

Деревообработка

Каталог оборудования



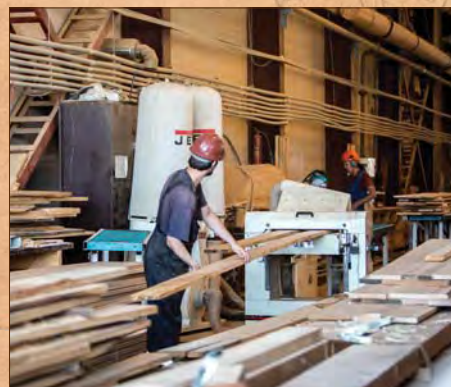


Возродим славную историю!

54-пушечный линейный корабль «Полтава», названный в честь решающего сражения Северной войны, был первым крупным военным кораблем, спущенным на воду в Санкт-Петербургском Адмиралтействе. Сегодня в поселке Лахта ведется постройка его достоверной реплики: по технологиям XVIII века и сохранившимся чертежам из вековых дубов современные мастера возрождают историю петровской России!

Спонсор проекта компания «ИТА-СПб» обеспечила верфь современным деревообрабатывающим оборудованием JET.

Подробности на сайте: jettools.ru и poltava1712.ru





СЕМЬ ПРИЧИН ВЫБРАТЬ Jet

Более 50 лет на рынке. Компания Jet была основана в США в 1958 году как поставщик станков. На сегодняшний день это самый успешный бренд на своем «домашнем» рынке и один из самых успешных во всем мире.

Более 10 лет в России. Компания ООО «ИТА-СПб» была основана в 2004 году и является дочерним подразделением JPW (Tool) AG (Jet, Powermatic и Wilton). Сегодня ИТА - надежный, зарекомендовавший себя поставщик оборудования, соблюдающий все обязательства, связанные с послепродажным сервисом.

2 года гарантии. Качество и надежность оборудования, проверенные во всем мире, подтверждаются двухлетним гарантийным периодом.

4000 наименований запчастей на складе в России позволяют обеспечить оперативный ремонт оборудования как в гарантийный период, так и после него.

Лучшие модели станков, производимые с использованием качественных комплектующих. Большой оборот компании во всем мире позволяет иметь штат высококвалифицированных инженеров на предприятиях-производителях.

Помощь опытных специалистов. Любой станок, а тем более профессиональный, является сложным оборудованием. Правильный выбор, комплектация и дооснащение часто значат очень много. Располагая штатом специалистов в России, Jet выгодно отличается от компаний, сосредоточенных только на логистике и торговле.

Широкий ассортимент Jet - это в основном станки, начиная от самых простых для хобби и вплоть до промышленных с ЧПУ. Кроме того, расходные материалы и смежное оборудование других марок.

Все это делает сотрудничество с Jet простым и удобным.

Поставщик Jet ООО «ИТА-СПб» - дочернее подразделение JPW Tool AG

Продукция Jet, известная на мировом рынке уже более полувека, производится международным концерном JPW Tool AG (Швейцария), аббревиатура в названии которого так и расшифровывается: Jet, Powermatic и Wilton.

На территории России эти марки эксклюзивно представляет компания «ИТА-СПб», основанная в 2004-ом году как дочернее подразделение, наделенное всеми правами по продаже, продвижению и техническому обслуживанию. Также «ИТА-СПб» предлагает продукцию некоторых других сторонних производителей, удачно дополняющую ассортимент JPW: Axminster, Kirschen Groz, и пр.

Jet. Широкий ассортимент станков для работы с деревом и металлом. Основная часть ассортимента адресована профессионалам - небольшим мастерским и промышленным предприятиям, но есть и линейка доступных станков начального уровня для хобби. Кроме станков Jet производит и обширную номенклатуру грузоподъемного оборудования как ручного, так и с электроприводом.

Powermatic. Высококласные деревообрабатывающие станки для профессионалов, желающих иметь самое лучшее оборудование с отличными характеристиками и эксклюзивным исполнением. Особое позиционирование подчеркнуто «золотым» окрасом станков и хромированной отделкой. В США Powermatic - марка, признанная в среде профессионалов как золотой стандарт.

Wilton. Самый известный в мире и самый популярный в США производитель тисков. В ассортименте представлены оригинальные высококлассные тиски, сделанные в США на собственном заводе, и тиски стандартного уровня, изготавливаемые по заказу на сторонних фабриках. Также под маркой Wilton поставляется ручной инструмент профессионального уровня.

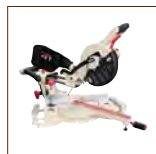
Axminster. Предприятие основано в 1992 году в городе Axminster, английской провинции Девоншир. В начале своей деятельности компания специализировалась на производстве аксессуаров для токарных станков. Сегодня завод производит широкую линейку токарных патронов и принадлежностей для самых современных станков, в том числе с ЧПУ.

Kirschen. Токарные резцы и стамески высокого качества, предназначенные для взыскательных и требовательных мастеров, работающих с деревом разных пород, включая твердые. Производитель немецкая компания KIRSCHEN Werkzeuge ведет историю с 1858 года. Сегодня инструмент все также производится в Германии, а к опыту и традициям добавились современные технологии.

Triton. Более 35 лет опыта в области производства электроинструмента для работы с деревом позволили компании Triton стать настоящим экспертом своего дела, что отмечено множеством наград и признано мастерами всего мира. Под маркой Triton, основанной в 1976 году, предлагаются специализированные инструменты профессионального класса с уникальным дизайном и характеристиками.

СОДЕРЖАНИЕ

ПИЛЕНИЕ 6-31



Торцовочно-усовочные пилы JSMS-8L / JSMS-10L	6
Торцовочно-усовочная пила JSMS-12L	7
Лобзиковый станок JSS-16A	8
Лобзиковый станок JWSS-22B	9



Строительная циркулярная пила JTS-315LA	10
Строительная циркулярная пила JTS-315SP	11



Циркулярная пила JBTS-10	12
Циркулярная пила JTS-254	13
Циркулярная пила JTS-250CSX	14



Циркулярная пила Powermatic PM1000	15
Циркулярные пилы JTAS-10DX / JTAS-12DX	16
Циркулярная пила с подвижным столом JTS-600XL	17



Форматно-раскроечный станок JTSS-1600	18
Форматно-раскроечный станок JTSS-1700	19
Форматно-раскроечный станок JTSS-3200X	20
Форматно-раскроечный станок JTSS-3200TXPRO	21



Ленточнопильный станок JWBS-9X	22
Ленточнопильный станок JWBS-10	23
Ленточнопильный станок JBS-12	24
Ленточнопильный станок JWBS-140S	25
Ленточнопильный станок JWBS-14DXPRO	26
Ленточнопильный станок JWBS-14Q	27
Ленточнопильные станки JWBS-15 / JWBS-18	28
Ленточнопильный станок Powermatic PM1800B	29
Рекомендации по выбору полотен для ленточных пил	30
Пильные ленты для станков JET	31



ФУГОВАНИЕ и РЕЙСМУСОВАНИЕ 32-49



Фуговальный станок JJ-6	32
Фуговальные станки 54A / 54A HH	33
Фуговальные станки 60A / 60A HH	34
Фуговальные станки JJ-866 / JJ-866 HH	35
Фуговальные станки Powermatic PJ-1285 / PJ-1285 HH	36
Фуговальные станки Powermatic PJ-1696 / PJ-1696 HH	37



Переносной рейсмусовый станок JWP-12	38
Рейсмусовый станок 15 HH Powermatic	39
Рейсмусовый станок JWP-16 OS	40
Рейсмусовый станок JWP-16 OS HH	41
Рейсмусовый станок JWP-208-3	42
Рейсмусовый станок Powermatic 209 HH	43
Фуговально-рейсмусовый станок JPT-10B	44
Фуговально-рейсмусовый станок JPT-260	45
Фуговально-рейсмусовые станки JPT-310 / JPT-310HH	46
Фуговально-рейсмусовые станки JPT-410 / JPT-410HH	47
Технология helical	48
Рольганги и устройства для перемещения станков	49



ФРЕЗЕРОВАНИЕ 50-55

Универсальный фрезерный стол JRT-1	50
Универсальный чугунный фрезерный стол JRT-2	51
Фрезерный станок JWS-34KX	52
Фрезерный станок JWS-35X3	53
Фрезерный станок JWS-2600	54
Фрезерный станок Powermatic TS29	55

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ 56-59

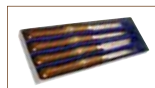
Комбинированный станок JKM-300	56
Многофункциональный комбинированный станок JKM-310PRO	58

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА 60-73

Токарный станок JWL-1440L	60
Токарный станок JWL-1443	61
Токарный станок JML-1014i	62
Токарные станки JWL-1015 / JWL-1015VS	63
Токарный станок JWL-1220	64
Токарный станок JWL-1221VS	65
Токарный станок JWL-1440VS	66
Токарные станки JWL-1640EVS / 1840EVS	67
Токарный станок Powermatic 3520B	68
Токарный станок Powermatic 4224B	69



Принадлежности для токарных станков	70
Копировальные устройства JCA-1100 / CTP901120	70
Принадлежности для токарных станков по дереву AXMINSTER	71
Токарные резцы KIRSCHEN	72
Стамески KIRSCHEN	73



ШЛИФОВАНИЕ 74-95



Осцилляционный шпиндельный шлифовальный станок JBOS-5	74
Осцилляционный шпиндельный шлифовальный станок JOVS-10	75
Осцилляционный шпиндельный шлифовальный станок JOSS-S	76



Тарельчатый шлифовальный станок JDS-12	77
Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-64	78



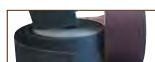
Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-223A-M	79
Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-96	80
Тарельчато-ленточный шлифовальный станок Powermatic 31A	81



Станок для шлифования кантов EHVS-80	82
Станок для шлифования кантов с осцилляцией OES-80 CS	83



Барабанный шлифовальный станок 10-20 Plus	84
Технология браширования	85



Брашировальный (щёточно-шлифовальный) станок JBS-22	86
Барабанный шлифовальный станок 16-32 Plus	87



Барабанные шлифовальные станки JWDS-1632-M / 1836-M	88
Барабанный шлифовальный станок 22-44 Plus	89



Барабанный шлифовальный станок с осцилляцией 22-44 OSC	90
Барабанный шлифовальный станок Powermatic PM2244	91
Двухбарабанные шлифовально-калибровальные станки DDS-225 / DDS-237	92
Шлифовальные круги, ленты и втулки	93

ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ 96-101

Долбёжно-пазовальный станок JBM-5	96
Долбёжно-пазовальный станок JFM-6	97
Долбёжно-пазовальный станок 719A	98
Долбёжно-пазовальный станок 719AS	99
Долбёжно-пазовальный станок 720HD	100
Принадлежности для долбёжно-пазовальных станков	101



ВЫТЯЖНЫЕ УСТАНОВКИ 102-113

Вытяжная установка DC-850	102
Вытяжная установка DC-900A	103
Вытяжные установки DC-1200 / DC-2300	104
Технология VORTEX CONE	105
Вытяжные установки DC-1100A / DC-1100CK	106
Вытяжные установки DC-1900A	107
Вытяжная установка DC-3500	108
Вытяжная установка DC-5000	109
Вытяжные установки циклон JCDC-1.5 / JCDC-3	110
Система фильтрации воздуха AFS-500	111
Система фильтрации воздуха AFS-1000 B	112
Принадлежности к вытяжным установкам	113

ЗАТОЧКА ИНСТРУМЕНТА 114-119

Заточные станки JBG-150 / JBG-200	114
Заточной станок JBG-10A	115
Шлифовально-полировальные станки JSSG-8 / JSSG-10	116

СВЕРЛЕНИЕ 120-126

Настольные сверлильные станки JDP-8L / JDP-10L	120
Радиально-сверлильные станки JDR-34 / JDR-34F	121
Сверлильные станки JDP-15B / JDP-17	122
Вертикально-сверлильные станки JDP-10 / JDP-15 / JDP-17F	123
Сверлильный станок JWDP-12	124
Радиально-сверлильный станок JRD-387A	125
Тиски и принадлежности для сверлильных станков	126

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 127-130

Верстачные тиски и струбицы WILTON	127
Тиски столярные WILTON	128
Струбицы GROZ, WILTON, JET	129

ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ TRITON 131-137

Погружной фрезер с микролифтом TRA001	131
Погружная дисковая пила TTS1400	132
Эксцентриковая шлифовальная машина TGEOS	133
Раскладные тиски-подставка SJA200	134
Универсальный складной верстак WX7	135
Шлифовальный станок TSPS450	136

ТОРЦОВОЧНО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ JSMS-8L / JSMS-10L



Hobby

JSMS-8L



JSMS-10L

ОСОБЕННОСТИ:

- Направляющие для продольной подачи
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Лазерный указатель линии реза
- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка поворота пильного диска
- Регулируемый ограничитель глубины пропила
- Съемные и раздвижные расширители рабочего стола
- Регулируемый концевой упор заготовки
- Прижим заготовки
- Рукоятка для переноски (JSMS-8L)

ОПИСАНИЕ:

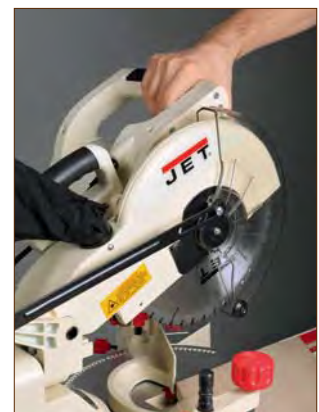
Торцовочно-усовочные пилы Jet JSMS-8L и JSMS-10L имеют все необходимые функции распиловки с поворотом/наклоном и в дополнение к этому оснащены механизмом протяжки. Он обеспечивает продольный ход пильной части, благодаря чему больше длина реза и, соответственно, ширина распиливаемых за один проход деталей (у обеих моделей она достигает 305 мм). Кроме того, возможность протягивать пилу может быть использована для нарезки шипов с края заготовки (усовки) и для выполнения глухих пазов (глубину при этом ограничивают регулируемым упором).

Точность в работе и простота настройки обеспечиваются высокой жесткостью конструкции, все основные части которой (рабочий стол, маятниковый рычаг, шарнирный узел) отлиты из алюминиевого сплава. Обе модели оборудованы встроенными раздвижными расширениями рабочего стола, причем у JSMS-8L они выполнены из легкого сплава и оборудованы откидными концевыми упорами. У JSMS-10L расширители более привычные по дизайну, а концевой упор один и конструктивно выполнен отдельно от расширителя, хотя и монтируется на нем.

Пилы штатно оснащаются такими элементами, как система пылеудаления, откидной защитный кожух диска, фиксаторы основных углов поворота, стопор сложенного положения для переноски и хранения, винтовой прижим заготовки и пр.. Дополнениями к стандартному набору служат электронная система быстрого торможения вала двигателя для сокращения времени выбега и лазерный указатель линии реза. У JSMS-8L есть удобная ручка для переноски.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z40
- Расширители рабочего стола
- Концевой упор
- Прижим заготовки
- Лазерный указатель линии реза
- Мешок для сбора пыли



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JSMS-8L	JSMS-10L
Артикул (230 В)	10000831M	10000826M
Потребляемая мощность	1,5 кВт	1,5 кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	5000 об/мин	4500 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	216 (30) мм	254 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°	0-45°
Угол поворота пильного диска	-45°-0-45°	-45°-0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	62 и 30 мм	90 и 42 мм
Максимальная ширина пропила с поворотом 0° и 45°	305 и 215 мм	305 и 215 мм
Ширина рабочего стола (с расширителями)	480 (685) мм	500 (1100) мм
Диаметр вытяжного штуцера	57 мм	40 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	480x820x560 мм	500x1090x680 мм
Вес	16,8 кг	18 кг

ТОРЦОВОЧНО-УСОВОЧНАЯ ПИЛА JSMS-12L

Hobby



ОПИСАНИЕ:

Jet JSMS-12L — торцовочно-усовочная пила с большим (305 мм) диском и возможностью его «протяжки» (перемещения вдоль линии реза по цилиндрическим направляющим). Предельные значения ширины и глубины распиловки позволяют использовать эту модель для самых разных работ, начиная с отделочных (плинтусы, наличники, стеновые панели) и заканчивая плотничьими (доски и брусья). Важно, что мощность двигателя достаточно высока, чтобы обеспечить высокую производительность и работу без «надрыва».

Предусмотрены основные регулировки и установки: стол поворачивается влево и вправо, фиксация производится «стопором-защелкой» на самых употребимых углах или винтовым зажимом на произвольных (для этого вращают вынесенную вперед рукоять). Наклон производится влево; крайние значения имеют настраиваемые концевые упоры. Для визуализации линии предстоящего реза есть лазерный указатель, оборудованный выключателем и винтом точной юстировки; питается устройство от внешней сети.

Съемные и раздвижные расширители рабочего стола оборудованы откидными концевыми упорами заготовки для облегчения серийных работ по изготовлению партий одинаковых деталей

ОСОБЕННОСТИ:

- Направляющие для продольной подачи
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Лазерный указатель линии реза
- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка поворота пильного диска
- Регулируемый ограничитель глубины пропила
- Съемные и раздвижные расширители рабочего стола
- Регулируемые концевые упоры заготовки
- Прижим заготовки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z48
- Расширители рабочего стола с концевыми упорами
- Прижим заготовки
- Лазерный указатель линии реза
- Мешок для сбора пыли

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JSMS-12L
Артикул (230 В)	10000836M
Потребляемая мощность	1,8 кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	3800 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	305 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Угол поворота пильного диска	-45°-0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	105 и 50 мм
Максимальная ширина пропила с поворотом 0° и 45°	305 и 215 мм
Ширина рабочего стола (с расширителями)	540 (730) мм
Диаметр вытяжного штуцера	40 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	750x1100x700 мм
Вес	22,5 кг



ЛОБЗИКОВЫЙ СТАНОК JSS-16A

Hobby

NEW!



ОСОБЕННОСТИ:

- Плавная регулировка частоты ходов пилки
- Верхнее расположение рычага быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Универсальное крепление пильного полотна
- Два варианта установки пильного полотна (вдоль и поперек продольной оси станка)
- Регулируемый патрубок для сдува опилок
- Регулировка наклона пильного стола
- Регулируемый прижим заготовки
- Рабочий стол из алюминиевого литья

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект из пяти пильных полотен со штифтом
- Адаптер для установки пильных полотен без штифта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JSS-16A
Артикул (230 В)	10000808MA
Потребляемая мощность	90 Вт
Частота ходов пилки	550-1600 ход/мин
Ход пилки	15 мм
Длина пильного полотна	127 мм
Угол наклона рабочего стола	0-45°
Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы)	406 мм
Максимальная глубина пропила	50 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	415x254 мм
Диаметр вытяжного штуцера	35 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	620x340x330 мм
Вес	11,5 кг

ОПИСАНИЕ:

Jet JSS-16A – любительский станок для выпиливания сложных радиусов в не слишком крупных заготовках из древесины, ДСП, ДВП, фанеры или пластмассы. Модель представляет собой улучшенную модификацию хорошо известного лобзикового станка Jet JSS-16 и имеет ряд интересных конструктивных особенностей, выгодно отличающих ее от аналогов других марок. Прежде всего, это универсальность в отношении используемых полотен: можно устанавливать пилки как со штифтовым креплением, так и без него. Важно отметить удобное верхнее расположение рычага натяжения полотна. Новое усовершенствование в конструкции – возможность изменить ориентацию плоскости распила: вдоль или поперек продольной оси станка, смотря как удобнее или привычнее оператору.

Предусмотрена электронная система плавной регулировки частоты ходов, которая позволяет точно подбирать скорость. Это важно как с точки зрения соблюдения теплового режима резания, так и с точки зрения борьбы с вибрациями.

Для распиловки под углом к поверхности предусмотрен механизм наклона рабочего стола, оборудованный транспортной шкалой и стопором с лицевой стороны. Для удаления опилок с линии реза есть регулируемый патрубок для сдува опилок и 35-миллиметровый штуцер подключения к системе пылесоса.



ЛОБЗИКОВЫЙ СТАНОК JWSS-22B



Profi

NEW!



ОПИСАНИЕ:

JWSS-22B – профессиональный лобзиковый станок для взыскательных пользователей, требовательных к точности и удобству работы. Конструкция механизма, общая компоновка и совершенство в деталях, вот что отличает данную модель от большинства аналогов, как любительского, так и профессионального классов.

Станок оборудован параллелограммным механизмом привода качающейся части, который имеет ряд особенностей. Во-первых, верхняя часть рамы поднимается, что удобно при наладке или установке заготовки. В верхнем положении она фиксируется и не требует удерживания. Нижнее положение можно корректировать вращением рукоятки, подстраивая под длину пилки и толщину детали. Во-вторых, предусмотрен режим работы с продольной подкачкой пильного полотна (так называемый маятниковый ход), который обеспечивает более «агрессивное» и производительное пиление. В зависимости от требований к скорости, точности и чистоте распила настраивают амплитуду продольных движений в диапазоне от нуля и до максимальной величины. Процедура выполняется поворотом моторного модуля вокруг оси.

Чугунный стол жестко закреплен на основании и обеспечивает точную работу без вибраций. Для выполнения распилов под углом к поверхности наклоняют «раму» с натянутым пильным полотном. Заготовка всегда остается в горизонтальной плоскости. Регулировка наклона производится зубчатый механизм с приводом от вращающейся рукоятки. Он симметричен и обеспечивает поворот как влево, так и вправо.

Станок работает с пильными полотнами без штифта. Верхняя часть пилки зажимается эксцентриковым механизмом, совмещенным с натяжителем, нижняя предварительно зажимается в адаптер, а после вставляется в вилку-оправку. В комплекте два таких адаптера, что позволяет иметь в быстром доступе полотна разных типов. Благодаря наличию прорези в рабочем столе существенно упрощается установка на стол заготовок с прорезанной пилкой.

Для сдува опилок с разметки предусмотрен регулируемый воздуховод и помпа, для пылеотсоса 38-миллиметровый патрубок и набор отверстий в столе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWSS-22B
Артикул (230 В)	7272008M
Потребляемая (выходная) мощность	300 (50) Вт
Частота ходов пилки	400-1550 ход/мин
Ход пилки	19 мм
Длина пильного полотна	130 мм
Угол наклона пильного полотна	-45°-0-45°
Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы)	565 мм
Максимальная глубина пропила	48 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	600x322 мм
Диаметр вытяжного штуцера	38 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	840x400x445 мм
Вес	31 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Плавная регулировка частоты ходов пилки
- Верхнее расположение рычага быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулируемый патрубок для сдува опилок
- Регулировка наклона пильного полотна
- Подъемная верхняя часть рамы с регулировкой высоты нижнего положения
- Регулировка амплитуды маятникового хода (продольного движения пильного полотна)
- Регулируемый прижим заготовки
- Рабочий стол из чугуна литья

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект из пяти пильных полотен
- Два адаптера для установки пильных полотен
- Полка-кронштейн для полотен и инструментов



727200S



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
727200S	Открытая подставка

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА JTS-315LA

Hobby



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z24
- Универсальный упор заготовки со съёмной расширительной планкой
- Удлинитель рабочего стола

ОПИСАНИЕ:

Jet JTS-315LA — мобильная строительная пила с возможностью регулировки наклона и глубины пропила. Предусмотрены съёмный удлинитель стола (входит в стандартную комплектацию) и возможность работы с параллельным или угловым упором. Причем используется для этого один и тот же узел - это основа с угловым транспортером и съёмная планка-удлинитель. Узел монтируют на поперечную направляющую, фиксируют стопорным винтом и используют как параллельный упор. Для выполнения угловых распилов и для торцевания упор переустанавливают на длинную сторону стола, вдоль которой он может скользить.

Важное достоинство JTS-315LA — большая (при установленном удлинителе 1650 мм) суммарная длина рабочих столов, позволяющая уверенно работать с длинными заготовками. Высокая мобильность (для транспортировки есть колеса и рукоятки) и достаточная мощность в сочетании с однофазным подключением позволяют рекомендовать эту пилу как для использования при строительстве, так и в качестве универсального циркулярного станка для мастерской. В последнем случае будет важно наличие полноценной системы пылеотсоса с разветвителем и забором опилок сверху и снизу диска.



