 - 3,0 мм
Дюймовая резьба, 10	8 - 24 TPI
Мощность двигателя	1,0 кВт/С, 100%
Габаритные размеры	1000 x 550 x 400 мм
Масса	94 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8мм
50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10мм
59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами
59500019	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со мех. креплением твердосплавных пластин
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм
50000913	Накатник
50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000919	Хомутик для Ø10 мм
50000086	Неподвижный люнет
50000087	Подвижный люнет
50000088	Планшайба Ø180 мм
50000089	Комплект прихватов для планшайбы 50000088

50000090	Поддон для сбора стружки
50000093	Цанговый патрон с цангами Ø4,6,8,10,12,14,16мм
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
50000475	Устройство СОЖ
50000091	Подставка
VR3210021	VQ-112 втулка-удлинение переходное МК-2/МК-2
VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками
708343К	Прецизионный сверлильный патрон с зубчатым венцом 1-13 мм, с конусным хвостовиком МК-2 (с оправкой) под ключ
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
50000096	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ



ОСОБЕННОСТИ

- Предназначен для индивидуального использования для хобби или для работы в мастерских с небольшой нагрузкой
- Закаленные направляющие обеспечивают высокую точность обработки конечного изделия
- Чугунная станина гарантирует высокую жесткость станка и эффективно поглощает вибрации, возникающие при обработке металла резанием
- Станок соответствует требованиям ЕАС (свидетельствует, что оборудование прошло все установленные в технических регламентах Таможенного союза процедуры оценки)
- Возможность нарезания как правой, так и левой резьбы, также на станке установлен резьбоуказатель, что гарантирует высокое качество резьбы
- Правое и левое вращение шпинделя
- Плавная регулировка скорости вращения шпинделя в двух диапазонах
- Автоматическая продольная подача

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Неподвижный центр МТЗ
- Неподвижный центр МТ2
- Обратные кулачки
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Сменные зубчатые колеса
- Инструкция



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-9G
Артикул	50001009M
Диаметр обработки над станиной	200 мм
Диаметр обработки над суппортом	140 мм
Расстояние между центрами	400 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	50-1250/100-2500 об/мин
Конус шпинделя	MT3
Отверстие шпинделя	21 мм
Размер хвостовика инструмента	12x12 мм
Продольная подача	0,88-0,16; 0,089; 0,147; 0,198 мм/об
Ход суппорта	80 мм
Ход верхнего суппорта	75 мм
Макс. перемещение салазок	270 мм
Конус пиноли задней бабки	MT2
Ход пиноли задней бабки	50 мм
Метрическая резьба, 15	0,3-3 мм
Дюймовая резьба, 12	10-44 ниток на дюйм
Двигатель	750Вт, 1-фазный, 230В, 50Гц
ДхШхВ (без/с подставкой)	810x390x400/1200 мм
Масса	80 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
 50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10мм
 50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами
59500019	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм
 59500021-12	Набор из 9 резцов 10x12 мм с мех. креплением твердосплавных пластин
 50000913	Накатник
 50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм
 50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
 50000919	Хомутик для Ø10 мм
 50000088	Планшайба Ø180 мм

 50000089	Комплект прихватов для планшайбы 50000088
 50000093	Цанговый патрон с цангами Ø4,6,8,10,12,14,16мм
 50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
 VR3210021	VQ-112 втулка-удлинение переходное МК-2/МК-2
 VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками
 708343К	Прецизионный сверлильный патрон с зубчатым венцом 1-13 мм, с конусным хвостовиком МК-2 (с оправкой) под ключ
 59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
 59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
 59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
 50000096	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
 59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
 59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-920W
Артикул 230 В	321373M
Диаметр обточки над станиной	220 мм
Диаметр обточки над суппортом	135 мм
Расстояние между центрами	500 мм
Частота вращения шпинделя, 6	110 - 1700 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Отверстие шпинделя	20 мм
Присоединение шпинделя	D1-38 короткий конус
Размер хвостовика инструмента	12x12 мм
Продольная подача	0,02 - 0,5 мм/об
Ход поперечного суппорта	125 мм
Ход верхнего суппорта	45 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	40 мм
Метрическая резьба, 13	0,4 - 3,5 мм
Дюймовая резьба, 28	60 - 8 TPI
Диапазон подвижного люнета	12 - 90 мм
Диапазон неподвижного люнета	9,5 - 190 мм
Мощность двигателя	0,55 кВт/S1 100 %
Габаритные размеры (ДxШxВ)	940 x 510 x 500 мм
Масса	110 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Закаленные и отшлифованные направляющие станины станка
- Механизм быстрого переключения скорости подачи
- Конические роликовые подшипники шпинделя
- Цена деления нониуса поперечного суппорта 0,05 мм
- Регулируемая в поперечном направлении (юстировка) задняя бабка для обточки конусов
- Ременная передача главного шпинделя с системой быстрого переключения частоты вращения
- Реверсивное вращение шпинделя
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Продольная подача по зубчатой рейке с малым износом
- Автоматическая подача продольного суппорта
- Комплект сменных шестерён для нарезания метрических и дюймовых резьб

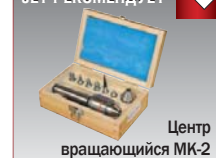
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø100 мм с комплектом прямых и обратных кулачков
- 4-х кулачковый патрон Ø180 мм
- Планшайба Ø180 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Однопозиционный резцедержатель
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Комплект сменных шестерён
- Невращающиеся упорные центры МК-2 и МК-3
- Указатель резьбы
- Комплект обратных кулачков
- Задняя стенка

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
321374	Подставка станка
708343K	Втулка переходная МК-2/ЛТ-6 с патроном под ключ, 1-13 мм, ЛТ-6
50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8 мм
50000094	Набор из 11 токарных резцов 10x10 мм
50000096	Вращающийся упорный центр МК-2 для тяжёлых работ
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
50000913	Накатник
50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x10 мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
59500019	Набор из 7 резцов 8x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
59500021-12	Набор из 9 резцов 10x12 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для средних работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для лёгких работ
59500048	Виброопора M12
VR3210021	VQ-112 втулка переходная МК-2/МК-2
VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками
ITABD110191	Цанговый патрон с переходным фланцем для цанг 5C 50000190

JET РЕКОМЕНДУЕТ



Центр вращающийся МК-2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-11W
Артикул 230 В	ITABD11
Диаметр обточки над станиной	280 мм
Диаметр обточки над суппортом	170 мм
Расстояние между центрами	700 мм
Частота вращения шпинделя, 6	150-2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-4
Отверстие шпинделя	26 мм
Размер хвостовика инструмента	12x12 мм
Продольная подача	0,07 - 0,4 мм/об
Ход поперечного суппорта	160 мм
Ход верхнего суппорта	60 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	85 мм
Метрическая резьба	0,2 - 3,5 мм
Дюймовая резьба	56 - 8 TPI
Мощность двигателя	1,1 кВт / S1 100%
Габаритные размеры	1390 x 700 x 1285 мм
Масса	230 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Станок предназначен для мелкосерийного производства
- Автоматическая продольная подача
- Закаленные и отшлифованные направляющие
- Защитный экран
- Встроенная система подвода СОЖ
- Встроенная лампа местного освещения
- Подставка входит в стандартную комплектацию

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø125 мм
- Планшайба Ø265 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Подставка с поддоном для сбора стружки
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Указатель резьбы
- Защитный экран патрона
- Защитный экран резцедержателя
- Вращающийся центр МК-2
- Упорные центры МК-2, МК-4
- Комплект сменных шестерен
- Неподвижный люнет, подвижный люнет

JET РЕКОМЕНДУЕТ



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
IT125400	Патрон 3-х кулачковый Ø125 мм с прямыми и обратными цельными кулачками
IT125401	Комплект прямых цельных каленых кулачков для патрона Ø125 мм IT125400
IT125402	Комплект обратных цельных каленых кулачков для патрона Ø125 мм IT125400
IT125403	Комплект цельных сырых кулачков для патрона Ø125 мм IT125400
708343К	Втулка переходная МК-2/JT-6 с сверлильным патроном под ключ, 1-13 мм, JT-6
ITABD110191	Цанговый патрон для цанг 5С 50000190
50000094	Набор из 11 токарных резцов 10x10 мм
50000096	Вращающийся упорный центр МК-2 для тяжёлых работ
50000097	Сверлильный патрон 13 мм, МК-2
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x10 мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
59500019	Набор из 7 резцов 8x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
59500021-12	Набор из 9 резцов 10x12 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для средних работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для лёгких работ
59500048	Виброопора M12 (заказ 6 шт.)
VR3210021	VQ-112 втулка переходная МК-2/МК-2
VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-1440W3
Артикул 400 В с УЦИ	50000720Т
Артикул 400 В	321840Т
Ø обточки над станиной (гар)	356 мм (508 мм)
Ø обточки над суппортом	216 мм
Расстояние между центрами	1015 мм
Частота вращения шпинделя, 12	40-1800 об/мин
Конус шпинделя	МК-5
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-4 (DIN 55029)
Прходное отверстие шпинделя	40 мм
Макс. размер резца	16x16 мм
Ход продольного суппорта	990 мм
Ход поперечного суппорта	162 мм
Ход верхнего суппорта	89 мм
Пиноль задней бабки	МК-3
Ход пиноли задней бабки	120 мм
Продольная подача	0,04-0,6 мм/об (48)
Поперечная подача	0,07-0,345 мм/об (48)
Метрическая резьба	0,4-7,0 мм (22)
Дюймовая резьба	4-56 TPI (28)
Диапазон неподвижного люнета	95 мм
Диапазон подвижного люнета	70 мм
Расстояние между направляющими	267 мм
Мощность двигателя	2,2 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1873 x 750 x 1200 мм
Масса	1005 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины из серого чугуна
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Предохранительная муфта ходового винта
- Толчковый режим работы шпинделя
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (DRO)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø160 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая патрон Ø200 мм
- Планшайба Ø300 мм
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Ножной тормоз шпинделя
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Указатель резьбы
- Регулируемые опоры
- Упор продольного перемещения
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- 2 невращающихся центра МК-3
- Переходник МК-5/МК-3
- Набор сменных шестерён
- Съёмный мостик направляющих, гар
- Устройство цифровой индикации по 3-м осям (DRO)



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
• Multifix	
59500001	Быстросменный резцедержатель А1
59500004	Держатель токарного резца D16x80 мм, А1
59500007	Держатель расточного резца В16x80 мм, А1
59500010	Держатель втулки S30x80 мм, А1
59500013	Втулка L30/МК-1, А1
59500014	Втулка L30/МК-2, А1
• Высококачественные патроны JET	
321449	3-х кулачковый патрон Ø160 мм
59500052	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø160 мм
59500053	Комплект закаленных кулачков в сборе, для патрона Ø160 мм
59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
321431	Однопозиционный резцедержатель
59500032	Центр невращающийся МК-3, полный
59500035	Центр невращающийся МК-3, срезанный
59500037	Центр вращающийся МК-3, для средних работ
59500040	Центр вращающийся МК-3, для тяжелых работ
VR5001041	VLC-313 Центр вращающийся МК-3 с 7 сменными наконечниками
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК-3/МК-3
VR3209033	VJ-134 оправка сверлильного патрона МК-3/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
321430	Планшайба 4-х кулачковая Ø200 мм
321250	Приспособление для обточки конусов 250 мм х 10°
50000190	Набор 17 цанг с размерами 3-25 мм для 50000191
50000191	Цанговый патрон для 50000190
59500049	Виброопоры M16

RML-1440 / RML-1440V

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ



Profi



ОСОБЕННОСТИ

- Принудительная система смазки (для модели V)
- Возможность установки устройства поддержания постоянной скорости резания (для модели V)
- Универсальная коробка подач позволяет нарезать метрические, дюймовые, модульные и питчевые резьбы
- Съемный мостик станины (гар) позволяет обрабатывать детали диаметром 533 мм
- Цельнолитая станина из чугуна для уменьшения вибрации позволяет работать с нагрузкой
- Направляющие выполнены из высококачественного износостойкого чугуна, закалены и отшлифованы
- Отшлифованный шпиндель установлен на трех подшипниках 2х конических роликовых и 1 шарикоподшипнике

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø225 мм
- Планшайба Ø225 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет
- Центр вращающийся МК-4
- Центр невращающийся МК-4, 2 шт.
- Втулка МК-6 / МК-4
- Поддон для сбора стружки
- Ножной тормоз шпинделя
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Защитная задняя стенка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	RML-1440	RML-1440V
Артикул 400В	50000835Т	50000834Т
Высота центров	180 мм	180 мм
Ø обточки над станиной (гар)	360 мм (533 мм)	360 мм (533 мм)
Ø обточки над суппортом	214 мм	214 мм
Длина съёмного мостика гар	135 мм	135 мм
Расстояние между центрами	1000 мм	1000 мм
Частота вращения шпинделя	70-1800 об/мин (8)	20-400 об/мин 400-2500 об/мин (плавно)
Конус шпинделя	МК-6 (МК-4)	МК-6 (МК-4)
Присоединение шпинделя	D1-6	D1-6
Проходное отверстие шпинделя	52,5 мм	52,5 мм
Продольная подача	0,05-1,7 мм/об	0,05-1,7 мм/об
Поперечная подача	0,025-0,85 мм/об	0,025-0,85 мм/об
Метрическая резьба, 39	0,2-14 мм	0,2-14 мм
Дюймовая резьба, 45	2-72 TPI	2-72 TPI
Питчевая резьба, 21	8-44 DP	8-44 DP
Модульная резьба, 18	0,3-3,5 MP	0,3-3,5 MP
Макс. размер инструмента	16 x 16 мм	16 x 16 мм
Ход поперечного суппорта	220 мм	220 мм
Ход верхнего суппорта	130 мм	130 мм
Конус пиноли задней бабки	МК-4	МК-4
Диаметр пиноли	52 мм	52 мм
Ход пиноли задней бабки	152 мм	152 мм
Ширина направляющих	260 мм	260 мм
Мощность двигателя	3,75 кВт	3,75 кВт
Мощность насоса системы смазки	—	0,18 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт	0,09 кВт
Габаритные размеры	2270x1120x1745мм	2270x1120x1745мм
Масса	1350 кг	1350 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
• Multifix	
59500001	Быстросменный резцедержатель А1
59500004	Держатель токарного резца D16x80 мм, А1
59500007	Держатель расточного резца В16x80 мм, А1
59500010	Держатель втулки S30x80 мм, А1
59500013	Втулка L30/МК-1, А1
59500014	Втулка L30/МК-2, А1
• JET	
59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000190	Набор 17 цанг с размерами 3-25 мм для 50000191
50000191	Цанговый патрон для 50000190
59500049	Виброопоры M16



GHB-1330A / GHB-1340A DRO

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Закаленные и отшлифованные шестерни передней бабки
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Толчковый режим работы шпинделя
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (DRO)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон $\varnothing 160$ мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба $\varnothing 200$ мм
- Планшайба $\varnothing 300$ мм
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Указатель резьбы
- Подставка с регулируемыми опорами
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- 2 невращающихся центра МК-3
- Переходник МК-5/МК-3
- Набор сменных шестерён
- Съёмный мостик направляющих, gap (GHB-1340A)
- Устройство цифровой индикации по 3-м осям (DRO)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHB-1330A	GHB-1340A
Артикул 400 В с УЦИ	50000700Т	50000710Т
Артикул 400 В	321350Т	321357Т
Диаметр обточки над станиной	330 мм	330 мм (gap 476 мм)
Диаметр обточки над поперечным суппортом	197 мм	197 мм
Расстояние между центрами	760 мм	1015 мм
Высота центров	166 мм	166 мм
Частота вращения шпинделя, 8	70 - 2000 об/мин	70 - 2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-5	МК-5
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-4 (DIN 55029)	D1-4 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	38 мм	38 мм
Макс. размер резца	16x16 мм	16x16 мм
Ход поперечного суппорта	160 мм	160 мм
Ход верхнего суппорта	70 мм	70 мм
Пиноль задней бабки	МК-3	МК-3
Ход пиноли задней бабки	95 мм	95 мм
Продольная подача, 60	0,04 - 0,8 мм/об	0,04 - 0,8 мм/об
Поперечная подача, 60	0,016 - 0,188 мм/об	0,016 - 0,188 мм/об
Метрическая резьба, 23	0,45 - 10 мм	0,45 - 10 мм
Дюймовая резьба, 38	3,5 - 80 TPI	3,5 - 80 TPI
Расстояние между направляющими	187 мм	187 мм
Мощность двигателя	1,5 кВт/S ₁ 100%	1,5 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры, (ДхШхВ)	1650x762x1200 мм	1905x762x1200 мм
Масса	600 кг	650 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
Multifix	
59500001	Multifix Быстросменный резцедержатель А1
59500004	Держатель токарного резца D16x80 мм, А1
59500007	Держатель расточного резца В16x80 мм, А1
59500010	Держатель втулки S30x80 мм, А1
59500013	Втулка L30/МК-1, А1
59500014	Втулка L30/МК-2, А1
59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК-3/МК-3
VR3209033	VJ-134 оправка сверлильного патрона МК-3/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ
50000190	Набор 17 цанг с размерами 3-25 мм для 50000191
50000191	Цанговый патрон для 50000190
321442	Приспособление для обточки конусов 250мм x 10°
321431	Однопозиционный резцедержатель
321449	3х-кулачковый патрон Ø160мм
59500052	Комплект сырых накладных кулачков для патрона Ø160мм
59500053	Комплект калёных кулачков в сборе для патрона Ø160мм
59500049	Виброопоры M16



JET РЕКОМЕНДУЕТ



Набор из 7 резцов 16x16 мм

GH-1640ZK DRO / GH-1640ZX DRO

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Съёмный мостик станины, gap
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками
- Ускоренное продольное перемещение суппорта для моделей с RFS

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками (GH-1640ZX)
- 3-х кулачковый патрон Ø200 мм с прямыми/обратными кулачками (GH-1640ZK)
- 4-х кулачковый патрон Ø300 мм (GH-1640ZX)
- 4-х кулачковый патрон Ø250 мм (GH-1640ZK)
- Планшайба Ø400 мм (Ø300 мм) (GH-1640ZX)
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-4
- Переходная втулка МК-6 / МК-4
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ (Устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подачи СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Лимб для нарезания резьбы
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины

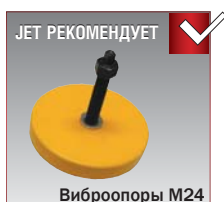
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-1640ZK	GH-1640ZX DRO
Артикул 400 В с УЦИ	321850Т	50000730Т
Диаметр обточки над станиной / gар	400 мм (590 мм)	406 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	250 мм	254 мм
Расстояние между центрами	1000 мм	1015 мм
Длина съёмного мостика gар	270 мм	310 мм
Частота вращения шпинделя, 12	42-1800 об/мин	25 - 1800 об/мин
Конус шпинделя	МК-6	МК-7 (МК-5)
Присоединение шпинделя	D1-6	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	51 мм	80 мм
Максимальный размер инструмента	25 x 25 мм	25 x 25 мм
Ход продольного суппорта	915 мм	
Ход поперечного суппорта	228 мм	228 мм
Ход дополнительного суппорта	130 мм	
Продольная подача, 122	0,04-2,46 мм/об	0,038 - 2,3 мм/об
Поперечная подача, 122	0,03-0,93 мм/об	0,015 - 0,9 мм/об
Метрическая резьба, 24	0,5-20 мм	0,5 - 20 мм
Дюймовая резьба, 61	1-5/8-72 TPI	72" - 1 5/8" TPI
Модульная резьба, 20	0,25-10 MP	0,25 - 10 MP
Питчевая резьба, 45	3 1/4-96 DP	96 - 3 1/4 DP
Шаг винта	6 мм	
Диапазон неподвижного люнета	10-100 мм	12 - 178 мм
Диапазон подвижного люнета	12-80 мм	15 - 90 мм
Конус пиноли задней бабки	МК-4	МК-4
Ход пиноли задней бабки	150 мм	124 мм
Расстояние между направляющими	310 мм	340 мм
Объем бака СОЖ, примерно	18 л	
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт	
Мощность двигателя	3,75 кВт/S ₁ 100%	5,6 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2310 x 1070 x 1245 мм	2462 x 1016 x 1220 мм
Масса	1648 кг	2120 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

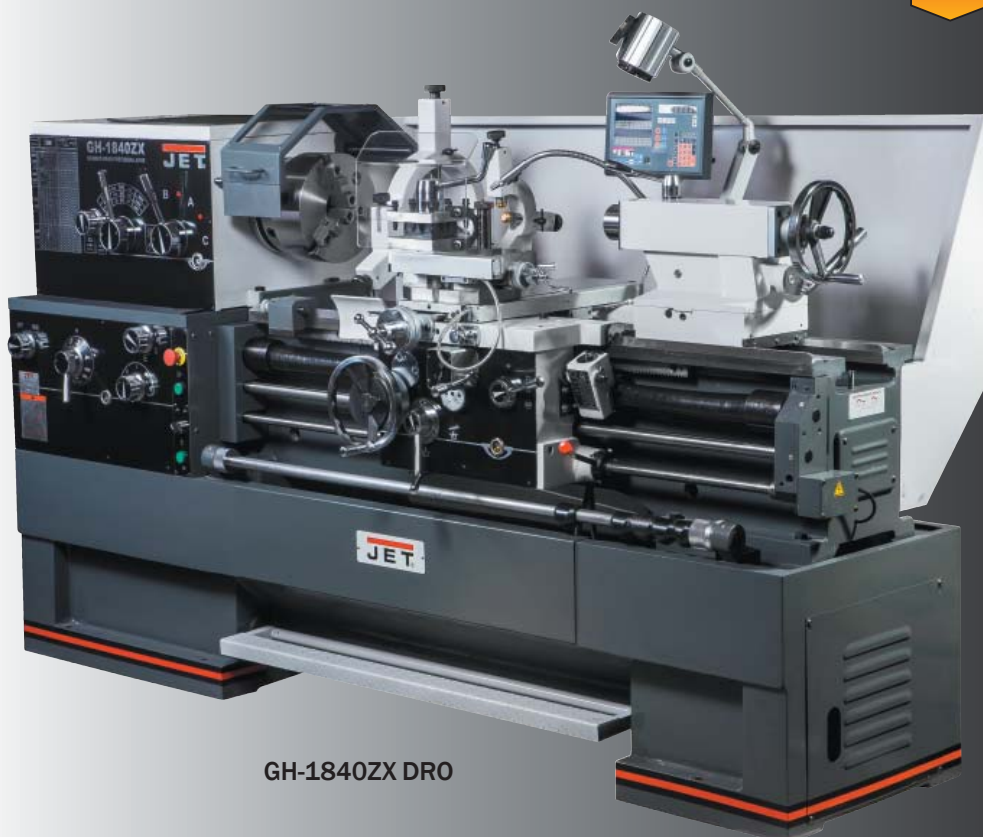
Артикул	Описание
ZK-2401	3-х кулачковый патрон Ø200 мм (для GH-1640ZK)
59500054	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø200 мм (для GH-1640ZK)
59500055	Комплект калиброванных кулачков в сборе, для патрона Ø200 мм (для GH-1640ZK)
ZK-OP-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм (для GH-1640ZX)
59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм (для GH-1640ZX)
59500057	Комплект калиброванных кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм (для GH-1640ZX)
59500050	Виброопоры M24
50000190	Набор 17 цанг с размерами 3-25 мм
321291	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10° (для GH-1640ZX)
321292	Быстрозажимное цанговое приспособление (для GH-1640ZX)
• Multifix - быстрозажимный резцедержатель	
59500002	Быстросменный резцедержатель B2
59500005	Держатель токарного резца D25x120 мм, B2
59500008	Держатель расточного резца B32x130 мм, B2
59500011	Держатель втулки S40x120 мм, B2
59500015	Втулка L40/МК-3, B2
59500016	Втулка L40/МК-4, B2



GH-1840ZX DRO / GH-1860ZX DRO RFS / GH-1880ZX DRO RFS

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ ZH Ø460 MM

Industrial



GH-1840ZX DRO

ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Съемный мостик станины, гар
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками
- Ускоренное продольное перемещение суппорта для моделей с RFS

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковый патрон Ø300 мм
- Планшайба Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Переходная втулка МК-7 / МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ (Устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Лимб для нарезания резьбы
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-1840ZX DRO	GH-1860ZX DRO RFS	GH-1880ZX DRO RFS
Артикул 400 В	50000740T	50000751T	50000765T
Диаметр обточки над станиной	460 мм	460 мм	460 мм
Макс. диаметр вращения, гар (съёмный мостик)	698 мм	698 мм	698 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	280 мм	280 мм	280 мм
Длина съёмного мостика	310 мм	310 мм	310 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1524 мм	2032 мм
Частота вращения шпинделя, 12	25 - 1800 об/мин	25 - 1800 об/мин	25 - 1800 об/мин
Конус шпинделя	МК-7 (МК-5)	МК-7 (МК-5)	МК-7 (МК-5)
Присоединение шпинделя, Самлок	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	80 мм	80 мм	80 мм
Продольная подача, 122	0,038 - 2,3 мм/об	0,038 - 2,3 мм/об	0,038 - 2,3 мм/об
Поперечная подача, 122	0,015 - 0,9 мм/об	0,015 - 0,9 мм/об	0,015 - 0,9 мм/об
Метрическая резьба, 24	0,5 - 20 мм	0,5 - 20 мм	0,5 - 20 мм
Дюймовая резьба, 61	72" - 1 5/8" TPI	72" - 1 5/8" TPI	72" - 1 5/8" TPI
Модульная резьба, 20	0,25 - 10 MP	0,25 - 10 MP	0,25 - 10 MP
Питчевая резьба, 45	96 - 3 1/4 DP	96 - 3 1/4 DP	96 - 3 1/4 DP
Макс. размер резца	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм
Ход поперечного суппорта	228 мм	228 мм	228 мм
Ход верхнего суппорта	130 мм	130 мм	130 мм
Ускоренное продольное перемещение суппорта (RFS)	-	5 м/мин	5 м/мин
Пиноль задней бабки	МК-5	МК-5	МК-5
Ход пиноли задней бабки	124 мм	124 мм	124 мм
Рабочий Ø неподвижного люнета	12 - 178 мм	12 - 178 мм	12 - 178 мм
Рабочий Ø подвижного люнета	15 - 90 мм	15 - 90 мм	15 - 90 мм
Расстояние между направляющими	340 мм	340 мм	340 мм
Мощность двигателя	5,6 кВт/S _± 100%	5,6 кВт/S _± 100%	5,6 кВт/S _± 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2462 x 1016 x 1241 мм	2960 x 1016 x 1241 мм	3458 x 1016 x 1241 мм
Масса	2267 кг	2628 кг	2989 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

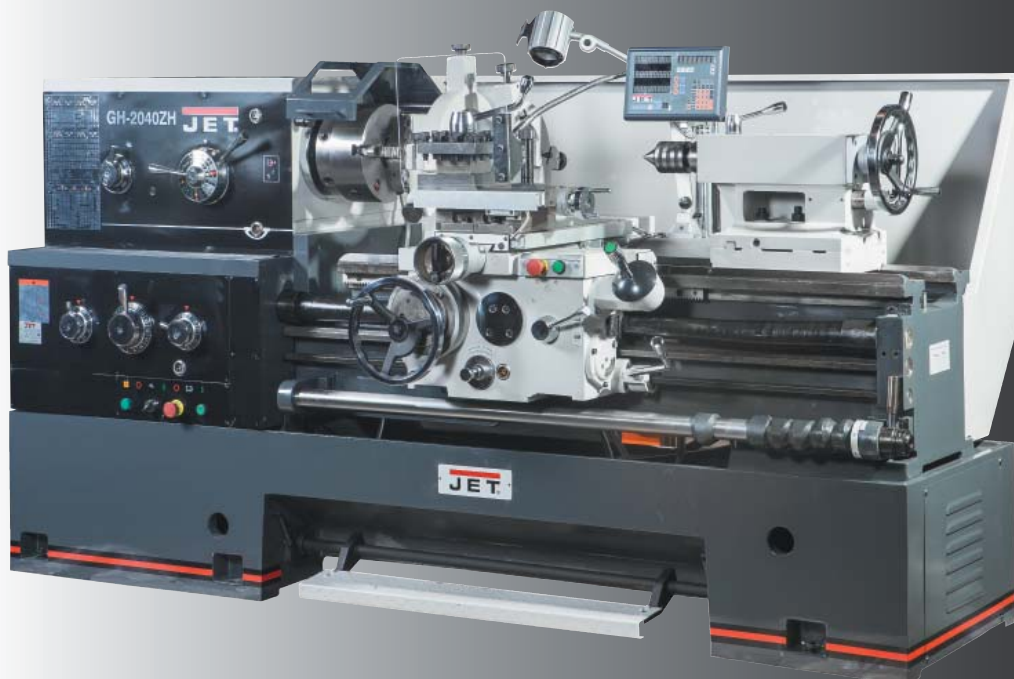
Артикул	Описание
ZX-OP-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм
59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм
59500057	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм
59500033	Центр невращающийся МК-5, полный
59500038	Центр вращающийся МК-5, для тяжелых работ
59500041	Центр вращающийся МК-5
59500050	Виброопоры M24
50000190	Набор 17 цанг с размерами 3-25 мм
321291	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°
321292	Быстрозажимное цанговое приспособление
• Multifix - быстрозажимный резцедержатель	
59500002	Быстросменный резцедержатель В2
59500005	Держатель токарного резца D25x120 мм, В2
59500008	Держатель расточного резца В32x130 мм, В2
59500011	Держатель втулки S40x120 мм, В2
59500015	Втулка L40/МК-3, В2
59500016	Втулка L40/МК-4, В2



GH-2040ZH DRO / GH-2060ZH DRO / GH-2080ZH DRO / GH-20120ZH DRO

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ ZH Ø500 MM

Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приёмки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Передняя бабка с фрикционной муфтой
- Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Диапазон частот вращения шпинделя от 9 до 1600 об/мин
- Съемный мостик станины, гар
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая патрон Ø320 мм
- Планшайба Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Упорный центр МК-5
- Переходная втулка МК-7/МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины

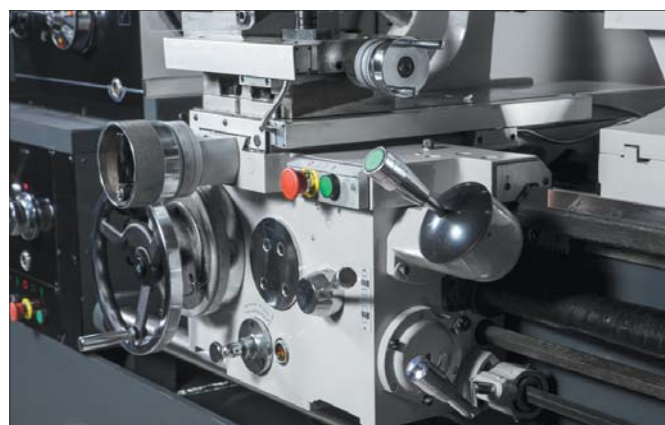
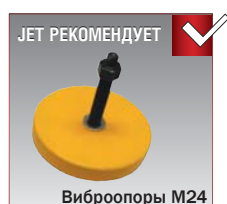


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-2040ZH DRO	GH-2060ZH DRO	GH-2080ZH DRO	GH-20120ZH DRO
Артикул 400 В	50000830Т	50000831Т	50000832Т	50000833Т
Диаметр обточки над станиной	500 мм	500 мм	500 мм	500 мм
Макс. диаметр вращения (съёмный мостик)	720 мм	720 мм	720 мм	720 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Длина съёмного мостика	240 мм	240 мм	240 мм	240 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1525 мм	2030 мм	3050 мм
Частота вращения шпинделя, 24	9 - 1600 об/мин	9 - 1600 об/мин	9 - 1600 об/мин	9 - 1600 об/мин
Конус шпинделя	МК-7	МК-7	МК-7	МК-7
Присоединение шпинделя, Самлок	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	80 мм	80 мм	80 мм	80 мм
Продольная подача, 122	0,063 - 6,43 мм/об	0,063 - 6,43 мм/об	0,063 - 6,43 мм/об	0,063 - 6,43 мм/об
Поперечная подача, 122	0,027 - 2,73 мм/об	0,027 - 2,73 мм/об	0,027 - 2,73 мм/об	0,027 - 2,73 мм/об
Метрическая резьба, 46	1 - 224 мм	1 - 224 мм	1 - 224 мм	1 - 224 мм
Дюймовая резьба, 46	28" - 1/8" TPI	28" - 1/8" TPI	28" - 1/8" TPI	28" - 1/8" TPI
Модульная резьба, 42	0,5 - 112 MP	0,5 - 112 MP	0,5 - 112 MP	0,5 - 112 MP
Питчевая резьба, 45	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP
Шаг ходового винта	12 мм	12 мм	12 мм	12 мм
Макс. размер резца	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм
Ход поперечного суппорта	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Ход верхнего суппорта	145 мм	145 мм	145 мм	145 мм
Ускоренное перемещение продольного суппорта	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин
Ускоренное перемещение поперечного суппорта	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин
Пиноль задней бабки	МК-5	МК-5	МК-5	МК-5
Ход пиноли задней бабки	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета	50 - 210 мм	50 - 210 мм	50 - 210 мм	50 - 210 мм
Рабочий диаметр подвижного люнета	20 - 110 мм	20 - 110 мм	20 - 110 мм	20 - 110 мм
Расстояние между направляющими	405 мм	405 мм	405 мм	405 мм
Мощность двигателя	7,5 кВт/С, 100%	7,5 кВт/С, 100%	7,5 кВт/С, 100%	7,5 кВт/С, 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2480 x 1280 x 1410 мм	2980 x 1280 x 1410 мм	3480 x 1280 x 1410 мм	4500 x 1280 x 1410 мм
Масса	2750 кг	3000 кг	3250 кг	4000 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

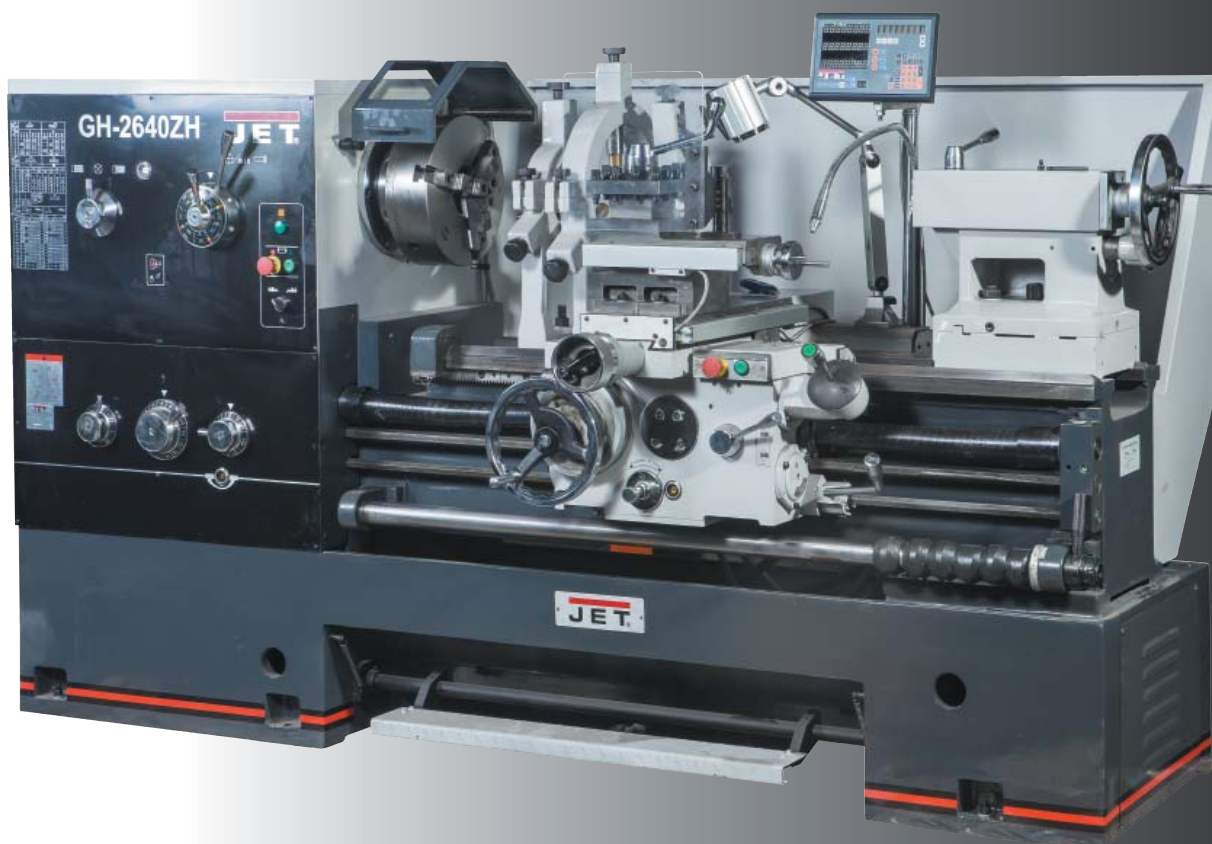
Артикул	Описание
ZX-OP-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм
59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм
59500057	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм
ZH-2501	3-х кулачковый патрон Ø325 мм
59500058	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø325 мм
59500059	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø325 мм
59500033	Центр невращающийся МК-5, полный
59500038	Центр вращающийся МК-5, для тяжелых работ
59500041	Центр вращающийся МК-5
59500050	Виброопоры M24
ZH-TAA	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10° (серия ZH)
50000190	Набор 17 цанг с размерами 3-25 мм
• Multifix - быстрозажимный резцедержатель	
59500002	Быстросменный резцедержатель B2
59500005	Держатель токарного резца D25x120 мм, B2
59500008	Держатель расточного резца B32x130 мм, B2
59500011	Держатель втулки S40x120 мм, B2
59500015	Втулка L40/МК-3, B2
59500016	Втулка L40/МК-4, B2



GH-2640ZH DRO / GH-2660ZH DRO / GH-2680ZH DRO / GH-26120ZH DRO

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ ZH Ø660 ММ

Industrial



GH-2680ZH DRO

ОСОБЕННОСТИ

- Эксклюзивный протокол приёмки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Передняя бабка с фрикционной муфтой
- Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Съёмный мостик станины, gap
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон Ø325 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковый патрон Ø400 мм
- Планшайба Ø630 мм, планшайба Ø250 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Упорный центр МК-5
- Переходная втулка Ø113/МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины

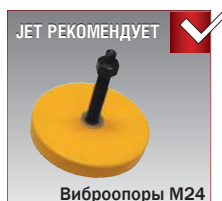


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GH-2640ZH DRO	GH-2660ZH DRO	GH-2680ZH DRO	GH-26120ZH DRO
Артикул 400 В	50000780T	50000785T	50000790T	50000795T
Диаметр обточки над станиной	660 мм	660 мм	660 мм	660 мм
Макс. диаметр вращения гар (съёмный мостик)	870 мм	870 мм	870 мм	870 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	420 мм	420 мм	420 мм	420 мм
Длина съёмного мостика	240 мм	240 мм	240 мм	240 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1525 мм	2030 мм	3050 мм
Частота вращения шпинделя, 12	36 - 1600 об/мин	36 - 1600 об/мин	36 - 1600 об/мин	36 - 1600 об/мин
Конус шпинделя	Ø113 мм 1:20	Ø113 мм 1:20	Ø113 мм 1:20	Ø113 мм 1:20
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	105 мм	105 мм	105 мм	105 мм
Продольная подача	0,063 - 2,25 мм/об	0,063 - 2,25 мм/об	0,063 - 2,25 мм/об	0,063 - 2,25 мм/об
Поперечная подача	0,027 - 1,07 мм/об	0,027 - 1,07 мм/об	0,027 - 1,07 мм/об	0,027 - 1,07 мм/об
Метрическая резьба, 22	1 - 14 мм	1 - 14 мм	1 - 14 мм	1 - 14 мм
Дюймовая резьба, 25	28" - 2" TPI	28" - 2" TPI	28" - 2" TPI	28" - 2" TPI
Модульная резьба, 18	0,5 - 7 MP	0,5 - 7 MP	0,5 - 7 MP	0,5 - 7 MP
Питчевая резьба, 24	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP
Макс. размер резца	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм
Ход поперечного суппорта	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Ход верхнего суппорта	145 мм	145 мм	145 мм	145 мм
Ускоренное перемещение продольного суппорта	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин
Ускоренное перемещение поперечного суппорта	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин
Пиноль задней бабки	МК-5	МК-5	МК-5	МК-5
Ход пиноли задней бабки	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета 1	20 - 125 мм	20 - 125 мм	20 - 125 мм	20 - 125 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета 2	100 - 240 мм	100 - 240 мм	100 - 240 мм	100 - 240 мм
Рабочий диаметр подвижного люнета	20 - 100 мм	20 - 100 мм	20 - 100 мм	20 - 100 мм
Ширина направляющих поперечного суппорта	135 мм	135 мм	135 мм	135 мм
Расстояние между направляющими	405 мм	405 мм	405 мм	405 мм
Мощность двигателя	7,5 кВт/S1 100%	7,5 кВт/S1 100%	7,5 кВт/S1 100%	7,5 кВт/S1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2500 x 1280 x 1450 мм	3000 x 1280 x 1450 мм	3500 x 1280 x 1450 мм	4500 x 1280 x 1450 мм
Масса	3330 кг	3565 кг	3870 кг	4250 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
ZH-2501	3-х кулачковый патрон Ø325 мм
59500058	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø325 мм
59500059	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø325 мм
59500033	Центр невращающийся МК-5, полный
59500038	Центр вращающийся МК-5, для тяжелых работ
59500041	Центр вращающийся МК-5
59500050	Виброопоры M24
ZH-TAA	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10° (серия ZH)
50000190	Набор 17 цанг с размерами 3-25 мм
• Multifix - быстросажимный резцедержатель	
59500003	Быстросменный резцедержатель С3
59500006	Держатель токарного резца D32x150 мм, С3
59500009	Держатель расточного резца В32x160 мм, С3
59500012	Держатель втулки S40x150 мм, С3
59500017	Втулка L40/МК-3, С3
59500018	Втулка L40/МК-4, С3



JTL-618DTC DRO

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК

Industrial



ОСОБЕННОСТИ

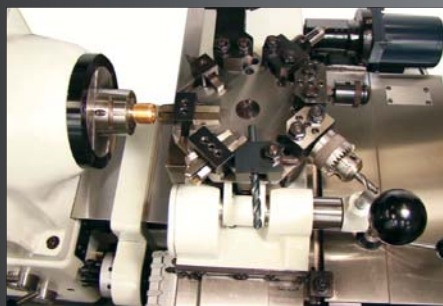
- Высокоточный инструментальный токарный станок
- Гарантируемая повторяемость 0,00125 мм (1,25 мкм)
- Биение шпинделя 0,0015 мм (1,5 мкм)
- Плавное изменение частоты вращения 50-4000 об/мин
- Закаленные направляющие шириной 175 мм из легиру-ванной инструментальной стали, типа «ласточкин хвост»
- Высокоточные конические шариковые подшипники шпинделя с предварительным натягом
- Регулируемые концевые упоры отключения перемещения суппорта при нарезании резьбы резцом
- Плавная регулировка скорости продольной и поперечной подачи
- Ступенчатые цанговые патроны (опция) позволяют зажимать в цанге заготовки диаметром до 150 мм
- Цифровая индикация MITUTOYO по 2-м осям (DRO)
- Цветной сенсорный дисплей с диагональю 5,7"
- Контроль нарезания резьбы компьютером позволяет задавать любое значение шага в пределах диапазона, в том числе нестандартное
- Значение шага резьбы задаётся на сенсорном дисплее
- Пульт управления и индикация выполнены в едином блоке с блоком управления частотой вращения шпинделя с сенсорным экраном и русифицированным меню

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Автоматизированная коробка передач для нарезания резьбы
- Цифровые оптические линейки MITUTOYO и блок управления с сенсорным дисплеем
- Однопозиционный резцедержатель
- Основание с поддоном для сбора стружки
- Задняя бабка с конусом МК-2
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Винты регулировки по высоте

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTL-618DTC DRO
Артикул 400 В	JTL-618DTC DRO
Диапазон зажима:	
- кулачки	150 мм
- цанговый патрон	76 мм
- цанги 5С круглые	27 мм
- цанги 5С 6-гранные	22 мм
- ступенчатый цанговый патрон	27-152 мм
Диаметр обточки над станиной	280 мм
Ø обточки над поперечным суппортом	152 мм
Расстояние между центрами	457 мм
Проходное отверстие шпинделя	32 мм
Диаметр прутка, цанга 5С	27 мм
Конус шпинделя	5С (10°) / 4°
Частота вращения шпинделя, плавно	50-4000 об/мин
Метрическая резьба	0,2-6,35 мм
Дюймовая резьба	120-4 TPI
Продольная подача, плавно	5-102 мм/мин
Поперечная подача, плавно	8-178 мм/мин
Ход поперечного суппорта	320 мм
Ход верхнего суппорта	76 мм
Быстрый ход верхнего суппорта (эксцентрик)	2,5 мм
Ход пиноли задней бабки	95 мм
Мощность двигателя	2,25 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры	1850 x 750 x 1700 мм
Масса	800 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
JTL01202	T-CT-02, ступенчатая цанга Ø50x12 мм
JTL01203	T-CT-03, ступенчатая цанга Ø76x12 мм
JTL01204	T-CT-04, ступенчатая цанга Ø100x12 мм
JTL01205	T-CT-05, ступенчатая цанга Ø127x12 мм
JTL01206	T-CT-06, ступенчатая цанга Ø152x12 мм
JTL01220	T-202-2B, корпус цанги Ø50x12 мм
JTL01230	T-202-3B, корпус цанги Ø76x12 мм
JTL01240	T-202-4B, корпус цанги Ø100x12 мм
JTL01250	T-202-5B, корпус цанги Ø127x12 мм
JTL01260	T-202-6B, корпус цанги Ø152x12 мм
JTL01302	T-DCT-02, ступенчатая цанга Ø50x32 мм
JTL01303	T-DCT-03, ступенчатая цанга Ø76x32 мм
JTL01304	T-DCT-04, ступенчатая цанга Ø100x32 мм
JTL01305	T-DCT-05, ступенчатая цанга Ø127x32 мм
JTL01306	T-DCT-06, ступенчатая цанга Ø152x32 мм
JTL01320	T-203-2B, корпус цанги Ø50x32 мм
JTL01330	T-203-3B, корпус цанги Ø76x32 мм
JTL01340	T-203-4B, корпус цанги Ø100x32 мм
JTL01350	T-203-5B, корпус цанги Ø127x32 мм
JTL01360	T-203-6B, корпус цанги Ø152x32 мм
JTL02110	T-SS1 Сплошной упор для установки детали на глубину до 80 мм
JTL02111	T-ES-1 Эжекторный упор для установки детали на глубину до 130 мм
JTL02112	T-LS-1 Продольный упор для установки детали на глубину 190 мм
JTL02125	T-UCS-25 Универсальный цанговый упор
JTL03240	T-304A, переходная планшайба Ø85 мм
JTL03241	T-304B, переходная планшайба Ø110 мм
JTL03330	T-FP-3B, переходная планшайба Ø76 мм
JTL03350	T-FP-5B, переходная планшайба Ø127 мм
JTL03380	T-FP-8B, переходная планшайба Ø225 мм
JTL03470	T-FP-07B, планшайба с Т-образными пазами
JTL04117	T-317, переходная планшайба
JTL04111	JC-53, 3-х кулачковый патрон Ø125 мм + планшайба T-317
JTL04112	JC-64, 4-х кулачковый патрон Ø150 мм + планшайба T-317
JTL04113	JC-63, 3-х кулачковый патрон Ø150 мм + планшайба T-317
JTL04114	JC-66, 6-и кулачковый патрон Ø150 мм + планшайба T-317
JTL04207	T-AP-07, угловая плита
JTL04309	LT-01-109, центр передней бабки
JTL04408	LT-01-108C, поводковая планшайба
JTL05110	LT-01-110T, поводок
JTL05215	T-315, планшайба для установки зажимного патрона
JTL05216	KM-6, высокоточный токарный патрон
JTL05350	S-5C, разжимной цанговый патрон с упором
JTL05730	T-3SJ, комплект сырых кулачков для патрона KM-6 Ø152 мм
JTL07510	TDC-10EL, сверлильный патрон 10 мм
JTL07513	TDC-13EL, сверлильный патрон 13 мм

JTL10207	T-RMH-06 (Rear), мультипозиционный резцедержатель для противосуппорта
JTL12308	T-KH-08, Накатник
JTL14110	540-100, быстросменный резцедержатель, размер A1
JTL14211	540-100, быстросменный резцедержатель, размер A1
JTL14313	540-130, сверлильный и расточный блок 30 мм
JTL15203	T-303, приспособление для настройки инструмента
JTL15318	T-CLD-618, регулируемый индикатор продольного перемещения
JTL16218	T-CSD-618, индикатор продольного останова
JTL16330	T-SR-300, неподвижный люнет
JTL16430	T-FR-300, подвижный люнет
JTL16540	L-40T, 6-ти позиционная револьверная головка
JTL17101	TL-T-01 Приспособление для обточки конусов
JTL17210	T-RT-108, приспособление для обточки радиусов
JTL17310	T-RTS-10 Противосуппорт
JTL17430	L-3023, Резцедержатель противосуппорта
JTL18268	T-BLD-68, 6-ти позиционный упор продольного перемещения
JTL18306	T-AIT-06, 4-х позиционный резцедержатель, 10 мм
JTL21111	LB-68-11, приспособление для отрезки
JTL22110	T-CS-10, защитный экран
JTL22220	T-MC-2, невращающийся центр
JTL22320	T-LC-2, вращающийся центр
JTL22413	TDC13-MT2, сверлильный патрон 1,2-13 мм/Мк-2
JTL22416	TDC16-MT2, сверлильный патрон 3-16 мм/Мк-2
JTL22419	TDC19-MT2, сверлильный патрон 3-19 мм/Мк-2
JTL22525	HQ32122-55, увеличительное стекло с подсветкой
JTL144xx	Цанга 5C, Øxx мм 1,0 мм, от 20,5 до 27 мм, с шагом 0,5 мм
JTL14401	Цанга 5C, 01,0 мм
JTL144205	Цанга 5C, 20,5 мм
JTL14421	Цанга 5C, 21,0 мм
JTL144215	Цанга 5C, 21,5 мм
JTL14422	Цанга 5C, 22,0 мм
JTL144225	Цанга 5C, 22,5 мм
JTL14423	Цанга 5C, 23,0 мм
JTL144235	Цанга 5C, 23,5 мм
JTL14424	Цанга 5C, 24,0 мм
JTL144245	Цанга 5C, 24,5 мм
JTL14425	Цанга 5C, 25,0 мм
JTL144255	Цанга 5C, 25,5 мм
JTL14426	Цанга 5C, 26,0 мм
JTL144265	Цанга 5C, 26,5 мм
JTL14427	Цанга 5C, 27,0 мм
JTL14515	Набор цанг 39 цанг от 1,0 мм до 20 мм с шагом 0,5 мм
JTL14520	Набор из 31 цанги 5C Ø1,0-4,0 мм с шагом 0,1 мм

	Артикул	Описание	Применение
	50000071	Набор из 11 резцов сечением 8x8мм	BD-3, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм	BD-3, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами	BD-3, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500019	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин	BD-3, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм	BD-3, BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10мм	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500021	Набор из 9 резцов 10x12 мм с механическим креплением твердосплавных пластин	BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000909	Отрезной резец 8x8 мм	BD-7, BD-X7
	50000072	Неподвижный люнет	BD-3
	50000073	Механизм автоподачи 0,02 мм/об	BD-3
	50000074	Верхняя каретка суппорта	BD-3
	50000075	Двухпозиционный резцедержатель	BD-3
	50000077	Упор для обточки по дереву	BD-3



	Артикул	Описание	Применение
	50000078	Планшайба	BD-3
	50000079	Сверильный патрон 1-8 мм	BD-3
	50000905	Шлифовальный суппорт для деталей ≥ 30 мм	BD-7, BD-X7
	50000906	Неподвижный люнет	BD-7, BD-X7
	50000907	Подвижный люнет	BD-7, BD-X7
	50000910	Планшайба $\varnothing 160$ мм	BD-7, BD-X7
	50000911	Комплект прихватов M8 для планшайбы	BD-7, BD-X7
	50000912	Быстросъёмный резцедержатель с 3-мя блоками	BD-7, BD-X7
	50000913	Накатник	BD-7, BD-X7, BD-9G
	50000914	Двойной резцедержатель	BD-7, BD-X7
	50000920	Вертикальный суппорт с тисками	BD-7, BD-X7
	50000921	Цанговый патрон с цангами 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	BD-7, BD-X7
	50000922	Вращающийся опорный патрон $\varnothing 13$ мм	BD-7, BD-X7
	50000923	Цифровая индикация частоты вращения	BD-X7
	50000924	Упор для обточки по дереву	BD-7, BD-X7
	50000915	4-х кулачковый патрон $\varnothing 100$ мм	BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G
	50000916	3-х кулачковый патрон $\varnothing 100$ мм	BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G

	Артикул	Описание	Применение
	50000919	Хомутик для $\varnothing 10$ мм	BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G
	50000086	Неподвижный люнет	BD-8A
	50000087	Подвижный люнет	BD-8A
	50000088	Планшайба $\varnothing 180$ мм	BD-8A, BD-9G
	50000089	Комплект прихватов для планшайбы 50000088	BD-8A, BD-9G
	50000090	Поддон для сбора стружки	BD-8A
	50000093	Цанговый патрон с цангами $\varnothing 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16$ мм	BD-8A, BD-9G
	50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000475	Устройство СОЖ	BD-8A
	50000091	Подставка	BD-8A
	50001009S	Подставка	
	321374	Подставка	BD-920G
	ITABD110191	Цанговый патрон для цанг 5C 50000190 (BD-11W) "BISON"	BD-920G, BD-11W
	VR3210021	VQ-112 втулка-удлинение переходное МК-2/МК-2	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W

	Артикул	Описание	Применение
	708343К	Прецизионный сверлильный патрон с зубчатым венцом 1-13 мм, с конусным хвостовиком МК-2 (с оправкой) под ключ	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000917	Центр вращающийся МК-2, короткий	BD-7, BD-X7
	50000918	Центр невращающийся МК-2, короткий	BD-7, BD-X7
	50000076	Центр невращающийся Ø 10 мм	BD-3
	59500031	Центр невращающийся МК-2, полный	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	50000096	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ	BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ	BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ	BD-7, BD-X7, BD-8A, BD-9G, BD-920G, BD-11W
	59500048	Виброопоры M12	BD-920G, BD-11W

		Артикул	Описание	Применение
Multifix				
	59500001	Быстросменный резцедержатель А1	GHB-1330, GHB-1340A, GHB-1440W-3, RML-1440, RML-1440W	
	59500002	Быстросменный резцедержатель В2	GH-1640ZX, GH-1840ZX, GH-1860ZX, GH-1880ZX, GH-2040ZH, GH-2060ZH, GH-2080ZH, GH-20120ZH	
	59500003	Быстросменный резцедержатель С3	GH-2640ZH, GH-2660ZH, GH-2680ZH, GH-26120ZH	
	59500004	Держатель токарного резца D16x80 мм, А1	GHB-1330, GHB-1340A, GHB-1440W-3, RML-1440, RML-1440W	
	59500005	Держатель токарного резца D25x120 мм, С3	GH-1640ZX, GH-1840ZX, GH-1860ZX, GH-1880ZX, GH-2040ZH, GH-2060ZH, GH-2080ZH, GH-20120ZH	
	59500006	Держатель токарного резца D32x150 мм, В2	GH-2640ZH, GH-2660ZH, GH-2680ZH, GH-26120ZH	
	59500007	Держатель расточного резца В16x80 мм, А1	GHB-1330, GHB-1340A, GHB-1440W-3, RML-1440, RML-1440W	
	59500008	Держатель расточного резца В32x130 мм, В2	GH-1640ZX, GH-1840ZX, GH-1860ZX, GH-1880ZX, GH-2040ZH, GH-2060ZH, GH-2080ZH, GH-20120ZH	
	59500009	Держатель расточного резца В32x160 мм, С3	GH-2640ZH, GH-2660ZH, GH-2680ZH, GH-26120ZH	
	59500010	Держатель втулки S30x80 мм, А1, со втулкой L30, МК-1	GHB-1330, GHB-1340A, GHB-1440W-3, RML-1440, RML-1440W	
	59500011	Держатель втулки S40x120 мм, В2, со втулкой L40, МК-3	GH-1640ZX, GH-1840ZX, GH-1860ZX, GH-1880ZX, GH-2040ZH, GH-2060ZH, GH-2080ZH, GH-20120ZH	
	59500012	Держатель втулки S40x150 мм, С3, со втулкой L40, МК-3	GH-2640ZH, GH-2660ZH, GH-2680ZH, GH-26120ZH	
	59500013	Втулка L30/МК-1, А1	GHB-1330, GHB-1340A, GHB-1440W-3, RML-1440, RML-1440W	
	59500014	Втулка L30/МК-2, А1		
	59500015	Втулка L40/МК-3, В2	GH-1640ZX, GH-1840ZX, GH-1860ZX, GH-1880ZX, GH-2040ZH, GH-2060ZH, GH-2080ZH, GH-20120ZH	
	59500016	Втулка L40/МК-4, В2		
	59500017	Втулка L40/МК-3, С3	GH-2640ZH, GH-2660ZH, GH-2680ZH, GH-26120ZH	
	59500018	Втулка L40/МК-4, С3		
	59500032	Центр невращающийся МК-3	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V	
	59500033	Центр невращающийся МК-5	для моделей серии ZK, ZX, ZH	
	59500035	Центр невращающийся МК3, срезанный	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V	