ОСОБЕННОСТИ:

- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол с поверхностью из оцинкованного стального листа
- Съёмный удлинитель рабочего стола из листовой стали
- Регулируемый параллельный упор
- Подвижный вдоль направляющего профиля угловой упор со съёмной планкой
- Два колеса и рукоятки для облегчения транспортировки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTS-315LA
Артикул (230 В)	10001910AM
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,2) кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	2800 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	315 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	83 и 60 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	800x550 мм
Удлинение рабочего стола (ДхШ)	800x400 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	290 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1650x650x1000 мм
Вес	48 кг



СТРОИТЕЛЬНАЯ ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА JTS-315SP



Profi



JTS-315SP с расширением стола справа



ОПИСАНИЕ:

Jet JTS-315SP — строительная пила, сочетающая в себе простоту конструкции, очень широкую функциональность, мобильность, надежность, высокую мощность (особенно в 3-фазном исполнении) и большую (до 90 мм) глубину распиловки. Рабочий стол из оцинкованного листа имеет большую поверхность, в случае необходимости его удлиняют (дополнительная секция входит в штатную комплектацию). При работе с листовыми материалами (OSB, фанера и т.д.) потребуется расширение стола, его приобретают отдельно.

Параллельный упор перемещается вдоль направляющего профиля и имеет эксцентриковый зажим, обеспечивающий быструю и надежную фиксацию. Есть у JTS-315SP и подвижный стол, перемещающийся на роликах-подшипниках вдоль основного. Поверхность каретки невелика, но это отчасти компенсируется длинным упором заготовки, позволяющим добиться точности. Упор можно поворачивать, ориентируясь по транспортной шкале; если нужна серия коротких изделий, настраивают концевой упор — он «ходит» вдоль основного. В отличие от большинства специализированных строительных пил JTS-315SP имеет регулировку наклона и глубины реза.

Для облегчения транспортировки опорные ноги складываются примерно на половине высоты, благодаря чему станок легко помещается в багажник легкового автомобиля. Перемещать инструмент по площадке легко в одиночку: колеса, откидные рукоятки и небольшой вес это позволяют. При работе в мастерской или в помещении можно воспользоваться системой аспирации, которая собирает опилки и сверху, и снизу пильного диска, после чего они удаляются системой аспирации через единый 100-миллиметровый патрубок.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z36
- Параллельный упор
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный стол
- Упор подвижного стола
- Комплект складных опорных ног для напольной установки

ОСОБЕННОСТИ:

- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол с поверхностью из оцинкованного стального листа толщиной 2,0 мм
- Откидной удлинитель рабочего стола из листовой стали
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный стол с поверхностью из оцинкованного стального листа
- Регулируемый поворотный упор подвижного стола
- Два колеса и рукоятки для облегчения транспортировки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTS-315SP
Артикул (230 В)	10000910SM
Потребляемая (выходная) мощность	2,2 (1,6) кВт
Артикул (400 В)	10000910ST
Потребляемая (выходная) мощность	3,1 (2,0) кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	2800 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	315 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-47°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	90 и 60 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	800х550 мм
Удлинение рабочего стола (ДхШ)	800х550 мм (штатно)
Расширение рабочего стола (ДхШ)	800х550 мм (опция)
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	310 мм (штатно) и 860 мм (опция)
Размеры подвижного стола (ДхШ)	250х230 мм
Ход подвижного стола (каретки)	650 мм
Максимальная длина распила на подвижном столе	600 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1310х970х1000 мм
Вес	50 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
10000811	Расширение стола справа 550х800 мм

ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА JBTS-10

Hobby



ОСОБЕННОСТИ:

- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Съемный и выдвижной расширитель рабочего стола из стального листа слева
- Съемный и выдвижной расширитель рабочего стола из алюминиевого литья справа
- Съемный и выдвижной удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

ОПИСАНИЕ:

Циркулярная пила Jet JBTS-10 — начальный вариант для оснащения столярной мастерской, и в то же время способна удовлетворить многих профессионалов, которым не требуется обрабатывать большие объемы древесины или массивные заготовки из нее. Сильные стороны модели – компактность, мобильность, высокая точность при работе с небольшими деталями, переносимая конструкция. К примеру, удлинитель и расширители не только снимаются, но и раздвигаются, в этом случае ширина столов может достигать 1350 мм.

Важно, что техническое исполнение циркулярного станка Jet JBTS-10 выгодно отличает его от аналогов того же ценового класса: привод пильного диска осуществляется поликлиновым ремнем, а не зубчатой передачей. Параллельный упор имеет эксцентриковую двухстороннюю фиксацию и выполнен из жесткого профиля замкнутого сечения, предусмотрена удобная миллиметровая шкала для его установки. Для удаления опилок предусмотрен поддон со 100-миллиметровым патрубком. Пильный стол выполнен из алюминиевого литья и имеет два Т-образных паза для установки углового упора, входящего в штатное оснащение.

Компактная невысокая пила легко помещается на верстаке, но может устанавливаться и на пол: в комплект входит набор ног и уголков для сборки открытой подставки.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пильный диск Z36
- Параллельный упор
- Расширители рабочего стола слева и справа
- Удлинитель рабочего стола
- Угловой упор
- Комплект опорных ног для напольной установки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBTS-10
Артикул (230 В)	708315M
Потребляемая мощность	1,7 кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	5000 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	254 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	76 и 64 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	460x710 мм
Выдвижное удлинение рабочего стола (ДхШ)	50x575 мм
Расширение рабочего стола слева (ДхШ)	460x140 мм
Выдвижное расширение рабочего стола справа (ДхШ)	460x200 мм
Ширина рабочего стола с раздвинутыми расширениями	1350 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	600 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	800x1100x1020 мм
Вес	35 кг



ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА JTS-254

Hobby



ОПИСАНИЕ:

Jet JTS-254 — хорошо оснащённый компактный станок для любительской работы с деревом. Продуманная складная конструкция позволяет получить максимум производительности, точности и удобства работы при минимальных габаритах в положении для хранения и транспортировки. В сложенном виде пила напоминает сумку-тележку с высокой удобной ручкой, перекачивается и устанавливается в вертикальном положении.

Для выполнения резов под углом и для работы с небольшими заготовками пила имеет подвижный упор. Он установлен на основании, которое скользит по направляющим вдоль основного стола. Такая конструкция напоминает упрощенный вариант классического подвижного стола (каретки) и имеет ряд преимуществ перед простым скользящим упором: больше длина хода, надежнее фиксация детали, больше возможностей для настройки (упор перемещается по своему основанию).

Рабочая поверхность может быть увеличена. Параллельный упор с поддерживающей полкой установлен на двух направляющих и может «выезжать» вбок на расстояние до 640 мм от левого края стола, выполняя функцию расширения.

Мощный по меркам класса двигатель, большой диск, прочная конструкция и высокая точность основных настроек позволяют рекомендовать JTS-254 как универсальный станок для применения в частной мастерской, на даче, в гараже и на выезде при строительстве или ремонте.

ОСОБЕННОСТИ:

- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Выдвижной расширитель рабочего стола справа из алюминиевого профиля, совмещенный с параллельным упором
- Подвижный угловой упор на скользящей направляющей из алюминиевого профиля (аналог подвижного стола)
- Складная подставка для напольной установки
- Ручьяк и колеса для облегчения транспортировки в сложенном состоянии

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z36
- Параллельный упор-расширитель рабочего стола справа
- Подвижный угловой упор с направляющей-основанием из алюминиевого профиля
- Комплект/ складных опорных ног для напольной установки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTS-254
Артикул (230 В)	JTS-254-M
Потребляемая (выходная) мощность	1,8 кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4500 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	254 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	90 и 65 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	640x495 мм
Выдвижное расширение рабочего стола справа (Ш)	до 640 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	640 мм
Размеры основания подвижного упора (ДхШ)	640x145 мм
Ход подвижного упора	695 мм
Диаметр вытяжного штуцера	65 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	640x730x470 мм
Вес	25 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
2279	Комплект складных опорных ног для напольной установки

ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА JTS-250CSX

Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки пазовального диска Dabo
- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Пильный модуль из чугуна
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугуна
- Съёмный расширитель рабочего стола из чугуна слева
- Съёмный расширитель рабочего стола из чугуна справа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z40
- Параллельный упор с направляющей
- Угловой упор
- Расширители рабочего стола слева и справа
- Две сменные вставки в пильный стол с прорезью под диск

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTS-250CSX
Артикул (230 В)	10000900M
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,5) кВт
Артикул (400 В)	10000900T
Потребляемая (выходная) мощность	2,5 (1,9) кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	3850 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	254 (30) мм
Внешний (посадочный) диаметр диска Dado	200 (15,88) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	80 и 57 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	685x508 мм
Расширение рабочего стола слева (ДхШ)	685x254 мм
Расширение рабочего стола справа (ДхШ)	685x254 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором слева	305 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	1250 мм
Размеры подвижного стола (ДхШ)	1220x230 мм (опция)
Ход подвижного стола (каретки)	1400 мм (опция)
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2083x983x1016 мм
Вес	186 кг

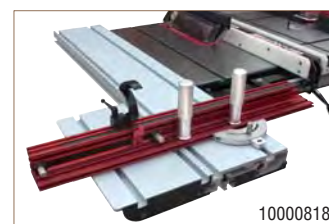
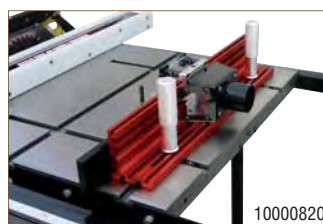
ОПИСАНИЕ:

Jet JTS-250CSX — профессиональная столярная пила с хорошим базовым оснащением и расширенным списком опций, среди которых каретка и фрезерный модуль. Кроме этого, конструкция позволяет устанавливать пазовые фрезы Dado, которые также предлагаются в качестве дополнительного оборудования.

Штатная комплектация включает в себя два чугунных расширителя и параллельный упор с фторопластовыми накладками и эксцентриковой фиксацией на 50-дюймовых направляющих. Все ответственные детали выполнены из массивных чугунных отливок, регулировки высоты и наклона диска производят крупными маховиками, предусмотрена возможность точной юстировки его крайних положений. Такое оснащение, характерное для более дорогих моделей, само по себе делает JTS-250CSX выгодным приобретением. Но есть и другие преимущества. К примеру, конструкция пильного модуля позволяет устанавливать дисковую пазовую фрезу Dado (поставляется за отдельную плату). Для расширения возможностей при работе с этим комплектом доступно в качестве опции шипорезное приспособление. Это зажим для заготовок с возможностью перемещения вдоль Т-образного паза.

Станок можно оснастить фрезерным модулем (опция арт. 10000820), который представляет собой массивный (более 30 кг) чугунный стол (510x685 мм) с Т-образными пазами и регулируемым фрезерным упором. Эта конструкция позволяет с точностью и эффективностью использовать ручные электрофрезеры в стационарном положении.

Пилу можно использовать не только с параллельным или угловым упором, но и оснастить подвижным столом — кареткой. Она выполнена из алюминиевого профиля и навешивается вместо левого расширителя рабочего стола.



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
10000818	Подвижный стол (каретка) 1220x230 мм
10000820	Фрезерный стол 510x685 мм
10000822	Шипорезное приспособление
10000823	Вставка-расширитель стола справа с опорами 685x940 мм

ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА PM1000

Profi



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z40
- Параллельный упор
- Два расширителя рабочего стола слева и справа по 685x254 мм
- Угловой упор
- Две сменные вставки в пильный стол с прорезью под диск



ОПИСАНИЕ:

Станки Powermatic признаны в США «золотым стандартом», что означает не только эксклюзивный дизайн и отделку, но и выдающиеся в своем классе характеристики. Например, PM1000 способен кроме распиловки выполнять еще и некоторые задачи по фрезерованию: специальная конструкция шпинделя, зажимных фланцев и сменные вставки пильного стола позволяют использовать в работе пазовальные диски Dado. Эта популярная оснастка значительно расширяет функционал пильного станка. Для повышения удобства смены режущего инструмента предусмотрен механизм блокировки шпинделя, редко встречающийся на других станках.

В стандартную комплектацию PM1000 входят два расширителя стола, выполненные из чугуна, а также жесткий и точный в работе параллельный упор с эксцентриковым зажимом. Упор перемещают вдоль специальной направляющей, что позволяет распиливать заготовки значительной ширины, даже большей, чем размер стола с расширителями. Для выполнения резов под углом прилагается скользящий упор, который монтируют в один из двух T-образных пазов.

Для обеспечения качественной работы без вибраций все ответственные детали, такие как столы, пильный модуль и основание выполнены из массивных чугунных отливок. Органы управления в виде массивных отполированных маховиков подчеркивают высокий класс станка.

ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки пазовального диска Dado
- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Пильный модуль из чугуна
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугуна
- Съёмный расширитель рабочего стола из чугуна слева
- Съёмный расширитель рабочего стола из чугуна справа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль T-образного паза



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	PM1000
Артикул (230 В)	1791000-RU
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,5) кВт
Артикул (400 В)	1791000-3RU
Потребляемая (выходная) мощность	3,0 (2,2) кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4200 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	250 (30) мм
Внешний (посадочный) диаметр диска Dado	200 (15,88) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	80 и 54 мм
Размеры рабочего стола (ДxШ)	685x508 мм
Расширение рабочего стола слева (ДxШ)	685x254 мм
Расширение рабочего стола справа (ДxШ)	685x254 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором слева	305 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	1320 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2108x1092x1117 мм
Вес	152 кг



ЦИРКУЛЯРНЫЕ ПИЛЫ JTAS-10DX / JTAS-12DX



Industrial



ОСОБЕННОСТИ:

- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска
- Пильный модуль из чугуна литья
- Регулировка положения расклинивающего ножа
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугуна литья
- Съёмный расширитель рабочего стола из чугуна литья слева и справа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z40
- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола слева и справа
- Угловой упор

ОПИСАНИЕ:

Jet JTAS-10DX и JTAS-12DX — мощные профессиональные пилы, приспособленные для работы на производстве. Тяжелая устойчивая конструкция подходит для пиления массивных заготовок, в том числе из твердых пород древесины. Благодаря этому станки на протяжении многих лет пользуются высоким спросом в США, где широко применяются ценные породы дерева, такие как ятоба, бразильский орех, зеленый эбен, палисандр, граб, клен и пр.

Основные особенности станков, кроме очень мощных моторов, заключаются в глубокой проработке всех нюансов, влияющих на удобство и точность работы. Так, по оценке профессионалов, регулировка высоты и наклона пильного модуля очень точная и плавная. Расклинивающий нож не только опускается вслед за диском, но и легко поддается точной регулировке: для этого достаточно ослабить один эксцентриковый зажим, доступ к нему сверху стола. Замена диска тоже производится сверху, причем для блокировки вала предусмотрен специальный механизм. Сама поверхность стола и расширителей (входят в комплект поставки) гладко отшлифована и имеет два Т-образных паза.

Поскольку пилы не ориентированы на работу с кареткой (такова особенность американской столярной практики), основное внимание уделено работе с параллельным упором. Его жесткая конструкция обеспечивает распиловку с точностью до 0,15 мм по длине заготовки, даже несмотря на одностороннюю фиксацию. Благодаря фторопластовым накладкам с двух сторон обеспечена высокая долговечность, легкость скольжения и отсутствие на заготовке черных следов от алюминия. Опционально упор можно оснастить системой отображения ширины распила на ЖК-индикаторе. В процессе эксплуатации может возникнуть необходимость юстировки параллельности диску, для этого предусмотрены регулировочные винты.

С точки зрения различия характеристик, между двумя этими моделями существенное значение при выборе имеет лишь глубина распиловки: у 12DX она превышает 100 мм, в остальном любая из этих пил выполнена «с запасом» и может применяться в профессиональных целях без всяких ограничений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTAS-10DX	JTAS-12DX
Артикул (400 В)	708680-RU	708546-RU
Потребляемая (выходная) мощность	5,2 (4,0) кВт	6,5 (5,0) кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4300 об/мин	4300 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	250 (30) мм	305 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	76 и 54 мм	102 и 73 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	737x508 мм	800x610 мм
Расширение рабочего стола слева (ДхШ)	737x280 мм	800x254 мм
Расширение рабочего стола справа (ДхШ)	737x280 мм	800x254 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором слева	330 мм	355 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	1270 мм	1270 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2100x880x1040 мм	2100x940x1040 мм
Вес	195 кг	206 кг



ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ JTS-600XL



Hobby



ОПИСАНИЕ:

Циркулярная пила Jet JTS-600XL — уникальный по сочетанию характеристик и стоимости станок. Уже в базовый комплект поставки входит подвижный стол (каретка) и расширение к нему. Расширитель укомплектован регулируемой телескопической опорой и торцевым упором заготовки. Торцевой упор выполнен поворотным, что позволяет делать распилы под точно установленным углом. Для фиксации заготовки можно использовать регулируемый концевой ограничитель; в случае ненадобности он откидывается.

Основу конструкции пилы — металлическая тумба, внутри которой установлены асинхронный трехфазный двигатель, механизмы регулировки по высоте и углу наклона пильного модуля (он выполнен из чугуна отливки) и пылесборный кожух со 100-миллиметровым патрубком подключения к вытяжной установке. Рабочий стол чугунный, вдоль него проходит жесткая цилиндрическая направляющая, по которой перемещается параллельный упор с эксцентриковой фиксацией — эти решения полностью соответствуют профессиональному стандарту. Рабочая поверхность может быть увеличена за счет установки расширителя и удлинителя, сделанных из листовой стали — они штатно поставляются вместе с пилой.

С учетом предельной (1600 мм) длины распиловки на подвижном столе и относительно небольшой массы станка можно рекомендовать его для любительской и профессиональной работы с некрупными мебельными панелями из ДСП и клееного щита, а работу с тяжелыми заготовками из массива плотной древесины ограничить на уровне эпизодического использования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTS-600XL
Артикул (230 В)	1000070XLM
Потребляемая (выходная) мощность	2,5 (1,5) кВт
Артикул (400 В)	1000070XLT
Потребляемая (выходная) мощность	2,5 (1,5) кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4000 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	250 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	80 и 54 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	800х350 мм
Удлинение рабочего стола (ДхШ)	400х350 мм
Расширение рабочего стола справа (ДхШ)	800х270 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	610 мм
Размеры подвижного стола (ДхШ)	1600х240 мм
Расширение подвижного стола (ДхШ)	600х460 мм
Максимальная ширина до ограничителя торцевого упора подвижного стола	2600 мм
Ход подвижного стола (каретки)	1700 мм
Максимальная длина распила на подвижном столе	1600 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1600х2000х1115 мм
Вес	170 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Пильный модуль из чугуна литья
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугуна литья
- Съёмный расширитель рабочего стола из стального листа справа
- Съёмный удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Съёмный расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z40
- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола справа
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный стол
- Упор подвижного стола с угловой разметкой
- Расширитель подвижного стола с телескопической опорой



ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК JTSS-1600



Profi



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z96
- Подрезной диск Z20
- Параллельный упор
- Чугунный расширитель рабочего стола справа
- Стальной из листа расширитель рабочего стола справа и опора для него
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный стол
- Упор подвижного стола с угловой разметкой
- Расширитель подвижного стола с телескопической опорой и с выдвигаемым упором заготовки
- Прижим заготовки



ОСОБЕННОСТИ:

- Привод подрезного диска от основного двигателя
- Пильный модуль из чугуна
- Регулировка положения расклинивающего ножа
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугуна
- Съёмный расширитель рабочего стола из чугуна справа
- Съёмный расширитель рабочего стола из стального листа справа
- Съёмный удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Съёмный расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе
- Регулируемый продольный упор заготовки
- Выдвижной концевой упор заготовки
- Поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой

ОПИСАНИЕ:

Jet JTSS-1600 форматно-раскроечный станок профессионального класса для работы с древесиной и ламинированными материалами на её основе. Важная особенность данной модели в том, что уже с завода она укомплектована большинством вспомогательных узлов, которые обычно приходится докупать.

Рабочий стол выполнен из чугуна, его можно расширить одной или двумя секциями. Первым ставится чугунный расширитель, к нему можно пристыковывать сегмент из стального листа, оборудованный опорой. Такая база позволяет распиливать детали с отступом 1220 мм от параллельного упора. Сам упор выполнен по классической для профессиональных станков схеме: крепится к массивному чугунному основанию, которое перемещается по цилиндрической направляющей и фиксируется эксцентриковым стопором.

Станок оборудован подвижным столом (кареткой), ход которого составляет 1600 мм. При работе на нем деталь фиксируют при помощи углового упора, эксцентрикового прижима или продольного упора. В стандартный комплект входит и расширение подвижного стола с телескопической опорой и раздвижным поворотным упором заготовки. В сложенном состоянии его длина составляет 2200 мм, в сложенном 1200 мм.

В остальном конструкция и функциональное оснащение станка полностью соответствуют принятым стандартам класса: предусмотрен подрезной диск с приводом от основного двигателя, есть регулировка наклона и высоты установки пильного модуля. Возможно подключение к системе удаления опилок с отсосом как из нижней полости, так и от верхнего кожуха диска.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTSS-1600
Артикул (400 В)	1000044Т
Потребляемая (выходная) мощность	3,8 (3,0) кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4500 об/мин
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу	8500 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	315 (30) мм
Внешний (посадочный) диаметр подрезного диска	90 (20) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	100 и 80 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	800x385 мм
Удлинение рабочего стола (ДхШ)	500x310 мм
Расширение рабочего стола из чугуна справа (ДхШ)	800x440 мм
Дополнительное расширение рабочего стола из стального листа справа (ДхШ)	800x440 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	1220 мм
Размеры подвижного стола (ДхШ)	1600x270 мм
Расширение подвижного стола (ДхШ)	580x680 мм
Максимальная ширина до ограничителя торцевого упора подвижного стола	2200 мм
Ход подвижного стола (каретки)	1600 мм
Максимальная длина распила на подвижном столе	1600 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1600x2280x865 мм
Вес	265 кг



ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК JTSS-1700



Industrial

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z48
- Подрезной диск Z20
- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола справа
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный стол
- Упор подвижного стола
- Расширитель подвижного стола
- Прижим заготовки
- Продольный упор заготовок

ОПИСАНИЕ:

Форматная пила JTSS-1700 компактна, обладает высокой мощностью, имеет жесткую конструкцию и точные направляющие, что делает ее идеальным вариантом для универсального применения на производствах и в мастерских. Подрезной диск, обеспечивающий работу без сколов, приводится вращение от основного двигателя (надежная и неприхотливая система), легко регулируется по высоте и вылету. Массивная конструкция станка с литым из чугуна пильным модулем гарантирует точную работу без вибраций.

Каретка пилы предназначена в основном для работы с малыми форматами (фасады, филенки и т.п.), в то же время на основном столе можно распилить крупные заготовки с использованием параллельного упора. В базовом комплекте поставки пила уже имеет все необходимое: очень прочный и точный подвижный стол с длинным торцевым упором и регулируемым эксцентриковым прижимом заготовки. Такой прижим значительно ускоряет работу с серией деталей одной толщины, поскольку фиксация производится одним движением. Штатно поставляется и комплект расширений/удлинителей для основного и подвижного стола, а также высокоточный параллельный упор. Литое из чугуна основание устанавливается на жесткую цилиндрическую направляющую, к основанию крепится собственно упор из алюминиевого профиля. Предусмотрено три регулировки: основное движение влево-вправо, точная в пределах миллиметра подстройка при помощи небольшого маховика и перемещение упорного профиля вперед-назад (фиксатор разблокирует крупную рукоятку сверху).

За дополнительную плату JTSS-1700 можно оснастить расширением каретки с телескопической опорой и длинным торцевым упором и увеличенным расширением рабочего стола, что позволит распилить более массивные и крупные заготовки.