	Артикул	Описание	Применение
	59500037	Центр вращающийся МК3, для средних работ	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500040	Центр вращающийся МК3, для тяжелых работ	
	59500038	Центр вращающийся МК5, для тяжелых работ	для моделей серии ZK, ZX, ZH
	59500041	Центр вращающийся МК5	для моделей серии ZK, ZX, ZH
	VR5001041	VLC-313 Центр вращающийся МК-3 с 7 сменными наконечниками	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500029	Втулка переходная МК3/МК1	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500030	Втулка переходная МК3/МК2	
	VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК3/МК3	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	VR3209033	VJ-134 оправка сверлильного патрона Mk3/B16	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/B16 под ключ	
	59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/B16 под ключ	
	321430	4-х кулачковый патрон Ø200 мм	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3
	321442	Приспособление для обточки конусов 250 мм x 10°	GHB-1330A, GHB-1340A
	321520	Приспособление для обточки конусов 250 мм x 10°	GH-1440W-3
	ZH-TAA	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°	для моделей серии ZH
	321291	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°	для моделей серии GH-1640 ZX - GH-2280ZX
	350055	Система подвода СОЖ 230 В	GHB-1330A, GHB-1340A
	50000190	Набор 17 цанг с размерами 3-25 мм для 50000191	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V для моделей серии ZK, ZX, ZH

	Артикул	Описание	Применение
	50000191	Цанговый патрон для 50000190	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V для моделей серии ZK, ZX, ZH
	321292	Быстрозажимное цанговое приспособление	для моделей серии GH-1640 ZX - GH-2280ZX
	GHB1340-FR	Подвижный люнет	GHB-1330A, GHB-1340A
	GHB1340-SR	Неподвижный люнет	GHB-1330A, GHB-1340A
	59500049	Виброопоры M16	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500050	Виброопоры M24	для моделей серии ZK, ZX, ZH
Высококачественные патроны JET			
	321449	3-х кулачковый патрон Ø160 мм	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3
	59500052	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø160 мм	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	59500053	Комплект закаленных кулачков в сборе, для патрона Ø160 мм	GHB-1330A, GHB-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	ZK-2401	3-х кулачковый патрон Ø200 мм (ZK)	для моделей серии ZK
	59500054	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø200 мм	
	59500055	Комплект закаленных кулачков в сборе, для патрона Ø200 мм	

	Артикул	Описание	Применение
	ZX-0P-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм	
	59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм	для моделей серии ZX, GH-20xxZH
	59500057	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм	
	ZH-2501	3-х кулачковый патрон Ø325 мм	
	59500058	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø325 мм	для моделей серии GH-26xxZH
	59500059	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø325 мм	
	59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердосплавных пластин	GHV-1330A, GHV-1340A, GH-1440W-3, RML-1440, RML-1440V
	321431	Однопозиционный резцедержатель	GHV-1330A, GHV-1340A, GH-1440W-3

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В КЛАССИЧЕСКОМ СОДЕРЖАНИИ

КОМПАНИЯ JRW (TOOL) AG ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ ДЛЯ МАССОВОГО, СЕРИЙНОГО, МЕЛКОСЕРИЙНОГО И ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ЦИФРОВЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

Цифровое обозначение показывает на размер стола по ширине и длине (в дюймах)

ПРИ ВЫБОРЕ МОДЕЛИ ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ:

- максимальным перемещением (ходом) стола
- максимальным диаметром фрезы
- величиной вылета оси шпинделя (расстояние от оси шпинделя до стойки станка)
- расстоянием от торца шпинделя до стола
- в случае серийных работ обратите внимание на станки, оснащенные автоматической подачей стола
- в случае необходимости выполнения точных работ, обработки контуров или отверстий, расположенных по окружности, обратите внимание на станки, оснащенные устройством цифровой индикации (DRO)

ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛЕЙ СТАНКОВ СООТВЕТСТВУЕТ:

- JTM, JVM - вертикальные консольно-фрезерные станки
- JMD - универсальные фрезерные и настольные фрезерно-сверлильные станки
- JUM - универсальные фрезерные станки без хода пиноли шпинделя (обдирочные)
- JMC - вертикальные фрезерные станки на колонне: фрезерная голова перемещается по колонне
- TS - вращение от электродвигателя передается через ременную передачу
- GH - вращение от электродвигателя передается через редуктор
- DRO - станок оснащен устройством цифровой индикации
- PF - автоматическая подача пиноли шпинделя (на настольных моделях станков)



СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

JMD-1	76
JMD-X1	78
JMD-1L	80
JMD-2	81
JUM-X2	82
JMD-16A	83
JMD-20LA / JMD-20LA DRO	84
JMD-3T	85
JMD-15	86
JMD-18 / JMD-18PF	87

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С РЕДУКТОРОМ

JMD-45PF / JMD-45PFD / JMD-45PFDV	88
Принадлежности для сверлильно фрезерных станков	90

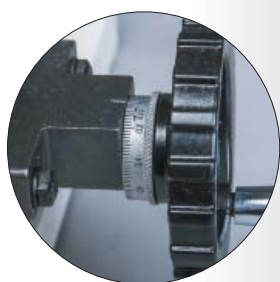
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

JMD-939GH	95
JVM-836TS	96
JTM-1050TS	97
JTM-1230W3 DRO	98
JMD-26X2 XY DRO	99
JMD-1452TS DRO	100
JMC-1448GH	101
JUM-1464 DRO	102
Принадлежности для фрезерных станков	103

JMD-1

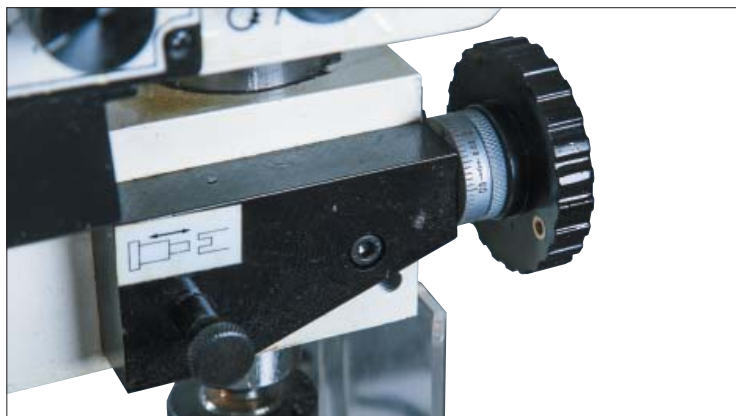
СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Hobby



ОСОБЕННОСТИ

- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Правое и левое вращение шпинделя
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «Ласточкин хвост»
- Удобная панель управления
- Индикатор перегрузки



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M10
- Сверлильный патрон с оправкой
- Защитный экран



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-1
Артикул 230 В	50000020M
Макс. диаметр сверления	Ø10 мм / M6
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø20 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø10 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-1000, 200-2000 об/мин
Конус шпинделя	MK-2 / M10
Ход пиноли шпинделя	30 мм
Сверильный патрон	1-10 мм
Диапазон наклона стойка	45° влево/вправо
Расстояние шпиндель-стойка	140 мм
Расстояние шпиндель-стол	265 мм
Размер стола по оси X и Y	240 x 145 мм
Ход стола по оси X и Y	190 x 100 мм
Ход фрезерной головки	230 мм
T-образный паз, Z	8 мм
Выходная мощность	0,15 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,25 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	550 x 450 x 630 мм
Масса	40 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
 50000025	Станочные тиски 50 мм
 50000026	Поворотный стол Ø100 мм
 50000027	Набор цанг МК-2, Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
 50000028	Комплект прихватов для паза 8 мм
 50000029	Делительные диски для поворотного стола 50000026
 50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
 50000032	Фланец поворотного стола 50000026

 50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
 50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
 50000035	Расточная оправка МК-2
 50000036	Поворотные тиски 55x75 мм
 50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
 50000038	Оправка шпинделя МК-2 / Ø13 мм
 50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
 50000475	Система подвода СОЖ

JMD-X1

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Hobby



ОСОБЕННОСТИ

- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Безколлекторный двигатель, имеет плавную регулировку частоты вращения
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Правое и левое вращение шпинделя
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «Ласточкин хвост»
- Удобная панель управления
- Индикатор перегрузки

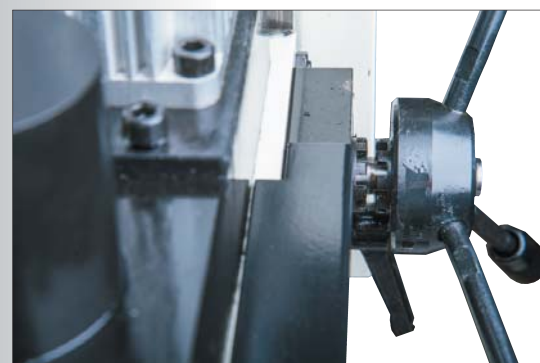
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Сверлильный патрон с оправкой
- Защитный экран



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-X1
Артикул 230 В	50000025M
Макс. диаметр сверления	Ø13 мм / M6
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø30 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø13 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Ход пиноли шпинделя	—
Сверильный патрон	1-13 мм
Диапазон наклона стойка	45° влево/вправо
Расстояние шпиндель-стойка	170 мм
Расстояние шпиндель-стол	280 мм
Размер стола по оси X и Y	385 x 100 мм
Ход стола по оси X и Y	220 x 100 мм
Ход фрезерной головки	180 мм
T-образный паз, Z	12 мм
Выходная мощность	0,5 кВт/S _g 100%
Потребляемая мощность	0,75 кВт/S _g 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	520 x 500 x 760 мм
Масса	50 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
 10030	Цифровая индикация частоты вращения
 ПТА10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
 50000026	Поворотный стол Ø100 мм
 50000027	Набор цанг МК-2, Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
 50000029	Делительные диски для поворотного стола 50000026
 50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
 50000032	Фланец поворотного стола 50000026
 50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
 50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026

 50000036	Поворотные тиски 55x75 мм
 50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
 50000058	Поворотные тиски 80x100 мм
 50000059	Комплект прихватов для T-обр. паза 12 мм
 50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
 50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
 50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
 50000923	Цифровая индикация частоты вращения
 50000475	Система подвода СОЖ
 59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-1L
Артикул 230 В	50000045M
Макс. диаметр сверления	Ø13 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø30 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø16 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-2500 мм (L/H)
Конус шпинделя	МК-3
Ход пиноли шпинделя	130 мм
Сверильный патрон	1-13 мм
Диапазон наклона	45° влево, 45° вправо
Расстояние шпиндель-стойка	167 мм
Расстояние шпиндель-стол	-
Размер стола по оси X и Y	460x120 мм
Ход стола по оси X и Y	300x165 мм
Ход фрезерной головки	165 мм
Т-образный паз, 3	12 мм
Выходная мощность	0,35 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,55 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	590 x 580 x 760 мм
Масса	54 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Правое и левое вращение шпинделя
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»
- Удобная панель управления
- Индикатор перегрузки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Переходная втулка МТ-3 на В16
- Сверильный патрон В16 1-13 мм
- Защитный экран
- Инструмент для обслуживания

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
ITA10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг: Ø4,6,8,10,12,14,16 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000027	Набор цанг МК-2, Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000029	Делительные диски для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец поворотного стола 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000036	Поворотные тиски 55x75 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000058	Поворотные тиски 80x100 мм
50000059	Комплект прихватов для Т-обр. паза 12 мм
50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000923	Цифровая индикация частоты вращения
50000475	Система подвода СОЖ
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм



JMD-2

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Profi

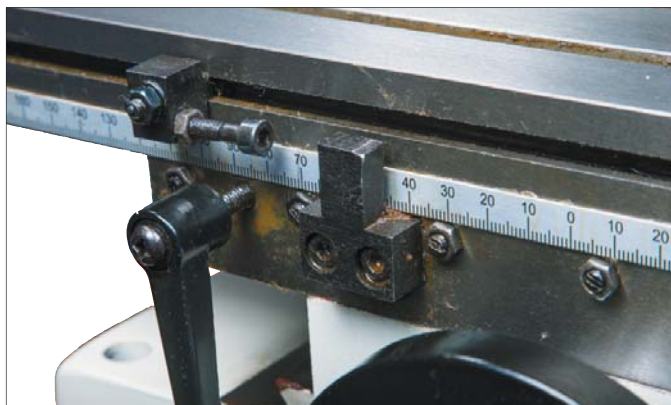


ОСОБЕННОСТИ

- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Безколлекторный двигатель, имеет плавную регулировку частоты вращения
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Правое и левое вращение шпинделя
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»
- Удобная панель управления

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M10
- Сверлильный патрон с оправкой
- Защитный экран
- Пульт управления с индикацией частоты вращения
- Цифровой индикатор перемещения пиноли
- Подставка для инструмента



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-2
Артикул 230 В	50000030M
Макс. диаметр сверления	Ø13 мм / M8
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø30 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø16 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	50 - 2500 об/мин
Конус шпинделя	MK-2 / M10
Ход пиноли шпинделя	60 мм
Сверлильный патрон	1-13 мм
Диапазон наклона	головка: 45° влево, 30° вправо
Расстояние шпиндель-стойка	160 мм
Расстояние шпиндель-стол	320 мм
Размер стола по оси X и Y	500 x 130 мм
Ход стола по оси X и Y	250 x 160 мм
Ход фрезерной головки	300 мм
T-образный паз, Z	8 мм
Выходная мощность	0,52 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,75 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	610 x 610 x 780 мм
Масса	127 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000027	Набор цанг МК-2 Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000028	Комплект прихватов для паза 8 мм
50000029	Делительные диски для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец поворотного стола 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000035	Расточная оправка МК-2
50000036	Поворотные тиски 55x75 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000038	Оправка шпинделя МК-2 / Ø13 мм
50000475	Система подвода СОЖ
50000476	Магнитный стол 170x100 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JUM-X2
Артикул 230 В	ITASU2
Макс. диаметр сверления	13 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	30 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	30 мм
Макс. диаметр дисковой фрезы	63 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	0-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Наклон вертикального положения	±45°
Расстояние шпиндель-стойка	265 мм
Расстояние шпиндель-стол	230 мм
Расстояние горизонтальный шпиндель-стол	230 мм
Размер стола по оси X и Y	460 x 120 мм
Перемещение стола по оси X/Y/Z	300 x 120 x 205 мм
T-образный паз	12 мм
Выходная мощность	0,5 кВт/S _e 100%
Потребляемая мощность	0,75 кВт/S _e 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	594 x 740 x 696 мм
Масса	95 кг



ОСОБЕННОСТИ

- Компактное исполнение классической конструкции
- Тип обработки в зависимости от места установки фрезерной головы
- Вертикальное и горизонтальное фрезерование
- Жесткая схема фрезерной головки без хода пиноли шпинделя
- Мощный безколлекторный двигатель с плавной регулировкой частоты вращения
- Увеличенная по высоте (ось Z) зона обработки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оправка горизонтального шпинделя
- Сверлильный патрон с оправкой



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
10030	Цифровая индикация частоты вращения
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
ITA10113	Концевая фреза Ø50 мм со сменными пластинами
ITA10141B	Автоматическая подача по оси X
ITA10217	Модульная дисковая фреза Ø50xM1
ITA10218	Модульная дисковая фреза Ø50xM1,25
ITA10219	Подставка
50000025	Тиски 50 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000059	Комплект прихватов для 12 мм T-образного паза
50000060	Набор цанг МК-3 с Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором цанг ER40 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50000951	Дисковая фреза Ø63x3 мм
50000952	Дисковая фреза Ø50x4 мм



JMD-16A

НАСТОЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Profi



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-16A
Артикул 230 В	50001016M
Макс. диаметр сверления	16 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	50 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	16 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	110-1030 об/мин 210-2030 об/мин
Конус шпинделя	МК-2
Ход пиноли шпинделя	50 мм
Наклон фрезерной головки	±90°
Перемещение по оси Z	210 мм
Расстояние шпindel-стойка	185 мм
Размер стола по оси X и Y	400x120 мм
Перемещение стола по оси X/Y	260x150 мм
T-образный паз, 2	10x35 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/S1 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	500x450x760 мм
Масса	70 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Плавная регулировка скорости вращения шпинделя в двух диапазонах
- Двухдиапазонная плавная регулировка частоты вращения шпинделя
- Наклон фрезерной головки в обе стороны на 90 градусов
- Устройство цифровой индикации по оси Z

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный патрон с оправкой
- Инструмент для обслуживания станка
- Инструкция на русском языке



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000025	Станочные тиски 50 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000027	Набор цанг МК-2 Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для 50000026
50000032	Фланец патрона для монтажа планшайб 500000033 /034 на 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковая планшайба Ø80 мм
50000035	Расточная оправка МК-2
50000036	Поворотные тиски 55x75 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3,4,5,6,8,10 мм
50000038	Оправка шпинделя МК-2/Ø13 мм
59500090	Комплект прихватов для паза 10 мм
50000475	Устройство СОЖ



JMD-20LA



JMD-20LA DRO



ОСОБЕННОСТИ

- Качественные, надежные элементы главного привода (мотор, блок управления) для длительного срока эксплуатации
- Двухдиапазонная плавная регулировка частоты вращения шпинделя
- Наклон фрезерной головки в обе стороны на 45 градусов
- Устройство цифровой индикации по трем осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (модель с DRO)
- Устройство индикации вылета пиноли

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный патрон с оправкой
- Ящик с инструментом для обслуживания станка
- Инструкция

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-20LA	JMD-20LA DRO
Артикул 230 В	50001020M	50001021M
Макс. диаметр сверления	20 мм	20 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	16 мм	16 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	110 - 1030 об/мин 210 - 2030 об/мин	110 - 1030 об/мин 210 - 2030 об/мин
Конус шпинделя	МК-2	МК-2
Ход пиноли шпинделя	50 мм	50 мм
Наклон фрезерной головы	$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$
Перемещение по оси Z	280 мм	280 мм
Расстояние шпindel-стойка	185 мм	185 мм
Размер стола по оси X и Y	700x180 мм	700x180 мм
Перемещение стола по оси X/Y	480x175 мм	480x175 мм
T-образный паз, три	10 мм	10 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/S1 100%	0,75 кВт/S1 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	860x550x860 мм	860x550x860 мм
Масса	122 кг	122 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000025	Станочные тиски 50 мм
50000026	Поворотный стол $\varnothing 100$ мм
50000027	Набор цанг МК-2 $\varnothing 3, 4, 5, 6, 8, 10$ мм
50000035	Расточная оправка МК-2
50000036	Поворотные тиски 55x75 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3,4,5,6,8,10 мм
50000038	Оправка шпинделя МК-2/ $\varnothing 13$ мм
50000058	Поворотные тиски 80x100 мм
50000063	Регулируемый наклонный стол
50000064	Угловые тиски 100 мм
50000065	Поворотный стол $\varnothing 150$ мм
50000066	Диск для поворотного стола 50000065
50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065
50000068	Фланец патрона для монтажа планшайбы 50000915 /916 на 50000065
50000915	4-х кулачковая планшайба $\varnothing 100$ мм с кулачками
50000916	3-х кулачковый патрон $\varnothing 100$ мм
50000475	Устройство СОЖ
59500090	Комплект прихватов для пазы 10 мм
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/V16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/V16 под ключ

JMD-3T

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Profi



JET РЕКОМЕНДУЕТ



Автоматическая подача - опция

ОСОБЕННОСТИ

- Массивный корпус из серого чугуна
- Плавная регулировка частоты вращения 100-1750 об/мин
- Цифровая индикация частоты вращения и перемещения шпинделя
- Левое и правое вращение шпинделя с функцией реверсирования
- Поворотная фрезерная головка для наклонных и горизонтальных работ
- Размещенный спереди удобный маховик перемещения фрезерной головки вверх/вниз

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сенсорная панель управления
- Шомпол M12
- Быстрозажимной сверлильный патрон 1-13 мм с МК-3
- Защитный экран с концевым выключателем



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-3T
Артикул 230 В	50000050LM
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	Ø20 мм / M10
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø50 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø20 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-1750 об/мин
Конус шпинделя	МК-3 /M12
Ход пиноли шпинделя	70 мм
Диапазон наклона головки	90° влево / 45° вправо
Расстояние шпиндель-стойка	230 мм
Расстояние шпиндель-стол	410 мм
Размер стола по оси X и Y	700 x 160 мм
Ход стола по оси X и Y	490 x 150 мм
T-образные пазы, 3	12 мм
Выходная мощность	1,0 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	1,3 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	700 x 560 x 850 мм
Масса	165 кг

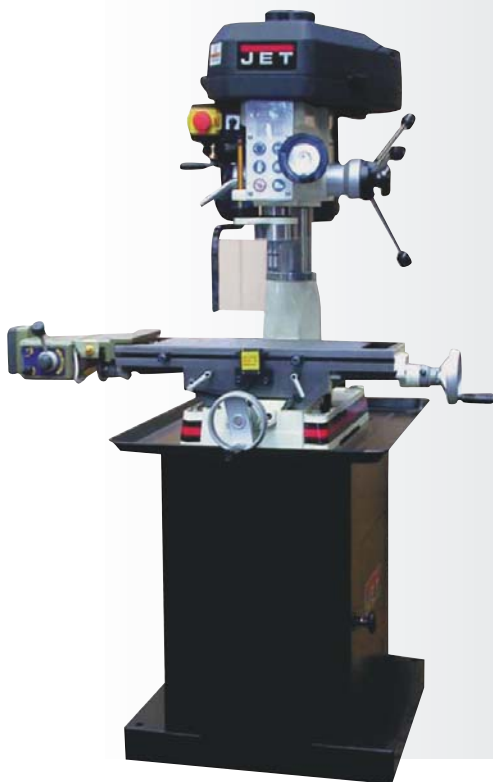
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000055	Автоматическая подача по оси X
50000056	Закрытая подставка
50000057	Стол для горизонтального фрезерования
50000058	Поворотные тиски 80x100 мм
50000059	Комплект прихватов для T-образного паза 12 мм
50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000063	Регулируемый наклонный стол
50000064	Угловые тиски 100 мм
50000065	Поворотный стол Ø150 мм
50000066	Делительные диски для поворотного стола 50000065
50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065
50000068	Фланец поворотного стола 50000065
50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм для 50000065
50000475	Система подвода СОЖ
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм

Автоматическая
подача и подставка - опции

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-15
Артикул 230 В	350017М
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	25 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	63 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм
Частота вращения шпинделя, 12	100-2160 об/мин
Конус шпинделя	МК-3 / M12
Вылет шпинделя	200 мм
Ход пиноли шпинделя	90 мм
Расстояние шпиндель-стол	380 мм
Диаметр стойки	92 мм
Размер стола X x Y	585 x 190 мм
Ход стола по оси X x Y	350 x 152 мм
T-образные пазы, 4	14 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/S _н 100%
Потребляемая мощность	1,3 кВт/S _н 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	950 x 860 x 990 мм
Масса	170 кг



ОСОБЕННОСТИ

- Массивная станина из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Толстостенная чугунная стойка
- Мощный двигатель рассчитан на непрерывную работу
- Ременная крышка с концевым выключателем
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- Головка с возможностью поворота на 360°
- Конические роликовые подшипники опор шпинделя
- Право- и левостороннее вращение шпинделя
- Точная регулировка упора глубины сверления

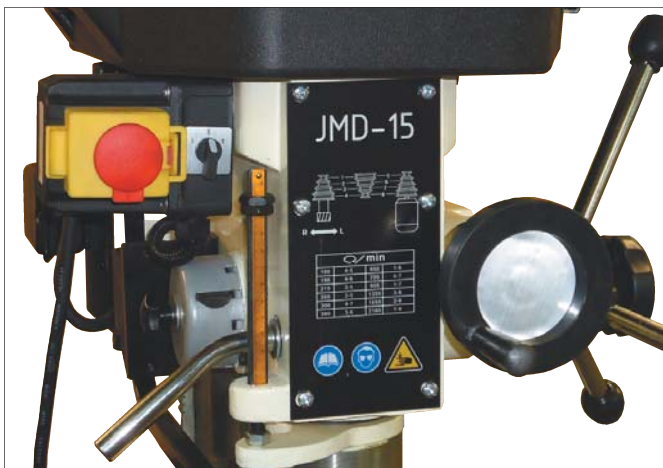
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Угловые тиски, ширина губок 85 мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Торцевая фреза Ø63 мм с оправкой
- Защитный экран с концевым выключателем



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
350045	Закрытая подставка
350055	Устройство подвода СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
708119	Устройство для транспортировки
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000065	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø150 мм
50000165	Комплект прихватов для 14-мм T-образного паза
50000180*	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг с набором из 7 цанг 6-25 мм
50000390	Автоподача по оси X
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3/ER40 с набором из 7 цанг 4-16 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ



JMD-18 / JMD-18PF

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Profi



JMD-18
(подставка - опция)



JMD-18PF
(подставка - опция)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

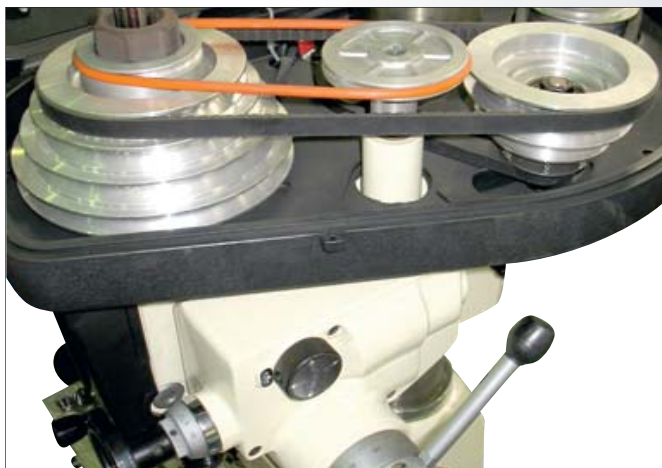
- Шомпол M12
- Угловые тиски, ширина губок 85мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Торцевая фреза Ø75 мм с оправкой
- Лампа местного освещения
- Защитный экран с концевым выключателем

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-18	JMD-18PF
Артикул 230 В	350018M	350051M
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	30 мм / M12	30 мм / M12
-сверление с автоподачей	—	16 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	76 мм	76 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм	20 мм
Частота вращения шпинделя, 12	125-2500 об/мин	125-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3 / M12	МК-3 / M12
Вылет шпинделя	200 мм	200 мм
Ход пиноли шпинделя	125 мм	125 мм, 107 мм (автоподача)
Автоматическая подача пиноли	-	0,12 / 0,18 / 0,25 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	455 мм	455 мм
Диаметр стойки	115 мм	115 мм
Размер стола X x Y	805 x 240 мм	805 x 240 мм
Ход стола по оси X x Y	520 x 175 мм	520 x 175 мм
T-образные пазы, 4	16 мм	16 мм
Выходная мощность	1,5 кВт/S1 100%	1,5 кВт/S1 100%
Потребляемая мощность	2,6 кВт/S6 40%	2,6 кВт/S6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1080x1010x1105 мм	1080x1010x1105 мм
Масса	290 кг	290 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Массивная станина из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Толстостенная чугунная стойка
- Мощный двигатель рассчитан на непрерывную работу
- Ременная крышка с концевым выключателем
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- Головка с возможностью поворота на 360°
- Конические роликовые подшипники опор шпинделя
- Автоматическая подача пиноли шпинделя (JMD-18PF)



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

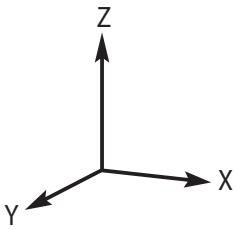
Артикул	Описание
350045	Закрывающаяся подставка
350055	Устройство подвода СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
708119	Устройство для транспортировки
5000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
5000065	Поворотный стол с планшайбой Ø150 мм
50000170	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза
50000180*	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50000390	Автоподача по оси X
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/V16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/V16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация

JMD-45PF / JMD-45PFD / JMD-45PFDV

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С РЕДУКТОРОМ

Profi



JMD-45PF



JMD-45PFD



JMD-45PFDV

ОСОБЕННОСТИ

- Массивная станина гарантирует работу без вибраций
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- Рассчитанный на длительные нагрузки, мощный 2-х ступенчатый двигатель обеспечивает вращение шпинделя от 50 до 2500 об/мин
- Присоединение шпинделя ISO30 для высокой производительности фрезерования
- Вращающиеся в масляной ванне отшлифованные шестерни редуктора гарантируют плавный ход
- Конические роликовые подшипники главного шпинделя гарантируют высокую точность кругового вращения (биение <math><0,015\text{ мм}</math>)
- Правое и левое вращение шпинделя
- Наклон головки вправо/влево для удобства работы
- Перемещение фрезерной головки по направляющим «ласточкин хвост»
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Устройство цифровой индикации (JMD-45PFD)



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Защитный экран с концевым выключателем
- Угловые тиски, ширина губок 85 мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Торцевая фреза $\varnothing 75$ мм с оправкой
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (JMD-45PFD)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-45PF	JMD-45PFD	JMD-45PFDV
Артикул 400 В	50000400T	50000401T	JE50000408TX
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	32 мм / M20	32 мм / M20	32 мм / M20
-сверление с автоподачей	20 мм	20 мм	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм	100 мм	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм	20 мм	20 мм
Частота вращения шпинделя, 12	50 - 2500 об/мин	50 - 2500 об/мин	0 - 2500 об/мин
Конус шпинделя	ISO30 (DIN 2080)	ISO30 (DIN 2080)	ISO30 (DIN 2080)
Вылет шпинделя	250 мм	250 мм	250 мм
Ход пиноли автоподача	107 мм	107 мм	107 мм
Автоматическая подача пиноли	0,12/0,18/0,25 мм/об	0,12/0,18/0,25 мм/об	0,12/0,18/0,25 мм/об
Диапазон наклона головки	90° влево/30° вправо	90° влево/30° вправо	90° влево/30° вправо
Расстояние шпindel-стол	460 мм	460 мм	460 мм
Размер стола X x Y	825 x 240 мм	825 x 240 мм	825 x 240 мм
Ход стола по оси X x Y	520 x 210 мм	520 x 210 мм	520 x 210 мм
T-образные пазы, 4	16 мм	16 мм	16 мм
Выходная мощность	1,1 кВт/S ₁ 100%	1,1 кВт/S ₁ 100%	1,1 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S ₆ 40 %	2,1 кВт/S ₆ 40 %	2,1 кВт/S ₆ 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1080x1010x1300 мм	1080x1010x1300 мм	1080x1010x1300 мм
Масса	340 кг	340 кг	340 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
350045	Закрытая подставка
350055	Устройство подвода СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000102 *	Патрон шпинделя ISO 30/МК-2 для свёрл
50000103 *	Патрон шпинделя ISO 30/МК-3 для свёрл
50000104	Патрон шпинделя ISO 30/V16
50000105 *	Патрон шпинделя ISO 30/ER32 + комплект 11 цанг 3-20 мм
50000106	Патрон шпинделя ISO 30/d22
50000170	Комплект прихватов для 16 мм T-образного паза
50000390	Автоподача по оси X
59500026	Цанговый патрон ISO30/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/V16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/V16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация



	Артикул	Описание	Применение
	10030	Цифровая индикация частоты вращения	JMD-X1, JUM-X2
	350045	Закрытая подставка	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	350055	Устройство подвода СОЖ	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм/МК-3	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	708119	Устройство для транспортировки	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF
	ITA10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг: Ø4,6,8,10,12,14,16 мм	JMD-X1, JMD-1L, JUM-X2, JMD-15
	ITA10113	Концевая фреза Ø50 мм со сменными пластинами	JUM-X2
	ITA10141B	Автоматическая подача по оси X	JUM-X2
	ITA10217	Модульная дисковая фреза Ø50xM1	JUM-X2
	ITA10218	Модульная дисковая фреза Ø50xM1,25	JUM-X2
	ITA10219	Закрытая подставка	JUM-X2

	Артикул	Описание	Применение
	50000025	Станочные тиски 50 мм	JMD-1, JUM-X2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	50000026	Поворотный стол Ø100 мм	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2, JUM-X2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	50000027	Набор цанг МК-2, Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	50000028	Комплект прихватов для паза 8 мм	JMD-1, JMD-2
	50000029	Делительные диски для поворотного стола 50000026	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2, JUM-X2, JMD-16A
	50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2, JUM-X2, JMD-16A
	50000032	Фланец поворотного стола 50000026	JMD-1, JMD-2, JMD-16A
	50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм	JMD-1, JMD-2, JMD-16A
	50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026	JMD-1, JMD-2, JMD-16A
	50000035	Расточная оправка МК-2	JMD-1, JMD-2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	50000036	Поворотные тиски 55x75 мм	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000038	Оправка шпинделя МК-2 / Ø13 мм	JMD-1, JMD-2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO

	Артикул	Описание	Применение
	50000055	Автоматическая подача по оси X	JMD-3T
	50000056	Закрытая подставка	JMD-3T
	50000057	Стол для горизонтального фрезерования	JMD-3T
	50000058	Поворотные тиски 80x100 мм	JMD-X1, JMD-1L, JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000059	Комплект прихватов для Т-обр. паза 12 мм	JMD-X1, JMD-1L, JUM-X2, JMD-3T
	50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	JMD-X1, JMD-1L, JUM-X2, JMD-3T
	50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	JMD-1 JMD-X1, JMD-1L, JUM-X2, JMD-3T, JMD-15, JMD-18, JMD-18PF
	50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами	JMD-X1, JMD-1L, JUM-X2, JMD-3T
	50000063	Регулируемый наклонный стол	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000064	Угловые тиски 100 мм	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000065	Поворотный стол Ø150 мм	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T, JMD-15, JMD-18, JMD-18PF

	Артикул	Описание	Применение
	50000066	Диск для поворотного стола 50000065	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000068	Фланец патрона для монтажа планшайб 50000915 /916 на 50000065	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000102	Патрон шпинделя ISO 30/МК-2 для свёрл	JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000103	Патрон шпинделя ISO 30/МК-3 для свёрл	JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000104	Патрон шпинделя ISO 30/B16	JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000105	Патрон шпинделя ISO 30/ER32 + комплект 11 цанг 3-20 мм	JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000106	Патрон шпинделя ISO 30/d22	JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза	JMD-15
	50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза	JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором цанг ER40 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм	JUM-X2, JMD-15, JMD-18, JMD-18PF
	50000390	Автоподача по оси X	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	50000475	Система подвода СОЖ	JMD-1, JMD-X1, JMD-1L, JMD-2, JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T

	Артикул	Описание	Применение
	50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм с кулачками	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-3T
	50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм	JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	50000923	Цифровая индикация частоты вращения	JMD-X1
	50000951	Дисковая фреза Ø63x3 мм (бывший ИТА10215)	JUM-X2
	50000952	Дисковая фреза Ø50x4 мм (бывший ИТА10216)	JUM-X2
	59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм	JMD-X1, JMD-1L, JMD-3T, JMD-15, JMD-18, JMD-18PF
	59500026	Цанговый патрон ISO30/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм	JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16	JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14	JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV
	59500090	Комплект прихватов для паза 10 мм	JMD-16A, JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16	JMD-20LA, JMD-20LA DRO
	VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ	JMD-20LA, JMD-20LA DRO, JMD-15, JMD-18, JMD-18PF, JMD-45PF, JMD-45PFD, JMD-45PFDV

JMD-939GH

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Industrial



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-939GH
Артикул 400 В	ITA939GH
Макс. диаметр сверления	30 мм, M16
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
• ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 8	115-1750 об/мин
Конус шпинделя	ISO40 (DIN 2080)
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Диапазон наклона головки	±90°
Расстояние шпиндель-стойка	200-550 мм
Расстояние шпиндель-стол	100-480 мм
• ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 9	60-1350 об/мин
Конус шпинделя	ISO40 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-380 мм
• ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размеры стола	1000 x 240 мм
Перемещение стола по оси X/Y	500 x 230 мм
Поворот стола	±30°
Автоматическая подача по оси X, 8	24-720 мм/мин
Ускоренное перемещение стола	1083 мм/мин
T-образный паз/расстояние, 3	14 мм
Двигатель автоподачи стола	0,37 кВт
Выходная мощность, верт/гор.	1,5 кВт/1,0 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность, верт/гор.	3,3 кВт/1,5 кВт / S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1280 x 1100 x 1920 мм
Масса	810 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
50000165	Комплект прихватов для 14 мм T-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16

ОСОБЕННОСТИ

- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Наклон вертикального шпинделя влево/вправо
- Регулируемый упор глубины сверления
- Автоматическая подача по оси X
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол
- Оправка горизонтального шпинделя
- Цанговый патрон с набором цанг
- 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Переходные втулки ISO40/МК-2, ISO40/МК-3, для свёрл
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Автоматическая подача по оси X
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Поддон для сбора стружки





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JVM-836TS
Артикул 400 В	50000154Т
Макс. диаметр сверления, сталь	20 мм
-сверление с автоподачей	16 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм
Частота вращения шпинделя	65 - 4550 об/мин
Количество скоростей	16
Конус шпинделя	ISO-30 (DIN2080)
Шомпол	M12
Ход пиноли шпинделя	127 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,04 / 0,08 / 0,15 мм/об
Диаметр пиноли	85 мм
Диапазон поворота головки	90°, влево/вправо
Расст. шпиндель-стол	50 - 356 мм
Расст. шпиндель-стойка	133 - 400 мм
Размер стола по оси X x Y	905x200 мм
Ход стола по оси X x Y x Z	640 x 240 x 355 мм
T-образный паз/расстояние, 3 шт.	16 / 64 мм
Максимальная нагрузка на стол	250 кг
Поперечный ход консоли	266 мм
Выходная мощность	2,2 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	4,2 кВт/S ₂ 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1400 x 1320 x 1950 мм
Масса	730 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Большой ход пиноли для сверления
- Упорные подшипники шпинделя гарантируют стабильность при фрезеровании
- Гарантированное биение конуса шпинделя 0,01 мм
- Возможность поворота головки влево и вправо
- Правое и левое вращение шпинделя
- Шлифованные направляющие с регулируемыми клиновидными планками
- Механический тормоз шпинделя
- Централизованная система смазки фрезерного стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Наклон фрезерной головы влево/вправо и поворотно-сдвижная консоль позволяют расширить возможности станка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Регулируемый упор глубины сверления
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая подача стола по оси X
- Централизованная система смазки стола
- Система подвода СОЖ
- Поддон для сбора стружки

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000101	Устройство автоподачи по оси Y
50000102*	Патрон шпинделя ISO30/МК-2 для свёрл
50000103*	Патрон шпинделя ISO30/МК-3 для свёрл
50000104	Патрон шпинделя ISO30/B16
50000105*	Патрон шпинделя ISO30/ER32+комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000106	Патрон шпинделя ISO30/d22 фрезерная оправка
50000107	Устройство автоподачи по оси Z
50000115	Пневматический шомпол M12
50000170*	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза
59500026	Цанговый патрон ISO30/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14
VR1007001	VCT-407 Высокоточный крестовый стол 185x100 мм
VR1007020	VCT-512 Крестовый стол 300x140 мм

* Рекомендуемая комплектация

JTM-1050TS

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Industrial



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTM-1050TS
Артикул 400 В	50000631Т
Макс. диаметр сверления	20 мм
-сверление с автоподачей	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
Частота вращения шпинделя	70-3600 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Шомпол	M16
Диаметр шпинделя	105 мм
Ход пиноли	127 мм
Автоматическая подача пиноли	0,04/0,08/0,15 мм/об
Диапазон поворота головки	90° влево / вправо
Диапазон наклона головки	45° вперед / назад
Расст. шпindel-стол	40-446 мм
Расст. шпindel-стойка	200-680 мм
Размеры стола	1270 x 254 мм
Ход стола по оси X x Y x Z	800 x 380 x 380 мм
Скорость подачи по оси X	0-900 мм/мин
Т-образные пазы, 3	16 мм
Макс. нагрузка на стол	380 кг
Выходная мощность	3,75 кВт/S ₆ 100 %
Потребляемая мощность	7,0 кВт/S ₆ 40 %
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1700 x 1955 x 2350 мм
Масса	1320 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Максимальное радиальное биение шпинделя 0,005 мм
- Централизованная система смазки стола
- Встроенное устройство подачи СОЖ
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Пульт управления на выносной консоли
- Механический тормоз шпинделя
- Наклон фрезерной головы влево/вправо, вперед/назад и поворотно-сдвижная консоль позволяют расширить возможности станка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M16
- Регулируемый упор глубины сверления
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая подача стола по оси X
- Централизованная система смазки стола
- Система подвода СОЖ
- Поддон для сбора стружки

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000108	Устройство автоподдачи по оси Y
50000109	Пневматический шомпол M16
50000120	Устройство автоподдачи по оси Z
50000122 *	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123 *	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125 *	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000170 *	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14
VR1007001	VCT-407 Высокоточный крестовый стол 185x100 мм
VR1007020	VCT-512 Крестовый стол 300x140 мм
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTM-1230W3 DRO
Артикул 400 В	ITA1230
Конус шпинделя	ISO-40 (DIN2080)
Частота вращения шпинделя, 12	40 - 1600 об/мин
Ход пиноли шпинделя	80 мм
Диапазон наклона головки	60°, влево/вправо
Расст. ось горизонт. шпинделя - стол	35 - 415 мм
Расст. ось вертик. шпинделя - стол	65 - 445 мм
Максимальный вылет	680 мм
Ручное перемещение консоли	550 мм
Перемещение стола по ХхУхZ	
-ручное	405 x 200 x 390 мм
-автоматическое	395 x 200 x 380 мм
Размер рабочего стола	750 x 325 мм
Размер вертикального стола	830 x 220 мм
Скорость подачи стола ХхУхZ, 12	8 - 310 мм/мин
Ускоренное перемещение стола	1000 мм/мин
Т-образный паз/расстояние, 5 (горизонтальный стол)	14 / 63 мм
Т-образный паз/расстояние, 2 (вертикальный стол)	14 / 126 мм
Максимальная нагрузка на стол	300 кг
Мощность насоса СОЖ	0,125 кВт
Мощность двигателя ускоренного перемещения	0,55 кВт
Мощность главного двигателя	2,2 кВт / S ₁ 100%
Ускоренное перемещение	0,55 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1170 x 1210 x 1770 мм
Масса	1100 кг

ОСОБЕННОСТИ

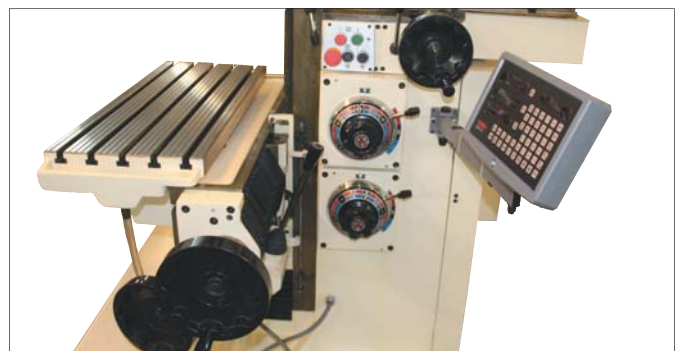
- Универсальный фрезерный станок для инструментального производства
- Высокая жесткость конструкции станка
- Компактные размеры станка и удобное расположение органов управления с одной стороны
- Вертикальное и горизонтальное фрезерование
- Автоматическая подача и ускоренное перемещение стола и консоли по трем координатам
- Наклон фрезерной головки влево/вправо
- Широкий рабочий стол 320 мм
- Централизованная система смазки
- Встроенная система подвода СОЖ
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3-м осям, цена деления 0,005 мм

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оправки для фрезерования диаметром 16, 22, 27, 32 мм
- Цанговый патрон с набором из 8 цанг 2-12 мм
- Переходные втулки ISO40/МК-1, ISO40/МК-2, ISO40/МК-3 для свёрл
- Оправка для горизонтального фрезерования
- Опора для горизонтального фрезерования
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Поддон для сбора стружки
- Устройство Цифровой Индикации по 3-м координатам

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК2 для сверл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК3 для сверл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO30-d22 фрезерная оправка
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

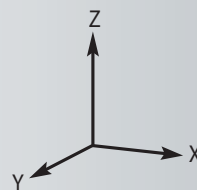
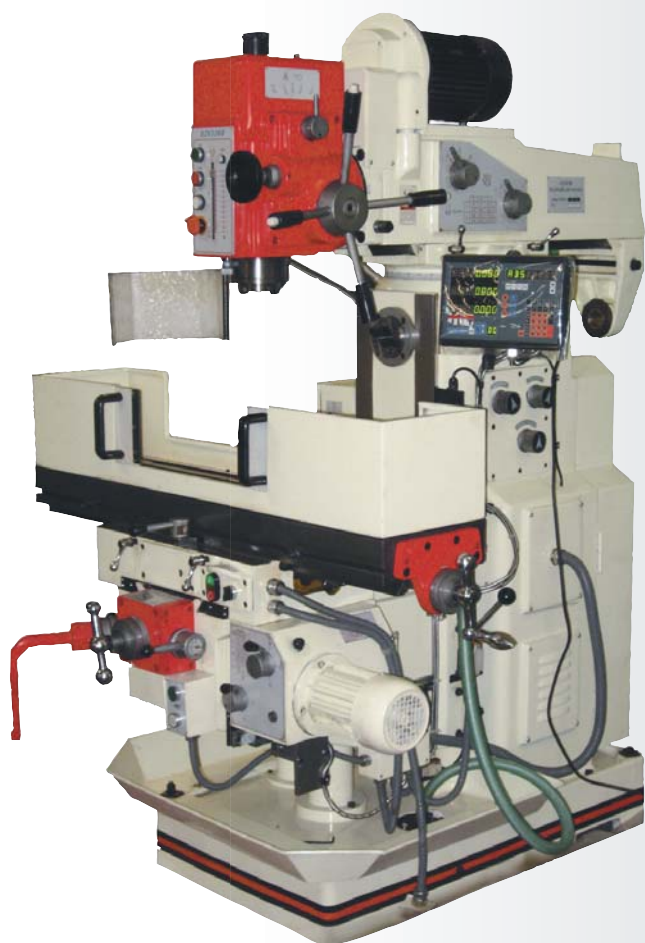


JMD-26X2 XY DRO

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Industrial



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-26X2 XY
Артикул 400 В	50000451Т
Макс. диаметр сверления	40 мм
-сверление с автоподачей	16 мм
Макс. диаметр концевого фрезерования	25 мм
Макс. диаметр торцевого фрезерования	125 мм
• ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя, 12	67 - 2012 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Автоматическая подача пиноли	0,1 / 0,15 / 0,3 мм/об
Диапазон наклона головки	±90°
Расстояние шпindel-стол	80-420 мм
Расстояние шпindel-стойка	200-550 мм
• ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя, 12	40 - 1300 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Расстояние шпindel-стол	0-340 мм
• ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ:	
Размер стола по оси X и Y	1120 x 260 мм
Ход стола по оси X x Y	600 x 300 мм
Подача стола по оси X x Y, 9	24-402 мм/мин
T-образный паз, 3	14 мм
Макс. нагрузка на стол	300 кг
Мощность насоса СОЖ	0,04 кВт
Мощность двигателя автоподачи	0,37 кВт
Мощность двигателя подъёма стола	0,75 кВт
Выходная мощность	1,5 кВт / 2,2 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	3,3 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1580 x 1450 x 2150 мм
Масса	1480 кг

ОСОБЕННОСТИ

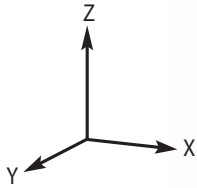
- Самый популярный фрезерный станок JET
- Компактная конструкция по высоте
- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Наклон фрезерной головки влево/вправо
- Режим работы для нарезания резьбы
- Автоматическая подача стола по осям X и Y
- Автоматический подъём/опускание фрезерного стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Полностью механизированный фрезерный стол
- Регулируемый упор глубины сверления с переключателем реверса
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3 осям
- Автоматическая подача по осям X и Y
- Централизованная система смазки стола
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Цанговый патрон с набором из 8 цанг (4-16 мм) ER32
- Сверлильный патрон Ø16 мм с оправкой ISO40/B-16
- Переходные втулки ISO40/МК-4, /МК-3, /МК-2 для свёрл
- Фрезерная оправка ISO40 - Ø32 мм
- Оправка горизонтального шпинделя

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000165	Комплект прихватов для 14-мм T-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ



ОСОБЕННОСТИ

- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Пневматический шомпол вертикального шпинделя
- Наклон вертикального шпинделя влево/вправо
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Направление вращения шпинделя влево/вправо
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Двигатель подъема-опускания стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-1452TS DRO
Артикул 400 В	ITA1452TS
Макс. диаметр сверления	40 мм, M16
-сверление с автоподачей	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
• ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 10	70-3600 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Автоматическая подача пиноли	0,045 / 0,86 / 0,142 мм/об
Ход пиноли шпинделя	127 мм
Диапазон наклона головки	влево/вправо
Расстояние шпиндель-стойка	150-550 мм
Расстояние шпиндель-стол	200-650 мм
• ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 12	58-1800 об/мин
Конус шпинделя	ISO 50 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-450 мм
• ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размеры стола	1320 x 360 мм
Перемещение стола по оси X/Y/Z	1000 x 300 x 450 мм
Автоматическая подача по оси X/Y, 8	15-370 мм/мин
Скорость перемещения по оси Z	576 мм/мин
T-образный паз/расстояние, 3	18 мм
Выходная мощность, верт/гориз.	3,75 кВт/3,75 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность, верт/гориз.	5,25 кВт/1,5 кВт / S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2070 x 2020 x 2320 мм
Масса	2500 кг



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пневматическая тяга вертикального шпинделя
- Оправка горизонтального шпинделя
- Цанговый патрон с набором цанг
- 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Переходные втулки ISO40/МК-2, ISO40/МК-3, для свёрл
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Двигатель подъема-опускания стола
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Поддон для сбора стружки
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

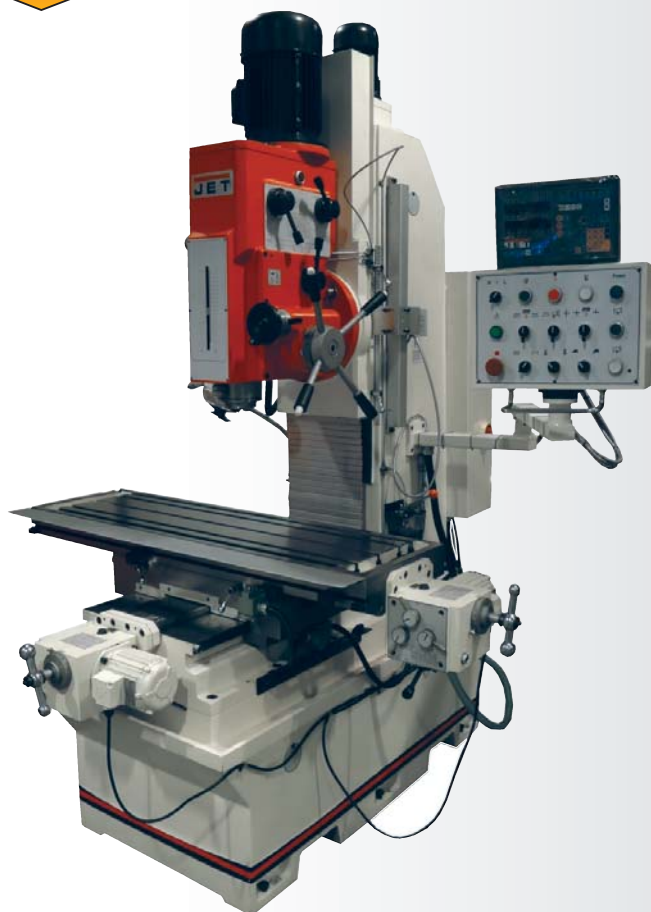
Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
50000170	Комплект прихватов для 16 мм T-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500047	Комплект прихватов для 18-мм T-образного паза, M16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

JMC-1448GH

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК НА КОЛОННЕ



Industrial



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMC-1448GH DRO
Артикул 400 В	ITA1448GH
Макс. диаметр сверления	40 мм
-сверление с автоподачей	16 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	32 мм
Частота вращения шпинделя, 16	94-2256 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Автоподача пиноли шпинделя	0,1 / 0,15 / 0,3 мм/об
Ход пиноли шпинделя	180 мм
Диапазон наклона головки	±30°
Расстояние шпиндель-стойка	400 мм
Расстояние шпиндель-стол	120-620 мм
Размеры стола	1220 x 360 мм
Перемещение стола по X / Y	600x360 мм
Автоматическая подача	24-720 мм/мин
Скорость перемещения по Z	1300 мм/мин
T-образный паз/расстояние, 3	14/95 мм
Насос подвода СОЖ	0,04 кВт
Двигатель автоподачи стола	0,37 кВт
Двигатель фрезерной головки	0,55 кВт
Выходная мощность	1,5 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	2,4 кВт / S ₁ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1730 x 1730 x 2300 мм
Масса	1750 кг

ОСОБЕННОСТИ

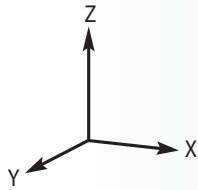
- Фрезерная голова перемещается по вертикальной стойке
- Наклон шпинделя влево/вправо
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Двигатель подъема - опускания головы
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3-м осям

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Цанговый патрон с набором цанг
- 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Переходные втулки ISO40/МК-2, ISO40/МК-3, для свёрл
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Двигатель подъема-опускания головы
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/V16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
50000170	Комплект прихватов для 14 мм T-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстросажимный патрон 1-16 мм/V16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/V16 под ключ



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оправка горизонтального шпинделя
- Цанговый патрон с набором из 8 цанг
- Переходные втулки ISO50/МК-4
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JUM-1464 DRO
Артикул 400 В	50000453Т
Макс. диаметр сверления: сталь/чугун	50 мм / M16
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	32 мм
• ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя	60-1750 об/мин
Конус шпинделя	ISO50
Перемещение консоли	500 мм
Диапазон наклона головки	±360°
Расстояние шпиндель-стол	0-400 мм
• ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя	58-1800 об/мин
Конус шпинделя	ISO50
Расстояние ось шпинделя-консоль	175 мм
Расстояние ось шпинделя-стол	0-400 мм
• ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размеры стола	1600x360 мм
Перемещение стола по оси ХхУхZ (ручное)	1300 x 280(290) x 400 мм
Поворот стола	±35°
Автоматическая подача по оси X	22-420 мм/мин
Ускоренная подача по оси X	1290 мм/мин
Автоматическая подача по оси Y	22-393 мм/мин
Ускоренная подача по оси Y	1205 мм/мин
Автоматическая подача по оси Z	10-168 мм/мин
Ускоренная подача по оси Z	513 мм/мин
T-образный паз/расстояние, Z	14 мм / 95 мм
Мощность двигателя	4,0 кВт
Мощность двигателя автоподачи	0,37 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1900x1720x1950 мм
Масса	2300 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Широкоуниверсальный фрезерный станок для тяжелых работ
- Горизонтальный и вертикальный шпиндели
- Жесткая конструкция вертикальной фрезерной головки без пиноли
- Автоматическая подача стола по трем осям X, Y, Z
- Ускоренное перемещение стола по осям X, Y, Z
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3м осям

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

	АРТИКУЛ	ОПИСАНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ
	385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм	JMD-939GH, JVM-836TS, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH, JUM-1464 DRO
	464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3	JMD-939GH, JVM-836TS, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH, JUM-1464 DRO
	50000101	Устройство автоподачи по оси Y	JVM-836TS
	50000102	Патрон шпинделя ISO30/МК-2 для свёрл	JVM-836TS
	50000103	Патрон шпинделя ISO30/МК-3 для свёрл	JVM-836TS
	50000104	Патрон шпинделя ISO30/B16	JVM-836TS
	50000105	Патрон шпинделя ISO30/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм	JVM-836TS
	50000106	Патрон шпинделя ISO30/d22 фрезерная оправка	JVM-836TS

	Артикул	Описание	Применение
	50000107	Устройство автоподачи по оси Z	JVM-836TS
	50000108	Устройство автоподачи по оси Y	JTM-1050TS
	50000109	Пневматический шомпол M16	JTM-1050TS
	50000115	Пневматический шомпол M12	JVM-836TS
	50000120	Устройство автоподачи по оси Z	JTM-1050TS
	50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл	JMD-939GH, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH
	50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл	
	50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16	JMD-939GH, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH
	50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект 11 цанг 3-20 мм	JMD-939GH, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH
	50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22	JMD-939GH, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH

Принадлежности для фрезерных станков



	Артикул	Описание	Применение
	50000165	Комплект прихватов для 14 мм Т-образного паза	JMD-939GH, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JUM-1464 DRO
	50000170*	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза	JVM-836TS, JTM-1050TS, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH, JUM-1464 DRO
	59500026	Цанговый патрон ISO30/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм	JVM-836TS
	59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм	JMD-939GH, JVM-836TS, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH
	59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16	JMD-939GH, JVM-836TS, JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH, JUM-1464 DRO
	59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14	JVM-836TS, JTM-1050TS
	VR1007001	VCT-407 Высокоточный крестовый стол 185x100 мм	JVM-836TS, JTM-1050TS
	VR1007020	VCT-512 Крестовый стол 300x140 мм	JVM-836TS, JTM-1050TS
	VR3303079	16H Сверильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ	JTM-1050TS, JTM-1230W3 DRO, JMD-26X2 XY DRO, JMD-1452TS DRO, JMC-1448GH, JUM-1464 DRO

СВЕРЛИЛЬНЫЕ И РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ СТАНКИ

ТОЧНОСТЬ В КАЖДОМ ОТВЕРСТИИ

КОМПАНИЯ JRW (TOOL) AG ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ ДЛЯ МАССОВОГО, СЕРИЙНОГО, МЕЛКОСЕРИЙНОГО И ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ЦИФРОВЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

показывают максимальное расстояние от оси сверления до стойки (вылет) или максимально возможный диаметр сверления.