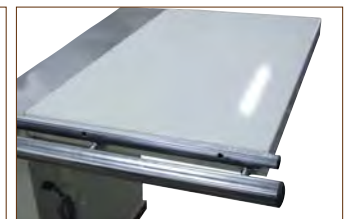


ОСОБЕННОСТИ:

- Привод подрезного диска от основного двигателя
- Пильный модуль из чугуна
- Регулировка глубины и наклона пильного диска с помощью маховиков
- Рабочий стол из чугуна
- Съёмный расширитель рабочего стола из стального листа справа
- Съёмный удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом и со вспомогательной рукояткой точной настройки
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Расширитель подвижного стола из стального листа
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе
- Регулируемый продольный упор
- Поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTSS-1700
Артикул (400 В)	10000045T
Потребляемая (выходная) мощность	4,8 (3,0) кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4000 об/мин
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу	8000 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	315 (30) мм
Внешний (посадочный) диаметр подрезного диска	80 (20) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	102 и 81 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	840x550 мм
Удлинение рабочего стола (ДхШ)	800x550 мм
Расширение рабочего стола справа (ДхШ)	830x550 мм
Расширение рабочего стола справа (ДхШ)	830x950 мм (опция)
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	850 мм
1270 мм (опция)	
Размеры подвижного стола (ДхШ)	1500x350 мм
Расширение подвижного стола (ДхШ)	500x500 мм
Расширение подвижного стола (ДхШ)	850x650 мм (опция)
Максимальная ширина до ограничителя торцевого упора подвижного стола	1020 мм
2500 мм (опция)	
Ход подвижного стола (каретки)	1700 мм
Максимальная длина распила на подвижном столе	1450 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1700x3500x1115 мм
Вес	403 кг



Арт. 10000023

Арт. 10000021

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
10000021	Расширение стола справа 830 x 950 мм
10000023	Разгрузочный стол 850x650 мм с телескопическим кронштейном и направляющая для распила под углом

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК JTSS-3200X



Industrial



ОСОБЕННОСТИ:

- Привод подрезного диска от основного двигателя
- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Пильный модуль из чугуна
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугуна
- Съёмный расширитель рабочего стола из стального листа справа
- Съёмный удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом и со вспомогательной рукояткой точной настройки
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Съёмный расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе
- Телескопический поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск Z48
- Подрезной диск Z20
- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола справа
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный стол
- Упор подвижного стола с двумя концевыми ограничителями
- Расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Удлинитель подвижного стола
- Прижим заготовки

ОПИСАНИЕ:

Форматно-раскроечный станок Jet **JTSS-3200X** оснащен всем необходимым для работы с крупными ламинированными панелями уже в базовом оснащении. Максимальная длина распила на подвижном столе составляет 3150 мм, его ход 3250 мм. Для работы с широкими заготовками станок укомплектован расширителем подвижного стола с телескопической опорой и длинным торцевым упором. На упоре установлено два регулируемых откидных концевых ограничителя. Для выполнения резов под углом упор выполнен поворотным, для быстрой установки в положение 90° предусмотрен стопор. Заготовку фиксируют на подвижном столе при помощи регулируемого прижима с эксцентриковым механизмом – наиболее удобное в работе решение.

Большой чугунный стол в сочетании с удлинением и расширителем справа (поставляются в комплекте) образуют поверхность, достаточную для распиловки крупных деталей с использованием параллельного упора. Точность и удобство при работе с упором обеспечиваются его конструкцией. На массивном чугунном основании размещен рычаг эксцентрикового механизма фиксации и небольшой маховик для точной подстройки в пределах до миллиметра.

Важное отличие Jet JTSS-3200X – устройство подрезного узла, обеспечивающее точность благодаря простоте настройки в двух плоскостях (вертикальной и горизонтальной) и надежность благодаря приводу подрезного диска от основного двигателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTSS-3200X
Артикул	10000047XT
Потребляемая (выходная) мощность	5,4 (4,2) кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4000 об/мин
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу	8000 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	315 (30) мм
Внешний (посадочный) диаметр подрезного диска	80 (20) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	102 и 81 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	840x550 мм
Удлинение рабочего стола (ДхШ)	800x550 мм
Расширение рабочего стола справа (ДхШ)	830x950 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	1270 мм
Размеры подвижного стола (ДхШ)	3000x360 мм
Удлинение подвижного стола (ДхШ)	300x350 мм
Расширение подвижного стола (ДхШ)	730x1150 мм
Максимальная ширина до ограничителя торцевого упора подвижного стола	1900 мм
Ход подвижного стола (каретки)	3250 мм
Максимальная длина распила на подвижном столе	3150 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	3300x3400x1200мм
Вес	570 кг



ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ СТАНОК JTSS-3200TXPRO

Industrial



ОПИСАНИЕ:

Jet JTSS-3200TXPRO — форматно-раскроечный станок промышленного класса для работы с мебельными панелями и другими плитными материалами. Оснащен подрезной пилой с приводом от вспомогательного двигателя; основной двигатель обладает высокой мощностью, что обеспечивает надежность и долговечность в условиях интенсивной эксплуатации. Базовая комплектация включает в себя каретку с расширением и телескопической опорой для распиловки больших форматов. Каретка оборудована раздвижным упором заготовки и эксцентриковым прижимом.

Основной рабочий стол из чугунного литья дополнен съемными расширением и удлинением из толстого стального листа. Параллельный упор установлен на 55-миллиметровой цилиндрической направляющей и имеет эксцентриковый механизм фиксации. Высокая жесткость и прочность конструкции соответствует стандартам промышленного оборудования, пригодного для каждодневной интенсивной эксплуатации.

Подвижный стол (каретка) длиной 3200 мм перемещается по шариковым направляющим запатентованной конструкции, которая позволяет сочетать лёгкий и точный ход с высокой износостойкостью и простотой обслуживания. В отличие от многих аналогичных, узел является легко разборным, что существенно упрощает его обслуживание.

Пильный модуль оснащен подрезным узлом с отдельным двигателем. Для настройки взаимного расположения дисков предусмотрена удобная система регулировки с микрометрической измерительной шкалой.

Сочетание качеств позволяет рекомендовать данный станок как мощный, максимально надежный, удобный и имеющий всё необходимое для работы уже в базовом варианте поставки.

ОСОБЕННОСТИ:

- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Три скорости вращения пильного диска
- Переключение скорости вращения перестановкой ремня
- Вспомогательный электродвигатель для привода подрезного диска
- Пильный модуль из чугунного литья
- Микрорегулировка положения подрезного диска
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугунного литья
- Съемный расширитель рабочего стола из стального листа справа
- Съемный удлинитель рабочего стола из стального листа
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный стол (каретка) из алюминиевого профиля
- Съемный расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе
- Телескопический поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Параллельный упор
- Расширитель рабочего стола справа
- Удлинитель рабочего стола
- Подвижный стол
- Расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Телескопический упор подвижного стола
- Удлинитель подвижного стола
- Прижим заготовки
- Упор заготовки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTSS-3200TXPRO
Артикул (400 В)	JTSS-3200TXPRO
Потребляемая (выходная) мощность основного двигателя	7,0 (5,5) кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	3000, 4000 и 5000 об/мин
Мощность двигателя подрезного диска	0,55 кВт
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу	8200 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	400 (30) мм
Внешний (посадочный) диаметр подрезного диска	120 (20) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	125 и 100 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	885x700 мм
Удлинение рабочего стола (ДхШ)	650x700 мм
Расширение рабочего стола справа (ДхШ)	425x725 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	1380 мм
Размеры подвижного стола (ДхШ)	3200x426 мм
Удлинение подвижного стола	155 мм
Расширение подвижного стола (ДхШ)	1420x500 мм
Максимальная ширина до ограничителя торцевого телескопического упора подвижного стола	1800 мм
Ход подвижного стола (каретки)	3200 мм
Максимальная длина распила на подвижном столе	3200 мм
Диаметр вытяжного штуцера	120 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	7135x3440x840 мм
Вес	865 кг



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JWBS-9X



Hobby



ОСОБЕННОСТИ:

- Скользящие штифтовые направляющие пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Лампа подсветки рабочей области

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 6,3x0,35 мм
- Параллельный упор
- Угловой упор
- Лампа подсветки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWBS-9X
Артикул (230 В)	10000860M
Потребляемая мощность	0,35 кВт
Скорость движения пильного полотна	660 м/мин
Длина пильного полотна	1575 мм
Ширина пильного полотна	3-10 мм
Диаметр шкивов	240 мм
Угол наклона рабочего стола	0-45°
Максимальная высота заготовки	80 мм
Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы)	230 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	300x300 мм
Диаметр вытяжного штуцера	53 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	500x520x740 мм
Вес	20 кг

ОПИСАНИЕ:

Jet JWBS-9X — компактный настольный ленточнопильный станок, оптимальный для индивидуального применения. В сравнении с аналогами своего ценового и размерного классов Jet JWBS-9X имеет ряд важных преимуществ. Основное из них — привод ведущего шкива зубчатым ремнем. Такая конструкция хотя и выглядит более сложной, чем та, где шкив устанавливается прямо на вал мотора, но более надежна и долговечна: износ в ней не приводит к резкому возрастанию биений. Наличие в комплекте поставки качественного тонкого полотна для криволинейных распилов и лампы подсветки рабочей области — дополнительные аргументы в пользу Jet JWBS-9X.

Как и все модели данного размерного класса, этот станок рассчитан в основном на работу с нетолстыми заготовками (около 20 мм), но в случае необходимости справляется и с брусками толщиной до 80 мм.

Для прямолинейной распиловки предусмотрен регулируемый параллельный упор и передвижной угловой. Первый удобен при работе с длинными ровными заготовками, последний, напротив, позволяет выполнять торцевание.



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 30-31

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JWBS-10



Hobby



ОПИСАНИЕ:

Jet JWBS-10 — ленточная пила для любительской работы с деревом, имеет современную конструкцию, подобную более производительным профессиональным моделям Jet, и поставляется с полным набором необходимых в работе принадлежностей.

Механизм натяжения пильной ленты оборудован индикатором силы и рычагом для быстрого ослабления перед хранением; при его использовании настройки не сбиваются. Направляющие полотна трехроlikовые с подшипниками качения, такой вариант считается наиболее долговечным, меньше всего изнашивает полотно, не приводит к его нагреву от трения. Двери корпуса пилы зафиксированы винтами с барашковой рукояткой, что обеспечивает доступ к механизму для его наладки и надежное заперение без использования вспомогательного инструмента вроде отверток или гаечных ключей.

Станок укомплектован упорами заготовки: угловым скользящим вдоль Т-образного паза и параллельным. Последний установлен на направляющем профиле и имеет двухстороннюю эксцентриковую фиксацию — наиболее удобный, точный и жесткий вариант зажима. Для удобства настройки положения предусмотрена планка с миллиметровой разметкой и лупа на кронштейне для чтения показаний.

На корпусе закреплен гибкий штатив со светодиодным фонариком подсветки рабочей области. Сборная напольная подставка также поставляется стандартно.

ОСОБЕННОСТИ:

- Роликовые направляющие пильного полотна
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Рабочий стол из чугуна литья
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Открытая подставка для напольной установки
- Лампа подсветки рабочей области

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 10x0,35 мм
- Параллельный упор
- Угловой упор
- Открытая подставка
- Лампа подсветки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWBS-10
Артикул (230 В)	10000861M
Потребляемая (выходная) мощность	0,6 (0,37) кВт
Скорость движения пильного полотна	870 м/мин
Длина пильного полотна	1712 мм
Ширина пильного полотна	3-13 мм
Диаметр шкивов	250 мм
Угол наклона рабочего стола	0-45°
Максимальная высота заготовки	100 мм
Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы)	250 мм
Размеры рабочего стола (ДxШ)	333x340 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	762x457x1524 мм
Вес	39 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 30-31	

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JBS-12

Hobby



ОСОБЕННОСТИ:

- Две скорости движения пильной ленты
- Роликовые направляющие пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Рабочий стол из чугуна
- Регулируемый параллельный упор
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

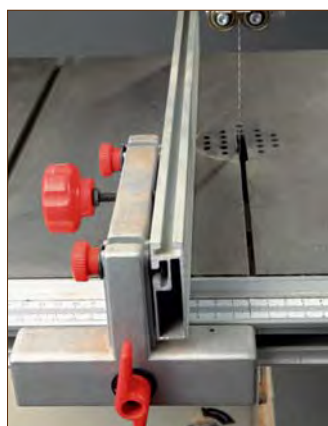
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 10x0,65 мм
- Параллельный упор
- Угловой упор
- Комплект опорных ног для напольной установки

ОПИСАНИЕ:

Jet JBS-12 — универсальная ленточная пила для частных мастерских, предназначенная для любительской эксплуатации, но часто приобретается и профессионалами в качестве вспомогательного инструмента, дополняющего циркулярную пилу. Такая популярность вызвана хорошим балансом характеристик, конструкция пилы хоть и простая относительно профессиональных моделей, но надежная и не имеет «подводных камней». Неоспоримые достоинства модели — массивный чугунный стол, гарантирующий работу без вибраций, двухскоростная ременная передача, позволяющая выбирать режим резания, простые в настройке трехточечные направляющие пильного полотна на шарикоподшипниках. В штатную комплектацию станка входит подставка для напольной установки.

При правильном подборе скорости подачи и полотна Jet JBS-12 уверенно справляется с распиловкой любых пород древесины в пределах допустимой (180 мм) толщины заготовки. Возможность выполнения фигурных резов малого радиуса определяется в основном минимальной шириной полотна, у данной модели она составляет 6 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBS-12
Артикул (230 В)	100001021M
Потребляемая (выходная) мощность	0,8 (0,5) кВт
Скорость движения пильного полотна	370 и 800 м/мин
Длина пильного полотна	2240 мм
Ширина пильного полотна	6-15 мм
Диаметр шкивов	305 мм
Угол наклона рабочего стола	0-45°
Максимальная высота заготовки	180 мм
Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы)	300 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	400x480 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	490x640x1110 мм
Вес	60 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 30-31

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JWBS-140S



Profi



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 10x0,65 мм
- Открытая подставка

ОПИСАНИЕ:

Jet JWBS140S — профессиональная ленточная пила класса 14 дюймов с выгодным сочетанием цены и характеристик. Модель поставляется в компактной упаковке, частично разобранной в комплекте с подставкой. Угловой и параллельный упоры приобретают отдельно. Кроме них список опций включает в себя несколько вариантов направляющих пильного полотна и комплект деталей для увеличения высоты пропила, это позволяет значительно расширить возможности станка.

Рабочий стол чугунный, его наклон возможен в две стороны. Из этого же материала изготовлены рама и другие ответственные элементы конструкции, что обеспечивает высокую жесткость и отсутствие вибраций.

Направляющие полотна со сменными пластиковыми накладками (слайдерами) являются базовым вариантом. Они оптимальны с точки зрения точности реза и снижения износа полотна. Для работы с повышенными нагрузками взамен них можно установить трехроликовые направляющие, предлагаемые в качестве дополнительного оснащения.

Интересная опция — комплект деталей со вставкой в раму для увеличения вертикального просвета, его установка добавляет 150 мм к высоте пропила (увеличение до 305 мм). После такой модернизации используют более длинное полотно (поставляется в комплекте).

Добротная качественно сделанная конструкция и широкие возможности модернизации позволяют рекомендовать эту модель самым разным пользователям, нуждающимся в ленточнопильном станке для небольших объемов работ.

ОСОБЕННОСТИ:

- Скользящие штифтовые направляющие пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Рабочий стол из чугуна
- Т-образный паз в рабочем столе
- Открытая подставка для напольной установки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWBS-140S
Артикул (230 В)	708113A-RU
Потребляемая (выходная) мощность	1,2 (0,75) кВт
Скорость движения пильного полотна	810 м/мин
Длина пильного полотна	2375 мм (штатно) и 2667 (опция)
Ширина пильного полотна	3-19 мм
Диаметр шкивов	355 мм
Угол наклона рабочего стола (влево и вправо)	0-10° и 0-45°
Максимальная высота заготовки	152 мм (штатно) и 305 мм (опция)
Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы)	343 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	356x356 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	673x610x1727 мм
Вес	80 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
708717A	Комплект деталей для увеличения высоты пропила и пильное полотно 2667 мм
708716	Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
708719	Сменные нижние и верхние направляющие пильного полотна низкого трения
708127	Нижние и верхние роликовые направляющие пильного полотна (замена штифтовым направляющим)
714102-RU	Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом и направляющей для его установки

Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 30-31



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JWBS-14DXPRO



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Две скорости движения пильной ленты
- Роликовые направляющие пильного полотна
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Рабочий стол из чугунного литья

ОПИСАНИЕ:

Jet JWBS-14DXPRO — новая для отечественного рынка пила, хорошо себя зарекомендовавшая и пользующаяся большим спросом в США. На фоне европейских аналогов она выглядит необычно, как с точки зрения дизайна, так и по характеристикам. Самое главное отличие — очень большая предельная высота распиловки, которая больше соответствует станкам с 18- и 20-дюймовыми шкивами. Нетипична и очень массивная конструкция: рама выполнена не из стальных, а из литых чугунных элементов, из-за этого настольная версия 14DXPRO значительно тяжелее большинства напольных аналогов. С другой стороны, высокая жесткость и прочность основы очень важны для точной и комфортной работы.

С тыльной стороны сверху станка расположен узел регулировки натяжения ленты, оснащенный индикатором (его показания сравнивают с шириной установленной ленты) и рычагом для быстрого натяжения / ослабления. Высоту установки верхних 3-точечных роликовых направляющих меняют двумя рукоятками: вращая одну, производят фиксацию, вторую — перемещают узел. Ременная передача двухскоростная, что позволяет уверенно работать с широким спектром материалов.

По назначению JWBS-14DXPRO идеально подойдет на роль универсальной пилы, способной выполнить и пропилы большой высоты, и разнообразные типовые работы в столярной мастерской.

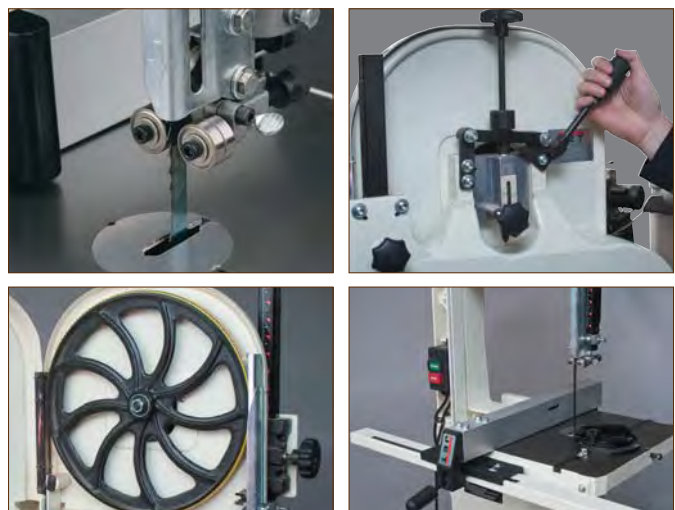
Благодаря комплектации, включающей в себя лишь самое необходимое, цена станка очень привлекательна (особенно если учесть уникальные характеристики). В случае необходимости тумбу-подставку, параллельный и угловой упоры можно докупить отдельно.



Подставка не входит в стандартную комплектацию

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 10x0,65 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWBS-14DXPRO
Артикул (230 В)	710116-RU
Потребляемая (выходная) мощность	1,5 (0,93) кВт
Скорость движения пильного полотна	380 и 760 м/мин
Длина пильного полотна	2667 мм
Ширина пильного полотна	3-19 мм
Диаметр шкивов	350 мм
Угол наклона рабочего стола	-10°-0-45°
Максимальная высота заготовки	305 мм
Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы)	343 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	381x381 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	711x737x1956 мм
Вес	117 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
710116S-RU	Тумба-подставка для напольной установки JWBS-14DXPRO
708716	Подвижный угловой упор
714101-RU	Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 30-31	

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JWBS-14Q



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Роликовые направляющие пильного полотна
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Регулировка высоты распиловки вращением рукоятки
- Рабочий стол из чугуна литья
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

ОПИСАНИЕ:

Jet JWBS-14Q - профессиональная ленточная пила, подходящая для каждодневной работы в условиях небольшой частной мастерской. Жесткая рама, массивная конструкция (97 кг) и расширенный диапазон выбора пильных полотен (3-25 мм) позволяют лучше адаптировать станок для пиления как по радиусу, так и по прямой. Максимально-допустимая высота заготовки составляет 200 мм и делает возможным выполнение большинства работ.

Особое внимание уделено удобству эксплуатации и настройки: за процесс натяжения / ослабления полотна отвечает отдельный рычаг, установка высоты пропила производится реечным механизмом с вращающимся «барашком», фиксатор параллельного упора эксцентрикового типа одновременно обеспечивает точность и скорость установки. Пильную ленту сверху и снизу поддерживают трехроликовые опоры на подшипниках. Такой вариант обеспечивает умеренно-жесткую фиксацию и отличается надежностью и простотой регулировки.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 10x0,65 мм
- Параллельный упор
- Угловой упор

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWBS-14Q
Артикул (230 В)	10000855M
Потребляемая (выходная) мощность	1,0 (0,6) кВт
Скорость движения пильного полотна	800 м/мин
Длина пильного полотна	2560 мм
Ширина пильного полотна	3-25 мм
Диаметр шкивов	355 мм
Угол наклона рабочего стола	-10°-0-45°
Максимальная высота заготовки	200 мм
Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы)	350 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	385x500 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	650x770x1800 мм
Вес	97 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул Описание

Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 30-31

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ПО ДЕРЕВУ JWBS-15 / JWBS-18



Profi

NEW!



ОСОБЕННОСТИ:

- Две скорости движения пильной ленты (только JWBS-18)
- Роликовые направляющие пильного полотна
- Трехпозиционный рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола вращением рукоятки
- Регулировка высоты распиловки вращением рукоятки
- Рабочий стол из чугуна
- Двухпозиционный регулируемый параллельный упор с микрорегулировкой
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза



JWBS-15



JWBS-18

ОПИСАНИЕ:

Jet JWBS-15 и JWBS-18 новые модели ленточных пил, предназначенные для профессионального использования. Наиболее существенное эксплуатационное улучшение, на фоне аналогов прошлых поколений, – это увеличенная высота распиловки. Этот параметр очень важен для тех, кому нужен универсальный станок, способный взять на себя функции делительного. К подобным работам приспособлен и параллельный упор: направляющий профиль можно установить вертикально на боковую грань так, чтобы надежно фиксировать плоские заготовки при их распилке на тонкие пластины. В целом конструкция бокового упора очень хорошо проработана и соответствует самым строгим требованиям: направляющий профиль жесткий и прочный, закреплен на массивном чугунном кронштейне, который перемещается по цилиндрической направляющей. Предусмотрена грубая (вручную) и точная (микрометрическим винтом) установка.

Рабочий стол чугунный, поворотные сегменты, на которые он опирается из

этого же материала. Наклон производится при помощи зубчатого механизма вращением рукоятки и возможен в обе стороны (на 5 градусов в сторону станка и на 45 от него). Для наибольшей эффективности пылеудаления установлено два 100-миллиметровых патрубка: один под рабочей поверхностью, второй в нижней части корпуса.

Механизм натяжения и центрирования ленты включает в себя две группы трехроликовых направляющих на шарикоподшипниках, стрелочный индикатор уровня натяжения, регулирующие маховики, два смотровых окошка и рычаг быстрого натяжения-ослабления. Он не совсем обычный, поскольку имеет не два, а три фиксированных положения: рабочее (плотно натянуто), для хранения (лента ослаблена, но держится на шкивах) и сервисное (для замены полотна). Чтобы улучшить плавность работы, использованы чугунные шкивы с массивным телом, а не в виде спицованных колес, как раньше.

JWBS-18 имеет две скорости, которые переключают, переустанавливая ремень, пила Jet JWBS-15 – односкоростная. В зависимости от типа подключения (одно- или трехфазное) модификации маркируются дополнительной литерой в названии «М» или «Т» соответственно. В зависимости от этого меняется и мощность, в остальном все перечисленные модификации подобны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWBS-15-M	JWBS-18-M
Артикул (230 В)	714600M	714700M
Потребляемая (выходная) мощность	1,8 (1,1) кВт	2,4 (1,5) кВт
Модель	JWBS-15-T	JWBS-18-T
Артикул (400 В)	714650T	714750T
Потребляемая (выходная) мощность	2,4 (1,5) кВт	3,5 (2,2) кВт
Скорость движения пильного полотна	760 м/мин	580 и 900 м/мин
Длина пильного полотна	3380 мм	3810 мм
Ширина пильного полотна	3-25 мм	3-30 мм
Диаметр шкивов	375 мм	470 мм
Угол наклона рабочего стола	-5°-0-45°	-5°-0-45°
Максимальная высота заготовки	356 мм	406 мм
Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы)	360 мм	457 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	405x545 мм	508x690 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	810x750x1880 мм	865x915x2035 мм
Вес	174 кг	217 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 6 TPI 3380x13 мм/ 3810x18 мм
- Параллельный упор
- Угловой упор

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 30-31

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ PM1 800B



Industrial



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильное полотно 20x0,8 мм
- Параллельный упор
- Угловой упор

ОПИСАНИЕ:

Ленточная пила Powermatic PM1800B, как и все станки этой марки, сочетает в себе лучшие характеристики с высочайшим качеством изготовления и технической проработки вплоть до штурвалов, рукояток и деталей отделки. Производство одноименного оборудования началось в США в 1921 году, с тех пор марка завоевала высокий авторитет и стала своего рода «золотым стандартом», что отражает цветовое решение в оформлении.