ПРИ ВЫБОРЕ МОДЕЛИ ТОКАРНОГО СТАНКА РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ:

- максимальным диаметром просверливаемого отверстия
- величиной вылета оси сверления (расстояние от оси сверления до стойки станка)
- расстоянием от торца шпинделя до стола
- в случае серийных работ или сверления отверстий диаметром свыше 20мм, обратите внимание на станки с автоматической подачей пиноли шпинделя (PF)

ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛЕЙ СТАНКОВ СООТВЕТСТВУЕТ:

- GHD - сверлильные станки с редуктором, изменение частоты вращения шпинделя осуществляется с помощью рукояток переключения шестерен
- JDP - сверлильные станки с ременным приводом, изменение частоты вращения шпинделя осуществляется перекидыванием ремня на шкивах
- F - напольное исполнение станка
- PF - автоматическая подача пиноли шпинделя
- KST - промышленные сверлильные и резьбонарезные станки



НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

JDP-8L / JDP-10L	108
JDP-10 / JDP-15 / JDP-17F	109

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

KST-340	110
GHD-22 / GHD-27 / GHD-27PF	111
GHD-30PFB	112
GHD-35PFA	113
GHD-46PF / GHD-46PFCT	114
GHD-50PF / GHD-50PFCT	115
GHD-55PFA	116

Принадлежности для сверлильных станков	122
--	-----



JDP-10L



JDP-8L

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDP-8L	JDP-10L
Артикул 230В	10000355M	10000375M
Макс.диаметр отверстия	13 мм	16 мм
Частота вращения шпинделя	580 - 2650 об/мин	220 - 2450 об/мин
Конус шпинделя	МК2 / В16	МК2 / В16
Вылет шпинделя	104 мм	126 мм
Ход пиноли шпинделя	50 мм	60 мм
Расст. шпиндель-стол	200 мм	400 мм
Расст. шпиндель-основание	280 мм	520 мм
Размеры стола	160 x 160 мм	200 x 195 мм
Наклон стола	± 45°	± 45°
Размер тисков	60 x 60 мм	75 x 75 мм
Выходная мощность	0,35 кВт/S ₁ 100%	0,45 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	430 x 225 x 580 мм	530 x 300 x 820 мм
Масса	19 кг	38 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
GR08420	DSA/2-1 Втулка переходная МК-2/МК-1
GR07706	G-16/М2 Дорн В16/МК-2
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

ОСОБЕННОСТИ

- Предназначен для индивидуального применения
- Стол и основание из серого чугуна
- Регулируемый упор глубины сверления
- Защитный кожух ремня с шарниром для простоты открытия
- Клиновой ремень (зубчатый) для плавного хода
- Колонна с зубчатой рейкой - регулировка стола по высоте

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный патрон 13 мм (JDP-8L)
- Сверлильный патрон 16 мм (JDP-10L)
- Оправка МК-2/В16
- Защитный экран
- Упор глубины сверления
- Тиски



JDP-10 / JDP-15 / JDP-17F

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ



Profi



JDP-10



JDP-15



JDP-17F

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDP-10	JDP-15	JDP-17F
Артикул 230 В	10000350М	10000370М	10000380М
Артикул 400 В		10000370Т	10000380Т
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	16 мм	22 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя, 12	210-2580 об/мин	210-2580 об/мин	160-3330 об/мин
Конус шпинделя	МК-2	МК-2	МК-3
Вылет шпинделя	127 мм	190 мм	215 мм
Ход пиноли шпинделя	60 мм	85 мм	85 мм
Расстояние шпиндель-стол	340 мм	450 мм	1060 мм
Расстояние шпиндель-основание	420 мм	540 мм	1170 мм
Диаметр стойки	60 мм	73 мм	80 мм
Размер стола	210 x 195 мм	330 x 330 мм	365 x 365 мм
Выходная мощность	0,25 кВт/S ₁ 100%	0,52 кВт/S ₁ 100%	0,55 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,40 кВт/S ₆ 40%	0,90 кВт/S ₆ 40%	1,00 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530 x 320 x 840 мм	630 x 400 x 1000 мм	680 x 430 x 1625 мм
Масса	43 кг	74 кг	83 кг



ОСОБЕННОСТИ

- Шпиндели с качественными шарикоподшипниками
- Левое и правое вращение в стандартном исполнении моделей с напряжением 400 В (JDP-15Т)
- Быстрозажимной сверлильный патрон для всех моделей
- Двигатель с большим вращающим моментом рассчитан для длительной работы с постоянной нагрузкой
- Регулируемый упор глубины сверления в стандартном исполнении для всех моделей
- Гарантированная точность биения в конусе Морзе <0,03мм
- Сверлильные тиски в комплекте

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм/В16
- Оправка сверлильного патрона МК-2/В16
- Защитный экран сверлильного патрона
- Тиски сверлильные

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
GR08420	DSA/2-1 Втулка переходная МК-2/МК-1
GR07706	G-16/М2 Дорн В16/МК-2
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ



JET РЕКОМЕНДУЕТ



Прецизионный
быстрозажимной
патрон 1-16 мм/В16



KST-340

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	KST-340
Артикул 400 В	MT2200340
Диапазон сверления	Ø3- Ø16 мм
Диапазон резьбонарезания	Ø5- Ø10 мм (M12)
сталь/чугун	Ø5- Ø13 мм (M14)
Частота вращения шпинделя	170-2300 об/мин
Число скоростей	9
Конус шпинделя	МК-2
Рабочий ход шпинделя	85 мм
Диаметр пиноли	65 мм
Расстояние шпиндель-стойка	175 мм
Расстояние шпиндель-стол	430 мм
Расстояние шпиндель-основание	610 мм
Диаметр стойки	80 мм
Размер стола	Ø320 мм
Размер основания	500x300 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры	680 x 320 x 1085 мм
Масса	100 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Автоматизированные сверлильно-резьбонарезные станки для массового производства, легкой и быстрой работы
- Предназначены для нарезания резьбы в легко- и труднообрабатываемых материалах
- Возможно оснащение подставкой со встроенной системой подвода СОЖ для увеличения срока службы инструмента

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оправка сверлильного патрона
- Клин



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
GR07706	G-16/M2 Дорн В16/МК-2
GR07707	G-16/M3 Дорн В16/МК-3
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
59500028	Втулка переходная МК2/МК1
59500029	Втулка переходная МК3/МК1
59500030	Втулка переходная МК3/МК2
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
MT22100xxx	Цанга Mxx для резьбонарезного патрона МК-2/М6-M22
MT22100011	Резьбонарезной патрон МК-3/М6-M22
MT22103xxx	Цанга Mxx для резьбонарезного патрона МК-3/М6-M22
MT22111751	Сверлильный патрон 6,5 мм для KSD-175



GHD-22 / GHD-27 / GHD-27PF

РЕДУКТОРНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ



Profi



GHD-22

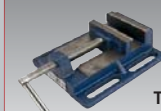


GHD-27



GHD-27PF

JET РЕКОМЕНДУЕТ



Тиски
станочные
с.103

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-22	GHD-27	GHD-27PF
Артикул 400 В	50000405T	50000406T	50000407T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	30 мм/M16	32 мм/M20	32 мм/M20
-сверление с автоподачей		—	25 мм
Частота вращения шпинделя, 8	75-3150 об/мин	75-3150 об/мин	75-3150 об/мин
Конус шпинделя	МК-3	МК-3	МК-3
Вылет шпинделя	284 мм	350 мм	350 мм
Ход пиноли шпинделя	150 мм	150 мм	150 мм (107мм автоподача)
Автоматическая подача пиноли		-	0,1/0,15/0,16/ 0,2 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	910 мм	950 мм	950 мм
Расстояние шпиндель-основание		1300 мм	1300 мм
Диаметр стойки	100 мм	120 мм	120 мм
Размеры стола	405 x 505 мм	405 x 505 мм	405 x 505 мм
Т-образный паз, 2	16 мм	16 мм	16 мм
Насос СОЖ		0,05 кВт	0,05 кВт
Выходная мощность	1,1 кВт/S ₁ 100%	1,5 кВт/S ₁ 100%	1,5 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S ₆ 40 %	2,8 кВт/S ₆ 40 %	2,8 кВт/S ₆ 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	800x600x1840 мм	750x600x1800 мм	750x620x1800 мм
Масса	198 кг	240 кг	250 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Тяжелая, массивная чугунная конструкция
- Минимум шума и вибраций за счет шестерен со скошенными зубьями
- Правое и левое вращение шпинделя
- Увеличенный ход пиноли 150 мм
- Пиноль шпинделя с рычагом быстрого извлечения инструмента
- Ограничение глубины сверления
- Автоматическая подача пиноли шпинделя (GHD-27PF)
- Встроенная система подвода СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный патрон 1-13 мм/V16
- Оправка сверлильного патрона МК-3/V16
- Защитный экран сверлильного патрона с концевым выключателем
- Система подвода СОЖ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
GR08421	DSA/3-1 Втулка переходная МК-3/МК-1
GR08423	DSA/3-2 Втулка переходная МК-3/МК-2
GR07707	G-16/M3 Дорн V16/МК-3
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/V16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/V16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/V16 под ключ
VR3209033	VJ-134 Оправка сверлильного патрона МК-3/V16





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-30PFB
Артикул 400 В	50000960T
Макс. диаметр сверления	30 мм / M18
Частота вращения шпинделя, 12	125-3030 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Ход пиноли шпинделя	130 мм
Автоматическая подача пиноли	0,1/0,2/0,3 мм/об
Тип включения автоподачи	механический
Расстояние ось шпинделя - стойка	205 мм
Расстояние шпиндель-стол	685 мм
Расстояние шпиндель-основание	1165 мм
Диаметр стойки	110 мм
Перемещение головки	180 мм
Перемещение стола	500 мм
Наклон стола	±25°
Размер стола	420 x 350 мм
Размер основания	335 x 340 мм
Т-образный паз 2, стол / основание	14 мм / 14 мм
Насос подвода СОЖ	0,085 кВт
Расход СОЖ	6 л/мин
Выходная мощность	0,85 / 1,1 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	750 x 495 x 2080 мм
Масса	360 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Ограничение глубины сверления
- Система быстрой смены инструмента
- Изменение направления вращения шпинделя с помощью механического переключателя
- Возможность наклона и перемещения по вертикали рабочего стола
- Встроенная система подвода СОЖ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверльный патрон 1-13 мм/В16
- Дорн МК-3/В16
- Переходные втулки МК-3/МК-1; МК-3/МК-2



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3209033	VJ-134 Оправка сверльного патрона МК-3/В16
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверльный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
GR07707	G-16/МЗ Дорн В16/МК-3



GHD-35PFA

РЕДУКТОРНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-35PFA
Артикул 400 В	50000965Т
Макс. диаметр сверления	35 мм / M22
Частота вращения шпинделя, 12	125-3030 об/мин
Конус шпинделя	МК-4
Ход пиноли шпинделя	155 мм
Автоматическая подача пиноли	0,1/0,2/0,3 мм/об
Тип включения автоподачи	электромагнитный
Расстояние ось шпинделя - стойка	260 мм
Расстояние шпиндель-стол	685 мм
Диаметр стойки	120 мм
Перемещение головки	550 мм
Наклон головки	±45°
Размер основания	400 x 360 мм
Т-образный паз, 2	16 мм
Насос подвода СОЖ	0,085 кВт
Расход СОЖ	6 л/мин
Выходная мощность	1,0/1,2 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	810 x 460 x 1640 мм
Масса	390 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14
VR3302075	16S прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

ОСОБЕННОСТИ

- Настольный редукторный сверлильный станок
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Ограничение глубины сверления
- Система быстрой смены инструмента
- Цифровой индикатор оборотов шпинделя
- Изменение направления вращения шпинделя с помощью электромагнитной муфты кнопкой в рукоятках подачи
- Возможность наклона и перемещения по вертикали сверлильной головки
- Встроенная система подвода СОЖ
- Подставка входит в стандартную комплектацию

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Дорн МК-4/В16
- Переходные втулки МК-3/МК-1; МК-4/МК-3; МК-4/МК-2
- Подставка





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-46PF	GHD-46PFCT
Артикул 400 В	50000436Т	50000409Т
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	40 мм /M22	40 мм /M22
-сверление с автоподачей	25 мм	25 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя, 6	50-1250 об/мин	50-1250 об/мин
Конус шпинделя	МК-4 / M12 (M16)	МК-4 / M12 (M16)
Вылет шпинделя	260 мм	260 мм
Ход пиноли шпинделя	130 мм, 107 мм (автоподача)	130 мм, 107 мм (автоподача)
Автоматическая подача пиноли, 3	0,12/0,18/0,25 мм/об	0,12/0,18/0,25 мм/об
Диапазон наклона головки	90° влево/30° вправо	90° влево/30° вправо
Расстояние шпиндель-стол	690 мм	690 мм
Расстояние шпиндель-основание	1469 мм	1469 мм
Диаметр колонны	115 мм	115 мм
Размер стола	555 x 495 мм	585 x 190 мм
Перемещение по оси X	-	380 мм
Перемещение по оси Y	-	180 мм
T-образный паз	17x25 мм (2 шт.)	14x24 мм (4 шт.)
Объём бака СОЖ	8 л	8 л
Насос СОЖ	0,1 кВт	0,1 кВт
Выходная мощность	1,1 кВт/S ₁ 100%	1,1 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S ₆ 40%	2,1 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	914 x 762 x 2083 мм	914 x 762 x 2083 мм
Масса	310 кг	310 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Сверлильный станок для тяжелых работ с возможностью фрезерования
- Наклон сверлильной головки влево/вправо
- Перемещение сверлильной головки по стойке для удобства работы
- Автоматический возврат пиноли шпинделя при автоподаче
- Система подвода СОЖ встроена в основание
- Микроподача шпинделя обеспечивает точность работы
- Масляная ванна редуктора обеспечивает максимальную эффективность, плавный ход работы и продолжительный срок службы
- Конические роликовые подшипники шпинделя подходят для тяжёлого режима работы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Защитный экран
- Оправка сверлильного патрона МК-4/В16
- Система подвода СОЖ



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
VR1007003	Высокоточный крестовый стол 500x200 мм
50000170	Комплект прихватов для 16 мм T-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14



GHD-50PF / GHD-50PFCT

ТЯЖЕЛЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ



Industrial

JET РЕКОМЕНДУЕТ



Комплект прихватов M14

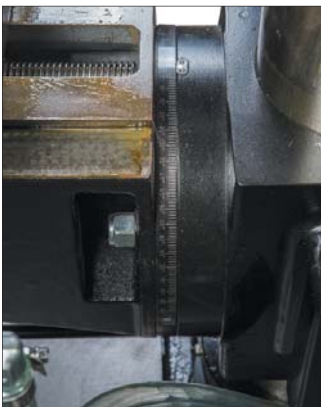


ОСОБЕННОСТИ

- Сверлильный станок для тяжелых работ с возможностью фрезерования и резьбонарезания
- Максимальный диаметр сверления 50 мм по стали, 64 мм по чугуну
- Автоматический возврат пиноли шпинделя при автоподаче
- Система подвода СОЖ встроена в основание
- Фиксация головы обеспечивает высокую точность сверления
- Микроподача шпинделя обеспечивает точность работы
- Масляная ванна редуктора обеспечивает максимальную эффективность, плавный ход работы и продолжительный срок службы
- Конические роликовые подшипники шпинделя подходят для тяжёлого режима работы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Защитный экран
- Оправка сверлильного патрона МК-4/В16
- Система подвода СОЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-50PF	GHD-50PFCT
Артикул 400 В	50000438Т	50000411Т
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	50 мм /M33	50 мм /M33
-сверление с автоподачей	32 мм	32 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя, 6	50-1510 об/мин	50-1510 об/мин
Конус шпинделя	МК-4 / M16	МК-4 / M16
Вылет шпинделя	340 мм	340 мм
Ход пиноли шпинделя	200 мм	200 мм
Диаметр пиноли шпинделя	100 мм	100 мм
Автоматическая подача пиноли, 4	0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об	0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	713 мм	713 мм
Расстояние шпиндель-основание	1469 мм	1469 мм
Диаметр колонны	180 мм	180 мм
Размер стола	600x600 мм	820x240 мм
Перемещение по оси X	-	460 мм
Перемещение по оси Y	-	280мм
Т-образный паз	22x35 мм (2 шт.)	17x25 мм (4 шт.)
Размер основания	1026 x 580 мм	1026 x 580 мм
Насос СОЖ	0,1 кВт	0,1 кВт
Выходная мощность	3,0 кВт/S ₁ 100%	3,0 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	4,5 кВт/S ₆ 40 %	4,5 кВт/S ₆ 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1026 x 600 x 2324 мм	1026 x 600 x 2324 мм
Вес	750 кг	750 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
VR1007003	Высокоточный крестовый стол 500x200 мм
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14





JET РЕКОМЕНДУЕТ



Прецизионный
быстрозажимной патрон

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GHD-55PFA
Артикул 400 В	50000970Т
Макс. диаметр сверления	50 мм / М30
Частота вращения шпинделя, 12	52-2050 об/мин
Конус шпинделя	МК-4
Ход пиноли шпинделя	240 мм
Автоматическая подача пиноли	0,12/0,23/0,40 мм/об
Тип включения реверса автоподачи	электромагнитный
Расстояние ось шпинделя-стойка	290 мм
Расстояние шпиндель-стол	590 мм
Расстояние шпиндель-основание	1175 мм
Диаметр стойки	180 мм
Перемещение стола	530 мм
Наклон стола	±45°
Размер стола	600 x 500 мм
Размер основания	445 x 435 мм
Т-образный паз 2, стол / снование	14 мм / 20 мм
Насос подвода СОЖ	0,18 кВт
Расход СОЖ	6 л/мин
Выходная мощность	2,2 / 2,8 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1010 x 640 x 2250 мм
Масса	620 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Сверлильный станок для тяжёлых работ
- Мощный редукторный сверлильный станок
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Изменение направления вращения шпинделя с помощью электромагнитной муфты кнопкой в рукоятках подачи
- Возможность наклона и перемещения по вертикали рабочего стола
- Механизированное перемещение рабочего стола по вертикали
- Встроенная система подвода СОЖ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3302075	16S прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Дорн МК-4/В16
- Переходные втулки МК-3/МК-1; МК-4/МК-3; МК-4/МК-2



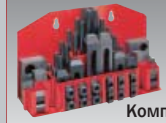


РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ JET СЕРИИ JRD

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

JRD-460	118
JRD-720R / JRD-920R	119
JRD-1100R / JRD-1230H	120
JRD-1600W	121
Принадлежности для сверлильных станков	122

JET РЕКОМЕНДУЕТ



Комплект
прихватов M14



Подставка - опция

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRD-460
Артикул 400 В	50001000Т
Макс. диаметр сверления, сталь	32 мм / M16
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм
Частота вращения шпинделя	300-2600 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Ход пиноли шпинделя	130 мм
Вылет шпинделя	460 мм
Расстояние шпиндель-стол	920 мм
Размер стола	550 x 500 мм
Ход головки по консоли	380 мм
Диаметр стойки	115 мм
Т-образный паз, 4	16 мм
Выходная мощность	1,1 кВт/S _e 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S _e 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	584 x 864 x 1143 мм
Масса	250 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Большой массивный стол из серого чугуна
- Толстенная чугунная стойка диаметром 115 мм
- Мощный двигатель, для непрерывной работы
- Увеличенный ход пиноли шпинделя
- Конус шпинделя Морзе 3 с затяжкой
- Максимальный вылет 460 мм
- Широкий диапазон области применения
- Удобное управление консолью
- Паралельные Т-образные пазы
- Подставка и коробчатый стол в стандартную комплектацию не входят

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Зажимная тяга M12
- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16 с оправкой МК-3
- Защитный экран



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

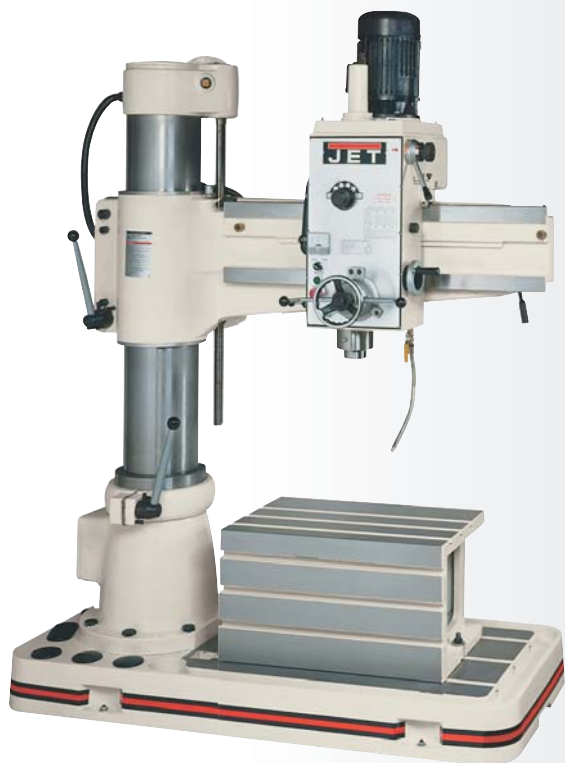
Артикул	Описание
2135ATQ915	Быстрозажимной сверлильный патрон 16 мм
350055	Устройство подвода СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200мм/МК-3
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором цанг ER-40 на 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50001010	Подставка
50001011	Коробчатый стол 280x230x200 мм
59500025	Цанговый патрон МК3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка для CS-8
VR1001010	VU-300 Универсальный наклонный поворотный стол Ø300 мм
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

JRD-720R / JRD-920R

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ JRD



Profi



JRD-720R

JET РЕКОМЕНДУЕТ



Дорн
для сверлильного
патрона В16/МК4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRD-720R	JRD-920R
Артикул 400 В	10000381Т	10000383Т
Макс. Ø сверления, сталь	32 мм / M25	32 мм / M25
-сверление с автоподачей	25 мм	25 мм
Макс. Ø сверления, чугун	50 мм / M32	50 мм / M32
Макс. Ø растачивания, сталь/чугун	70 / 100 мм	70 / 100 мм
Частота вращения шпинделя	88-1500 об/мин	88-1500 об/мин
Количество скоростей	6	6
Конус шпинделя	МК-4	МК-4
Расстояние шпиндель-стойка	220-750 мм	220-950 мм
Ход пиноли шпинделя	220 мм	220 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об
Расстояние шпиндель-основание	260-1060 мм	350-1210 мм
Горизонтальный ход головки	530 мм	730 мм
Вертикальный ход консоли	580 мм	640 мм
Диаметр стойки	210 мм	210 мм
Рабочая зона стола (ДхШхВ)	600 х 445 х 380 мм	600 х 445 х 380 мм
Размер основания	1250 х 640 х 160 мм	1250 х 640 х 160 мм
Максимальная высота над полом	2170 мм	2320 мм
Высота стойки над полом	1850 мм	2010 мм
Двигатель подъема консоли	0,75 кВт	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,1 кВт	0,1 кВт
Выходная мощность	1,5 кВт/S ₁ 100%	1,5 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1650 х 810 х 2160 мм	1650 х 810 х 2160 мм
Масса	1120 кг	1250 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Удобное расположение рукояток управления
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с двойными коническими и упорными подшипниками
- Закаленные и шлифованные шестерни шпиндельной головки смонтированы на шлицевых валах
- Правое и левое вращение шпинделя, режим резбонарезания
- Автоматический выталкиватель инструмента
- Независимая система зажимных приспособлений позволяет блокировать и разблокировать рабочие элементы станка
- Подъем/опускание консоли по шлифованной стойке при помощи электродвигателя
- Запатентованная система легкого поворота консоли вокруг стойки
- Опорная плита имеет Т-образные пазы и емкость для СОЖ с мотором подачи

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Коробчатый рабочий стол
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
59500072	Втулка переходная МК4/МК2
59500073	Втулка переходная МК4/МК3
GR07708	Дорн для сверлильного патрона В16/МК4
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500084	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ

JET РЕКОМЕНДУЕТ



Прецизионный
быстрозажимной патрон



JRD-1100R

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRD-1100R	JRD-1230H
Артикул 400 В	10000385T	10000389T
Макс. Ø сверления, сталь	42 мм / M25	42 мм / M25
-сверление с автоподачей	25 мм	25 мм
Макс. Ø сверления, чугун	55 мм / M38	55 мм / M38
Макс. Ø растачивания, сталь/чугун	86 / 120 мм	86 / 120 мм
Частота вращения шпинделя	44-1500 об/мин	44-1500 об/мин
Количество скоростей	12	12
Конус шпинделя	МК-4	МК-4
Расстояние шпиндель-стойка	280-1100 мм	340-1170 мм
Ход пиноли шпинделя	230 мм	250 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об
Расстояние шпиндель-основание	470-1270 мм	490-1370 мм
Горизонтальный ход головки	820 мм	890 мм
Вертикальный ход консоли	570 мм	630 мм
Диаметр стойки	260 мм	300 мм
Рабочая зона стола (ДхШхВ)	635 x 520 x 415 мм	635 x 520 x 415 мм
Размер основания	1710 x 715 x 180 мм	1725 x 715 x 180 мм
Максимальная высота над полом	2530 мм	2780 мм
Высота стойки над полом	2000 мм	2060 мм
Двигатель подъема консоли	0,75 кВт	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,1 кВт	0,1 кВт
Выходная мощность	2,25 кВт/S ₁ 100%	2,25 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1710 x 715 x 2530 мм	1725 x 715 x 2530 мм
Масса	1800 кг	2100 кг

ОСОБЕННОСТИ

- Удобное расположение рукояток управления
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с двойными коническими и упорными подшипниками
- Закаленные и шлифованные шестерни шпиндельной головки смонтированы на шлицевых валах
- Правое и левое вращение шпинделя, режим резьбонарезания
- Автоматический выталкиватель инструмента
- Независимая система зажимных приспособлений позволяет блокировать и разблокировать рабочие элементы станка
- Подъем/опускание консоли по шлифованной стойке при помощи электродвигателя
- Запатентованная система легкого поворота консоли вокруг стойки
- Опорная плита имеет Т-образные пазы и емкость для СОЖ с мотором подачи

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Коробчатый рабочий стол
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
59500072	Втулка переходная МК4/МК2
59500073	Втулка переходная МК4/МК3
GR07708	Дорн для сверлильного патрона V16/Мк4
59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/V16, точность 0,35 мм
59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/V16, точность 0,06 мм
59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/V16, точность 0,06 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/V16
59500084	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/V16, точность 0,06 мм
59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/V16 под ключ
59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/V16 под ключ

JRD-1600W

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК



Industrial



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRD-1600W
Артикул 400 В	50001510Т
Макс. Ø сверления, сталь	50 мм / M16x2
Макс. Ø продолжительного сверления с автоподачей	46 мм
Макс. размер резьбы, нарезаемой в стали	M36
Частота вращения шпинделя	25-2000 об/мин
Количество скоростей	16
Конус шпинделя	МК-5
Максимальный крутящий момент	500 Нм
Расстояние шпиндель-стойка	350-1600 мм
Ход пиноли шпинделя	315 мм
Автоподача пиноли шпинделя, 16	0,04-3,2 мм/об
Расстояние шпиндель-основание	320-1220 мм
Расстояние шпиндель-колонна	350-1600 мм
Горизонтальный ход головки	1250 мм
Вертикальный ход рукава	600 мм
Размер рабочего стола	630 x 500 x 500 мм
Т-образный паз стола	5, 22/150 мм
Размер основания	985 x 2380 мм
Т-образный паз основания	4, 28/180 мм
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт
Общая потребляемая мощность	7 кВт
Двигатель подъема консоли	1,5 кВт
Выходная мощность привода шпинделя	4,0 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры	2480 x 1040 x 2750 мм
Габаритные размеры упаковки	2580 x 1140 x 2840 мм
Масса	3500 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Коробчатый рабочий стол
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Набор болтов для Т-образного паза

ОСОБЕННОСТИ

- Мощный и точный промышленный радиально-сверлильный станок.
- Разнообразная область применения - сверление, развертывание, нарезание резьбы.
- 16 скоростей автоматической подачи пиноли.
- Нарезание резьбы до M36.
- Тяжелая массивная литая конструкция.
- Жесткая, устойчивая к нагрузкам конструкция рукава.
- Редуктор подъема рукава работает в масляной ванне.
- Перемещение рукава по высоте с помощью производительного электродвигателя и подъемного штока.
- Высокопроизводительный высококачественный электродвигатель привода шпинделя.
- Большой вылет сверильной головки.
- Плавность и легкость хода линейных и поворотных осей.
- Моторизованное перемещение сверильной головки.
- Толстостенная чугунная колонна обеспечивает высокую жесткость и плавный ход.
- Закаленные и шлифованные шестерни привода шпинделя из хромо-никелевой стали.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
59500074	Втулка переходная МК-5/МК-3
59500075	Втулка переходная МК-5/МК-4
GR07708	Дорн для сверильного патрона В16/Мк4
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3302075	16S прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н сверильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

- Закаленные и шлифованные направляющие сверильной головки.
- Независимая система зажатия сверильной головки и колонны позволяют фиксировать их вместе или по отдельности.
- Оптимизированная конструкция зажимных устройств по осям обеспечивает минимальное смещение при зажиме.
- Массивный точный большеразмерный стол повышенной жесткости.
- Параллельные Т-образные пазы основного и съемного коробчатого столов.
- Закаленный шлифованный съемный коробчатый стол большого размера.
- Центральное расположенный, эргономичный маховик хода пиноли.
- Система подачи СОЖ со встроенным в основание баком.
- Наглядная и удобная панель управления.
- Встроенный станочный светильник.
- Регулируемый упор глубины сверления.
- Правое / левое вращение шпинделя.
- Гидравлический зажим всех осей.

	Артикул	Описание
	59500028	Втулка переходная МК2/МК1
	59500029	Втулка переходная МК3/МК1
	59500030	Втулка переходная МК3/МК2
	59500072	Втулка переходная МК4/МК2
	59500073	Втулка переходная МК4/МК3
	59500074	Втулка переходная МК5/МК3
	59500075	Втулка переходная МК5/МК4
	GR07706	Дорн для сверлильного патрона В16/Мк2
	GR07707	Дорн для сверлильного патрона В16/Мк3
	GR07708	Дорн для сверлильного патрона В16/Мк4
	59500076	Дорн для сверлильного патрона, Мк2/1/2"x20UNF
	59500077	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/1/2"-20UNF под ключ
	59500078	Сверлильный патрон 3-16 мм/1/2"-20UNF под ключ
	59500079	Сверлильный патрон heavy duty 3-15.8 мм/1/2"-20UNF под ключ
	59500080	Быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,35 мм
	59500082	Прецизионный быстрозажимной патрон 0,5-8 мм/В16, точность 0,06 мм
	59500083	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16, точность 0,06 мм
	59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
	59500084	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-13 мм/В16,
	59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
	59500086	Сверлильный патрон 3-16 мм/В16 под ключ

Принадлежности для сверлильных станков

	Артикул	Описание
	50000028	Комплект прихватов для 8-мм Т-образного паза
	50000059	Комплект прихватов для 12-мм Т-образного паза
	50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
	50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
	59500087	Комплект прихватов для 12-мм Т-образного паза, М12
	59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14
	59500088	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М16
	59500089	Крестовый стол
	VR1007001	VCT-407 Высокоточный крестовый стол 185x100
	VR1007020	VCT-512 Крестовый стол 300x140 мм
	GR35113 (91204RU)	DPV/STD -150 Сверильные тиски - высокоточные 150 мм
	WI12800-RU	Тиски сверильные универсальные 63 мм
	WI12860-RU	Тиски сверильные универсальные 75 мм
	WI91193RU	Тиски сверильные 75 мм
	WI69997RU	Тиски сверильные 100 мм
	WI91195RU	Тиски сверильные 125 мм
	WI91196RU	Тиски сверильные 150 мм
	WI13400-RU	Тиски станочные, быстрозажимные эксцентриковые 75 мм
	WI13401-RU	Тиски станочные, быстрозажимные эксцентриковые 100 мм
	WI13402-RU	Тиски станочные, быстрозажимные эксцентриковые 150 мм
	WI13403-RU	Тиски станочные, быстрозажимные эксцентриковые 200 мм

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И ТОЧНОСТЬ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

КОМПАНИЯ JRW (TOOL) AG ПРЕДЛАГАЕТ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ ДЛЯ МАССОВОГО, СЕРИЙНОГО, МЕЛКОСЕРИЙНОГО И ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ОБОЗНАЧЕНИЕ МОДЕЛЕЙ СТАНКОВ СООТВЕТСТВУЕТ:

- JPSG - плоскошлифовальный станок

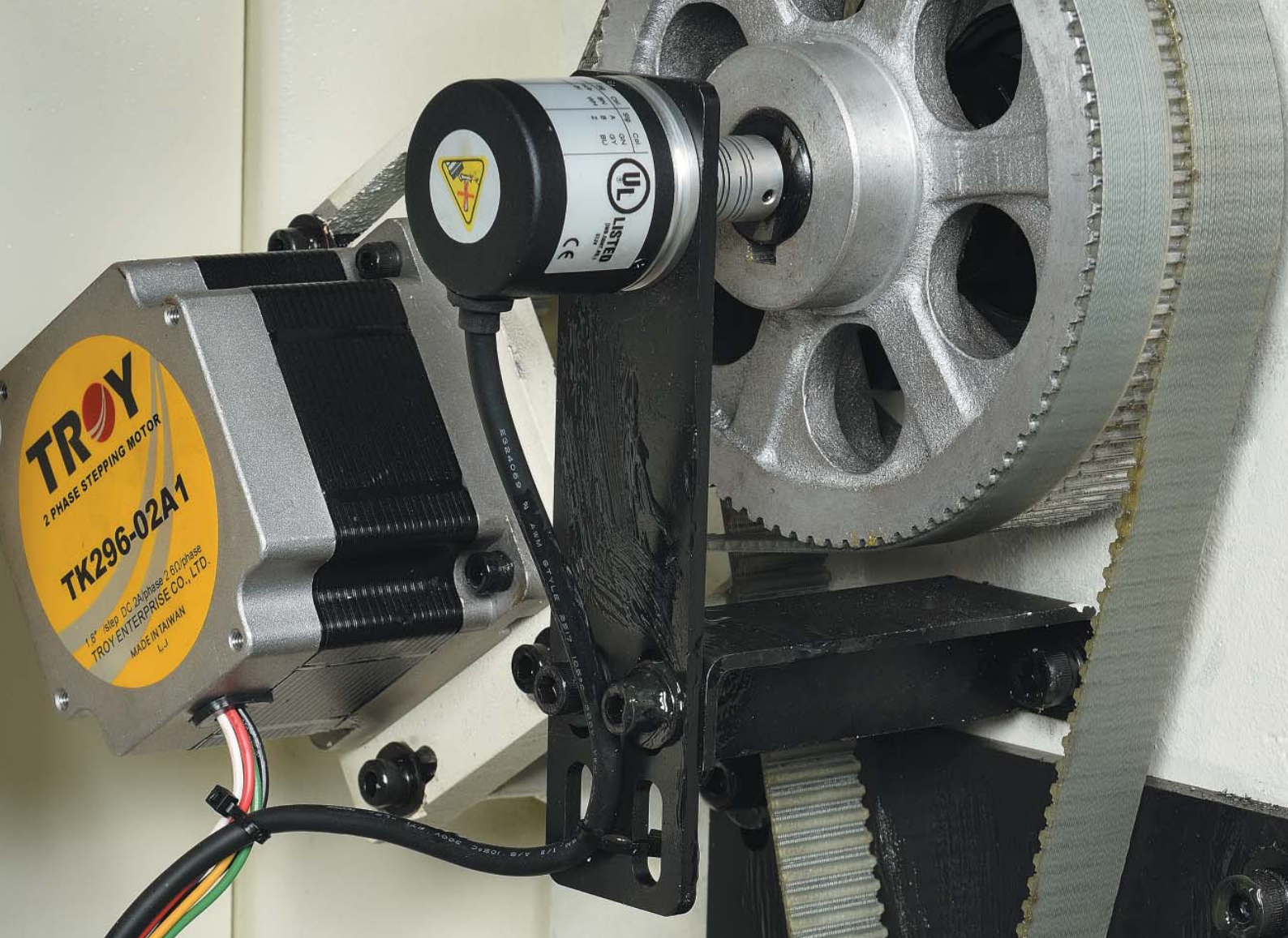
ПРИ ВЫБОРЕ МОДЕЛИ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ:

- максимальным перемещением (ходом) стола, которое зависит от размера стола
- значением величины минимального перемещения шлифовального круга
- требуемыми автоматическими функциями
- максимально допустимой нагрузкой на стол станка

ЦИФРОВЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

Цифровое обозначение показывает на размер стола по ширине и длине (в дюймах) или диаметр круга.

Функция	Серия			
	H	AH	ASD	TD
Продольный ход стола ручной	да	да	да	да
Продольный ход стола гидравлический	да	да	да	да
Поперечный ход стола ручной	да	да	да	да
Поперечный ход стола автоматический	да	да	да	да
Вертикальный ход шпинделя ручной	да	да	да	да
Вертикальный ход шпинделя автоматический	нет	нет	да	да
Вертикальный ход шпинделя ускоренный	нет	да	да	да
Сенсорный дисплей	нет	нет	нет	да



ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

JPSG-0618H	126
JPSG-1020AH / JPSG-1224AH / JPSG-1640AH	127
JPSG-0618SD / JPSG-1224SD / JPSG-1640SD	128
JPSG-1224TD / JPSG-1640TD	129



ОСОБЕННОСТИ

- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными рёбрами жёсткости, обеспечивающими высокую жёсткость конструкции станка и снижение вибрации
- Шпиндель опирается на сдвоенный радиально-упорный шариковый подшипник и однорядный роликовый подшипник, установленные с предварительным натягом, и приводится в действие при помощи V-образного ремня от двигателя 1,5 кВт, что позволяет выполнять точные операции шлифования
- Суппорт и стол станка установлены на точных, отштабренных вручную двойных V-образных направляющих и плоских направляющих с покрытием антифрикционным материалом «TURCITE-B». Эти направляющие имеют каналы автоматической системы смазки направляющих, предназначенных для предотвращения их износа, сохранения точности на более длительный срок и снижения вибрации
- Увеличенная колонна и станина создают высокую стабильность и жёсткость
- Автоматическая система смазки установлена в стандартном исполнении, обеспечивает достаточную смазку ходового винта и направляющих для более длительного срока службы
- Поперечное перемещение стола осуществляется двигателем для более точного шага подачи

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг с фланцами и съёмником
- Балансировочный стенд с оправкой
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ с магнитным сепаратором
- Алмазный карандаш для правки круга
- Поперечная подача на ШВП
- Лампа местного освещения
- Защитный экран
- Регулировочные опоры

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPSG-0618H
Артикул 400 В	ITA2A0618
Размер стола	152 x 460 мм
Макс. длина продольного шлифования	480 мм
Макс. длина поперечного шлифования	168 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	460 мм
Размер электромагнитного стола	150 x 450 мм
Максимальная нагрузка на стол	45 кг
• Продольное перемещение стола	
- гидроцилиндр	480 мм
- ручную	510 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-23 м/мин
• Поперечное перемещение стола	
Автоматическое поперечное перемещение	1-10 мм
Макс. автоматическое поперечное перемещение	180 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	195 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 мм
• Шпиндель	
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм
Ширина шлифовального круга	12,7 мм, макс.19 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм
• МОЩНОСТЬ	
Шпиндель	1,5 кВт / S ₁ 100%
Гидростанция	0,75 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,04 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	0,04 кВт
Мощность общая	2,25 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1810 x 1135 x 1660 мм
Масса	820 кг

Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными ребрами жёсткости, обеспечивающими высокую жёсткость конструкции станка и снижение вибрации
- База, направляющие, стол и стойка изготовлены из высококачественного чугуна
- Автоматизированные операции по 2-м координатам
- Ускоренное вертикальное перемещение шпинделя
- 4 шпиндельных подшипника (7 класс) для работы с высокой точностью
- Автоматическая система смазки с индикатором минимального уровня масла
- Удобный пульт управления с размещёнными на нем кнопками и переключателями

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Электромагнитный стол
- Система подвода СОЖ и система охлаждения
- Гидромотор и насос
- Балансировочное кольцо
- Лампа местного освещения
- Балансировочная оправка
- Шлифовальный круг
- Фланцы шлифовального круга
- Алмазный карандаш для правки круга
- Ступенчатые блоки
- Съёмник шлифовального круга

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPSG-1020AH	JPSG-1224AH	JPSG-1640AH
Артикул 400 В	ИТАЗА1020	ИТАЗА1224	ИТАЗА1224
Размер стола	254 x 508 мм	300 x 600 мм	400 x 1020 мм
Макс. длина продольного шлифования	520 мм	600 мм	1020 мм
Макс. длина поперечного шлифования	280 мм	300 мм	410 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	500 мм	585 мм	630 мм
Размер электромагнитного стола	250 x 500 мм	300 x 600 мм	400 x 1000 мм
• Продольное перемещение стола			
- гидродоильник	580 мм	650 мм	1060 мм
- вручную	620 мм	730 мм	1100 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-20 м/мин	5-20 м/мин	5-20 м/мин
• Поперечное перемещение стола			
Автоматическое поперечное перемещение	1-13 мм	1-19 мм	1-25 мм
Макс. автоматическое поперечное перемещение	270 мм	310 мм	430 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	300 мм	340 мм	460 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм	5 мм	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм	0,02 мм	0,02 мм
• Вертикальное перемещение шпинделя			
Цена деления нониуса	0,001 мм	0,001 мм	0,001 мм
Ускоренное перемещение	150 мм/мин	150 мм/мин	150 мм/мин
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1 мм	1 мм	1 мм
Цена деления нониуса вертик. перемещения	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм
• Шпиндель			
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм	304 мм	355 мм
Ширина шлифовального круга	19 мм, max 25 мм	31,75 мм	50 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм	76,2 мм	127 мм
• Мощность			
Шпиндель, S ₁ 100%	2,25 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт
Гидростанция	1,5 кВт	1,5 кВт	2,25 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,08 кВт	0,08 кВт	0,08 кВт
Двигатель перемещения суппорта	0,08 кВт	0,08 кВт	0,2 кВт
Мощность общая	4,12 кВт	6,2 кВт	6,4 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2480x1450x1750 мм	2700x1600x1850 мм	4020x2200x2050 мм
Масса	1810 кг	1990 кг	4000 кг



JPSG-1224SD



ОСОБЕННОСТИ

- Серия станков с полностью автоматическим перемещением по 3 координатам (X, Y, Z), шаговый двигатель вертикальной подачи (опускания) шпинделя и двигатель ускоренного перемещения шпинделя вверх/вниз.
- Вертикальное перемещение шпинделя осуществляется в двух режимах: ускоренное вверх/вниз и микроподача вниз.
- На дисплее отображается положение по оси Y, показывающее действительное положение шпинделя. Цифровой дисплей для установки начала отсчета, величина чернового шлифования, начальная точка для чистового шлифования (значение подачи чистового шлифования), заданная координата, точка подъема, периодичность выжигивания, выжигивание.
- Поперечное перемещение стола осуществляется серводвигателем постоянного тока. Регулируется шаг подачи и непрерывная врезная подача шлифования.
- Скорость выжигивания шлифовального круга регулируется на пульте управления.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг с фланцами и съемником
- Балансировочный стенд с оправкой
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ с магнитным сепаратором
- Алмазный карандаш для правки круга
- Поперечная подача на ШВП
- Лампа местного освещения
- Защитный экран
- Регулировочные опоры

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPSG-0618SD	JPSG-1224SD	JPSG-1640SD
Артикул 400 В	50000975T	50000980T	ITASD1640
Размер стола	152 x 460 мм	300 x 600 мм	406 x 1020 мм
Макс. длина продольного шлифования	480 мм	600 мм	1020 мм
Макс. длина поперечного шлифования	168 мм	330 мм	410 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	460 мм	585 мм	630 мм
Размер электромагнитного стола	150 x 450 мм	300 x 600 мм	400 x 1000 мм
• Продольное перемещение стола			
- гидроцилиндр	480 мм	650 мм	1060 мм
- вручную	510 мм	730 мм	1100 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-23 м/мин	5-20 м/мин	5-20 м/мин
• Поперечное перемещение стола			
Автоматическое поперечное перемещение	1-10 мм	1-19 мм	1-25 мм
Автоматическая постоянная скорость подачи	—	20-320 мм/мин	20-320 мм/мин
Макс. автоматическое поперечное перемещение	180 мм	310 мм	430 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	195 мм	340 мм	460 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм	5 мм	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм	0,02 мм	0,02 мм
• Вертикальное перемещение шпинделя			
Автоматическая подача	0,001-0,05 мм	0,001-0,05 мм	0,001-0,05 мм
Шаг автоматической подачи	0,001 мм	0,001 мм	0,001 мм
Ускоренное перемещение	250 мм/мин	150 мм/мин	150 мм/мин
Минимальное ускоренное перемещение	6 мм/мин	6 мм/мин	6 мм/мин
Перемещение за оборот маховика	1 мм	1 мм	1 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм
• Шпиндель			
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм	304 мм	355 мм
Ширина шлифовального круга	12,7 мм, макс.19	31,75 мм	50 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм	76,2 мм	127 мм
• Мощность			
Шпиндель S ₁ 100%	1,5 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт
Гидростанция	0,75 кВт	1,5 кВт	2,25 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,04 кВт	0,08 кВт	0,08 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	0,04 кВт	0,08 кВт	0,08 кВт
Мощность общая	3,0 кВт	6,2 кВт	6,37 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1810x1135x1660 мм	2700x1600x1850 мм	4020x2200x2050 мм
Масса	850 кг	1990 кг	4000 кг

JPSG-1224TD / JPSG-1640TD

ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ TD



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными рёбрами жёсткости, обеспечивающими высокую жёсткость конструкции станка и снижение вибрации
- Поперечное перемещение стола осуществляется серводвигателем переменного тока, с регулировкой скорости подачи для черновой и чистовой обработки
- Для увеличения эффективности шлифования минимальное перемещение по оси Z составляет 0,001 мм и может устанавливаться на пульте управления
- Пульт управления с сенсорным дисплеем и русифицированным меню
- Автоматизация процессов для увеличения точности
- Электронный маховик
- Вертикальное перемещение шпинделя и поперечное перемещение стола контролируется на сенсорной панели

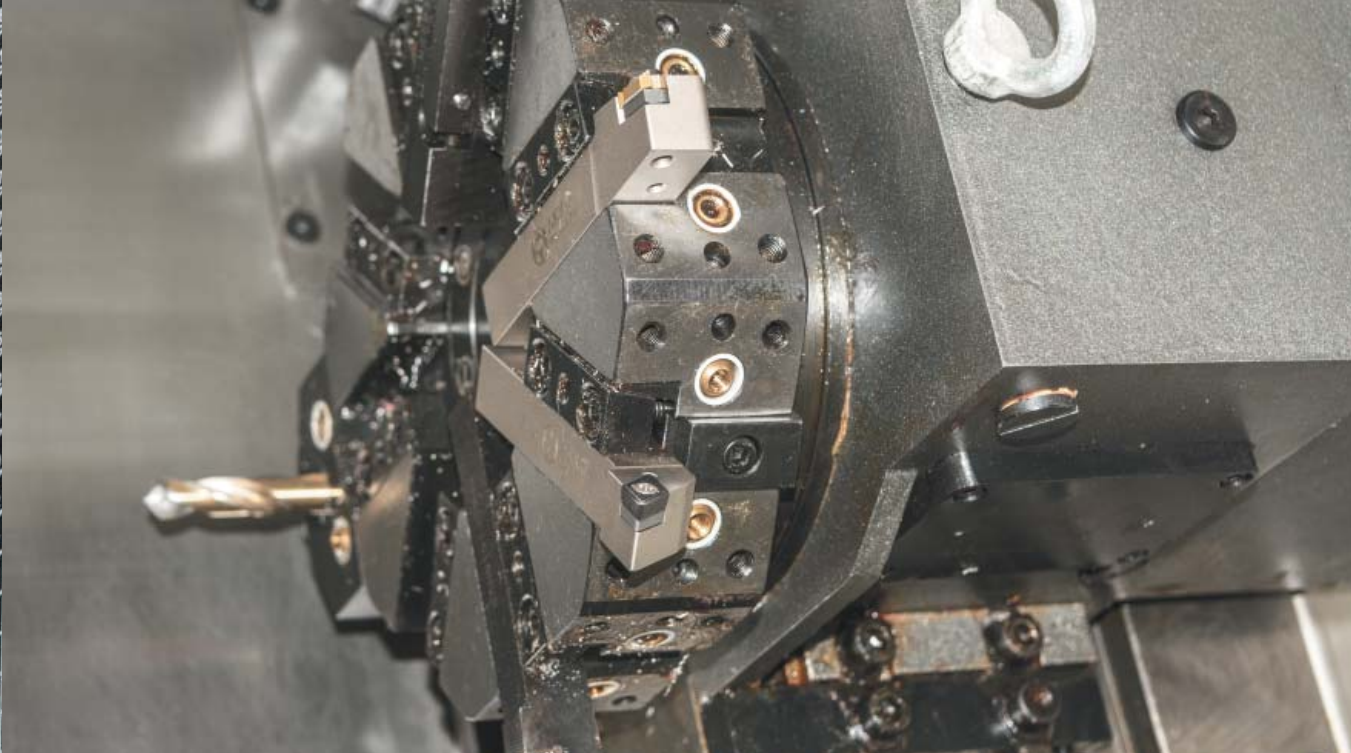
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пульт управления с сенсорным дисплеем
- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг с фланцами и съёмником
- Балансировочный стенд с оправкой
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ с магнитным сепаратором
- Алмазный карандаш для правки круга
- Поперечная подача на ШВП
- Лампа местного освещения
- Защитный экран
- Регулировочные опоры

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPSG-1224TD	JPSG-1640TD
Артикул 400 В	ITATD1224	ITATD1640
Размер стола	300 x 600 мм	406 x 1020 мм
Макс. длина продольного шлифования	600 мм	1020 мм
Макс. длина поперечного шлифования	330 мм	410 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	585 мм	630 мм
Размер электромагнитного стола	300 x 600 мм	400 x 1000 мм
• Продольное перемещение стола		
- гидроцилиндр	650 мм	1060 мм
- вручную	730 мм	1100 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-20 м/мин	5-20 м/мин
• Поперечное перемещение стола		
Автоматическое поперечное перемещение	1-19 мм	1-25 мм
Автоматическая постоянная скорость подачи	20-320 мм/мин	20-320 мм/мин
Макс. автоматическое поперечное перемещение	310 мм	430 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	340 мм	460 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм	0,02 мм
• Вертикальное перемещение шпинделя		
Автоматическая подача	0,001-0,05 мм	0,001-0,05 мм
Шаг автоматической подачи	0,001 мм	0,001 мм
Ускоренное перемещение	150 мм/мин	150 мм/мин
Минимальное ускоренное перемещение	6 мм/мин	6 мм/мин
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1 мм	1 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 мм	0,005 мм
• Шпиндель		
Частота вращения шпинделя	1450 об/мин	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	304 мм	355 мм
Ширина шлифовального круга	31,75 мм	50 мм
Отверстие шлифовального круга	76,2 мм	127 мм
• Мощность		
Шпиндель S ₁ 100%	3,75 кВт	3,75 кВт
Гидростанция	1,5 кВт	2,25 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,075 кВт	0,075 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	0,18 кВт	0,18 кВт
Мощность общая	6,2 кВт	6,37 кВт
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	2700x1600x1850 мм	4020x2200x2050 мм
Масса	1990 кг	4000 кг

0.03	0.14	0.06	0.27	0.14	0.55	0.21
0.04	0.15	0.08	0.31	0.16	0.61	0.31
0.04	0.17	0.09	0.34	0.18	0.69	0.39
0.05	0.20	0.10	0.39	0.20	0.79	0.40
0.05	0.18	0.10	0.37	0.19	0.73	0.37
0.05	0.18	0.10	0.37	0.19	0.73	0.37
0.05	0.22	0.11	0.44	0.22	0.88	0.44
0.06	0.24	0.12	0.48	0.24	0.96	0.48
0.06	0.27	0.14	0.54	0.26	1.09	0.55
0.07	0.31	0.15	0.61	0.31	1.23	0.62
0.08	0.08	0.05	0.17	0.09	0.33	0.17
0.03	0.10	0.05	0.20	0.10	0.40	0.20
0.03	0.11	0.06	0.22	0.11	0.44	0.22
0.03	0.08	0.05	0.17	0.09	0.33	0.17
0.03	0.08	0.05	0.17	0.09	0.36	0.18
0.03	0.09	0.05	0.18	0.09	0.36	0.18
0.03	0.14	0.07	0.28	0.14	0.56	0.28
0.04	0.10	0.05	0.20	0.10	0.40	0.20
0.03	0.11	0.06	0.21	0.11	0.42	0.21
0.03	0.11	0.06	0.22	0.11	0.44	0.22
0.03	0.11	0.06	0.22	0.11	0.48	0.24
0.03	0.11	0.06	0.24	0.12	0.56	0.28



ТОКАРНЫЕ И ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

МАКСИМАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ ПРИ МИНИМАЛЬНЫХ ЗАТРАТАХ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