Запас мощности, прочности и надежности позволяет использовать PM1800B в условиях промышленного производства, при этом станок изготовлен так, чтобы работа на нем была удобной, простой и неустойчивой, то есть в мастерской частного взыскательного мастера он тоже будет уместен. Этому способствует и универсальность: к примеру, возможна установка лент с шириной от 1,6 до 40 мм, что позволяет как выпиливать по очень малым радиусам, так и ровно распустать вдоль массивные заготовки (высота заготовки и горизонтальный просвет до рамы почти пол метра!) Стабилизация ленты производится регулируемыми верхними и нижними трехроликовыми направляющими — решение, популярное в США и оптимальное для работы с большими нагрузками.

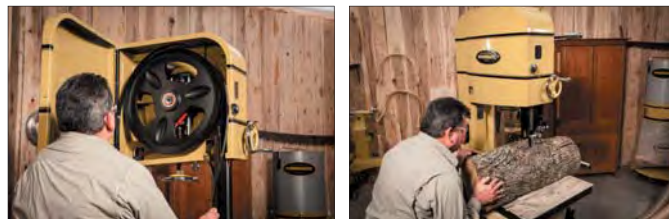
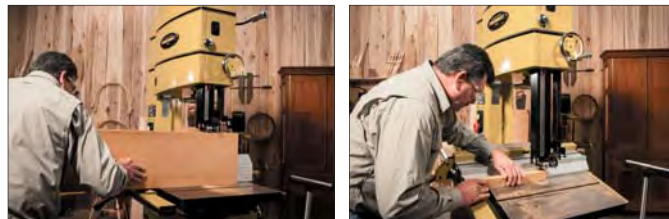
Оснащение включает в себя: рычаг быстрого натяжения/ослабления ленты, маховики для ее натяжения и центровки, штурвал для наклона стола и, что необычно, педаль-выключатель совмещенную с тормозом для быстрой остановки станка — это решение повышает и удобство и безопасность работы. В комплект входит не только угловой и параллельный упоры, но и цилиндрический. Его используют для пиления на заданном расстоянии от края криволинейной заготовки.

ОСОБЕННОСТИ:

- Две скорости движения пильной ленты
- Роликовые направляющие пильного полотна
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола
- Регулировка высоты распиловки вращением рукоятки
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Педаль экстренного выключения комбинированная с ленточным тормозом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	PM1800B
Артикул (400 В)	1791801B-RU
Потребляемая (выходная) мощность	6,0 (3,75) кВт
Скорость движения пильного полотна	580 и 1100 м/мин
Длина пильного полотна	4064 мм
Ширина пильного полотна	3-40 мм
Диаметр шкивов	470 мм
Угол наклона рабочего стола	-15°-0-45°
Максимальная высота заготовок	457 мм
Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы)	457 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	610x685 мм
Диаметр вытяжного штуцера	2x100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1000x1070x2070 мм
Вес	380 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
Ассортимент пильных полотен и принадлежностей, стр. 30-31	

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ПОЛОТЕН ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ



- **Длина** строго лимитирована для каждой модели станка.

- **Ширина полотна** должна быть максимальной в пределах условий решаемой задачи и спецификаций станка. Это значит, что если не требуется пилить по радиусу, то лучше ставить самое широкое полотно из тех, что допускает инструкция по эксплуатации. Широкое полотно прочнее узкого и выдерживает более высокое усилие подачи без прогиба. Когда требуется выполнить криволинейный пропил, учитывают, что минимальный радиус закругления должен быть как минимум втрое больше ширины полотна.

- **Шаг зубьев** чаще всего обозначают числом перед аббревиатурой **TPI**, указывающим количество зубьев, приходящееся на дюйм длины полотна. Шаг подбирают в зависимости от материала, толщины заготовки и требуемой чистоты распила. Для дерева и пластика в контакте с заготовкой должно быть минимум три зуба, для металлов от 4 до 20. Чем чаще расположены зубья, тем чище будет распил, но меньше скорость подачи и предельная толщина заготовки.

- **Форма зуба** может обозначаться по-разному, но наиболее распространены полотна типов «skip» и «regular». Зубья «skip» у полотен с крупным шагом, таких как 3, 4 или 6 TPI. У них предусмотрено большое пространство для вывода опилок (плохой выброс опилок приводит к снижению качества реза). Форма зубьев «regular» больше похожа на треугольник. Поскольку эти полотна не имеют такого пространства для стружки, они рассчитаны на пиление с меньшей подачей и менее толстых заготовок, зато обеспечивают более чистый рез и лучше работают с твердыми и плотными материалами. Шаг у таких полотен от 10 TPI и выше.

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ ПОЛОТЕН

3 TPI «SKIP»



Предназначено для быстрой черновой распиловки толстых заготовок, особенно хорошо подходит для продольного пиления. Качество реза можно значительно улучшить, снизив скорость подачи и увеличив натяжение до максимально допустимого уровня.

4 TPI «SKIP»



Хороший выбор в качестве универсального полотна для продольного пиления большинства пород дерева, включая сучковатые заготовки. Качества распила, близкого к финишному, достигают при медленной подаче и большом натяжении ленты.

6 TPI «SKIP»



Полотно общего назначения. Рекомендуемая область применения при нормальной скорости подачи заготовки толщиной до 50 мм в случае продольного пиления и до 150 мм в случае поперечного. Превышать эти параметры допускается при сниженной скорости подачи. Это полотно обеспечивает чистовое пиление и оптимально для большинства пород древесины.

10 TPI «REGULAR»



Используют в основном для искусственных материалов, таких как фанера, МДФ, легкие металлы и пластики. Также возможно чистовое пиление заготовок толщиной до 50 мм из натуральной древесины с низкой скоростью подачи. При работе с металлами необходимо снижать скорость движения ленты, если конструкция станка это позволяет.

14 TPI «REGULAR»



Это полотно дает очень чистый распил фанеры, пластика и МДФ. Может использоваться и для натуральной древесины, но только если ее толщина не превышает 25 мм. Также это полотно идеально для пиления легких металлов на небольшой скорости. Независимо от типа распиливаемого материала подача должна быть медленной.

ПИЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ СТАНКОВ JET



Артикул	Описание
Пильные ленты 1575 мм для JWBS-9X	
PW6.1570.10	Полотно 6x0,65x1570 мм, 10 TPI
PW6.1575.6	Полотно 6x0,65x1575 мм, 6 TPI
PW6.1575.4	Полотно 6x0,65x1575 мм, 4 TPI
PW10.1575.6	Полотно 10x0,65x1575 мм, 6 TPI
PW10.1575.4	Полотно 10x0,65x1575 мм, 4 TPI
Пильные ленты 1712 мм для JWBS-10	
PW6.1712.4	Полотно 6x0,65x1712мм, 4TPI
PW6.1712.6	Полотно 6x0,65x1712мм, 6TPI
PW6.1712.10	Полотно 6x0,65x1712мм, 10TPI
PW10.1712.4	Полотно 10x0,65x1712мм, 4TPI
PW10.1712.6	Полотно 10x0,65x1712мм, 6TPI
PW13.1712.4	Полотно 13x0,65x1712мм, 4TPI
PW13.1712.6	Полотно 13x0,65x1712мм, 6TPI
Пильные ленты 2240 мм для JBS-12	
PW6.2240.4	Полотно 6x0,65x2240 мм, 4 TPI
PW6.2240.6	Полотно 6x0,65x2240 мм, 6 TPI
PW10.2240.3	Полотно 10x0,65x2240 мм, 3 TPI
PW10.2240.6	Полотно 10x0,65x2240 мм, 6 TPI
PW10.2240.4	Полотно 10x0,65x2240 мм, 4 TPI
PW10.2240.10	Полотно 10x0,65x2240 мм, 10 TPI
PW13.2240.4	Полотно 13x0,65x2240 мм, 4 TPI
PW13.2240.6	Полотно 13x0,65x2240 мм, 6 TPI
Пильные ленты 2375 мм для JWBS-140S	
PW6.2375.4	Полотно 6x0,65x2375мм, 4TPI
PW6.2375.6	Полотно 6x0,65x2375мм, 6TPI
PW6.2375.10	Полотно 6x0,65x2375мм, 10TPI
PW10.2375.4	Полотно 10x0,65x2375мм, 4TPI
PW10.2375.6	Полотно 10x0,65x2375мм, 6TPI
PW16.2375.4	Полотно 16x0,8x2375мм, 4TPI
PW16.2375.6	Полотно 16x0,8x2375мм, 6TPI
PW20.2375.4	Полотно 20x0,8x2375мм, 4TPI
PW20.2375.6	Полотно 20x0,8x2375мм, 6TPI

Артикул	Описание
Пильные ленты 2560 мм для JWBS-14Q	
PW6.2560.4	Полотно 6x0,65x2560 мм, 4 TPI
PW6.2560.6	Полотно 6x0,65x2560 мм, 6 TPI
PW6.2560.10	Полотно 6x0,65x2560 мм, 10 TPI
PW10.2560.3	Полотно 10x0,65x2560 мм, 3 TPI
PW10.2560.4	Полотно 10x0,65x2560 мм, 4 TPI
PW10.2560.6	Полотно 10x0,65x2560 мм, 6 TPI
PW13.2560.4	Полотно 13x0,65x2560 мм, 4 TPI
PW13.2560.6	Полотно 13x0,65x2560 мм, 6 TPI
PW16.2560.3	Полотно 16x0,8x2560 мм, 3 TPI
PW16.2560.4	Полотно 16x0,8x2560 мм, 4 TPI
PW16.2560.6	Полотно 16x0,8x2560 мм, 6 TPI
PW20.2560.3	Полотно 20x0,8x2560 мм, 3 TPI
PW20.2560.4	Полотно 20x0,8x2560 мм, 4 TPI
PW20.2560.6	Полотно 20x0,8x2560 мм, 6 TPI
Пильные ленты 2667 мм для JWBS-14DXPRO	
PW6.2667.4	Полотно 6x0,65x2667 мм, 4 TPI
PW6.2667.6	Полотно 6x0,65x2667 мм, 6 TPI
PW6.2667.10	Полотно 6x0,65x2667 мм, 10 TPI
PW10.2667.4	Полотно 10x0,65x2667 мм, 4 TPI
PW10.2667.6	Полотно 10x0,65x2667 мм, 6 TPI
PW16.2667.4	Полотно 16x0,8x2667 мм, 4 TPI
PW16.2667.6	Полотно 16x0,8x2667 мм, 6 TPI
PW20.2667.4	Полотно 20x0,8x2667 мм, 4 TPI
PW20.2667.6	Полотно 20x0,8x2667 мм, 6 TPI
Пильные ленты 3380 мм для JWBS-15-M/T	
PW6.3380.4	Полотно 6x0,65x3380 мм, 4 TPI
PW6.3380.6	Полотно 6x0,65x3380 мм, 6 TPI
PW6.3380.10	Полотно 6x0,65x3380 мм, 10 TPI
PW10.3380.4	Полотно 10x0,7x3380 мм, 4 TPI
PW10.3380.6	Полотно 10x0,7x3380 мм, 6 TPI
PW20.3380.3	Полотно 20x0,8x3380 мм, 3 TPI
PW20.3380.4	Полотно 20x0,8x3380 мм, 4 TPI

Артикул	Описание
PW20.3380.6	Полотно 20x0,8x3380 мм, 6 TPI
PW25.3380.3	Полотно 25x0,9x3380 мм, 3 TPI
PW25.3380.4	Полотно 25x0,9x3380 мм, 4 TPI
Пильные ленты 3810 мм для JWBS-18-M/T	
PW6.3810.4	Полотно 6x0,65x3810 мм, 4 TPI
PW6.3810.6	Полотно 6x0,65x3810 мм, 6 TPI
PW10.3810.4	Полотно 10x0,65x3810 мм, 4 TPI
PW10.3810.6	Полотно 10x0,65x3810 мм, 6 TPI
PW20.3810.3	Полотно 20x0,8x3810 мм, 3 TPI
PW20.3810.4	Полотно 20x0,8x3810 мм, 4 TPI
PW20.3810.6	Полотно 20x0,8x3810 мм, 6 TPI
PW25.3810.3	Полотно 25x0,9x3810 мм, 3 TPI
PW25.3810.4	Полотно 25x0,9x3810 мм, 4 TPI
Пильные ленты 4064 мм для Powermatic PM1800B	
PW6.4064.4	Полотно 6x0,65x4064 мм, 4 TPI
PW6.4064.6	Полотно 6x0,65x4064 мм, 6 TPI
PW6.4064.10	Полотно 6x0,65x4064 мм, 10 TPI
PW10.4064.4	Полотно 10x0,64x4064 мм, 4 TPI
PW10.4064.6	Полотно 10x0,64x4064 мм, 6 TPI
PW10.4064.10	Полотно 10x0,64x4064 мм, 10 TPI
PW13.4064.4	Полотно 13x0,64x4064 мм, 4 TPI
PW13.4064.6	Полотно 13x0,64x4064 мм, 6 TPI
PW13.4064.10	Полотно 13x0,64x4064 мм, 10 TPI
PW16.4064.4	Полотно 16x0,8x4064 мм, 4 TPI
PW16.4064.6	Полотно 16x0,8x4064 мм, 6 TPI
PW20.4064.3	Полотно 20x0,8x4064 мм, 3 TPI
PW20.4064.4	Полотно 20x0,8x4064 мм, 4 TPI
PW20.4064.6	Полотно 20x0,8x4064 мм, 6 TPI
PW25.4064.3	Полотно 25x0,9x4064 мм, 3 TPI
PW25.4064.4	Полотно 25x0,9x4064 мм, 4 TPI
PW25.4064.6	Полотно 25x0,9x4064 мм, 6 TPI

ПИЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ СТАНКОВ JET, СНЯТЫХ С ПРОИЗВОДСТВА

Артикул	Описание
Пильные ленты 1510 мм для JWBS-9	
PW6.1510.10	Полотно 6x0,65x1510 мм, 10 TPI
PW6.1510.6	Полотно 6x0,65x1510 мм, 6 TPI
PW6.1510.4	Полотно 6x0,65x1510 мм, 4 TPI
PW10.1510.6	Полотно 10x0,65x1510 мм, 6 TPI
PW10.1510.4	Полотно 10x0,65x1510 мм, 4 TPI
Пильные ленты 2085 мм для JWBS-12	
PW6.2085.10	Полотно 6x0,65x2085 мм, 10 TPI
PW6.2085.14	Полотно 6x0,65x2085 мм, 14 TPI
PW6.2085.6	Полотно 6x0,65x2085 мм, 6 TPI
PW6.2085.4	Полотно 6x0,65x2085 мм, 4 TPI
PW10.2085.6	Полотно 10x0,65x2085 мм, 6 TPI
PW10.2085.4	Полотно 10x0,5x2085 мм, 4 TPI
PW10.2085.3	Полотно 10x0,65x2085 мм, 3 TPI
PW16.2085.4	Полотно 16x0,8x2085 мм, 4 TPI
Пильные ленты 2350 мм для J-8201, J-8203	
PW6.2350.4	Полотно 6x0,65x2350 мм, 4 TPI
PW6.2350.6	Полотно 6x0,65x2350 мм, 6 TPI
PW6.2350.10	Полотно 6x0,65x2350 мм, 10 TPI
PW10.2350.4	Полотно 10x0,65x2350 мм, 4 TPI
PW10.2350.6	Полотно 10x0,65x2350 мм, 6 TPI
PW16.2350.4	Полотно 16x0,8x2350 мм, 4 TPI
PW16.2350.6	Полотно 16x0,8x2350 мм, 6 TPI

Артикул	Описание
PW20.2350.4	Полотно 20x0,8x2350 мм, 4 TPI
PW20.2350.6	Полотно 20x0,8x2350 мм, 6 TPI
Пильные ленты 3125 мм для JWBS-16X	
PW6.3125.4	Полотно 6x0,65x3125 мм, 4 TPI
PW6.3125.6	Полотно 6x0,65x3125 мм, 6 TPI
PW10.3125.4	Полотно 10x0,65x3125 мм, 4 TPI
PW10.3125.6	Полотно 10x0,65x3125 мм, 6 TPI
PW13.3125.4	Полотно 13x0,65x3125 мм, 4 TPI
PW13.3125.6	Полотно 13x0,65x3125 мм, 6 TPI
PW16.3125.4	Полотно 16x0,8x3125 мм, 4 TPI
PW16.3125.6	Полотно 16x0,8x3125 мм, 6 TPI
PW20.3125.3	Полотно 20x0,8x3125 мм, 3 TPI
PW20.3125.4	Полотно 20x0,8x3125 мм, 4 TPI
PW20.3125.6	Полотно 20x0,8x3125 мм, 6 TPI
PW25.3125.3	Полотно 25x0,9x3125 мм, 3 TPI
Пильные ленты 3480 мм для JWBS-18Q	
PW6.3480.4	Полотно 6x0,65x3480 мм, 4 TPI
PW6.3480.6	Полотно 6x0,65x3480 мм, 6 TPI
PW6.3480.10	Полотно 6x0,65x3480 мм, 10 TPI
PW10.3480.4	Полотно 10x0,7x3480 мм, 4 TPI
PW10.3480.6	Полотно 10x0,7x3480 мм, 6 TPI
PW16.3480.3	Полотно 16x0,8x3480 мм, 3 TPI
PW16.3480.4	Полотно 16x0,8x3480 мм, 4 TPI

Артикул	Описание
PW16.3480.6	Полотно 16x0,8x3480 мм, 6 TPI
PW20.3480.3	Полотно 20x0,8x3480 мм, 3 TPI
PW20.3480.4	Полотно 20x0,8x3480 мм, 4 TPI
PW20.3480.6	Полотно 20x0,8x3480 мм, 6 TPI
PW25.3480.3	Полотно 25x0,9x3480 мм, 3 TPI
PW25.3480.4	Полотно 25x0,9x3480 мм, 4 TPI
Пильные ленты 3820 мм для JWBS-20Q	
PW6.3820.4	Полотно 6x0,65x3820 мм, 4 TPI
PW6.3820.6	Полотно 6x0,65x3820 мм, 6 TPI
PW10.3820.4	Полотно 10x0,65x3820 мм, 4 TPI
PW10.3820.6	Полотно 10x0,65x3820 мм, 6 TPI
PW13.3820.4	Полотно 13x0,65x3820 мм, 4 TPI
PW13.3820.6	Полотно 13x0,65x3820 мм, 6 TPI
PW16.3820.4	Полотно 16x0,65x3820 мм, 4 TPI
PW16.3820.6	Полотно 16x0,65x3820 мм, 6 TPI
PW20.3820.3	Полотно 20x0,8x3820 мм, 3 TPI
PW20.3820.4	Полотно 20x0,8x3820 мм, 4 TPI
PW20.3820.6	Полотно 20x0,8x3820 мм, 6 TPI
PW25.3820.3	Полотно 25x0,9x3820 мм, 3 TPI
PW25.3820.4	Полотно 25x0,9x3820 мм, 4 TPI
Пильные ленты 4585 мм для JWBS-24	
PW10.4585.6	Полотно 10x0,7x4585 мм, 6 TPI
PW16.4585.4	Полотно 16x0,7x4585 мм, 4 TPI
PW25.4585.3	Полотно 25x0,7x4585 мм, 3 TPI

ФУГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК JJ-6



Hobby

NEW!



ОСОБЕННОСТИ:

- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из чугунного литья

ОПИСАНИЕ:

JJ-6 — фуговальный станок с длинными чугунными столами, предназначенный для любительского применения. Благодаря тому, что он выполнен по той же компоновочной схеме, что и профессиональные модели Jet, он точен и удобен в работе.

Конструктивно он состоит из двух частей. В нижней, играющей роль тумбы-подставки, располагается однофазный асинхронный («индукционный») мотор мощностью немного более киловатта и кожух сбора стружки со 100-миллиметровым патрубком для подключения к вытяжной установке. Верхняя часть состоит из чугунного основания, где размещен строгальный вал, и чугунных же рабочих столов с соответствующим оснащением, состоящим из защитного кожуха и упора заготовки. Оба стола регулируются по высоте при помощи винтовых механизмов, приводимых в действие ручками-маховиками. Перемещением подающего (переднего) стола регулируют глубину строгания, для чего есть соответствующая разметка; принимающий (задний) смещают только при наладочных операциях во время обслуживания станка.

Упор заготовки чугунный, с механизмом для регулировки наклона (он возможен в обе стороны). Фиксация выбранного положения производится резьбовым зажимом.

Ножевой вал укомплектован тремя ножами, допускающими повторную заточку. Их типоразмер такой же, как и у профессиональных фуганков Jet с аналогичной ширины строгания.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JJ-6
Артикул (230 В)	10000250M
Потребляемая (выходная) мощность	1,1 (0,75) кВт
Частота вращения строгального вала	4400 об/мин
Диаметр строгального вала	61 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	155x19x3,0 мм
Количество ножей	3
Максимальная ширина заготовки	150 мм
Глубина строгания за один проход	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	1215x182 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	750x114 мм
Угол наклона фуговального упора	-45-0-45°
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1215x650x1050 мм
Вес	103 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SP155.19.3	Строгальный нож HSS18% 155x19x3 мм (1 шт.)
DS155.19.3	Строгальный нож DS (аналог 8X6НФТ) 155x19x3 (1 шт.)
708118	Подставка на роликах для транспортировки станка грузоподъемностью 250 кг

ФУГОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ 54А / 54А НН



Profi



ОПИСАНИЕ:

Фуговальные станки Jet 54А и 54А НН занимают уникальную нишу на рынке профессионального оборудования: обладая высокой точностью, простотой настройки и долговечностью, они одинаково привлекательны как для частных мастерских, так и для любителей деревообработки. Основное преимущество на фоне аналогов — длинные идеально ровные столы, выполненные из чугунного литья. Из этого же материала корпус, фуговальный упор и механизм его регулировки по углу и вылету.

Настройки столов и фуговального упора, единожды произведенные перед вводом в эксплуатацию, сохраняются в течение длительного срока, да и в остальном эти станки редко требуют к себе внимания. Особенно это касается модификации 54А НН, штатно укомплектованной валом helical с твердосплавными режущими вставками. Всего их 28, располагаются они в несколько рядов по спирали, что обеспечивает последовательный и под углом вход в заготовку. Сами по себе сегменты очень износостойки, к тому же обычно повреждаются лишь некоторые из всего комплекта. Затупившиеся вставки переворачивают другой стороной — режущих граней четыре. Также вал helical отличается лучшими характеристиками по качеству строгания, особенно при работе с сучковатыми заготовками.

Фуговальный станок Jet 54А оснащен трехножевым валом. Лезвия, установленные в нем, можно многократно перетачивать (минимальная допустимая ширина 15 мм при начальной 19 мм). Для упрощения регулировки в комплект поставки входит шаблон. Важное достоинство 54А — этот станок тоже можно оснастить валом helical (опция арт. JJ6НН-СА).

ОСОБЕННОСТИ:

- Строгальный вал helical (для 54А НН)
- Возможность установки строгального вала helical (для 54А)
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из чугунного литья

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	54А	54А НН
Артикул (230 В)	179127М	179127М-РУНН
Потребляемая (выходная) мощность	1,35 (0,75) кВт	1,35 (0,75) кВт
Частота вращения строгального вала	5500 об/мин	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	63 мм	63 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	155х19х3,0 мм	15х15х2,5 мм
Количество ножей	3	28
Максимальная ширина заготовки	150 мм	150 мм
Глубина строгания за один проход	0-3,0 мм	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	1700х180 мм	1700х180 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	960х102 мм	960х102 мм
Угол наклона фуговального упора	-45-0-45°	-45-0-45°
Диаметр вытяжного шульца	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1677х610х953 мм	1677х610х953 мм
Вес	130 кг	130 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
Модель 54А	
SP155.19.3	Строгальный нож HSS18% 155х19х3 мм (1 шт.)
DS155.19.3	Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 155х19х3 (1 шт.)
JJ6НН-СА	Строгальный вал helical с ножами для 54А
Модели 54А и 54А НН	
1791212	Комплект ножей НМ 15.0х15.0х2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.)
708118	Подставка на роликах для транспортировки станка грузоподъемностью 250 кг

ФУГОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ 60А / 60А НН



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Строгальный вал helical (для 60А НН)
- Возможность установки строгального вала helical (для 60А)
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из чугунного литья

ОПИСАНИЕ:

Благодаря длинным чугунным столам и точным механизмам регулировки фуговальные станки Jet 60А и 60А НН обеспечивают отличное качество строгания. Ширина обработки у них составляет 200 мм, что наделяет их универсальностью. Удачное сочетание характеристик, возможность выбора одно- или трехфазного подключения, а также наличие модификации с валом helical сделали эту серию очень популярной, причем как у профессионалов, так и у любителей работы с деревом. Важно, что, изначально выбрав модификацию с обычным трехножевым валом, можно перейти на helical позже, просто докупив его в виде опции. К этому приходят многие пользователи, поскольку при значительных объемах работы этот вал, изначально более дорогой, оправдывает себя по всем показателям: качеству строгания, простоте обслуживания (отпадает необходимость регулировки), стоимости владения (четырёхгранные твердосплавные пластины долго не затупляются) и даже по комфортности использования (ниже шум при работе).