BD-10S CNC	131
GHB-1310S CNC	132
GHB-1408S CNC	133
KDCK-25 CNC / KDCK-25A CNC	134
KDCK-40 CNC	135
JTL-1118 CNC	136

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

JMD-10S CNC	137
JMD-45 CNC	138
JMD-48 CNC	139
JVC-3 CNC	140
JVC-4 CNC	141
KDVM	142

BD-10S CNC

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Profi



ОСОБЕННОСТИ

- Этот станок можно использовать как для обучения начинающих операторов ЧПУ, так и для небольшого производства – технические характеристики станка вполне для этого подходят
- Везде, где есть розетка на 220 Вольт, можно использовать этот станок
- Программируемый автоматический поворот 4-х стороннего резцедержателя сократит общее время обработки детали, исключив затраты на замену инструмента
- Продольная и поперечная подачи имеют шариковинтовые пары и управляются серводвигателями
- Кабинетная защита предохранит оператора от летящей стружки
- Система подвода СОЖ охладит зону резания, что значительно ускорит обработку

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D
- Подключение 230 В
- 3х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подвода СОЖ
- Система ручной централизованной смазки суппорта
- Лампа освещения рабочей зоны
- Набор из 7 резцов 10x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
- Центр невращающийся МК-3, МК-2
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Подвижный вынесенный пульт управления
- Регулируемые установочные опоры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D	BD-10S CNC
Артикул 230 В	50000501M
Макс. Ø заготовки над станиной, мм	250
Макс. Ø заготовки над суппортом, мм	110
Расстояние между центрами, мм	450
Ø патрона, мм	125
Ø проходного отверстия в шпинделе, мм	20
Мощность шпинделя, кВт	1,5
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-3000
Конус шпинделя	МК-3
Кол-во позиций инструмента	4
Макс. размер инструмента, мм	10x10
Макс. перемещение по оси X, мм	90
Макс. перемещение по оси Z, мм	320
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	3
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	5
Мощность подачи X, кВт	0,2
Мощность подачи Z, кВт	0,4
Конус пиноли задней бабки	МК-2
Ø пиноли задней бабки, мм	30
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Точность позиционирования, мм	0,01
Повторяемость, мм	0,015
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	1460x760x1450
Размеры упаковки ДхШхВ, мм	1630x1070x1685
Масса, кг	490

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
s/n10025A	4-х кулачковая планшайба с независимыми кулачками
50000071	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000094	Набор из 11 резцов 10x10 мм
50000096	Вращающийся упорный центр МК-2
50000097	Сверлильный патрон Ø13 мм МК-2
50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000954	Набор сменных пластин для резцов сечением 8 x ..мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
59500019	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
VR5001040	VLC-312, центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками



ОСОБЕННОСТИ

- Малогабаритный токарный станок в компоновке промышленного токарного центра
- Самый доступный по цене токарный станок с ЧПУ с наклонными направляющими
- Широкое применение может найти в любой отрасли, где требуется обработка небольших деталей с точностью до 0,005мм
- 8-позиционная револьверная голова - настроив один раз все инструменты, Вы можете работать без перенастройки вплоть до критического износа режущей кромки
- Станина из чугуна - повышенные демпфирующие свойства
- Наклонные направляющие позволяют избегать скопления стружки и облегчают доступ к зоне резания
- Система подвода СОЖ позволяет ускорить процесс резания
- Кабинетная защита - важный элемент техники безопасности

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D
- Револьверная голова на 8 инструментов
- 3х кулачковый патрон Ø160 мм
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Держатели для инструмента
- Система подвода СОЖ
- Централизованная система смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D	GHB-1310S CNC
Артикул 400B	50000502T
Макс. Ø обточки над станиной, мм	300
Макс. длина обточки по образующей, мм	250
Ø патрона, мм	160
Ø проходного отверстия в шпинделе, мм	38
Мощность шпинделя, кВт	4
Общая мощность, кВт	6
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-3000
Конус шпинделя	МК-5
Мощность подачи, кВт	0,75
Кол-во позиций инструмента	8
Макс. размер инструмента (квадратное сеч./Ø расточки), мм	16x16/10
Макс. перемещение по оси X, мм	260
Макс. перемещение по оси Z, мм	250
Ускоренное перемещение, м/мин	7,2
Макс. скорость подачи, м/мин	1
Точность позиционирования, мм	0,005
Повторяемость, мм	0,005
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	1624x902x1520
Размеры упаковки ДхШхВ, мм	1780x1160x1760
Масса, кг	1123

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
59500020	Набор из 7 резцов сечением 16x16 мм с механическим креплением твердосплавных пластин



ОСОБЕННОСТИ

- Самое доступное предложение с гидравлическим патроном – возможность значительно ускорить процесс обработки
- Новинка в линейке станков с ЧПУ JET
- Компоновка с наклонными направляющими
- Все лучшее из серии GHB CNC: 8-позиционная револьверная голова, станина из чугуна, система подвода СОЖ, кабинетная защита
- Улучшенные характеристики двигателя
- Увеличены диаметр обточки над станиной и диаметр проходного отверстия в шпинделе
- ШВП PMI (Тайвань)
- Направляющие SKF (Швеция)
- Подшипники FAG (Германия)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D
- Револьверная голова на 8 инструментов
- 3х кулачковый патрон Ø160 мм либо 3х кулачковый гидравлический патрон Ø125 мм
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Держатели для инструмента
- Система подвода СОЖ
- Централизованная система смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D	GHB-1408S CNC
Артикул 400В	
Макс. Ø обточки над станиной, мм	360
Макс. длина обточки по образующей, мм	160
Ø патрона/Ø гидравлического патрона, мм	160/125
Ø проходного отверстия в шпинделе, мм	46
Мощность шпинделя, кВт	4
Общая мощность станка, кВт	8,5
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-3000
Конус шпинделя	A2-4
Макс. крутящий момент X, Z, Нм	7,7
Мощность подачи X, Z, кВт	2
Кол-во позиций инструмента	8
Макс. размер инструмента (квадратное сеч./Ø расточки), мм	16x16/16
Макс. перемещение по оси X, мм	330
Макс. перемещение по оси Z, мм	200
Ускоренное перемещение, м/мин	10
Точность позиционирования, мм	0,008
Повторяемость, мм	0,004
Объем бака для СОЖ, л	40
Объем масляного насоса, л	2
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	2080x1650x1800
Размеры упаковки ДхШхВ, мм	2200x1810x2040
Масса, кг	1500

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
59500020	Набор из 7 резцов сечением 16x16 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
	* Гидравлический патрон Ø125 мм
	* Автоматический стружечный конвейер

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка





ОСОБЕННОСТИ

- Является одним из наиболее популярных станков с ЧПУ JET
- Качественное исполнение, надежность в эксплуатации
- Станки серии KDCK успешно работают на различных предприятиях России в 2-3 смены
- Станина из высококачественного чугуна
- Мощный гидравлический патрон Autogrip (Тайвань)
- Инвертор Hitachi (Япония)
- Автоматическая система смазки Herg
- Система охлаждения шпинделя
- Система подвода СОЖ
- Высокоточные линейные наклонные направляющие Rexroth (Германия)
- Стружечный конвейер - уже в стандартной комплектации
- Герметичная кабинетная защита
- Возможность заказать модификации оборудования с приводным инструментом

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D или Fanuc Oi MATE MD
- 3х кулачковый гидравлический патрон Ø200 мм
- Револьверная голова на 8 инструментов
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Гидравлическая пиноль задней бабки
- Встроенная система подвода СОЖ
- Централизованная система смазки
- Система охлаждения
- Гидравлическая станция
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Педали управления гидравликой патрона и задней бабки
- Флеш карта
- Набор втулок для инструмента круглого сечения 6-32мм
- Держатели для инструмента круглого и квадратного сечений
- Вращающийся центр МК-6
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Тележка для стружки
- Регулируемые установочные опоры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-25S CNC	KDCK-25AS CNC
Артикул 400В	50000503Т	50000506Т
Модель с ЧПУ Fanuc Oi-Mate TD	KDCK-25F CNC	KDCK-25AF CNC
Артикул 400В	50000504Т	50000507Т
Макс. Ø заготовки над станиной, мм	500	500
Макс. Ø обточки по образующей, мм	250	250
Макс. длина обточки по образующей, мм	400	400
Макс. Ø обточки по торцу, мм	300	300
Макс. Ø заготовки над направляющей задней бабки, мм	420	420
Ø патрона, мм	200	200
Ø проходного отверстия в шпинделе, мм	62	63
Макс. Ø прутка, мм	45	45
Мощность шпинделя, кВт	7,5	9
Частота вращения шпинделя, об/мин	3000	5000
Конус шпинделя	170	A2-6
Тип привода	Переменного тока	Сервомотор
Макс. крутящий момент по оси X, Нм	7	7
Макс. крутящий момент по оси Z, Нм	7	7
Кол-во позиций инструмента	8	8
Макс. размер инструмента (квадратное сеч./Ø расточки), мм	25x25/40	25x25/40
Макс. перемещение по оси X, мм	180	180
Макс. перемещение по оси Z (с/без патрона), мм	425 (500)	425 (500)
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	10	10
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	20	20
Дискретность перемещения, мм	0,001	0,001
Угол наклона направляющих, °	30°	30°
Конус пиноли задней бабки	МК-4	МК-4
Ø пиноли задней бабки, мм	62	62
Ход пиноли задней бабки, мм	110	110
Повторяемость по оси X, мм	0,005	0,005
Повторяемость по оси Z, мм	0,006	0,006
Объем бака для СОЖ, л	150	150
Мощность гидростанции, кВт	1,5	1,5
Мощность насоса, кВт	0,55	0,55
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	1950x1650x1680	1950x1650x1680
Масса, кг	3400	3400

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
LS-240-1	Держатель для инструмента круглого сечения 40мм
IT503010	*3х кулачковый гидравлический патрон Ø305мм
IT503030	*Автоподатчик прутка Ø65x1500мм
IT503050	*Привод инструмента для системы Siemens
IT503060	*Привод инструмента для системы Fanuc
IT503040	*Система контроля инструмента Renishaw HPMA 8" KIT-25MM
IT503041	*-для резцедержателя 0°
IT503042	*-для резцедержателя 90°
IT503043	*-для нормального резцедержателя 90°
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм с мех.креплением твердоспл. пластин

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка

KDCK-40 CNC

БОЛЬШОЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Промышленный токарный станок
- Качественное исполнение, надежность в эксплуатации
- Станки серии KDCK успешно работают на различных предприятиях России в 2-3 смены
- Мощный гидравлический патрон (Тайвань)
- Станина из высококачественного чугуна
- Система охлаждения шпинделя
- Высокоточные линейные наклонные направляющие Rexroth (Германия)
- Приводы Siemens (Германия)
- Герметичная кабинетная защита
- Система подвода СОЖ
- Стружечный конвейер - уже в стандартной комплектации
- Несмотря на сравнительно большие размеры, станок является складской позицией JET и может быть доступен для быстрого заказа

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D или Fanuc Oi MATE MD
- 3х кулачковый гидравлический патрон Ø305 мм
- Револьверная голова на 12 инструментов
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Гидравлическая пиноль задней бабки
- Встроенная система подвода СОЖ
- Централизованная система смазки
- Система охлаждения
- Гидравлическая станция
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Педали управления гидравликой патрона и задней бабки
- Флеш карта
- Набор втулок для инструмента круглого сечения 6-32мм
- Держатели для инструмента круглого и квадратного сечений
- Вращающийся центр МК-6
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Тележка для стружки
- Регулируемые установочные опоры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-40S CNC
Артикул 400В	50000509Т
Модель с ЧПУ Fanuc Oi-Mate TD	KDCK-40F CNC
Артикул 400В	50000511Т
Макс. Ø заготовки над станиной, мм	750
Макс. Ø обточки по образующей, мм	350
Макс. длина обточки по образующей, мм	870
Макс. Ø обточки по торцу, мм	750
Макс. Ø заготовки над направляющей задней бабки, мм	570
Ø патрона, мм	305
Ø проходного отверстия в шпинделе, мм	105
Макс. Ø прутка, мм	86
Мощность шпинделя, кВт	15
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-2000
Торец шпинделя, мм	220
Тип привода	Сервомотор
Макс. крутящий момент по оси X, Нм	15
Макс. крутящий момент по оси Z, Нм	22
Кол-во позиций инструмента	12
Макс. размер инструмента (квадратное сеч./Ø расточки), мм	25x25/40
Макс. перемещение по оси X, мм	350
Макс. перемещение по оси Z (с/без патрона), мм	880 (1050)
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	10
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	20
Дискретность перемещения, мм	0,001
Угол наклона направляющих, °	30
Конус пиноли задней бабки	МК-6
Ø пиноли задней бабки, мм	100
Ход пиноли задней бабки, мм	200
Максимальная скорость подачи, м/мин	10
Повторяемость по оси X, мм	0,006
Повторяемость по оси Z, мм	0,008
Объем бака для СОЖ, л	200
Мощность гидростанции, кВт	1,5
Мощность насоса, кВт	0,55
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	3375x2250x1965
Масса, кг	5400

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
LS-240-1	Держатель для инструмента круглого сечения 40мм
IT509010	*3х кулачковый гидравлический патрон Ø380мм
IT509030	*Автоподатчик прутка
IT509050	*Привод инструмента для системы Siemens
IT509060	*Привод инструмента для системы Fanuc
IT509040	*Система контроля инструмента Renishaw HPMA 8" KIT-25MM
IT509041	*- для резцедержателя 0°
IT509042	*- для резцедержателя 90°
IT509043	*- для нормального резцедержателя 90°
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм с мех.креплением твердоспл. пластин

Опции, отмеченные "*", могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Fanuc Oi-TC	JTL-1118 CNC
Артикул	50000408Т (ИТА1118СNC)
Макс. Ø обточки над станиной, мм	380
Макс. Ø обточки над суппортом, мм	150
Диапазон зажима, мм:	
- Кулачки	150
- Цанги 5С	1-27
- Ступенчатый цанговый патрон	75, 100, 125, 150
Расстояние между центрами, мм	457
Проходное отверстие шпинделя, мм	25
Мощность шпинделя, кВт	2,25
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-4000
Мощность приводов оси X и Z, кВт	0,75
Конус шпинделя	5С
Перемещение по оси X, мм	220
Перемещение по оси Z, мм	340
Кол-во позиций инструмента в поворотной голове	6
Макс. размер инструмента в поворотной голове, мм	12x12
Ускоренное перемещение по оси X/Z, м/мин	20
Конус пиноли задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	95
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	2300x1120x2150
Масса, кг	1200

ОСОБЕННОСТИ

- Гарантируемая повторяемость 0,00125 мм (1,25 мкм)
- Биение шпинделя 0,0015 мм (1,5 мкм)
- Монолитная закаленная направляющая из легированной инструментальной стали типа «ласточкин хвост» шириной 175 мм
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TC
- Мощный двигатель 2,25 или 3,75 кВт с инвертором для поддержания крутящего момента на низких скоростях вращения
- Высокоточные конические шариковые подшипники шпинделя с предварительным натягом
- Высокоточные шариковинтовые пары по оси X и Z с защитой от попадания стружки
- Серводвигатели постоянного тока по оси X и Z
- Винт ШВП по оси Z соединенный напрямую с серводвигателем и минимизирует отскок суппорта
- Управляемый цанговый механизм зажима детали
- Возможность установки линейного магазина или револьверной головки
- Большой выбор дополнительных принадлежностей и оснастки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Fanuc Oi-TC
- Двигатель 2,25 кВт
- Сервомоторы осей X и Z
- Шариковинтовые пары осей X и Z
- Гидравлический цанговый механизм
- Револьверная голова на 6 инструментов
- Сдвижная кабинетная защита
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Установочный блок инструмента
- Централизованная система смазки суппорта
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Педаль управления гидравликой патрона
- Задняя бабка с конусом МК-2
- Мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	Широкий выбор дополнительных принадлежностей: патронов различного типа, установочных приспособлений, цанг, упоров, быстросменных резцедержателей, резцовых блоков, люнетов, центров.

Полный список принадлежностей запрашивайте у менеджеров JET



JMD-10S CNC

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Profi



ОСОБЕННОСТИ

- Благодаря компактности, мощному шпинделю и инструментальному магазину на 8 инструментов станок может быть применен во многих областях металлообработки
- Фрезерный обрабатывающий центр с системой ЧПУ Siemens (Германия)
- Точные линейные направляющие по 3м осям координат
- Шпиндель 2,2 кВт 6000 об/мин в стандартной комплектации
- Возможность заказать такой станок с повышенными оборотами шпинделя 12000 и 24000 об/мин
- Кабинетная защита зоны обработки
- Подвижный вынесенный пульт управления
- Система подвода СОЖ
- Продольная и поперечная подачи имеют шариковинтовые пары и управляются шаговыми двигателями
- Высокая скорость, производительность, эффективность и быстродействие

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D
- Инструментальный магазин на 8 инструментов
- Система централизованной смазки
- Набор концевых фрез (HSS, 2 зуба)
- Набор прихватов
- Цанговый патрон с набором цанг
- Быстрозажимные тиски
- Система подвода СОЖ
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры

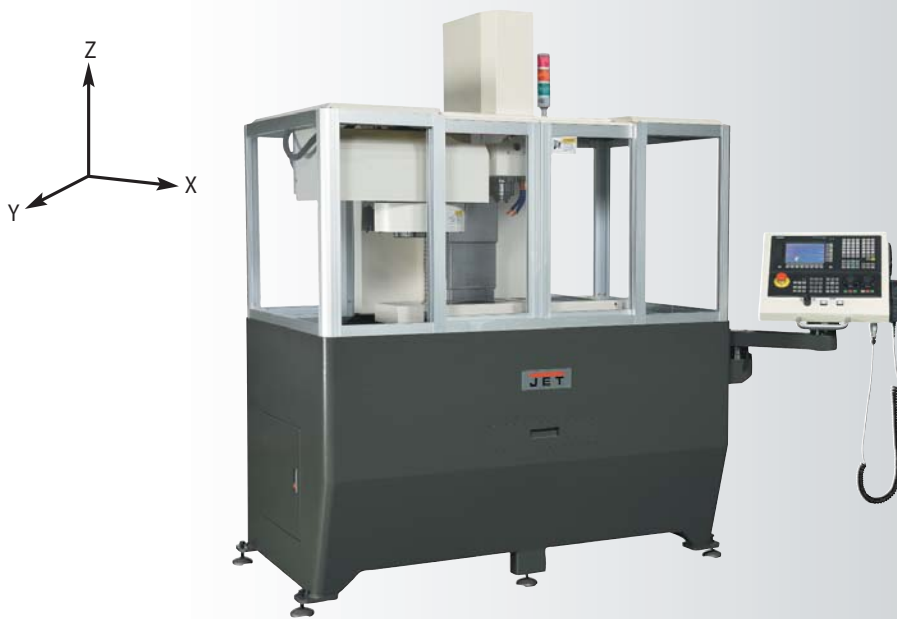
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D (6000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400В	50000513Т
Модель с ЧПУ Siemens 808D (12000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400В	50000514Т
Модель с ЧПУ Siemens 808D (24000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400В	50000515Т
Размеры стола, мм	450x180
Макс. перемещения XxYxZ, мм	250x200x300
Мощность шпинделя, кВт	2,2
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-6000 (-12000/-24000)
Конус шпинделя	BT-30
Мощность привода подачи, кВт	0,75
Кол-во позиций инструментального магазина	8
Макс. размеры инструмента Ø, мм/мм	Ø20x150
Макс. масса инструмента, кг	3
Точность позиционирования/повторяемость, мм	0,01/0,005
Время смены инструмента, сек	3
T-образные пазы, размер, мм/кол-во	12 (3)
Макс. нагрузка на стол, кг	60
Расстояние шпиндель-стол, мм	80-380
Расстояние шпиндель-стойка, мм	290
Ускоренное перемещение, м/мин	10 (30)
Скорость подачи, м/мин	7,5-5
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	2100x1200x2300
Масса, кг	1300

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
s/n10048	Быстрозажимные тиски 125 мм
s/n10503	Фрезерная оправка
s/n10507	Набор из 7 цанг BT30





ОСОБЕННОСТИ

- Станок пользуется высоким спросом среди тех клиентов, которым необходимо получить хорошие точностные результаты, максимальный комфорт в работе, практичность и безотказность - и всё это за небольшие деньги
- Применение может быть различным – от лабораторий учебных заведений до модельных производств самых серьезных предприятий
- Точные линейные направляющие по 3-м осям координат
- Шпиндель POSA (Тайвань)
- Система подвода СОЖ
- Кабинетная защита выполнена максимально прозрачной для удобства оператора
- Защитные панели прошли дополнительную проверку прочности
- Станок является базовым для различных модификаций этой серии

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D или Fanuc Oi-Mate MD
- Инструментальный магазин на 8 инструментов
- Кабинетная защита
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Электрзамок двери
- Линейные направляющие
- Шариковинтовые пары
- Сервомоторы переменного тока осей X,Y,Z
- Автоматическая система смазки
- Конус шпинделя BT30
- Пистолет для ручной подачи сжатого воздуха
- Концевые выключатели осей X,Y,Z
- Система подвода СОЖ (4G)
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D (BT30, 1,5кВт)	JMD-45ST CNC
Артикул 400В	50000402T
Модель с ЧПУ Fanuc Oi Mate MD (BT30, 1,5кВт)	JMD-45FT CNC
Артикул 400В	50000403T
Модель с ЧПУ Siemens 808D (BT40, 2,2кВт)	JMD-45ST CNC
Артикул 400В	50000415T
Размеры стола, мм	810x250
Макс. перемещения (BT30) XxYxZ, мм	390x210x340
Макс. перемещения (BT40) XxYxZ, мм	390x240x400
Мощность шпинделя, кВт	1,5/2,2
Частота вращения шпинделя, об/мин	55-8000
Конус шпинделя	BT30/BT40
Мощность привода подачи, кВт	0,75
Размер ШВП, мм	Ø25x5
Кол-во позиций инструментального магазина	8
Макс. масса инструмента, кг	3/8
Макс. размеры инструмента Ø, мм/мм	Ø80x200/Ø125x260
Время индикации инструмента, сек	0,5
Точность позиционирования, мм	0,005
Повторяемость	0,005
T-образные пазы, размер, мм/кол-во	16 (4)
Макс. нагрузка на стол, кг	80
Расстояние шпиндель-стол, мм	50-388/75-475
Расстояние шпиндель-стойка, мм	260
Ускоренное перемещение, м/мин	10(S)/15(F)
Скорость подачи, м/мин	10
Габаритные размеры ДxШxВ, мм	2300x1570x2230
Масса, кг	1085

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
s/n10048	Быстрозажимные тиски 125 мм
s/n10503	Фрезерная оправка
s/n10507	Набор из 7 цанг BT30
	Система подвода СОЖ (8G/15G)
	Маслоотделитель (только для 8G/15G)

JMD-48 CNC

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Более серьезное оборудование - продолжение серии станков JET JMD CNC
- Основание изготовлено из высококачественного чугуна
- Повышенная мощность шпинделя до 3,7 кВт с конусом BT40 позволяет применять станок не только для легких работ
- Точные линейные направляющие по 3-м осям координат
- Возможность заказа станка с 4-й осью существенно раздвигает границы его применения
- Система подвода СОЖ разработана в нескольких вариантах для вашего удобства
- Кабинетная защита выполнена максимально прозрачной для удобства оператора и стала фирменным отличием этой серии

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D, Siemens 808D Advance или Fanuc Oi MD
- Инструментальный магазин на 8 инструментов
- Кабинетная защита
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Электрозамок двери
- Линейные направляющие
- Шариковинтовые пары
- Сервомоторы переменного тока осей X,Y,Z
- Автоматическая система смазки
- Пистолет для ручной подачи сжатого воздуха
- Конус шпинделя BT40
- Концевые выключатели осей X,Y,Z
- Система подвода СОЖ (4G)
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры

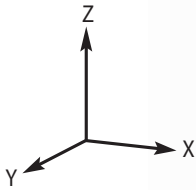
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D	JMD-48ST CNC
Артикул 400В	50000412Т
Модель с ЧПУ Siemens 808D Advance (4-я ось)	JMD-45STA CNC
Артикул 400В	50000413Т
Размеры стола, мм	600x300
Макс. перемещения XxYxZ, мм	400x300x500
Мощность шпинделя, кВт	3,7
Частота вращения шпинделя, об/мин	8000
Конус шпинделя	BT40
Мощность привода подачи X/Y/Z, кВт	0,75/0,75/2
Размер ШВП X-Y/Z, мм	Ø25x5/Ø32x5
Кол-во позиций инструментального магазина	8
Макс. масса инструмента, кг	8
Макс. размеры инструмента Ø, мм/мм	Ø125x300
Время индикации инструмента, сек	1,6
Точность позиционирования, мм	0,005
Повторяемость, мм	0,005
T-образные пазы, размер, мм/кол-во	16 (3)
Макс. нагрузка на стол, кг	80
Расстояние шпиндель-стол, мм	80-580
Расстояние шпиндель-стойка, мм	260
Ускоренное перемещение, м/мин	15
Скорость подачи, м/мин	10
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	2068x2361x2140
Масса, кг	1840

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
s/n10048	Быстрозахватные тиски 125 мм
s/n10503	Фрезерная оправка
s/n10507	Набор из 7 цанг BT30
	Система подвода СОЖ (8G/15G)
	Маслоотделитель (только для 8G/15G)
	*Поворотный стол 4-я ось (Siemens 808D Advance или Fanuc Oi MD)

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка



ОСОБЕННОСТИ

- Представитель самого востребованного класса станков на любом производстве – от частных мастерских до крупных производств. JET к этому набору добавляет самые популярные стойки ЧПУ, производства Siemens (Германия) или Fanuc (Япония)
- Максимальная частота вращения шпинделя POSA (Тайвань) в стандартной комплектации 6000-8000 об/мин.
- Высокоточные линейные направляющие по трем осям координат
- Система подвода СОЖ
- Автоматическая смена инструмента и конвейер для удаления стружки - уже в стандартном исполнении
- Этот станок – «рабочая лошадка» для любого металлообрабатывающего предприятия

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ: Siemens 828D, или Fanuc Oi MATE MD
- Инструментальный магазин на 16 позиций
- Автоматический винтовой стружечный конвейер
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Шпиндель с ременной передачей
- Кабинетная защита зоны обработки
- Автоматическая централизованная система смазки
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Пистолет для обдува сжатым воздухом
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Регулируемые установочные опоры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

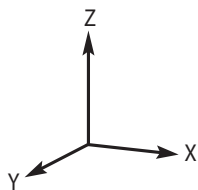
Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVC-3S CNC
Артикул 400В	50000519Т
Модель с ЧПУ Fanuc Oi Mate MD	JVC-3F CNC
Артикул 400В	50000520Т
Размеры стола, мм	920x320
Макс. перемещения ХхYхZ, мм	620x350x500
Частота вращения шпинделя, об/мин	60-6000
Мощность шпинделя, кВт	3,7
Конус шпинделя	BT-40
Кол-во позиций инструментального магазина	16
Макс. размеры инструмента Ø, мм/мм	130x300
Макс. масса инструмента, кг	8
Точность позиционирования/повторяемость, мм	0,015/0,0075
T-образные пазы, размер, мм/кол-во	14 (3)
Макс. нагрузка на стол, кг	300
Расстояние шпиндель-стол, мм	100-600
Расстояние шпиндель-стойка, мм	395
Ускоренное перемещение, м/мин	18
Скорость подачи, м/мин	3
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	2020x1870x2017
Масса, кг	2750

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
IT519010	Электромагнитный замок
IT519020	Автоматический винтовой транспортер для удаления стружки
IT519030	Автоматический цепной транспортер для удаления стружки
IT519040	*Инструментальный магазин револьверного типа на 16 поз.
IT519050	*4-ая управляемая ось (для делительной головки с ЧПУ или поворотного стола)
50000170	Комплект прихватов для 14 мм T-образного паза

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка

Industrial



ОСОБЕННОСТИ

- Станок с такими характеристиками найдет применение на любом предприятии
- Классический фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ
- Максимальная частота вращения шпинделя POSA (Taiwan) 6000-8000 об/мин
- Высокоточные линейные направляющие по трем осям координат
- Автоматическая смена инструмента на 16 инструментов и конвейер для удаления стружки - уже в стандартном исполнении
- Система подвода СОЖ
- Невысокая цена, большая зона обработки и наличие на складе дает дополнительные преимущества

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ: Siemens 828D, или Fanuc Oi MATE MD
- Инструментальный магазин на 16 позиций
- Автоматический винтовой стружечный конвейер
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Шпиндель с ременной передачей
- Кабинетная защита зоны обработки
- Автоматическая централизованная система смазки
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Пистолет для обдува сжатым воздухом
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Регулируемые установочные опоры



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVC-4S CNC
Артикул 400В	50000522Т
Модель с ЧПУ Fanuc Oi Mate MD	JVC-4F CNC
Артикул 400В	50000523Т
Размеры стола, мм	1000x500
Макс. перемещения ХхУхZ, мм	850x500x500
Мощность шпинделя, кВт	9
Частота вращения шпинделя, об/мин	40-6000
Конус шпинделя	BT-40
Макс. крутящий момент шпинделя, Нм	26,3
Мощность привода подачи, кВт	1,8
Кол-во позиций инструментального магазина	16
Макс. размеры инструмента Ø, мм/мм	130x300
Макс. масса инструмента, кг	8
Точность позиционирования/повторяемость, мм	0,005/0,003
T-образные пазы, размер, мм/кол-во	18 (5)
Макс. нагрузка на стол, кг	500
Расстояние шпиндель-стол, мм	135-635
Расстояние шпиндель-стойка, мм	560
Ускоренное перемещение ХхУхZ, м/мин	30/30/24
Скорость подачи, м/мин	10
Дискретность перемещения, мм	0,001
Объем бака для СОЖ, л	150
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	2890x2280x2550
Масса, кг	4700

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
IT522010	Электромагнитный замок
IT519020	Автоматический винтовой транспортер для удаления стружки
IT522030	Автоматический ленточный транспортер для удаления стружки
IT522040	*Инструментальный магазин револьверного типа на 16 поз.
IT522050	*4ая управляемая ось (для делительной головки с ЧПУ или поворотного стола)
59500047	Комплект прихватов для 18 мм T-образного паза, M16

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка



БАЗОВАЯ СЕРИЯ	KDVM600L		KDVM800L/LA/LH		KDVM1000L/LA/LH	
Перемещения						
Перемещение по оси X, мм	600		800		1000	
Перемещение по оси Y, мм	400		500		500	
Перемещение по оси Z, мм	480		510		510	
Расст. между осью шпинделя и направл. колонны, мм	484		550		550	
Расст. между торцом шпинделя и столом, мм	90-570		155-665		155-665	
Стол						
Размеры стола, мм	750x400		950x510		1130x510	
Макс. нагрузка на стол, кг	450		600		600	
Т-образные пазы (размер/количество/расстояние), мм	18x3x110		18x3x160/18x5x100		18x3x160/18x5x100	
Шпиндель						
Конус шпинделя			BT40		BT40	
Частота вращения шпинделя, об/мин			8000		8000	
Мощность шпинделя, кВт			7,5/11, 11/15		7,5/11, 11/15	
Подачи						
Скорость перемещения X, Y, Z, м/мин			0-20, 0-24, 0-30, 0-36		0-20, 0-24, 0-30, 0-36	
Крутящий момент X, Y, Z, Нм			12, 22		12, 22	
Повторяемость (X/Y/Z)			±0.003mm		±0.003mm	
Смена инструмента						
Количество позиций инстр. магазина	горизонтальный тип: 16		горизонтальный тип: 24		горизонтальный тип: 24	
	вертикальный тип: 12		вертикальный тип: 20		вертикальный тип: 20	
Макс. Ø инструмента, мм	85-220		80-150		80-150	
Макс. длина инструмента, мм	250-350		250-300		250-300	
Макс. вес инструмента, кг	8		7-8		7-8	
Время смены инструмента, сек	2		2		2	
Разное						
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	3380x2060x2350		3950x2100x2600		3950x2100x2600	
Масса, кг	3900		5200		5500	
СЕРИЯ ТЯЖЕЛЫХ СТАНКОВ						
Перемещения						
Перемещение по оси X, мм	1100		1300		1500	
Перемещение по оси Y, мм	600		700		800	
Перемещение по оси Z, мм	600		650		700	
Расстояние между осью шпинделя и направляющими колонны, мм	640		785		800	
Расстояние между торцом шпинделя и столом, мм	120-720		150-800		170-870	
Стол						
Размеры стола, мм	1250x600		1400x710		1700x800	
Максимальная нагрузка на стол, кг	800		1000		1500	
Т-образные пазы (размер/количество/расстояние), мм	18x5x100		18x8x152,5		22x5x135	
Шпиндель						
Конус шпинделя	BT40		BT50		BT50	
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-8000		50-6000		50-6000	
Мощность шпинделя, кВт	11/15				15/18,5	
Подачи						
Скорость перемещения X, Y, м/мин	0-24				0-16	
Скорость перемещения Z, м/мин	0-20				0-16	
Крутящий момент X, Y, Z, Нм			22		22	
Повторяемость (X/Y/Z)			±0.003mm		±0.003mm	
Смена инструмента						
Количество позиций инструм. магазина			24		24	
Макс. Ø инструмента, мм	80-130		112-200		127-150	
Макс. длина инструмента, мм	300		300		350	
Макс. вес инструмента, кг	7		18		15	
Время смены инструмента, сек	2		3,8		3	
Разное						
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	34600x2490x2760		3500x3390x3865		4286x3110x3059	
Масса, кг	6400		12000		15000	



ОСНАСТКА К СТАНКАМ

Основным направлением деятельности компании JPW (Tool) AG является продажа и сервисная поддержка поставляемого металлорежущего оборудования. Для обеспечения потребностей потребителей компания предлагает широкий ассортимент станочной оснастки и режущего инструмента для станков JET.

Мы предлагаем высокоточные станочные фрезерные и сверлильные тиски различной функциональности и диапазона зажима, а также тиски для верстаков в различном исполнении.

При выборе оснастки руководствуйтесь:
 • соответствием присоединительных (посадочных) характеристик патронов, державок, инструмента и т.п.;
 • габаритными размерами оснастки при ее установке на станках
 • расходом губок тисков

Тиски станочные.....	146
Тиски станочные.....	147
Вспомогательное оборудование	148
Верстачные тиски WILTON	149
Устройство цифровой индикации DRO	150
Гидравлические тележки с подъемным столом	151

AMV/SP/ ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ 2-Х ОСЕВЫЕ, ВЫСОКОТОЧНЫЕ



Изготовлены из мелкозернистого, высокопрочного, закаленного, литейного чугуна. Большая зона контакта прижимных элементов. Опорная поверхность имеет паз и прорези для фиксации на столе станка. Плоскостность опорной поверхности в пределах 0,03 мм (30 мкм) Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с // 0,03 мм (30 мкм).

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
WI11703EU	AMV/SP-50	50	50	25	3,5
WI11704EU	AMV/SP-75	75	75	34	9,4
WI11705EU (GR35002)	AMV/SP-100	100	100	38	17,0
WI11706EU (GR35003)	AMV/SP-125	125	125	45	29,4
WI11707EU	AMV/SP-150	150	150	45	42,8

MMV/SP ТИСКИ ФРЕЗЕРНЫЕ (ПОВОРОТНЫЕ), ВЫСОКОТОЧНЫЕ



Применяются на фрезерных и координатно-расточных станках, при шлифовании и профилировании. Изготавливаются из мелкозернистого, закаленного литейного чугуна. Корпус тисков имеет высококачественное металлизированное покрытие, стойкое к царапинам и коррозии. Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с параллельностью в пределах 0,03 мм (30 мкм). Шлифованная опорная поверхность.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
WI11708EU	MMV/SP-50	50	50	25	3,5
WI11709EU	MMV/SP-100	100	100	38	17,4
WI11710EU	MMV/SP-150	150	150	45	38,8
WI11711EU	MMV/SP/A-200	200	200	54	42,0

TLT/SP/ ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ 3-Х ОСЕВЫЕ, ВЫСОКОТОЧНЫЕ



Изготовлены из мелкозернистого, высокопрочного, закаленного, литейного чугуна. Большая зона контакта прижимных элементов. Опорная поверхность имеет паз и прорези для фиксации на столе станка. Плоскостность опорной поверхности в пределах 0,03 мм (30 мкм) Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с // 0,03 мм (30 мкм).

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
WI11700EU (GR35020)	TLT/SP-50	50	50	25	4,0
WI11701EU	TLT/SP-75	75	75	34	10,7
WI11702EU	TLT/SP-100	100	100	38	20,5
WI11803EU	TLT/SP-125	125	125	45	36,0
WI11804EU	TLT/SP-150	150	150	45	54,0

RHV/100 ТИСКИ С ПОВОРОТНОЙ ГУБКОЙ



Поворотная губка имеет четыре поверхности: V-образный горизонтальный и вертикальные пазы, призматические и плоскость. Губку можно сменить, переставив сторону поворотной головки, и зафиксировать в нужном положении. Губки изготовлены из инструментальной стали, отшлифованы и закалены до 50..60 HRC.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
GR35053	RHV/100	100	100	38	14,3

UV/SP ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ, УНИВЕРСАЛЬНЫЕ, ВЫСОКОТОЧНЫЕ



Самые подвижные из всех станочных тисков со всеми степенями подвижности универсальные тиски позволяют устанавливать обрабатываемую деталь под любым желаемым углом. Произведены из плотного высококовкого закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно крепить их на столе станка.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
GR35031	UV/SP-100	100	100	38	13,4

SCV/SP ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ, САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ, ВЫСОКОТОЧНЫЕ



Предназначены для точного автоматического центрирования, для случаев, где одни и те же операции выполняются деталях разного размера. Изготовлены из плотного высококовкого закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно направлять их на станке.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
WI11712EU	SCV/SP-50	50	50	24	8,5
WI11713EU	SCV/SP-100	100	100	38	14,3

JAW/ СМЕННЫЕ ГУБКИ



Сменные губки тисков поставляются как запасные детали и легко устанавливаются на тиски. При повторной сборке губки могут потребовать шлифовки верхней поверхности для полного совпадения поверхностей. Компания Groz также предлагает специальные пары губок, одна из губок с вертикальными и горизонтальными V-образными пазами для удержания цилиндрических заготовок.

Артикул	Номер	Ширина	Для тисков серии
GR35070	JAW/SP/V-50	50 мм	MMV/SP-50 MMV/SP-50 TLT/SP-50 UV/SP-50

УТТ/ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НАКЛОННЫЕ СТОЛЫ, ВЫСОКОТОЧНЫЕ



Изготовлены из прочного мелкозернистого чугуна с прецизионно отшлифованной опорной поверхностью, плоскостность в пределах 0,020 мм. Подходят для обработки в трех плоскостях при фрезеровании, сверлении, шлифовании, формовке и координатном растачивании. Перемещение в трех плоскостях позволяет отрегулировать стол под любым нужным углом.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Длина, мм	Высота, мм	Масса, кг
GR07520	УТТ/100-125	100	125	115	5,6
GR07521	УТТ/210-150	150	210	150	14,0
GR07522	УТТ/250-200	200	250	140	26,8

DPV/STD СВЕРЛИЛЬНЫЕ ТИСКИ - ВЫСОКОТОЧНЫЕ



Изготавливаются из серого чугуна. Предназначены для точных работ. Имеют шлифованное основание и направляющие. Горизонтальные и вертикальные V-образные канавки на неподвижной губке позволяют надежно удерживать цилиндрические заготовки.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
GR35113 (91204RU)	DPV/STD-150	150	150	36	

ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ



Тиски общего использования для работы на сверлильных станках. Отшлифованные три грани тисков позволяют устанавливать их в любом необходимом положении.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
WI12800RU	тип 25	63	63	38	2,8
WI12860RU	тип 30	75	75	44	4,3

МВ СТОЙКИ ИНДИКАТОРНЫЕ МАГНИТНЫЕ



Оснащены мощными постоянными магнитами и могут быть легко установлены на любой металлической поверхности. Идеальны для всех случаев обработки, требующих магнитного притяжения вплоть до 60 кг. Для установки можно использовать опорную поверхность и одну боковую сторону. V-образный паз основания облегчает контакт с деталями, имеющими неровные поверхности. Все магнитные стойки поставляются без цифрового индикатора.

Артикул	Номер	Размер базы, мм	Регулировочный винт	Вылет, мм
GR03405	MB/31F	50x70x55	M10x1,5	258
GR03406	MB/32F	50x70x55	M10x1,5	350

СТОЛ МАГНИТНЫЙ



Предназначен для крепления деталей из намагничивающихся сталей и материалов при помощи магнитного поля. Может устанавливаться на фрезерных и сверлильных станках. Рекомендуется выполнять базирование по большой площади поверхности детали, имеющей предварительно обработанную поверхность, для увеличения магнитной силы. Позволяет удерживать плоские детали и детали, которые невозможно закрепить в тисках.

Артикул	Описание	Размер стола, мм	Масса, кг
50000476	Магнитный стол	170x100	4,5

ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ



Стационарные тиски для сверлильных работ. Тиски легко монтируются и, благодаря отшлифованной поверхности и 4 пазам для крепления, надёжно фиксируются на рабочий стол станка. Корпус изготовлен из чугуна. Удобная шарнирная ручка помогает надёжно фиксировать заготовку.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
WI91193RU	Q75	75	78	19	
WI69997RU	Q100	100	100	22	
WI91195RU	Q125	125	125	26	
WI91196RU	Q150	150	150	26	

ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ, БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ



Простое нажатие или вытягивание центральной ручки устанавливает губки в требуемом положении. Легкий в управлении рычаг подводит эксцентриком губки вперед на 2,4 мм, обеспечивая усилие зажима от 200 кг до 500 кг. Основание сконструировано для возможности сверления сквозных отверстий. Уникальная рукоятка, которая поднимается или опускается для зажима или разжима заготовки.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
WI13400RU	1203	75	75	30	4,3
WI13401RU	1204	100	100	33	8,5
WI13402RU	1206	150	150	45	14,5
WI13403RU	1208	200	200	50	21,5

HV/100 РУЧНЫЕ ТИСКИ



Изготавливаются из высококачественного чугуна. Губки фиксируются при помощи стопорного винта.

Артикул	Номер	Ширина губок, мм	Масса, кг
GR35501	HV/100	100	

DSA/ ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ С ЛАПКОЙ



Выполнены по DIN 2185. Используются для присоединения инструмента с различными хвостовиками Морзе в шпиндель сверлильных станков. Изготовлены из конструкционной легированной стали с поверхностной закалкой. Отшлифованы по всем поверхностям.

Артикул	Номер	Описание	Переходник	Длина, мм
GR08420	DSA/2-1	Втулка переходная	Mk2/Mk1	92
GR08421	DSA/3-1	Втулка переходная	Mk3/Mk1	99
GR08423	DSA/3-2	Втулка переходная	Mk3/Mk2	112
GR08422	DSA/4-1	Втулка переходная	Mk4/Mk1	124
GR08424	DSA/4-2	Втулка переходная	Mk4/Mk2	124
GR08426	DSA/4-3	Втулка переходная	Mk4/Mk3	140
GR08427	DSA/5-3	Втулка переходная	Mk5/Mk3	156
GR08429	DSA/5-4	Втулка переходная	Mk5/Mk4	171

G/, GAT/ ОПРАВКИ (ДОРНЫ) ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНОГО ПАТРОНА



Изготавливаются из конструкционной легированной стали с поверхностной закалкой. Все оправки имеют поверхностную закалку до 54..58 HRC для повышенного сопротивления износу. Точная шлифовка с минимальным допуском и биением до 0,01 мм.

Артикул	Номер	Описание	Переходник
GR07706	G-16/M2	Дорн	B16/MK-2
GR07707	G-16/M3	Дорн	B16/MK-3
GR07708	G-16/M4	Дорн	B16/MK-4
GR07802	GAT/2/3-8-24	Дорн	MK-2 / 3/8"x24UNF
GR07803	GAT/2/5-8-16	Дорн	MK-2 / 5/8"x16UNF
GR07804	GAT/2/1-2-20	Дорн	MK-2 / 1/2"x20UNF

G-ОБРАЗНЫЕ СТРУБЦИНЫ



Классические G-образные стробцины для работы с деталями небольших и средних размеров. Удачно сочетают компактность, надёжность и большое усилие сжатия.

Артикул	Описание	Расход / глубина
GR35801	GCL/13D/100C G-образная стробцина	100/ 50 мм
GR35802	GCL/13D/150C G-образная стробцина	150/ 75 мм

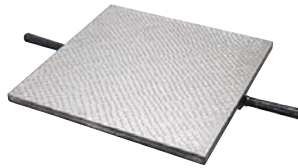
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ F-ОБРАЗНЫЕ СЛЕСАРНЫЕ СТРУБЦИНЫ



Оксидированный винт, долговечный и устойчивый к коррозии. Жёсткая ковкая рама. Упорные площадки для эффективной передачи усилия. Прочный и удобный вороток.

Артикул	Модель	Ширина и глубина зажима	Сечение профиля	Усилие сжатия
86100	660S-8	100x200 мм	19,0x9,5 мм	2930 Н
86110	660S-12	100x300 мм	19,0x9,5 мм	2930 Н
86120	660S-18	100x450 мм	19,0x9,5 мм	2930 Н
86130	1200S-8	120x200 мм	21,4x10,5 мм	5340 Н
86140	1200S-12	120x300 мм	21,4x10,5 мм	5340 Н
86150	1200S-18	120x450 мм	21,4x10,5 мм	5340 Н
86160	1200S-24	120x600 мм	21,4x10,5 мм	5340 Н
86210	1800S-12	130x300 мм	21,4x10,5 мм	8000 Н
86220	1800S-18	120x450 мм	21,4x10,5 мм	8000 Н
86230	1800S-24	120x600 мм	21,4x10,5 мм	8000 Н

SFP/ ПЛИТЫ РАЗМЕТОЧНЫЕ



Изготовлены из высококачественного чугуна, имеют плиту значительной толщины и ребра жесткости на нижней стороне, придающие высокую жесткость при минимальных отклонениях. Поверхность плиты отштабрана. Высокая степень плоскостности и качества делает их идеальными базами для проведения измерительных операций.

Артикул	Номер	Длина/Ширина/Высота, мм
GR02600	SFP/200-200-50	200 / 200 / 50
GR02605	SFP/400-400-55	400 / 400 / 55

SS/A УГОЛЬНИКИ СЛЕСАРНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ



Изготовлены из закаленной пружинной стали и отшлифованы для обеспечения прямолинейности и перпендикулярности. Высокая точность: 16 микрометров для SS/A/4 и SS/A/6 и 24 микрометра для SS/A/12.

Артикул	Номер	Длина, мм
GR01002	SS/A/4	100x75
GR01003	SS/A/6	150x100
GR01004	SS/A/8	200x125
GR01005	SS/A/9	225x160
GR01007	SS/A/12	300x210
GR01012	SS/A/2-4-6 Набор, 3 шт.	

SS УГОЛЬНИКИ СЛЕСАРНЫЕ



Серия стальных угольников общего назначения. Выполнены из высококачественной стали, закалены и отшлифованы, все поверхности имеют геометрически правильную форму. Используются для разметки, при работе с деревом и при наладке станков / инструментов.

Артикул	Описание	Размер	Прямолинейность кромок
GR01100	SS/2 Угольник	50x50 мм	48 мКм
GR01102	SS/4 Угольник	100x75 мм	48 мКм
GR01103	SS/6 Угольник	150x100 мм	72 мКм
GR01104	SS/8 Угольник	200x125 мм	72 мКм
GR01107	SS/12 Угольник	300x187 мм	96 мКм
GR01110	SS/2-3-4-6 Набор угольников (4 шт.)		

РЫЧАЖНЫЕ БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ F-ОБРАЗНЫЕ СЛЕСАРНЫЕ СТРУБЦИНЫ



Храповый механизм с эксцентриковым зажимом. Кнопка разблокировки всегда под рукой. Зажимной рычаг из алюминия, легкий и мощный, обеспечивает надежную фиксацию минимальными усилиями. Упорная площадка с шарнирной посадкой для эффективной передачи усилия даже под углом к поверхности

Артикул	Модель	Ширина зажима	Глубина зажима	Усилие сжатия
86800	LC4	60 мм	100 мм	1560 Н
86820	LC12	140 мм	300 мм	4890 Н
86830	LC20	120 мм	500 мм	5340 Н

МАШИНИСТ



Поворотное основание на 360°. Наковальня для удобства нанесения ударов при формировании и придании формы заготовки. Герметично закрытая конструкция защищает все движущиеся части от пыли, стружки и влаги. Прецизионная направляющая обеспечивает люфт не более 0,75 мм.

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Масса, кг
WI10031	600S	150	255	140	66,0

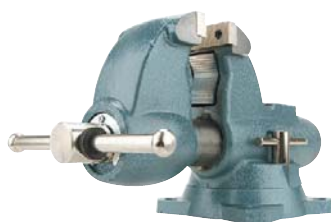
ВУЛКАН



Профессиональные тиски «Вулкан» обладают хорошими силовыми характеристиками и в дополнение к этому оборудованы механизмом HEAVY QUICK, который предназначен для быстрого (без вращения воротка) перемещения подвижной губки. Тиски оборудованы поворотным на 360° основанием, сменными губками из закаленной стали и трубным захватом.

Артикул	Модель	Ширина губок	Расход	Размер зажима труб	Масса
91197RU	«Вулкан»	200 мм	254	27-75 мм	32 кг

КОМБО



Самоцентрирующиеся трубные зажимы. Увеличенная до 50% глубина тисков. Герметично закрытая конструкция. Большая наковальня. Прецизионная направляющая.

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Размер зажима труб, мм	Масса, кг
WI10250	C-2	125	180	135	3 - 115	50,0
WI10275	C-3	150	230	170	6 - 150	90,0

РЕМЕСЛЕННИК



Двухсторонние накладные вставки губок, с рифлёной и гладкой поверхностями. Поворотные чугунные тиски. Возможность поворота на 360°. Массивная конструкция из чугуна с наковальней. Сменные губки для зажима цилиндрических прутков.

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Размер зажима труб, мм	Масса, кг
WI63200	1755	140	125	95	6 - 75	23,0
WI63201	1765	165	165	100	6 - 90	32,0
WI63202	1780A	200	175	120	3 - 90	48,0

МАСТЕРСКАЯ



Поворотные чугунные тиски. Поворотное основание на 360°. Губки для зажима цилиндрических прутков, стандарт (неподвижные). Закалённые рифлёные губки. Усилие зажима 1750 кг/см². Наковальня.

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Размер зажима труб, мм	Масса, кг
WI63300	WS4	100	100	70	20-40	9,0
WI63301	WS5	125	125	75	15-40	14,0
WI63302	WS6	150	150	88	35-45	18,0
WI63304	WS8	200	200	100	20-40	30,0

МЕХАНИК



Возможность поворота на 360°. Сменные губки для зажима цилиндрических прутков. Съёмные вставки губок тисков. Стандартные рифлёные губки. Усилие зажима 2100 кг/см². Массивная конструкция из чугуна. Герметично закрытая конструкция. Наковальня.

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Размер зажима труб, мм	Масса, кг
WI21300	744	100	115	85	6,5 - 85	17,0
WI21400	745	125	130	95	6,5 - 65	22,0
WI21500	746	150	150	105	6,5 - 90	28,0
WI21800	748A	200	210	115	6,5 - 100	38,0

ПРАКТИК



Прочная и долговечная конструкция из чугуна с наковальней. Возможность поворота на 180°. Губки из закаленной инструментальной стали, покрытие порошковой краской. Встроенные губки для зажима труб.

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Размер зажима труб, мм	Масса, кг
WI00191	656HD	150	150	115	3 - 75	34,0
WI11800	648HD	200	190	115	3 - 75	40,0
WI11126		110	100	115	3 - 50	40,0
WI11127		135	125	115	3 - 60	40,0

УНИВЕРСАЛ



Тиски универсальные, реверсивные, многоцелевые. Прочная и надежная конструкция из чугуна. Поворотное основание на 360°. Две рабочие наковальни. Губки из закаленной инструментальной стали. Трубные зажимы.

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Размер зажима труб, мм	Масса, кг
WI14500	4500	140	150-250	95	3 - 75	26,0



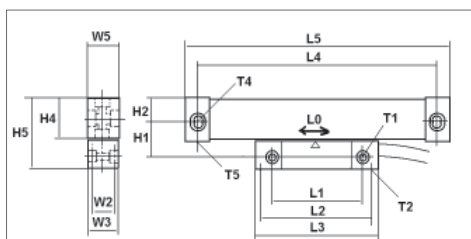
УЦИ - устройства цифровой индикации - предназначены для оснащения универсальных металлорежущих станков (токарных, фрезерных, сверлильных и т.п.) с целью повышения производительности работы, повышения точности характеристик и выполнения сложных операций.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

- Обнуление
- Метрическая/дюймовая система отсчета
- Режим работы радиус / диаметр
- Предустановка размера
- Абсолютная / относительная система координат
- Вызов запомненного значения (применяется для повторяющихся процессов)
- Установка нулевого положения
- Поиск центра детали
- Память на 100 инструментов
- Калькулятор
- Пересчет угловых координат в линейные
- Корректор линейного перемещения

Модель	Дисплей цифровой индикации
Артикул	51000200M
Количество осей	3
Цена деления	0,005 мм
Количество знаков на дисплее	8
Быстродействие	60 м/мин
Погрешность дискретности	±1 знак
Напряжение питания	93-250 В, 30 ВА
Диапазон температур: рабочая/хранение	0 °С - +40 °С / -20 °С +70 °С

ЦИФРОВЫЕ ЛИНЕЙКИ В МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОРПУСЕ



	S	M	L
L1	56	60	60
L2	-	68	60
L3	70	76	90
L4	L0+102	L0+114	L0+142
L5	L0+112	L0+128	L0+162
H1	25,2	30	31,5
H2	10	16	27
H4	20	31,5	50

	S	M	L
H5	43	52,5	80,5
W2	-	-	27
W3	14	22	37
W5	18	23,5	38
T1	M5/Ø4	M6/Ø5	M6/Ø5
T2	-	M4	M5 (4x)
T4	Ø5	Ø6	Ø7
T5	Ø5	Ø6	Ø7



Артикул	Размеры: короткие
51000290	S 50 мм
51000300	S 100 мм
51000310	S 150 мм
51000320	S 200 мм



Артикул	Размеры: средние
51000301	M 100 мм
51000311	M 150 мм
51000321	M 200 мм
51000330	M 250 мм
51000340	M 300 мм
51000350	M 350 мм
51000360	M 400 мм
51000370	M 450 мм
51000380	M 500 мм
51000390	M 550 мм
51000400	M 600 мм
51000410	M 650 мм
51000420	M 700 мм
51000430	M 750 мм
51000440	M 800 мм
51000450	M 850 мм
51000460	M 900 мм



Артикул	Размеры: длинные
51000431	L 750 мм
51000470	L 950 мм
51000480	L 1000 мм
51000490	L 1100 мм
51000500	L 1200 мм
51000520	L 1400 мм
51000530	L 1500 мм
51000540	L 1600 мм
51000570	L 1900 мм
51000580	L 2000 мм
51000590	L 2100 мм
51000640	L 3000 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкость монтажа и настройки
- Удобство эксплуатации
- Большие цифры на индикаторе
- Низкая погрешность
- Высокая точность работы
- Удобные для пользователя функции.



НАБОРЫ ДЛЯ МОНТАЖА И ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЦИФРОВЫХ ЛИНЕЕК

Артикул	Описание
50000810	JMD-45PF
51000700	JVM-836TS
51000710	JTM-4VS
51000720	JTM-1050TS
51000730	GHB-1330
51000740	GHB-1340A

Артикул	Описание
51000750	GH-1440W3
51000760	GH-1640ZX
51000770	GH-1840ZX
51000780	GH-1860ZX
51000790	GH-1880ZX
51000800	GH-2280ZX



SLT-1100



SLT-330F / SLT-660F



DSLТ-770

- Тележки оснащены высококачественными гидравлическими насосами с удобной педалью и регулируемой рукояткой
- Гидроцилиндр оснащён перепускным клапаном для большего срока службы
- Откидывающаяся рукоятка
- Колёса снабжены стопором

Артикул	Модель	Грузоподъёмность	Макс.высота	Мин.высота	Размер стола (ДхШ)	Общая длина	Высота рукоятки	Масса
140771	SLT-330F	145 кг	730 мм	220 мм	700x450 мм	915 мм	870 мм	45 кг
140777	SLT-660F	300 кг	825 мм	270 мм	825x510 мм	1080 мм	960 мм	71 кг
140778	DSLТ-770	725 кг	980 мм	405 мм	1000x510 мм	1330 мм	980 мм	120 кг
140779	SLT-1650	485 кг	915 мм	280 мм	1600x800 мм	1870 мм	940 мм	146 кг
140780	SLT-1100	900 кг	1300 мм	405 мм	900x510 мм	1330 мм	980 мм	385 кг