Как общее достоинство всех станков «шестидесятой» серии отмечают длинные столы из чугуна с качественно обработанной поверхностью, массивный удобный в работе и настройке фуговальный упор, большую мощность даже в однофазном варианте.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	60А	60А НН
Артикул (230 В)	10000240М	-
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,1) кВт	-
Артикул (400 В)	10000240Т	10000240Т-РУНН
Потребляемая (выходная) мощность	2,8 (1,5) кВт	2,8 (1,5) кВт
Частота вращения строгального вала	5500 об/мин	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	78 мм	78 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	205x19x3,0 мм	15x15x2,5 мм
Количество ножей	3	54
Максимальная ширина заготовки	200 мм	200 мм
Глубина строгания за один проход	0-3,0 мм	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	1840x230 мм	1840x230 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	960x120 мм	960x120 мм
Угол наклона фуговального упора	-45-0-45°	-45-0-45°
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1855x635x1170 мм	1855x635x1170 мм
Вес	160 кг	160 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
Модель	60А
SP205.19.3	Строгальный нож HSS18% 205x19x3 мм (1 шт.)
DS205.19.3	Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 205x19x3 (1 шт.)
60НН-САЕ	Строгальный вал helical с ножами для 60А
Модели	60А и 60А НН
1791212	Комплект ножей НМ 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.)
708118	Подставка на роликах для транспортировки станка грузоподъемностью 250 кг

ФУГОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ JJ-866 / JJ-866 НН



Profi

NEW!



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала

ОПИСАНИЕ:

JJ-866 и JJ-866НН — новые модели профессиональных фуговальных станков Jet с шириной строгания 200 мм. Они оборудованы длинными массивными чугунными столами и могут комплектоваться строгальным валом helical (JJ-866НН стандартно, JJ-866 в виде опции). Он незаменимым при работе с твердыми породами, по древесине с сучками и просто при интенсивной эксплуатации.

Отличительная особенность новинок – параллелограммный механизм регулировки высоты столов. В сегменте компактного оборудования такая схема получила распространение сравнительно недавно и пока еще характерна для тяжелого промышленного оборудования. Вместо наклонных скользящих направляющих в ней используются рычаги на осях, нет ни винтов, ни эксцентриков, а усилие от рукоятки прикладывается непосредственно на сторону параллелограмма. Внутреннее трение и люфты в такой конструкции минимальны, что позволяет при настройке перемещать тяжелые столы (регулируются оба: и приемный, и разгрузочный) с наименьшими усилиями и максимально точно.

Станки укомплектованы массивным чугунным фуговальным упором с регулировочным механизмом червячного типа. Он обеспечивает точную и жесткую установку угла наклона в диапазоне от прямого положения до 45° влево или вправо.

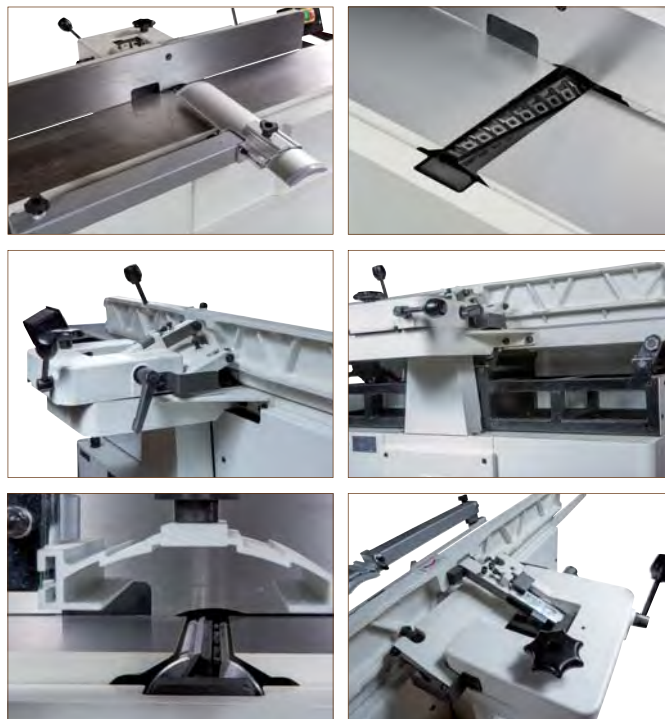
Современные, точные и эргономичные модели этой серии предназначены в первую очередь для профессионалов, но будут иметь спрос и у любителей работы с деревом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JJ-866	JJ-866НН
Артикул (230 В)	10000250М	-
Потребляемая (выходная) мощность	1,5 (1,1) кВт	-
Артикул (400 В)	10000250Т	10000250Т-РУНН
Потребляемая (выходная) мощность	2,8 (1,5) кВт	2,8 (1,5) кВт
Частота вращения строгального вала	6000 об/мин	6000 об/мин
Диаметр строгального вала	81 мм	81 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	205х19х3,0 мм	15х15х2,5 мм
Количество ножей	3	36
Максимальная ширина заготовки	200 мм	200 мм
Глубина строгания за один проход	0–3,0 мм	0–3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	1828х205 мм	1828х205 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	968х120 мм	968х120 мм
Угол наклона фуговального упора	-45°–0–45°	-45°–0–45°
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1828х640х1010 мм	1828х640х1010 мм
Вес	160 кг	160 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Ножевой вал «helical» (для JJ-866НН)
- Возможность установки ножевого вала «helical» (для JJ-866)
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугуна литья
- Фуговальный упор из чугуна литья



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
Модель	JJ-866
SP205.19.3	Строгальный нож HSS18% 205х19х3 мм (1 шт.)
DS205.19.3	Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 205х19х3 (1 шт.)
Модели	JJ-866НН
1791212	Комплект ножей НМ 15.0х15.0х2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.)

ФУГОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ PJ-1285 / PJ-1285 НН



Industrial



ОСОБЕННОСТИ:

- Строгальный вал helical (для PJ-1285 НН)
- Возможность установки строгального вала helical (для PJ-1285)
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Сдвижное ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из чугунного литья

ОПИСАНИЕ:

Новые фуговальные станки Powermatic PJ-1285 с шириной обработки 300 мм имеют конструкцию, в целом аналогичную уже известным моделям индустриального класса (Powermatic PJ-1696 и PJ-1696 НН), и отличаются от них в основном компактностью и меньшим весом. Как показали продажи комбинированных станков Jet, именно такой модели не хватало на рынке.

Фуганки спроектированы для работы как с обычным ножевым валом, так и с helical, причем в последнем случае используются сравнительно крупные ножи прямоугольной формы, характерные для оборудования индустриального класса. Модификация НН комплектуется helical изначально, для станка без такой маркировки этот вал предлагается в качестве опции. Для простого перехода на helical предусмотрена регулировка высоты заднего стола (есть настраиваемые концевые упоры, рычаг подъема/ опускания и маховик фиксации).

Массивная и жесткая конструкция с мощными литыми из чугуна деталями (столы, фуговальный упор, элементы рамы) и точными удобными регулировками полностью соответствует высокому классу марки Powermatic, которая многие годы служит «Золотым стандартом» для мастеров в США и во всем мире.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	PJ-1285	PJ-1285 НН
Артикул (400 В)	1791249-RU	1791308-RUNH
Потребляемая (выходная) мощность	3,5 (2,2) кВт	3,5 (2,2) кВт
Частота вращения строгального вала	5000 об/мин	5000 об/мин
Диаметр строгального вала	96 мм	96 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	300х30х3,0 мм	30х12х1,5 мм
Количество ножей	3	42
Максимальная ширина заготовки	300 мм	300 мм
Глубина строгания за один проход	0-3,0 мм	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	2130х300 мм	2130х300 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	1200х130 мм	1200х130 мм
Угол наклона фуговального упора	-45°-0-45°	-45°-0-45°
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2130х720х990 мм	2130х720х990 мм
Вес	346 кг	346 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
Модель	PJ-1285
SP300.30.3	Строгальный нож HSS18% 300х30х3 мм (1 шт.)
DS300.30.3	Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 300х30х3 (1 шт.)
Модель	PJ-1285 НН
6400013	Комплект ножей НМ 30,0х12,0х1,5 мм для вала helical (10 шт.)

ФУГОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ PJ-1696 / PJ-1696 HH



Industrial



ОСОБЕННОСТИ:

- Строгальный вал helical (для PJ-1696 HH)
- Возможность установки строгального вала helical (для PJ-1696)
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Сдвижное ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из чугунного литья

ОПИСАНИЕ:

Powermatic PJ-1696 и PJ-1696 HH — высококлассные фуговальные станки для профессионального использования в мастерских и в промышленных цехах, их конструкция полностью соответствует высокому стандарту марки, признанному мастерами всего мира. Отличительные особенности моделей: мощный трехфазный двигатель, литые из чугуна длинные и широкие столы и большой набор штатно предусмотренных регулировок — все это позволяет работать интенсивно и с высокой производительностью.

Модификация HH штатно укомплектована ножевым валом helical, который превосходит классический по всем параметрам: 57 твердосплавных лезвий размером 30x12 мм расположены в несколько рядов по спирали, благодаря чему заходят в древесину последовательно и под углом. Это обеспечивает чистое срезание сучков и отсутствие вырывов. У каждого лезвия две режущие грани, что вдвое увеличивает его ресурс.

Для модификации PJ-1696 вал helical является опцией и поставляется за дополнительную плату. При переходе с одного вала на другой, при замене ножей и в других случаях может потребоваться корректировка положения принимающего стола, такая возможность предусмотрена конструкцией.

У станков есть отдельный стол сбоку от основного, предназначенный для выборки четверти глубиной до 19 мм. Регулируемый по наклону и вылету массивный фуговальный упор с простой регулировкой угла установки, удобное поворотное ограждение строгального вала, 152-миллиметровый вытяжной шуцер.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	PJ-1696	PJ-1696 HH
Артикул (400 В)	1791283-RU	1791283-RUHH
Потребляемая (выходная) мощность	7,3 (5,6) кВт	7,3 (5,6) кВт
Частота вращения строгального вала	5000 об/мин	5000 об/мин
Диаметр строгального вала	101 мм	101 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	407x30x3,0 мм	30x12x1,5 мм
Количество ножей	4	57
Максимальная ширина заготовки	400 мм	400 мм
Глубина строгания за один проход	0-3,0 мм	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	2438x406 мм	2438x406 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	1200x133 мм	1200x133 мм
Угол наклона фуговального упора	-45°-0-45°	-45°-0-45°
Диаметр вытяжного шуцера	152 мм	152 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2440x1170x1092 мм	2440x1170x1092 мм
Вес	582 кг	582 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
Модель	PJ-1696
SP407.30.3	Строгальный нож HSS18% 407x30x3 мм (1 шт.)
DS407.30.3	Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 407x30x3 (1 шт.)
PJ1696-001	Строгальный вал helical с ножами для PJ-1696
6400013	Комплект ножей HM 30,0x12,0x1,5 мм для вала helical (10 шт.)
Модели	PJ-1696 и PJ-1696 HH
6400013	Комплект ножей HM 30,0x12,0x1,5 мм для вала helical (10 шт.)

ПЕРЕНОСНОЙ РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК JWP-12



Hobby



ОСОБЕННОСТИ:

- Система отключения при перегрузке
- Регулировка высоты строгания вращающейся рукояткой
- Откидные роликовые подающий и разгрузочный столы



ОПИСАНИЕ:

Легкий и компактный рейсмусовый станок Jet JWP-12 предназначен для индивидуального использования в столярных мастерских и «на выезде» в условиях стройки. Благодаря коллекторному мотору он весит всего 30 кг, обладая при этом мощностью 1,8 кВт. Двигатели этого типа требовательны к соблюдению температурного режима, поэтому JWP-12 оснащен датчиком перегрева, отключающим питание, когда нужен перерыв на охлаждение.

По качеству строгания станок не уступает стационарным моделям начального уровня, напротив, высокая скорость вращения ножевого вала делает его в ряде случаев более предпочтительным. Есть все стандартные системы, характерные и для стационарных аналогов: механизм автоподачи, подающий и разгрузочный столы с роликами (для удобства транспортировки и хранения они сделаны складными), ролики сверху корпуса для обратной подачи заготовки. Регулировку высоты ножевого вала, в зависимости от размера детали, производят единственной вращающейся рукояткой.

Накопленный опыт эксплуатации JWP-12 показал, что при соблюдении всего нескольких простых правил станок очень долговечен и надежен. Требуется лишь избегать работы без подключения к пылесосу и вовремя прощипать все механизмы от стружки.

Важное достоинство строгальных станков Jet на фоне аналогов других марок — надежное снабжение расходными материалами, в частности сменными ножами, причем модель JWP-12 изначально поставляется с запасным комплектом качественных лезвий из быстрорежущей стали.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Два комплекта ножей из быстрорежущей стали (один установлен на валу)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWP-12
Артикул (230 В)	10000840M
Потребляемая мощность	1,8 кВт
Тип двигателя	Коллекторный
Режим работы	Повторно кратковременный
Частота вращения строгального вала	9000 об/мин
Диаметр строгального вала	48 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	319х18х3 мм
Количество ножей	2
Скорость подачи	7 м/мин
Максимальная ширина заготовки	318 мм
Максимальная высота заготовки	153 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	2,5 мм
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	1,0 мм
Минимальная длина заготовки	130 мм
Длина рейсмусового стола (с удлинителями)	295 (690) мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	580х560х465 мм
Вес	27 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
10000841	Строгальный нож HSS 18%W (аналог P18) 319х18х3 (2 шт.)
10000842	Открытая подставка

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК 15НН

Profi

NEW!



ОПИСАНИЕ:

Powermatic 15НН - мощный профессиональный рейсмусовый станок с шириной строгания 380 мм, штатно оборудованный сегментированным ножевым валом helical. Его рабочая часть – твердосплавные четырехсторонние лезвия с радиусной кромкой. Они расположены спирально в несколько рядов, благодаря чему входят в заготовку последовательно. Это снижает вибрацию, шум и способствует более чистому строганию без сколов на сучках и в местах обратного направления волокон. Немаловажно и то, что отходящая стружка мельче обычной, лучше удаляется пылесосом и занимает меньше места в накопителях. По мере износа ножи переворачивают (до трех раз) и лишь потом заменяют; никаких регулировок при этом не требуется.

Корпус, рабочий стол, его удлинители и строгальная часть станка выполнены из массивных чугунных отливок, что обеспечивает устойчивость и стабильную точную работу без вибраций. Механизм протяжки имеет две скорости, оба вала металлические: подающий рифленый, приемный гладкий. В столе предусмотрены ролики для облегчения скольжения заготовки, их положение настраивают специальной рукояткой. Высота положения строгальной части регулируется маховиком: он расположен на горизонтальной оси, что удобно при вращении. За один оборот глубина строгания изменяется на два миллиметра. Компактный дизайн с нижним расположением двигателя внутри тумбы позволил разместить сверху станка ролики для обратной подачи заготовки, существенно облегчающие работу в ограниченном пространстве мастерской.

Рейсмусовый станок Powermatic 15НН, как и любое другое оборудование этой марки, сочетает в себе самые лучшие технические решения и удовлетворяет запросам самых взыскательных пользователей, независимо от сферы применения, будь то промышленное производство, небольшая столярная мастерская или любительская работа с деревом.

ОСОБЕННОСТИ:

- Ножевой вал helical
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты положения роликов стола
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Съёмные удлинители рабочего стола из чугунного литья
- Корпус из чугунного литья

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Передний и задний чугунные удлинители стола
- Тумба-подставка для напольной установки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	15НН
Артикул (400 В)	1791213-RU
Потребляемая (выходная) мощность	5,5 (3,8) кВт
Частота вращения строгального вала	4500 об/мин
Диаметр строгального вала	76 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	15x15x2,5 мм
Количество ножей	102
Скорость подачи	4,9 и 6,1 м/мин
Максимальная ширина заготовки	380 мм
Максимальная высота заготовки	152 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	4,7 мм
Максимально-допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	2,0 мм
Минимальная длина заготовки	203 мм
Длина рейсмусового стола с удлинителями	1070 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1219x790x1105 мм
Вес	228 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
1791212	Комплект ножей НМ 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.)

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК JWP-16 OS

Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Металлические подающие валы
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Съемные роликовые подающий и разгрузочный столы
- Корпус из чугунного литья



ОПИСАНИЕ:

Рейсмус Jet JWP-16 OS имеет классическую, проверенную годами конструкцию и востребован как профессионалами, так и любителями столярного дела. Рабочий стол и корпус строгального узла выполнены из чугунного литья, механизм регулировки высоты с четырьмя стальными колоннами — все это обеспечивает отличную жесткость и отсутствие вибраций при работе и, как следствие, соблюдение геометрии деталей и высокое качество строгания. Практика показывает, что при строгании на ширину, близкую к максимальной, станок уверенно снимает до 2 мм даже по твердым породам.

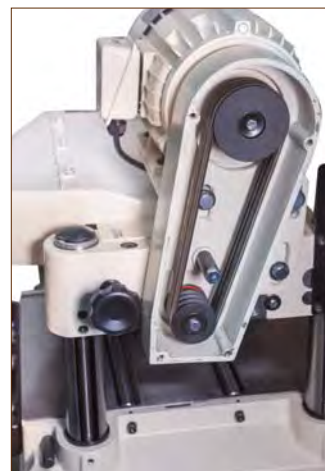
Примененный на рейсмусе механизм автоподачи имеет несколько особенностей. Во-первых, это две скорости, что позволяет подобрать режим строгания. Во-вторых, в столе предусмотрено два ролика для облегчения скольжения. Оба вала подачи не обрезиненные, а металлические. Это решение обеспечивает наилучшую равномерность движения заготовки.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Передний и задний роликовые удлинители стола
- Комплект опорных ног для напольной установки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWP-16 OS
Артикул (230 В)	708531M
Потребляемая (выходная) мощность	2,8 (2,2) кВт
Артикул (400 В)	708531T
Потребляемая (выходная) мощность	2,8 (2,2) кВт
Частота вращения строгального вала	4500 об/мин
Диаметр строгального вала	73 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	410x25x3 мм
Количество ножей	3
Скорость подачи	5 и 6 м/мин
Максимальная ширина заготовки	405 мм
Максимальная высота заготовки	150 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	5,0 мм
Максимально-допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	2,0 мм
Минимальная длина заготовки	200 мм
Длина рейсмусового стола (с удлинителями)	515 (1220) мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1220x813x1295 мм
Вес	215 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SP410.25.3	Строгальный нож HSS 18%W (аналог P18) 410x25x3 мм (1 шт.)
DS410.25.3	Строгальный нож DS (аналог 8X6НФТ) 410x25x3мм (1 шт.)
JWP16NH-CAE	Строгальный вал helical с ножами для JWP-16 OS

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК JWP-16 OS HH



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Строгальный вал helical
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Металлические подающие валы
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Съёмные роликовые подающий и разгрузочный столы
- Корпус из чугунного литья

ОПИСАНИЕ:

Jet JWP-16 OS HH — новая модификация хорошо известного JWP-16 OS, но ориентирована сугубо на профессионалов. Внешне она мало отличается, но имеет ряд существенных технических изменений. Самое главное из них — строгальный вал helical. На него установлено 90 твердосплавных режущих сегментов, причем у каждого из них четыре режущих грани, чтократно продлевает ресурс. Ножи расположены в несколько рядов по спирали, благодаря чему обеспечен последовательный, а не всем рядом, заход в древесину, к тому же не прямо, а под углом. Это снижает вибрации, уровень шума и улучшает качество строгания: существенно чище срезаются сучки, меньше поднятие ворса. Еще одно важное отличие JWP-16 OS HH — более мощный трехфазный двигатель.

И рабочий стол, и корпус строгального узла выполнены из чугунных отливок, механизм регулировки высоты с четырьмя стальными колоннами — все это обеспечивает отличную жесткость и отсутствие вибраций. Примененный на рейсмусе механизм автоподачи имеет несколько особенностей: две скорости для выбора режима строгания, два ролика в столе для облегчения скольжения и оба металлических, а не обрешиненных, подающих вала.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- 5 запасных строгальных ножей с крепежными винтами
- Передний и задний роликовые удлинители стола
- Комплект опорных ног для напольной установки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWP-16 OS HH
Артикул (400 В)	708531T-RHH
Потребляемая (выходная) мощность	4,9 (3,8) кВт
Частота вращения строгального вала	4500 об/мин
Диаметр строгального вала	73 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	15x15x2,5 мм
Количество ножей	90
Скорость подачи	5 и 6 м/мин
Максимальная ширина заготовки	405 мм
Максимальная высота заготовки	150 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	5,0 мм
Максимально-допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	2,0 мм
Минимальная длина заготовки	200 мм
Длина рейсмусового стола (с удлинителями)	515 (1220) мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1220x813x1295 мм
Вес	220 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
1791212	Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.)

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК JWP-208-3



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки строгального вала helical
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Съемные роликовые подающий и разгрузочный столы
- Корпус из чугуна литья

ОПИСАНИЕ:

Jet JWP-208-3 — профессиональный рейсмус, подходящий для небольших мастерских и промышленных цехов. Станок оснащен двигателем мощностью более пяти киловатт. Из чугунных отливок сделаны все основные узлы: строгальный модуль, основание направляющих колонн и рабочий стол. Благодаря этому достигается высокое качество строгания. Косвенное, но важное достоинство — низкий уровень шума при работе.

В поверхность рабочего стола вмонтированы нижние вальцы для облегчения подачи заготовки. Они установлены на эксцентриковых осях, что допускает простую, быструю и точную их регулировку по высоте вылета. На верхней части станка смонтированы два ролика для обратной подачи обработанной заготовки.

Несмотря на важность отмеченных выше конструктивных особенностей, решающим фактором в пользу выбора данной модели для многих становится возможность замены стандартного четырехножевого вала на вал helical. Такая модернизация позволяет повысить качество обработки деталей и, вместе с тем, надолго забыть о проблемах с ножами, даже при обработке преимущественно твердых пород дерева.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWP-208-3
Артикул (400 В)	708584Т
Потребляемая (выходная) мощность	5,5 (3,8) кВт
Частота вращения строгального вала	5000 об/мин
Диаметр строгального вала	81 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	510x25x3 мм
Количество ножей	4
Скорость подачи	7 и 10 м/мин
Максимальная ширина заготовки	500 мм
Максимальная высота заготовки	200 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	5,0 мм
Максимально-допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	2,0 мм
Минимальная длина заготовок	170 мм
Длина рейсмусового стола (с удлинительями)	654 (1470) мм
Диаметр вытяжного штуцера	127 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	660x930x1050 мм
Вес	300 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Передний и задний роликовые удлинитель стола
- Тумба-подставка для напольной установки



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SP510.25.3	Строгальный нож HSS 18%W (аналог P18) 510x25x3 мм (1 шт.)
DS510.25.3	Строгальный нож DS (аналог 8X6НФТ) 510x25x3мм (1 шт.)
1791275E	Строгальный вал helical с ножами для JWP-208-3
1791212	Комплект ножей HM 15,0x15,0x2,5мм, R150 для вала helical (10 шт.)

РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК 209 НН



Profi



Рейсмусовые станки Powermatic начали производить в 1921 году в Теннесси (США). Их оригинальная конструкция с приводом от электромотора и четырьмя опорными колоннами стала канонической, а сама марка олицетворением «золотого стандарта» деревообрабатывающего оборудования.



ОПИСАНИЕ:

Рейсмус 209 НН рассчитан на интенсивное профессиональное использование в условиях небольших столярных мастерских или промышленных производств. Его конструкция создана на базе хорошо зарекомендовавшей себя модели JWP-208-3, но, в отличие от нее, станок изначально укомплектован валом helical. Это очень важное отличие, благодаря которому улучшается качество строгания и в разы сокращается частота обслуживания: твердосплавные пластины с четырьмя режущими гранями способны работать долгое время, даже по твердым породам, тогда как обычные ножи нуждаются в регулярной заточке, переустановке и регулировке. По качеству строгания главное отличие от простого вала — чистое срезание сучков и отсутствие вырывов древесины. Отмечается и лучшая чистота поверхности.

Станок оснащен двигателем мощностью более пяти киловатт. Из чугунного литья сделаны все ответственные узлы: строгальный модуль, основание направляющих колонн и рабочий стол вместе с удлинениями. Высокая жесткость конструкции в сочетании с валом helical обеспечивают превосходное качество строгания и низкий уровень шума при работе.

В поверхность рабочего стола вмонтированы нижние вальцы для облегчения подачи заготовки. Они установлены на эксцентриковых осях, что допускает простую, быструю и точную их регулировку по высоте вылета. На верхней части станка смонтированы два ролика для обратной подачи обработанной заготовки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	209 НН
Артикул (400 В)	1791316Т
Потребляемая (выходная) мощность	5,5 (3,8) кВт
Частота вращения строгального вала	5000 об/мин
Диаметр строгального вала	81 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	15x15x2,5 мм
Количество ножей	138
Скорость подачи	7 и 10 м/мин
Максимальная ширина заготовки	500 мм
Максимальная высота заготовки	200 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	5,0 мм
Максимально-допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	2,0 мм
Минимальная длина заготовки	170 мм
Длина рейсмусового стола (с удлинителями)	664 (1420) мм
Диаметр вытяжного штуцера	127 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	660x930x1050 мм
Вес	360 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Строгальный вал helical
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- Рейсмусовый стол с роликами
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Съемные удлинители рабочего стола из чугунного литья
- Корпус из чугунного литья

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Передний и задний чугунные удлинители стола
- Тумба-подставка для напольной установки



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
1791212	Комплект ножей НМ 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.)

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК JPT-10B



Hobby



ОСОБЕННОСТИ:

- Система отключения при перегрузке

Фугование

- Регулировка глубины фугования
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из алюминиевого литья
- Фуговальный упор из алюминиевого профиля

Рейсмусование

- Регулировка высоты строгания вращающейся рукояткой

ОПИСАНИЕ:

Станок предназначен для индивидуальной эксплуатации и совмещает в себе две самые востребованные функции: фугование и рейсмусование. Jet JPT-10B комплектуется мощным и «тяговитым» коллекторным двигателем, который обеспечивает высокую производительность. Моторы этого типа требовательны к соблюдению температурного режима, поэтому станок оснащен датчиком перегрева, отключающим питание, когда нужен перерыв на охлаждение.

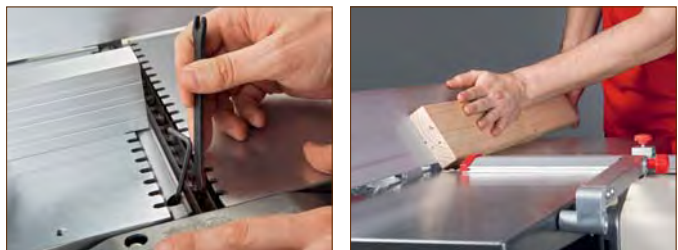
На верхнем столе производят фугование или строгание под углом с использованием параллельного упора, который регулируется в диапазоне от 0 до 45°. Максимальная величина съема материала 3 мм. Для рейсмусования (калибрования деталей по толщине) предназначен нижний стол и устройство автоподачи заготовок. В данном случае максимальная глубина строгания за один проход составляет 2 мм.

Обладая широкой функциональностью и высокой производительностью, станок весит немногим более 30 кг и остается мобильным: его можно взять на стройку или в одиночку перемещать по мастерской. Предусмотрена установка на пол (открытая подставка входит в стандартную комплектацию) или на верстак. При эксплуатации станка следует учитывать, что точная и безотказная работа возможна только при качественном стружкоудалении, например, с помощью вытяжных установок Jet.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала
- Комплект опорных ног для напольной установки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPT-10B
Артикул (230 В)	707410M
Потребляемая мощность	1,5 кВт
Частота вращения строгального вала	9000 об/мин
Диаметр строгального вала	50 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	261x16,5x1,5 мм
Количество ножей	2
Максимальная ширина заготовки	254 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	980x470x1120 мм
Вес	34 кг
Фугование	
Глубина строгания за один проход	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	945x262 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	635x125 мм
Угол наклона фуговального упора	0-45°
Рейсмусование	
Скорость подачи	6 м/мин
Максимальная высота заготовки	120 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	2,0 мм
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	1,0 мм
Минимальная длина заготовки	160 мм
Длина рейсмусового стола (с удлинением)	305 (500) мм

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
707411	Комплект строгальных ножей HSS18% 261x16,5x1,5 мм (2 шт.)

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК JPT-260

Profi

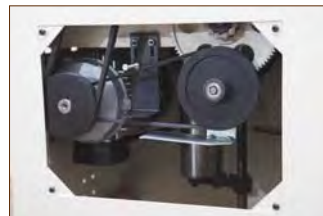
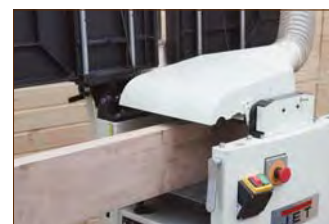


ОСОБЕННОСТИ:

- Откидной фуговальный стол
- Фугование**
- Эксцентриковый механизм регулировки глубины фугования
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из алюминиевого профиля
- Рейсмусование**
- Отключаемый привод валов подачи
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPT-260
Артикул (230 В)	10000289M
Потребляемая (выходная) мощность	2,6 (1,7) кВт
Артикул (400 В)	10000289T
Потребляемая (выходная) мощность	2,6 (1,7) кВт
Частота вращения строгального вала	5300 об/мин
Диаметр строгального вала	70 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	260x25x3,0 мм
Количество ножей	3
Максимальная ширина заготовки	256 мм
Диаметр вытяжного шуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1120x700x1000 мм
Вес	170 кг
Фугование	
Глубина строгания за один проход	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	1120x260 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	900x110 мм
Угол наклона фуговального упора	0-45°
Рейсмусование	
Скорость подачи	5,5 м/мин
Максимальная высота заготовки	225 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	3,5 мм
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	1,5 мм
Минимальная длина заготовки	150 мм
Длина рейсмусового стола	540 мм

ОПИСАНИЕ:

Станок Jet JPT-260 позволяет на профессиональном уровне выполнять операции фугования и рейсмусования. Массивная конструкция с литыми чугунными столами дает точность и работу без вибраций, мощный асинхронный двигатель обеспечивает высокую производительность и надежность.

Фугование и рейсмусование производятся, как обычно, — каких-либо специальных приемов работы не требуется; переналадка почти не занимает времени. Верхний фуговальный модуль, объединяющий в себе оба стола и механизм регулировки глубины строгания, полностью откидывается (при этом ранее сделанные настройки не сбиваются), кожух стружкоудаления переворачивается. Компоновка с откидным верхом дает преимущества как в работе (лучше обзор, более качественно работает стружкоудаление), так и при обслуживании строгального вала, доступ к которому ничем не затруднен.

Комбинированный станок JPT-260 оптимален для использования в мастерских с нехваткой рабочего пространства в качестве замены отдельным рейсмусу и фуганку. В сравнении с ними он имеет более нагруженную и сложную конструкцию, интенсивная эксплуатация которой может потребовать увеличенных затрат на техобслуживание.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SP260.25.3	Строгальный нож HSS18% 260x25x3,0 мм (1 шт.)
DS260.25.3	Строгальный нож DS (аналог 8X6HФТ) 260x25x3,0 мм (1 шт.)
708118	Подставка на роликах для транспортировки станка грузоподъемностью 250 кг

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ JPT-310 / JPT-310НН



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Строгальный вал helical (для JPT-310НН)
- Возможность установки вала helical (для JPT-310)
- Откидной фуговальный стол

Фугование

- Эксцентриковый механизм регулировки глубины фугования
- Возможность регулировки высоты принимающего стола
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из алюминиевого профиля

Рейсмусование

- Отключаемый привод валов подачи
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPT-310	JPT-310НН
Артикул (230 В)	10000290М	10000292М
Потребляемая (выходная) мощность	3,5 (2,2) кВт	3,5 (2,2) кВт
Артикул (400 В)	10000290Т	10000292Т
Потребляемая (выходная) мощность	3,5 (2,2) кВт	3,5 (2,2) кВт
Частота вращения строгального вала	5500 об/мин	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	70 мм	70 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	310x25x3,0 мм	15x15x2,5 мм
Количество ножей	3	48
Максимальная ширина заготовки	307 мм	307 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1410x750x1000 мм	1410x750x1000 мм
Вес	230 кг	230 кг
Фугование		
Глубина строгания за один проход	0-3,0 мм	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	1400x305 мм	1400x305 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	1100x150 мм	1100x150 мм
Угол наклона фуговального упора	0-45°	0-45°
Рейсмусование		
Скорость подачи	7 м/мин	7 м/мин
Максимальная высота заготовки	225 мм	225 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	3,5 мм	3,5 мм
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	1,5 мм	1,5 мм
Минимальная длина заготовки	150 мм	150 мм
Длина рейсмусового стола	540 мм	540 мм

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- 5 запасных строгальных ножей с крепежными винтами (для JPT-310НН)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала



ОПИСАНИЕ:

Комбинированные станки Jet JPT-310 и JPT-310НН оптимальны для использования в мастерских с ограниченным пространством в качестве замены отдельным рейсмусу и фуганку. Модели востребованы как любителями работы с деревом, так и профессионалами. Кроме существенной экономии рабочего пространства они обеспечивают и экономию средств при покупке.

По основным характеристикам и удобству работы эти комбинированные станки не уступают отдельным рейсмусу и фуганку. Длинные и массивные чугунные столы создают базу, достаточную для работы с деталями длиной до 2-3 метров. Относительно специализированного станка несколько облегчен фуговальный упор: он не из чугуна, а из алюминиевого профиля. С другой стороны, эти модели обладают редким достоинством: удобную эксцентриковую регулировку по высоте имеет не только подающий, но и принимающий стол. Это необходимо, прежде всего, при замене строгального вала на helical, режущие пластины которого не регулируются по высоте.

Для перехода от фугования к рейсмусованию необходимо поднять верхний модуль, состоящий из столов и рамы, и переустановить кожу стружкоотсоса, сделанные ранее настройки при этом не сбиваются. Такая конструкция дает преимущества как в работе, так и при обслуживании станка.

Вал helical, доступный для JPT-310НН «в базе» и для Jet JPT-310 в качестве опции, широко востребован в среде профессионалов. Его основные достоинства – низкий уровень шума при работе, чистое срезание сучков, отсутствие вырывов древесины, продолжительный ресурс твердосплавных четырехгранных лезвий, отсутствие необходимости заточки и регулировки.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
Модель JPT-310	
SP310.25.3	Строгальный нож HSS18% 310x25x3,0 мм (1 шт.)
DS310.25.3	Строгальный нож DS (аналог 8X6НФТ) 310x25x3,0 мм (1 шт.)
Модель JPT-310 и JPT-310НН	
JPT310НН-071СВА	Строгальный вал helical с ножами для JPT-310
1791212	Комплект ножей НМ 15.0x15.0x2,5 мм R150 для вала helical (10 шт.)
708118	Подставка на роликах для транспортировки станка грузоподъемностью 250 кг

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ JPT-410 / JPT-410HN



Profi



ОПИСАНИЕ:

Jet JPT-410 и JPT-410HN — комбинированные станки для фугования и рейсмусования с шириной обработки 407 мм. Это значение достаточно велико по меркам профессиональных рейсмусовых станков, а по меркам фуговальных — и вообще характерно для оборудования более высокого промышленного класса. Такое сочетание характеристик делает данные модели привлекательными не только с точки зрения экономии рабочего пространства, но и расширения области применения.

Модификации различаются строгальным валом: у JPT-410HN установлен helical, у JPT-410 стандартный трехножевой (helical можно докупить как опцию).

Конструкция станков — одна из самых удачных на рынке: широкое использование массивных чугунных деталей гарантирует точную работу без вибраций, при рейсмусовании верхний модуль целиком поднимается и не мешает ни работе, ни стружкоудалению, мощный трехфазный двигатель обеспечивает высокую производительность и надежность. Отдельного внимания заслуживает удобный эксцентриковый механизм регулировки положения столов, причем как подающего, так и принимающего.

При выборе между двумя специализированными или одним комбинированным станком нужно учитывать, что эти модели почти так же точны, удобны и производительны, как специализированные, но потребуют несколько более частого обслуживания рейсмусовой части в случае интенсивной эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPT-410	JPT-410HN
Артикул (400 В)	10000295T	10000296T
Потребляемая (выходная) мощность	4,5 (3,0) кВт	4,5 (3,0) кВт
Частота вращения строгального вала	5500 об/мин	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	70 мм	70 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	410x25x3,0 мм	15x15x2,5 мм
Количество ножей	3	72
Максимальная ширина заготовки	407 мм	407 мм
Диаметр вытяжного штуцера	127 мм	100 или 127 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1660x920x1000 мм	1660x920x1000 мм
Вес	330 кг	330 кг
Фугование		
Глубина строгания за один проход	0-3,0 мм	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	1660x413 мм	1660x413 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	1100x150 мм	1100x150 мм
Угол наклона фуговального упора	0-45°	0-45°
Рейсмусование		
Скорость подачи	7 м/мин	7 м/мин
Максимальная высота заготовки	225 мм	225 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	3,5 мм	3,5 мм
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	1,5 мм	1,5 мм
Минимальная длина заготовки	150 мм	150 мм
Длина рейсмусового стола	600 мм	600 мм

ОСОБЕННОСТИ:

- Стругальный вал helical (для JPT-410HN)
- Возможность установки строгального вала helical (для JPT-410)
- Откидной фуговальный стол

Фугование

- Эксцентриковый механизм регулировки глубины фугования
- Возможность регулировки высоты принимающего стола
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугуна
- Фуговальный упор из алюминиевого профиля

Рейсмусование

- Отключаемый привод валов подачи
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Комплект ножей (установлен на валу)
- 5 запасных строгальных ножей с крепежными винтами (для JPT-410HN)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала
- Адаптер вытяжного патрубка 127 в 100 мм



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Модель	JPT-410
SP410.25.3	Стругальный нож HSS18% 410x25x3.0 мм (1 шт.)
DS410.25.3	Стругальный нож DS (аналог 8X6НФТ) 410x25x3.0 мм (1 шт.)
Модель	JPT-410 и JPT-410HN
JPT410HN-068CBA	Стругальный вал helical с ножами для JPT-410
1791212	Комплект ножей HM 15.0x15.0x2.5 мм R150 для вала helical (10 шт.)
708119	Подставка на роликах для транспортировки станка грузоподъемностью 500 кг

ТЕХНОЛОГИЯ HELICAL ДЛЯ СТРОГАЛЬНЫХ СТАНКОВ JET И POWERMATIC



Строгальные станки JET профессионального и индустриального классов могут комплектоваться ножевым валом helical. Это сегментированный строгальный вал для чистовой обработки древесины, на котором установлено множество твердосплавных лезвий. В зависимости от типа станка используются четырехсторонние лезвия 15,0x15,0x2,5 мм R150 (радиус закругления кромки) или двухсторонние 30,0x12,0x1,5 мм. Лезвия сначала поворачивают и лишь потом заменяют, причем не все сразу, а выборочно по мере износа и/или повреждения. По многочисленным отзывам пользователей ресурс очень велик и фактически мало зависит от твердости обрабатываемой древесины и ее чистоты (наличия инородных включений). Никаких настроек после замены лезвий не требуется.

Технология helical обеспечивает более высокое качество строгания и простоту эксплуатации, при работе с твердыми породами и при высокой загрузке она дает наиболее значимый экономический эффект. Лезвия расположены спирально и входят в заготовку последовательно и под углом, что снижает ударные нагрузки, шум и вибрацию; не образуются «вырывы» древесины на проблемных участках, меньше вероятность скалывания сучков, нет «волны» характерной для станков с прямыми лезвиями. Стружка отходит мелкая, благодаря чему улучшается работа системы аспирации.

Профессионалы, опробовавшие в работе станки с технологией helical, как правило, уже не возвращаются к моделям с обычными прямыми лезвиями, что является лучшей рекомендацией!

Аркадий Шамаев, специалист по реставрации, участник постройки реплики исторического корабля «Полтава»:

«Для работ над проектом компания ИТА-СПб поставила нам станки JET и Powermatic, некоторые из них имеют сегментированный строгальный вал. Так мы и познакомились с технологией helical, откровенно говоря, она нас впечатлила! Вместо цельных ножей квадратные режущие сегменты из твёрдого сплава, заготовка заходит очень «мягко», нет тех вибраций, которые мы имели на цельных прямых ножах, минимум шума, работать на станках легко и безопасно. Отдельно хочется отметить, что стружка отходит мелкая и не забивает пылеотвод. На замену ножей, обслуживание и профилактику уходит минимум времени, мы самостоятельно поворачиваем нож и работаем, специалиста ждать не нужно...»



Строгальные станки JET и Powermatic, оснащенные валом helical*

Модель станка	Тип	Ширина строгания	Размеры лезвий	Количество лезвий
54A НН	фуговальный	150 мм	15x15x2,5 мм	28 шт
60A НН	фуговальный	200 мм	15x15x2,5 мм	54 шт
PJ-1285 НН	фуговальный	300 мм	30x12x1,5 мм	42 шт
PJ-1696 НН	фуговальный	400 мм	30x12x1,5 мм	57 шт
15 НН	рейсмусовый	380 мм	15x15x2,5 мм	102 шт.
JWP-16 OS НН	рейсмусовый	400 мм	15x15x2,5 мм	90 шт
209 НН	рейсмусовый	500 мм	15x15x2,5 мм	138 шт
JWP-201 НН	рейсмусовый	560 мм	15x15x2,5 мм	150 шт
JWP-2510	рейсмусовый	635 мм	15x15x2,5 мм	174 шт
JPT-310 НН	комбинированный	310 мм	15x15x2,5 мм	48 шт
JPT-410 НН	комбинированный	410 мм	15x15x2,5 мм	72 шт

*Кроме станков, изначально укомплектованных helical, многие модели JET и Powermatic допускают установку такого вала в качестве опции. Валы в сборе для самостоятельного монтажа разработаны под конкретные модели станков, что делает их установку достаточно простой.



Комплект ножей НМ 15,0x15,0x2,5мм R150 для вала helical (10 шт.)
Арт. 1791212



Комплект ножей НМ 30,0x12,0x1,5мм для вала helical (10 шт.)
Арт. 6400013



Набор для замены ножей входит в стандартную комплектацию

РОЛЬГАНГИ И УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СТАНКОВ



РОЛИКОВЫЙ СТОЛ MRT-2000

- Для работы с длинными и тяжёлыми заготовками
- Устойчивая конструкция из специального профиля
- Регулировка по высоте
- Возможность стыковки нескольких секций

Модель	MRT-2000
Артикул	52000120
Грузоподъёмность	400 кг
Регулировка по высоте	650–1000 мм
Длина стола	1950 мм
Ширина стола	450 мм
Размер роликов	ø60 x 360 мм
Количество роликов	7 шт.
Вес	40 кг



РОЛИКОВЫЕ ОПОРЫ HRS / HRS-V

- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте
- Для цилиндрических заготовок (HRS-V)

Модель	HRS	HRS-V
Артикул	52000140	52000100
Грузоподъёмность	200 кг	200 кг
Регулировка по высоте	600-850 мм	600-950 мм
Размер роликов	ø52 x 320 мм	ø52 x 140 мм
Количество роликов	1 шт.	2 шт.
Вес	15 кг	15 кг



УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СТАНКОВ

- Возможность поворота колёс в любую сторону
- Блокировка колёс
- Регулировка устройства под различные основания станков

Артикул	708118	708119
Грузоподъёмность	250 кг	500 кг
Количество роликов	4 шт.	4 шт.
Размер основания, мин.	450 x 450 мм	610 x 610 мм
Размер основания, макс.	710 x 710 мм	860 x 860 мм
Вес	9,5 кг	14 кг



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ JRT-1

Hobby



ОСОБЕННОСТИ:

- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Съёмные удлинители рабочего стола из стального листа
- Регулируемый фрезерный упор
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза и с угловой разметкой

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Фрезерный упор
- Угловой упор
- Два удлинителя рабочего стола

ОПИСАНИЕ:

Jet JRT-1 – универсальный фрезерный стол для установки ручного электрофрезера в стационарное положение и работы с ним как со станком. Крепления позволяют фиксировать разные модели инструмента. Для удобства и безопасности предусмотрен магнитный выключатель (230В, 50–60Гц, 1600Вт), расположенный в легкодоступном месте.

Стол легкий (10 кг) и при этом обладает большой рабочей поверхностью: её ширина составляет 360 мм, а длина 610 мм. При работе с крупными заготовками к литой алюминиевой плите присоединяют удлинители, сделанные из стали, с ними суммарная длина увеличивается до 1030 мм.

В комплект поставки входят угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза и раздвижной регулируемый параллельный упор с ограждением фрезы и патрубком пылеотсоса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRT-1
Артикул (230 В)	10000760M
Магнитный выключатель	230В, 50-60 Гц, макс. 1600 Вт
Размеры рабочего стола (ДхШ)	610x360 мм
Удлинение рабочего стола спереди и сзади	210x360 мм
Размеры фрезерного упора (ДхВ)	540-610x75 мм
Максимальный диаметр фрезы	50 мм
Диаметр вытяжного штуцера	70 и 57 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1030x360x410 мм
Вес	10 кг

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЧУГУННЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ JRT-2



Hobby



ОСОБЕННОСТИ:

- Отверстие в столе для рукоятки микролифта
- Крепежные отверстия для фрезеров Triton
- Рабочий стол из чугунного литья
- Съёмные удлинители рабочего стола из стального листа
- Регулируемый фрезерный упор
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза и с угловой разметкой

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Фрезерный упор
- Угловой упор
- Два удлинителя рабочего стола

ОПИСАНИЕ:

Jet JRT-2 – универсальный стол для работы ручным электрофрезером в стационарном положении. Он специально адаптирован для установки моделей Triton TRA001 и MOF001, имеющих встроенную систему микролифта, но подойдет и для установки электроинструментов любых других производителей. Адаптация под Triton заключается в том, что сверления установочной пластины под крепеж платформы фрезера сделаны уже на заводе, плюс к этому предусмотрено отверстие с пластиковой втулкой для рукоятки микролифта. Монтаж моделей других производителей эти отверстия не мешают.

Важное достоинство JRT-2 – стол из чугунного, а не из алюминиевого литья; в сравнении с предшествующей модификацией его вес увеличился более чем вдвое. Дополнительная масса положительно сказывается как на удобстве работы, так и на качестве фрезерования.

Стол комплектуется угловым подвижным упором и имеет паз для него; также предусмотрены фрезерный упор с ограждением и патрубком пылесоса, магнитный пускатель и съёмные удлинители из листовой стали.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRT-2
Артикул (230 В)	10000791M
Магнитный выключатель	230В, 50-60 Гц, макс. 2700 Вт
Размеры рабочего стола (ДхШ)	610х360 мм
Удлинение рабочего стола спереди и сзади	210х360 мм
Размеры фрезерного упора (ДхВ)	540-610х75 мм
Максимальный диаметр фрезы	40 мм
Диаметр вытяжного штуцера	57 и 100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1030х360х615 мм
Вес	23 кг

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК JWS-34KX

Profi



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шпиндель диаметром 30 мм
- Цанговые зажимы 8 и 12 мм
- Фрезерный упор
- Верхний и боковой прижимы заготовки
- Угловой упор
- Упор для фрезерования закругленных кромок с прозрачным ограждением



ОСОБЕННОСТИ:

- Сменный фрезерный шпиндель
- Возможность установки цангового зажима
- Возможность установки шлифовальной втулки
- Регулировка высоты установки шпинделя вращающимся маховиком
- Миллиметровая шкала для контроля высоты установки шпинделя
- 4-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рычаг быстрого натяжения / ослабления ремня
- Смотровое окно для контроля положения ремня
- Рабочий стол из чугуна
- Регулируемый фрезерный упор с рукояткой точной настройки
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза и с угловой разметкой

ОПИСАНИЕ:

Jet JWS-34KX - профессиональный фрезерный станок с мощным двигателем (особенно в 3-фазном исполнении) и массивным чугунным рабочим столом. Конструкция со сменным шпинделем позволяет значительно расширить спектр решаемых задач. Вместо шпинделя можно установить цанговые зажимы для работы концевыми фрезами. Уникальная особенность JWS-34KX – способность выполнять некоторые шлифовальные операции: в качестве опции доступен шпиндель с набором втулок под абразивные гильзы диаметром от 25 до 100 мм, они используются в основном для доводки кантов.

Станок оборудован точным фрезерным упором. Его массивный чугунный корпус совмещен с ограждением фрезы и 100-миллиметровым патрубком пылеотсоса. Для регулировки его перемещают целиком, а после настраивают выступ задней (принимающей) накладкой при помощи точного винтового механизма с миллиметровой шкалой. Для фрезерования под углом предназначен упор с транспортной шкалой (входит в стандартное оснащение) или небольшой подвижный чугунный стол (опция), оснащенный прижимом заготовки и транспортным упором. Оба приспособления перемещаются вдоль Т-образного паза в рабочем столе.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWS-34KX
Артикул (230 В)	708502KXM
Потребляемая (выходная) мощность	1,9 (1,5) кВт
Артикул (400 В)	708502KXT
Потребляемая (выходная) мощность	2,9 (2,3) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	1700, 3500, 6000 и 8000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Ход шпинделя (подъем)	80 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	635х650 мм
Диаметр отверстия стола	160 мм
Максимальный диаметр фрезы	180 мм
Максимальная высота фрезы над столом	120 мм
Диаметр цангового зажима	8 и 12 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	635х640х990 мм
Вес	145 кг



Арт. 10000253

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
10000251	Сменный фрезерный шпиндель диаметром 30 мм
708383	Цанговый зажим 1/4 дюйма
708384	Цанговый зажим 1/2 дюйма
10000252	Шлифовальный шпиндель с набором втулок диаметром 25, 38, 50, 75 и 100 мм с абразивными гильзами зернистостью 80G
10000253	Подвижный вдоль Т-образного паза угловой упор с литым из чугуна основанием и прижимом заготовки (шипорезная каретка)

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК JWS-35X3



Profi



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шпиндель диаметром 30 мм
- Цанговые зажимы 8 и 12 мм
- Фрезерный упор
- Угловой упор
- Два прижима-гребенки
- Прозрачное ограждение фрезы



ОПИСАНИЕ:

Jet JWS-35X3 – мощный профессиональный фрезерный станок с массивным чугунным столом, предназначенный для работы в частной столярной мастерской или на производстве. Изначально адаптирован для установки устройства автоподачи, крепежные отверстия предусмотрены в столе.

Конструкция со съёмным шпинделем значительно расширяет сферу применения. В стандартную комплектацию входят два цанговых зажима для концевых фрез с хвостовиками 8 и 12 мм, в качестве опций доступны на 1/2 и 1/4 дюйма.

Фрезерный упор имеет усовершенствованную конструкцию с увеличенными накладками из алюминиевого профиля. Для регулировки его сдвигают целиком, ослабив два фиксатора. Винтовой механизм с миллиметровой шкалой позволяет отдельно настраивать положение задней накладки (величиной выступа регулируют глубину съёма). В качестве верхних прижимов заготовки используются пластиковые «гребенки», в том числе страхующие от обратного выброса.

В рабочем столе предусмотрен Т-образный паз для установки подвижного упора, он входит в штатную комплектацию. Дополнительно можно приобрести подвижный чугунный стол с увеличенным упором, который служит упрощенной альтернативой каретке и способен её заменить при небольших объемах работ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWS-35X3
Артикул (230 В)	708323M-RU
Потребляемая (выходная) мощность	2,9 (2,3) кВт
Артикул (400 В)	708327T-RU
Потребляемая (выходная) мощность	4,8 (3,7) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	4000, 6000, 8000 и 10000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Ход шпинделя (подъем)	100 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	820x680
Диаметр отверстия стола	160 мм
Максимальный диаметр фрезы	180 мм
Максимальная высота фрезы над столом	120 мм
Диаметр цангового зажима	8 и 12 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	820x720x1080
Вес	210 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Реверс электродвигателя
- Сменный фрезерный шпиндель
- Возможность установки цангового зажима
- Регулировка высоты установки шпинделя вращающимся маховиком
- Миллиметровая шкала для контроля высоты установки шпинделя
- 4-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рычаг быстрого натяжения/ослабления ремня
- Смотровое окно для контроля положения ремня
- Рабочий стол из чугуна
- Регулируемый фрезерный упор с рукояткой точной настройки
- Регулируемые прижимы-гребенки
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза и с угловой разметкой



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
708372	Сменный фрезерный шпиндель диаметром 30 мм
708373	Цанговый зажим 1/2 и дюйма
708374	Цанговый зажим 1/4 дюйма
10000253	Подвижный вдоль Т-образного паза угловой упор с литым из чугуна основанием и прижимом заготовки (шипорезная каретка)

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК JWS-2600

Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Реверс электродвигателя
- Система быстрого торможения двигателя после выключения
- Регулировка высоты установки шпинделя вращающимся штурвалом
- Миллиметровая шкала для контроля высоты установки шпинделя
- ЖК-индикация частоты вращения шпинделя
- Регулировка наклона шпинделя вращающимся штурвалом
- 4-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рабочий стол из чугуна
- Регулируемый фрезерный упор с рукоятками точной настройки
- Регулируемый роликовый прижим заготовки
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Съёмный расширитель подвижного стола из стального листа
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе
- Регулируемый угловой упор подвижного стола

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шпиндель диаметром 30 мм
- Фрезерный упор
- Прижим заготовки
- Угловой упор подвижного стола
- Эксцентриковый прижим заготовки подвижного стола
- Съёмное расширение подвижного стола из листовой стали

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWS-2600
Артикул (400 В)	10000790Т
Потребляемая (выходная) мощность	2,8 (2,1) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	1800, 3000, 6000 и 9000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Ход шпинделя (подъём)	100 мм
Угол наклона фрезы	-5°/45°
Размеры рабочего стола (ДхШ)	1000х360 мм
Диаметр отверстия стола	180 мм
Максимальный диаметр фрезы	200 мм
Размеры подвижного стола (ДхШ)	1000х240 мм
Расширение подвижного стола с телескопической опорой (ДхШ)	450х1050 мм (опция)
Ход подвижного стола (каретки)	1200 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1150х730х1200 мм
Вес	218 кг

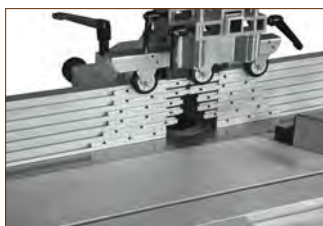
ОПИСАНИЕ:

Jet JWS-2600 – современный универсальный фрезерный станок, оснащённый подвижным столом (кареткой), которая может быть укомплектована расширением с телескопической опорой. Подвижный стол выполнен из алюминиевого профиля и установлен с отступом от фрезы. В комплект поставки входит небольшой стальной расширитель каретки, упор заготовки с возможностью поворота и удобный эксцентриковый прижим. Устанавливаемый в качестве опции расширитель с телескопической опорой укомплектован более длинным упором, который также можно устанавливать под углом (есть и разметка в градусах).

Для работы на основном столе предназначен фрезерный упор, удобный в настройке и точный. На чугунном корпусе, который служит также ограждением фрезы и пылесборным кожухом, закреплён регулируемый верхний прижим, снабжённый обрешинными роликами, снижающими трение. Подающий и приемный упоры из алюминиевого профиля регулируются по отдельности при помощи вращающихся рукояток.

К особенностям Jet JWS-2600 нужно отнести: переключатель реверса, электронную световую индикацию скорости вращения шпинделя, возможность наклона фрезы на 45° «на себя» и на 5° «от себя», удобную легко читаемую миллиметровую шкалу высоты установки шпинделя.

Сочетание универсальности применения, высокой точности и большой мощности делают этот фрезер привлекательным для столярных мастерских и небольших производств.



С арт. 10000791

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
10000791	Расширение подвижного стола 450х1050 мм с телескопической опорой

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК TS29

Industrial



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шпиндель диаметром 30 мм
- Цанговый зажим 8, 12 и 12,7 мм
- Фрезерный упор
- Верхний и боковой упоры заготовки
- Подвижный стол с упором и прижимом заготовки

ОПИСАНИЕ:

TS29 высокопроизводительный, точный и удобный в работе, фрезерный станок для промышленного применения; как и все оборудование Powermatic, соответствует высоким стандартам качества и надежности. Станок оборудован кареткой, мощным 7,5-киловаттным двигателем и может работать с инструментом диаметром до 300 мм, что делает его максимально универсальным.

Каретка – массивный чугунный стол – перемещается по трем парам роликов. Они сориентированы так, чтобы наилучшим образом воспринимать давление, отжимающие заготовку. Такая конструкция полностью соответствует специфике работы станка и считается для фрезера оптимальной, поскольку обеспечивает высокую точность перемещения, которая не снижается в течение длительного срока эксплуатации станка. Для фиксации деталей на столе установлен регулируемый эксцентриковый прижим и длинный торцевой упор, который можно установить под любым углом к направлению движения.

Используемый при работе на основном столе фрезерный упор имеет все необходимые регулировки и настройки. Очень важно, что предусмотрен специальный штурвал для синхронного перемещения сразу двух накладок вместе с ограждением. Вместе с цифровым механическим счетчиком, измеряющим величину перемещений, такая дополнительная регулировка значительно ускоряет и упрощает перенастройку глубины фрезерования. В дополнении к этому присутствует и отдельная настройка для одной из накладок (станок оборудован реверсом, и она может считаться как передней, так и задней). Она перемещается вращением собственной рукоятки и имеет аналогичный счетчик с ценой деления 0,01 мм. На корпусе упора смонтированы кронштейны регулируемого вертикального прижима и защитных ограждений.

Шпиндель регулируется по высоте и по углу наклона, причем в обе стороны: до 45° в сторону панели управления и до 5° в противоположную. Широкие возможности выбора режущего инструмента обеспечиваются возможностью замены шпинделя. Штатно поставляется цанговый зажим для концевых фрез с хвостовиком 8, 12 и 12,7 мм, в качестве опции доступны шпиндели 32 мм и 40 мм.

ОСОБЕННОСТИ:

- Реверс электродвигателя
- Сменный фрезерный шпиндель
- Возможность установки цангового зажима
- Регулировка высоты установки шпинделя вращающимся штурвалом
- Регулировка наклона шпинделя вращающимся штурвалом
- 5-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рычаг быстрого натяжения/ослабления ремня
- Рабочий стол из чугуна
- Регулируемый фрезерный упор с рукоятками точной настройки и цифровыми индикаторами положения
- Регулируемый прижим заготовки
- Подвижный стол из чугуна
- Эксцентриковый прижим заготовки для фиксации на подвижном столе
- Регулируемый угловой упор подвижного стола



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TS29
Артикул (400 В)	1791284-PMRU
Потребляемая (выходная) мощность	7,5 (5,5) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	3000, 4000, 6000, 8000 и 10000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Ход шпинделя (подъем)	180 мм
Угол наклона фрезы	-5°/45°
Размеры рабочего стола (ДхШ)	1300x850 мм
Диаметр отверстия стола	240 мм
Максимальный диаметр фрезы	305 мм
Максимальная высота фрезы над столом	125 мм
Диаметр цангового зажима	8, 12 и 12,7 мм
Размеры подвижного стола (ДхШ)	1300x286 мм
Ход подвижного стола (каретки)	1250 мм
Диаметр вытяжного штуцера	127 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1300x1120x1350 мм
Вес	530 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
JWS2800-442-1A	Сменный фрезерный шпиндель диаметром 32 мм
1791284-01	Сменный фрезерный шпиндель диаметром 40 мм
6293042A	Цанговый зажим 8 мм
6293043A	Цанговый зажим 12 мм

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК JKM-300

Hobby



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск по дереву Z40
- Упор для пиления и фугования
- Подвижный стол (каретка)
- Упор подвижного стола
- Комплект ножей (установлен на валу)
- Ограждение ножевого вала
- Пазовальный стол в комплекте с прижимом заготовки
- Сверлильный патрон



ОСОБЕННОСТИ:

- Реверс электродвигателя
- Пиление**
- Регулировка глубины пропила при работе на боковом столе и с кареткой
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулируемый параллельный упор
- Съемный регулируемый стол для выпиливания пазов и шипов
- Подвижный стол (каретка)**
- Подвижный стол из стального листа
- Поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой
- Фугование**
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из алюминиевого профиля
- Пазование**
- Регулируемый прижим заготовок
- Рычаги подачи по осям «X» и «Y»
- Регулировка по оси «Z» вращающимся «барашком»
- Рабочий стол из чугунного литья

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JKM-300
Артикул (230 В)	10000880M
Потребляемая мощность	2,1 кВт
Частота вращения пильного диска и строгального вала на холостом ходу	4200 об/мин
Размеры рабочих столов (ДхШ)	960х380 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1070х1150х530 мм
Вес	90 кг
Пиление	
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	250 (30) мм
Максимальная глубина пропила	70 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором	300 мм
Подвижный стол (каретка)	
Размеры подвижного стола (ДхШ)	200х270 мм
Ход подвижного стола (каретки)	700 мм
Фугование	
Диаметр строгального вала	74 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	210х19х3,0 мм
Количество ножей	3
Максимальная ширина заготовки	200 мм
Глубина строгания за один проход	0-3 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	960х210 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	1150х80 мм
Угол наклона фуговального упора	0-45°
Пазование	
Диаметр зажима патрона	до 13 мм
Величина хода подвижного стола по осям «X», «Y» и «Z»	100, 110 и 95 мм

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

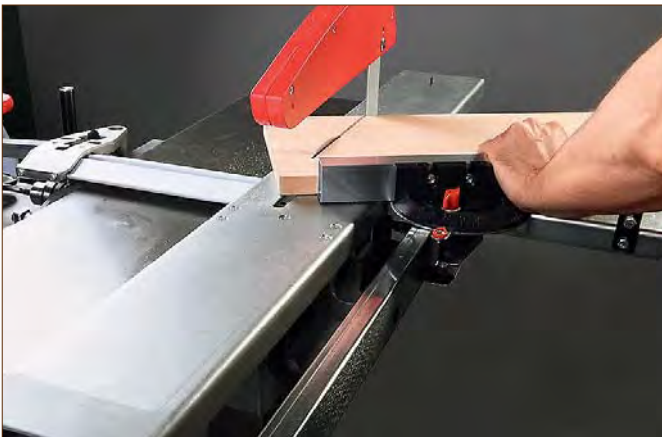
Артикул	Описание
SP210.19.3	Строгальный нож HSS18% (аналог P18) 210х19х3 мм, 1 шт.
DS210.19.3	Строгальный нож DS (аналог 8X6НФТ) 210х19х3 мм, 1 шт.

ОПИСАНИЕ:

Комбинированный станок JKM-300 удачно сочетает в себе большую мощность, широкую функциональность, высокую точность, надёжность и долговечность. Наиболее важные части, такие как рабочие столы, кронштейны, направляющие и прочие ответственные детали сделаны из стали или литыми из чугуна. Мощный асинхронный двигатель выгодно отличает станок, не требует обслуживания и способен подолгу работать без перерывов на охлаждение. Конструкция хорошо продумана и позволяет качественно выполнять целый ряд операций по обработке древесины.

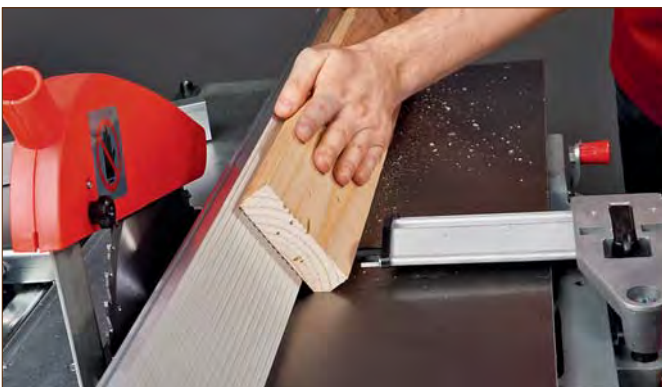
Пиление. Продольную распиловку можно производить с помощью параллельного упора. Это мощный профиль из алюминия, с двух сторон закреплённый на чугунных кронштейнах (очень жёсткая конструкция), перемещаемый вдоль миллиметровой шкалы. Максимальная ширина между упором и диском 300 мм. Распиловку поперёк и под углом выполняют на подвижном столе (каретке). Обрабатываемые на ней детали располагают на ней, прижав к регулируемому упору (он оснащён транспортной шкалой и поворачивается). Высота стола регулируется, что позволяет использовать пильный узел для выборки пазов. Отдельная операция – нарезание шипов и пазов с торца заготовки – требует подготовительных работ по переоборудованию станка, однако тоже предусмотрена его конструкцией и комплектацией.

1. ПИЛЕНИЕ



Пильный стол конструктивно объединен с кареткой и регулируется по высоте, что позволяет устанавливать нужную глубину распиловки. Угловой упор каретки снабжен точной транспортной шкалой. Распускать вдоль длинные заготовки можно по параллельному упору, при этом используется и ширина фуговальных столов. Станок оборудован мощным надёжным двигателем, который не перегревается даже при продолжительной интенсивной работе.

2. ФУГОВАНИЕ



Длинные качественно отшлифованные рабочие столы из чугуна литья обеспечивают высокое качество фугования. Ножевой вал снабжен тремя лезвиями. Доступны все основные операции: строгание по упору под углом, снятие фаски, выравнивание плоскости и фальцевание (выборка четверти).

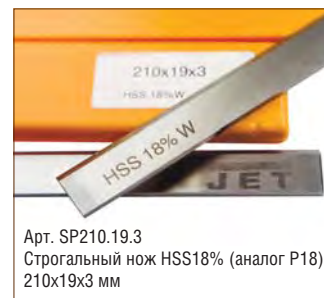
Фугование. Ножевой вал с тремя перетачиваемыми ножами из быстрорежущей стали в сочетании со шлифованными рабочими столами длиной 960 мм позволяет качественно выполнять фугование. Отдельного внимания заслуживает точный и удобный механизм регулировки высоты переднего стола. По-разному регулируя и переустанавливая все тот же параллельный упор, можно выполнять с высокой точностью стандартные строгальные операции: строгание под углом к базовой поверхности заготовки, снятие фаски под определенным углом и выборку четверти.

Сверление и пазование. Торец ножевого вала с противоположной от циркулярного диска стороны использован для установки трехкулачкового патрона. В него можно зажимать сверла и фрезы с диаметром хвостовика до 13 мм. Для размещения и подачи заготовки предназначен чугунный стол, оборудованный прижимом. Стол установлен на крестообразных направляющих, подачу по ним производят двумя рукоятками; специальные муфты на штангах позволяют установить пределы перемещений. Также возможна подача заготовки вдоль специального упора на фрезерном столе (в данном случае он жестко фиксируется). Сверлильно-пазовальные работы выполняют с обратным вращением двигателя, соответствующий переключатель предусмотрен.

3. СВЕРЛЕНИЕ И ПАЗОВАНИЕ



Прочный и массивный стол для сверлильно-пазовальных работ имеет регулировку по высоте и рычаги подачи по осям «Х» и «У»; предусмотрены настраиваемые ограничители хода. Заготовку крепят с помощью винтового прижима или подают вдоль настраиваемого упора. Сверла и фрезы крепят в сверлильном патроне с диаметром зажима до 13 мм.



Арт. SP210.19.3
Строгальный нож HSS18% (аналог P18)
210x19x3 мм



Арт. DS210.19.3
Строгальный нож DS (аналог 8X6HФТ)
210x19x3 мм

Оригинальные строгальные ножи производятся по специальному заказу и под контролем Jet в Чехии. Специализированный на режущем инструменте завод обеспечивает высокое качество и соответствие характеристик указанным маркам стали.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК JKM-310PRO



Profi



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Упор для пиления и фугования
- Подвижный стол (каретка)
- Упор подвижного стола
- Расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Удлинитель подвижного стола
- Прижим заготовки
- Комплект ножей (установлен на валу)
- Ограждение ножевого вала
- Фрезерный упор



ОСОБЕННОСТИ:

- Три двигателя для индивидуального привода каждого из узлов
- Отдельные вытяжные штуцеры для каждого из узлов
- Откидной кронштейн для установки механизма автоподдачи
- Пиление**
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Рабочий стол из чугуна литья
- Регулируемый параллельный упор
- Подвижный стол (каретка)**
- Подвижный стол из алюминиевого профиля
- Съемный расширитель подвижного стола с телескопической опорой
- Эксцентриковый прижим для фиксации заготовки на подвижном столе
- Поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой
- Фрезерование**
- Регулировка высоты установки шпинделя вращающимся штурвалом
- 2-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя
- Рабочий стол из чугуна литья
- Регулируемый фрезерный упор
- Фугование**
- Регулировка глубины фугования
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугуна литья
- Фуговальный упор из алюминиевого профиля
- Рейсмусование**
- Откидные фуговальные столы
- Отключаемый привод валов подачи
- Металлические подающие валы
- Регулировка высоты строгания вращающимся маховиком
- Пазование (опция)**
- Регулируемый эксцентриковый прижим заготовки
- Рычаги подачи по осям «X» и «Y»
- Регулировка по оси «Z» вращающимся маховиком
- Рабочий стол из чугуна литья

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JKM-310PRO
Артикул (230 В)	JKM-310MXPPO
Потребляемая (выходная) мощность	2,2 (1,6) кВт
Артикул (400 В)	JKM-310TXPRO
Потребляемая (выходная) мощность	3,0 (2,2) кВт
Диаметр вытяжных штуцеров	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1775x1718x1075 мм
Вес	539 кг
Пиление	
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4500 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	250 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	85 и 55 мм
Размеры рабочей поверхности (ДхШ)	1410x627 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором справа	640 мм
Подвижный стол (каретка)	
Размеры подвижного стола (ДхШ)	1254x320 мм
Удлинение подвижного стола (ДхШ)	224x296 мм
Расширение подвижного стола (Ш)	795 мм
Ход подвижного стола (каретки)	1450 мм
Максимальная ширина до ограничителя торцевого упора подвижного стола	2500 мм
Фрезерование	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	3000 и 6000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Ход шпинделя (подъем)	140 мм
Размеры рабочей поверхности (ДхШ)	1410x627 мм
Диаметр отверстия стола	180 мм
Максимальный диаметр фрезы	120 мм
Строгание	
Частота вращения строгального вала	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	70 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	310x25x3,0 мм
Количество ножей	3
Максимальная ширина заготовки	310 мм
Фугование	
Глубина строгания за один проход	0-4,0 мм
Длина фуговального стола	1400 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	1300x150 мм
Угол наклона фуговального упора	0-45°
Рейсмусование	
Скорость подачи	6 м/мин
Максимальная высота заготовки	230 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	4,0 мм
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	1,5 мм
Минимальная длина заготовки	120 мм
Длина рейсмусового стола	430 мм
Пазование (опция)	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	5500 об/мин
Диаметр пазовых фрез	до 16 мм
Величина хода подвижного стола по осям «X», «Y» и «Z»	165, 140 и 85 мм

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

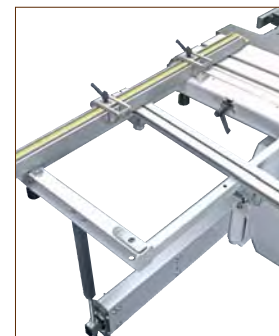
Артикул	Описание
SP310.25.3	Строгальный нож HSS18%W (аналог P18) 310x25x3 мм, 1 шт.
DS310.25.3	Строгальный нож DS (аналог 8X6НФТ) 310x25x3 мм, 1 шт.
01BT	Сверлильно-пазовальное устройство с эксцентриковым прижимом
A9995	Цанговый зажим для концевых фрез 8 мм



JET JKM-310PRO предназначен для профессиональной эксплуатации в частных мастерских и в небольших столярных цехах. Основные функции этой модели: продольная и форматная (на подвижном столе) распиловка, фугование, рейсмусование и фрезерование. За дополнительную плату возможно дооснащение пазовальным узлом. Каждый из функциональных модулей оснащен собственным двигателем, всего их три. Благодаря этому конструкция надежная и простая в эксплуатации.

Станок оборудован откидным кронштейном для установки механизма автоподачи, задействовать его или убрать можно в считанные секунды.

ПИЛЕНИЕ



Рабочая поверхность образована несколькими чугунными столами; для перемещения параллельного упора по всей ее ширине предусмотрена жесткая стальная направляющая. Пильный диск регулируется по высоте и по наклону.

В штатную комплектацию входит подвижный стол с точными и износостойкими направляющими. Он оборудован угловым упором и эксцентриковым прижимом заготовки. Для работы с габаритными деталями стол можно надставить расширением с телескопической опорой и более длинным упором (входят в стандартное оснащение).

ФРЕЗЕРОВАНИЕ



Общая с пильным модулем рабочая поверхность используется и для фрезерования. Для привода шпинделя использован собственный двигатель, установленный вертикально и имеющий две скорости вращения с переключением на панели управления. Изменение высоты инструмента производится маховиком.

Прилагаемый фрезерный упор имеет независимые регулировки передней и задней накладок при помощи винтов с барашковыми рукоятками и с фиксацией. На него же установлен регулируемый прижим. Подавать заготовку можно и на подвижном столе.

СТРОГАНИЕ



Фуговальные столы имеют независимые друг от друга регулировки высоты и откидываются вбок для более удобной работы на рейсмусе (настройки при этом не сбиваются). Высота регулируется маховиком. Валы автоподачи металлические (подающий - рифленый, а принимающий - гладкий) и установлены в подшипниках качения, что хорошо с точки зрения долговечности. Механизм отключается рукояткой для исключения холостой прокрутки.

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JWL-1440L

Hobby



ОСОБЕННОСТИ:

- 4-скоростная ременная передача
- Фиксация подручника и задней бабки вращающимися рукоятками
- Легкая станина из стальных профилей

ОПИСАНИЕ:

Jet JWL-1440L — токарный станок по дереву с классической надежной конструкцией, предназначенный для любительской эксплуатации. Благодаря большому межцентровому расстоянию подходит для обтачивания таких длинных деталей, как балясины, ножки стола и т.п., Набор шкивов привода шпинделя позволяет выбирать скорость вращения в зависимости от массы, габаритов и сбалансированности заготовки. Передаточное число меняют перестановкой ремня. В комплект поставки станка входит планшайба для надежного крепления изделий типа чаши.

Поскольку вес станка сосредоточен в передней бабке, рекомендуется надежно закрепить его перед началом эксплуатации.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 300 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 150 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр
- Вращающийся упорный центр

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWL-1440L
Артикул (230 В)	10000750M
Потребляемая мощность	0,35 кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	800, 1180, 1700 и 2500 об/мин
Диаметр вращения над станиной	350 мм
Диаметр вращения над опорой	310 мм
Расстояние между центрами	1000 мм
Резьба шпинделя	1" x 8 TPI
Конус задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	25 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1450x290x340 мм
Вес	27 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
10000450	Адаптер 1" x 8 TPI/ M33 x 3,5

Принадлежности для токарных станков, стр. 70-73

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JWL-1443



Hobby



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 300 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 150 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток
- Полка для хранения инструментов
- Комплект опорных ног для напольной установки

ОПИСАНИЕ:

Токарный станок по дереву JWL-1443 отличается простым и удобным управлением в сочетании с большой зоной обработки и возможностью поворота передней бабки. Благодаря этим качествам JWL-1443 идеально подойдет для любительской мастерской, где приходится решать самые разные задачи.

Исполнение конструкции соответствует скорее профессиональному, чем любительскому классу. Важная часть — станина — из чугунного литья, её верхняя сторона отшлифована и представляет собой идеально-ровную плоскость, что обеспечивает удобство и точность работы. Под станиной прочный поддон из 2-миллиметровой стали с шестью отверстиями для хранения инструментов.

Размеры между центрами и над станиной достаточно велики, чтобы обрабатывать крупные заготовки. Таким задачам соответствует мощный асинхронный 750-ваттный двигатель, имеющий рёбра охлаждения и рассчитанный на продолжительную работу. Для передачи вращения использован клиноременный вариатор, имеющий 10 фиксированных скоростей для удобства переключения. Меняют их, не выключая мотор.

Полезная особенность станка — возможность поворота передней бабки вокруг вертикальной оси. Благодаря чему можно закреплять на планшайбе (входит в комплект) и обтачивать заготовки диаметром больше, чем размер над станиной. При этом ключевое значение приобретает конструкция подручника. Он имеет три степени свободы и собран из массивных литых деталей; все это позволяет пользоваться опорой и при точении сбоку станины. В некоторых случаях пригодится и возможность передвинуть переднюю бабку вдоль станины.

ОСОБЕННОСТИ:

- Массивная чугунная станина
- Поворотная и подвижная передняя бабка
- Жесткая фиксация углов поворота передней бабки через 45°
- Клиноременный вариатор (10 фиксированных скоростей)
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWL-1443
Артикул (230 В)	10000501М
Потребляемая мощность	0,75 кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	500-2200 об/мин
Диаметр вращения над станиной	370 мм
Диаметр вращения над опорой	280 мм
Расстояние между центрами	1100 мм
Угол поворота передней бабки	0-360°
Конус шпинделя	МК-2
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Конус задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней баки	108 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1750x480x1165
Вес	103 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
ИТА-1100	Копировальное устройство JCA-1100 (1050 мм)
	Принадлежности для токарных станков, стр. 70-73

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JML-1014i

Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Массивная чугунная станина
- 6-скоростная ременная передача
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с быстрой фиксацией
- Делительное приспособление
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки

ОПИСАНИЕ:

Токарный станок по дереву компактного класса Jet JML-1014i предназначен для использования в профессиональных и любительских целях. Небольшая по габаритам конструкция собрана целиком из литых чугунных деталей, что обеспечивает станку достаточную жесткость и массивность для комфортной работы без вибраций. Основное назначение JML-1014i — обработка небольших заготовок, таких как мебельная фурнитура, подсвечники, украшения, наконечники, блюдца и небольшие чаши.

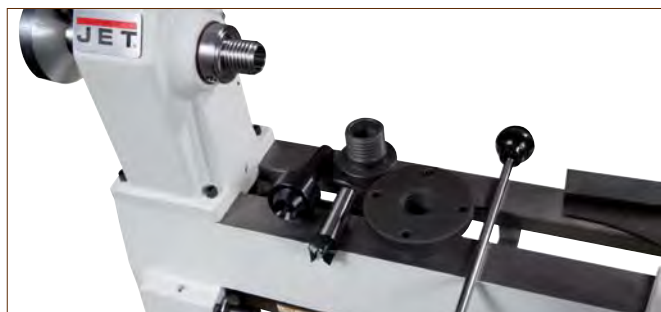
Конструкция станка продумана до мелочей: для переустановки ремня никаких инструментов не нужно, регулировки положения подручника и задней бабки производятся после ослабления эксцентриковых фиксаторов, что признано самым эргономичным решением. Предусмотрено делительное устройство, полезное не только в работе, но и для быстрой и удобной смены оснастки на шпинделе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JML-1014i
Артикул (230 В)	708375M
Потребляемая (выходная) мощность	0,5 (0,35) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	400, 700, 1000, 1500, 2200 и 3300 об/мин
Диаметр вращения над станиной	250 мм
Диаметр вращения над опорой	190 мм
Расстояние между центрами	350 мм
Удлинение станины	660 мм (опция)
Конус шпинделя	МК-2
Резьба шпинделя	1" x 8 TPI
Конус задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней баки	50 мм
Число позиций делительного приспособления	24
Габаритные размеры (ДхШхВ)	630x200x360 мм
Вес	30 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 150 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток
- Адаптер 1" x 8 TPI/ M33 x 3,5



С арт. 708355

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
708355	Удлинение станины станка 660 мм
	Принадлежности для токарных станков, стр. 70-73

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПО ДЕРЕВУ JWL-1015 / JWL-1015VS



Profi

NEW!



JWL-1015

JWL-1015VS



ОПИСАНИЕ:

Jet JWL-1015 / JWL-1015VS - новые модели профессиональных токарных станков компактного класса, являющиеся развитием хорошо зарекомендовавшей себя модели JWL-1014. Улучшению подверглись все узлы и детали: станина, передняя и задняя бабки выполнены более массивными и жёсткими, на шпиндель установлены усиленные подшипники, лучше проработаны дизайн и эргономика. В дополнение к этому модель JWL-1015VS оснащается управляющей электроникой.

Станок JWL-1015 оборудован асинхронным мотором, который работает с постоянной частотой вращения (1400 об/мин). Для выбора скорости шпинделя меняют положение поликлинового ремня (предусмотрено шесть пар шкивов). Эта операция занимает минимум времени и производится без использования вспомогательных инструментов. Модификация JWL-1015VS тоже имеет три пары шкивов для выбора силового диапазона и аналогичный механизм натяжения / ослабления, но в дополнение к этому оснащается электронной системой регулировки частоты вращения двигателя. Это позволяет реже отвлекаться на переустановку ремня, подстраивая скорость рукояткой на панели управления.

Компактная, хорошо продуманная конструкция делает эти модели идеальными для профессиональной и любительской работы с небольшими заготовками, такими как мебельная фурнитура, украшения, блюда, небольшие чаши и т.п. Важно, что в случае необходимости эти станки позволят обрабатывать и длинные заготовки (до 900 мм), такие как балясины или ножки мебели. Для этого достаточно приобрести удлинение станины и, если станок стоял на подставке, удлинение для неё.

ОСОБЕННОСТИ:

- Массивная чугунная станина
- Электронная система регулировки частоты вращения (для JWL-1015VS)
- 3-скоростная ременная передача
- 6-скоростная ременная передача (для JWL-1015)
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с быстрой фиксацией
- Делительное приспособление
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 150 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырёхзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWL-1015	JWL-1015VS
Артикул (230 В)	719100M	719110M
Потребляемая (выходная) мощность	0,5 (0,37) кВт	0,6 (0,46) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	400, 700, 1000, 1500, 2200 и 3300 об/мин	200-1050, 300-1750 и 600-3600 об/мин
Диаметр вращения над станиной	250 мм	250 мм
Диаметр вращения над опорой	185 мм	185 мм
Расстояние между центрами	370 мм	370 мм
Удлинение станины	533 мм (опция)	533 мм (опция)
Конус шпинделя	МК-2	МК-2
Резьба шпинделя	M33 x 3,5	M33 x 3,5
Конус задней бабки	МК-2	МК-2
Ход пиноли задней бабки	50 мм	50 мм
Число позиций делительного приспособления	24	24
Габаритные размеры (ДхШхВ)	890x300x370 мм	890x300x370 мм
Вес	35 кг	33 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
719101	Удлинение станины станка
719102	Подставка для напольной установки станка
719103	Удлинение подставки станка

Принадлежности для токарных станков, стр. 70-73

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JWL-1220



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Массивная чугунная станина
- 6-скоростная ременная передача
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с быстрой фиксацией
- Делительное приспособление
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки
- Лампа подсветки
- Выдвижные рукоятки для переноски станка

ОПИСАНИЕ:

Jet JWL-1220 — добротный профессиональный токарный станок по дереву, предназначенный для обработки небольших заготовок. По меркам компактного класса он очень массивен: станина, подручник, передняя и задняя бабки, литые из чугуна. Большой вес и высокая жесткость обеспечивают надёжное поглощение вибраций, что делает работу точной и комфортной. Стандартная комплектация включает в себя все необходимое для работы, дополнительно можно приобрести удлинение станины.

Предусмотрено шесть скоростей вращения шпинделя, их меняют перестановкой поликлинового ремня — операция простая и не требует вспомогательного инструмента. Также проста установка планшайбы или патрона — шпиндель блокируют при помощи делительного приспособления. Для регулировки задней бабки или подручника ослабляют эксцентриковые фиксаторы. Станок укомплектован удобными выдвижными ручками для переноски и лампой подсветки рабочей области.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручники шириной 150 и 250 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток
- Адаптер 1" x 8 TPI/ M33 x 3,5
- Лампа подсветки
- Два навесных держателя для инструмента и кабеля электропитания



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWL-1220
Артикул (230 В)	708376М
Потребляемая (выходная) мощность	0,77 (0,55) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	400, 700, 1000, 1500, 2200, 3300 об/мин
Диаметр вращения над станиной	305 мм
Диаметр вращения над опорой	240 мм
Расстояние между центрами	510 мм
Удлинение станины	710 мм (опция)
Конус шпинделя	МК-2
Резьба шпинделя	1" x 8 TPI
Конус задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней баки	50 мм
Число позиций делительного приспособления	24
Габаритные размеры (ДхШхВ)	810x300x390 мм
Вес	45 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
708377	Удлинение станины станка 710 мм Принадлежности для токарных станков, стр. 70-73

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JWL-1221VS



Profi



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручники шириной 150 и 250 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток
- Два навесных держателя для инструмента и кабеля электропитания

ОПИСАНИЕ:

JWL-1221VS — представитель нового поколения профессиональных токарных станков Jet, сочетающий современную управляющую электронику и улучшенную механическую часть. В сравнении с предшествующей моделью (JWL-1220), значительно увеличена жёсткость: станина при схожей длине стала шире, а общая масса выросла на 10 кг; использованы более мощные подшипники шпинделя. Для станины и подставки станка можно докупить удлинения, в этом случае максимальное межцентровое расстояние увеличится до 1080 мм.

Передача вращения от двигателя на шпиндель производится 6-ручейковым поликлиновым ремнем, для выбора силового диапазона трансмиссии предусмотрено три пары шкивов. Ремень переставляют без использования вспомогательного инструмента: за натяжение отвечает рычаг с храповой фиксацией. Эксцентриковые системы крепления подручника и задней бабки делают их настройки столь же простыми и быстрыми. Станок штатно оборудован делительным приспособлением с подпружиненным штифтом фиксации шпинделя, что также упрощает монтаж / демонтаж на шпиндель планшайбы (для этого требуется всего один ключ).

Скорость вращения регулируется с помощью встроенной электроники, при этом выбранное значение отображается на цифровом дисплее. На панели управления расположен и переключатель реверса, который бывает незаменим при некоторых видах работ, например, при шлифовании и некоторых видах точения.

ОСОБЕННОСТИ:

- Массивная чугунная станина
- Электронная система регулировки частоты вращения
- Цифровое отображение частоты вращения
- Переключатель реверса
- 3-скоростная ремённая передача
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с храповой фиксацией
- Делительное приспособление
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWL-1221VS
Артикул (230 В)	719200M
Потребляемая (выходная) мощность	0,94 (0,73) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	60-900, 110-1800 и 220-3600 об/мин
Диаметр вращения над станиной	318 мм
Диаметр вращения над опорой	240 мм
Расстояние между центрами	520 мм
Удлинение станины	560 мм (опция)
Конус шпинделя	МК-2
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Конус задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней баки	57 мм
Число позиций делительного приспособления	24
Габаритные размеры (ДхШхВ)	853x280x450 мм
Вес	55 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
719201	Удлинение станины станка 560 мм
719202	Подставка для напольной установки станка
719203	Удлинение для подставки станка 560 мм
	Принадлежности для токарных станков, стр. 70-73

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JWL-1 440VS



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Массивная чугунная станина и опорные ноги (опция)
- Поворотная и подвижная передняя бабка
- Жесткая фиксация углов поворота передней бабки через 30°
- Клиноременный вариатор
- Делительное приспособление
- Эксцентриковая фиксация подручника, передней и задней бабки

ОПИСАНИЕ:

Jet JWL-1440VS — массивный и устойчивый токарный станок с большой зоной обработки, вариаторным приводом шпинделя и мощным асинхронным двигателем, рассчитанным на продолжительную работу без перерывов на охлаждение. Модель является развитием хорошо себя зарекомендовавшего станка JWL-1442, популярного как у профессионалов, так и у любителей работы с деревом. Особенность новинки — плавное, бесступенчатое изменение скорости, шпиндель с резьбой M33x3,5 и настольное исполнение (массивные чугунные ноги для напольной установки предлагаются за отдельную плату). В качестве опции также поставляется и удлинение станины, причем монтировать его можно на двух уровнях, что позволяет работать с заготовками увеличенного диаметра (подразумевается их крепление без использования задней бабки). Конструкция подручника также адаптирована для такой работы.

Переднюю бабку можно перемещать вдоль станины и поворачивать на угол кратный 30°. За фиксацию подручника и положений передней и задней бабок отвечают удобные эксцентриковые зажимы. Станок оборудован делительным приспособлением для разметки заготовки и блокировки шпинделя при замене патрона/планшайбы.

Привод шпинделя осуществляется через клиноременный вариатор с плавным (бесступенчатым) изменением числа оборотов. Крайне важно, что скорость вращения меняют прямо во время работы, не выключая станок.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 300 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 75 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWL-1440VS
Артикул (230 В)	719400M
Потребляемая (выходная) мощность	1,3 (0,75) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	350-2500 об/мин
Диаметр вращения над станиной	370 мм
Диаметр вращения над опорой	280 мм
Расстояние между центрами	1016 мм
Удлинение станины	500 мм (опция)
Угол поворота передней бабки	0, 30°, 60°, 90°, 120°, 180°, 270°
Конус шпинделя	МК-2
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Конус задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней баки	108 мм
Число позиций делительного приспособления	36
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1840 x 630 x 1400 мм
Вес в настольном/напольном исполнении	100/160 кг



719401



719402

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
719401	Удлинение станины станка на 500 мм с опорой для увеличения высоты подручника
719402	Комплект опорных ног для напольной установки
СТР901120	Копировальное устройство для токарных станков 1000 мм
	Принадлежности для токарных станков, стр. 70-73

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JWL-1640EVS / 1840EVS



Profi

NEW!



JWL-1640EVS



JWL-1840EVS

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 350 мм для токарного инструмента с дополнительной горизонтальной вставкой
- Планшайба диаметром 76 мм
- Два поводковых центра МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток
- Кронштейн для хранения инструментов
- Комплект опорных ног для напольной установки
- Комплект 4-дюймовых подставок с регулируемыми опорами (JWL-1840EVS)

ОПИСАНИЕ:

JWL-1640EVS и JWL-1840EVS профессиональные токарные станки новой линейки JET, при разработке которой были учтены все актуальные запросы современных мастеров-деревообрабочников. Модели имеют одинаковое межцентровое расстояние и схожее оснащение, а их главное отличие в диаметре обточка над станиной (16 и 18 дюймов соответственно). Для уверенной работы с более крупными деталями станок JWL-1840EVS оснащен двигателем повышенной мощности.

Важное достоинство новых моделей – возможность перенастройки для удобной работы с деталями большого диаметра. Переднюю бабку можно поворачивать вокруг вертикальной оси, фиксация подпружиненным штифтом предусмотрена через каждые 30°. Благодаря такой возможности можно разместить обрабатываемую деталь на планшайбе или в патроне сбоку от станины. Подручник при этом можно оснастить дополнительной горизонтальной секцией-вставкой (штатная комплектация), расширяющей диапазон настроек его положения.

В качестве опции для станков предлагается комплект удлинения станины. Дополнительная секция длиной 20-дюймов может крепиться справа или слева, как на одном уровне со станиной, так и ниже его к опорным ногам, что позволяет существенно увеличить диаметр обрабатываемых деталей. В указанный комплект удлинения также входит и дополнительная секция подручника (вставка для увеличения его высоты).

Конструкция новых моделей полностью отвечает современным стандартам удобства и простоты настроек. Все механические регулировки (положения задней и передней бабки, подручника, его высоты и пр.) имеют эксцентриковые фиксаторы. Изменение скорости вращения шпинделя в большинстве случаев производится простым вращением ручки электронного регулятора (встроенный частотный преобразователь), выбранное значение при этом отображается на ярком легко читаемом символьном дисплее. Если работы требуют пониженных скоростей вращения и/или высокого крутящего момента, можно переустановить ремень на соответствующую пару шкивов. Эта операция производится без использования вспомогательных инструментов легко и быстро.

JWL-1840EVS штатно комплектуется 4-дюймовыми проставками для опорных ног, позволяющими менять высоту станка над уровнем пола. Оба станка можно оснастить поворотным кронштейном (опция арт. 719001) для быстрого съема (откидывания) задней бабки, что удобно при точении торцевой части заготовки или в ее полости.

ОСОБЕННОСТИ:

- Массивные чугунные станина и опорные ноги
- Подвижная и поворотная передняя бабка
- Жесткая фиксация углов поворота передней бабки через 30°
- Электронная система регулировки частоты вращения
- Цифровое отображение частоты вращения
- Переключатель реверса
- Выносная кнопка аварийного отключения с магнитной подошвой (JWL-1840EVS)
- 2-скоростная ременная передача
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с быстрой фиксацией
- Делительное приспособление
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWL-1640EVS	JWL-1840EVS
Артикул (230 В)	719500M	719600M
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,1) кВт	2,4 (1,5) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	40-1200 и 120-3200 об/мин	40-1200 и 120-3200 об/мин
Диаметр вращения над станиной	418 мм	470 мм
Диаметр вращения над опорой	327 мм	362 мм
Расстояние между центрами	1000 мм	1000 мм
Удлинение станины	500 мм (опция)	500 мм (опция)
Угол поворота передней бабки	0, 30°, 60°, 90°, 120°, 180° и 270°	0, 30°, 60°, 90°, 120°, 180° и 270°
Конус шпинделя	МК-2	МК-2
Резьба шпинделя	M33x3,5	M33x3,5
Конус задней бабки	МК-2	МК-2
Ход пиноли задней баки	107 мм	107 мм
Число позиций делительного приспособления	36	36
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1854x508x1334 мм	1854x508x1334 мм
Вес	170 кг	190 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
719401	Удлинение станины станка на 500 мм с опорой для увеличения высоты подручника
719001	Устройство для быстрого откидывания/ установки в рабочее положение задней бабки

Принадлежности для токарных станков, стр. 70-73

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ 3520B

Industrial

NEW!



ОСОБЕННОСТИ:

- Массивные чугунные станина и опорные ноги
- Подвижная передняя бабка
- Возможность поворота передней бабки
- Электронная система регулировки частоты вращения
- Цифровое отображение частоты вращения
- Переключатель реверса
- 2-скоростная ременная передача
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с быстрой фиксацией
- Делительное приспособление
- Кнопка блокировки шпинделя
- Кронштейн крепления оригинала для копирования
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки

ОПИСАНИЕ:

Powermatic 3520B - хорошо оснащенный токарный станок для работы с заготовками большого диаметра. Имеет массивную конструкцию с чугунными опорными ногами и общий вес около 300 кг, что способствует хорошему гашению вибраций. В штатном варианте исполнения (без удлинений станины) сравнительно компактен и занимает в длину менее двух метров.

Данная модель, как и все оборудование Powermatic, адресована самым взыскательным пользователям, будь то деревообработчики-профессионалы или увлеченные своим хобби любители. Благодаря продуманной конструкции и высокому качеству изготовления и те и другие не будут разочарованы.

Передняя бабка выполнена подвижной и поворотной на 180 градусов, что позволяет работать с напольной или другой нештатной опорой и обрабатывать детали диаметром более 20 дюймов. Для простой и быстрой регулировки скорости вращения предусмотрен частотный преобразователь, позволяющий задать нужную скорость простым вращением электронного регулятора. Выбранное значение отображается на цифровом индикаторе. Попутно блок преобразования частоты играет роль сетевого фильтра, сглаживая перепады

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 355 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр
- Вращающийся упорный центр
- Комплект упорных центров для копировального приспособления
- Откидное ограждение рабочей области
- Выбивной шток
- Навесной держатель для инструмента
- Комплект опорных ног для напольной установки

напряжения. В него же встроена функция торможения выбега («тормозной резистор») и переключатель реверса.

Для расширения диапазона скоростей предусмотрена возможность изменения передаточного отношения (две пары шкивов). Переустановка ремня производится без использования вспомогательных инструментов: крышка отсека на защелке, а натяжение задают специальным рычагом с фиксатором-зажимом.

Есть две независимые системы стопорения шпинделя: подпружиненная кнопка и делительное приспособление с цилиндрическим штифтом и двумя наборами отверстий, которые обеспечивают установку в 48 основных позиций. Их задают выбором пары отверстий для штифта: 12 из них на маховике шпинделя (через 30 градусов) и 4 на корпусе (сделаны через неравные угловые интервалы для смещения относительно угла 30 градусов).

Станок имеет кронштейны (вторую пару центров) для детали-образца, откидную решетчатую защиту рабочей области, отсек для хранения принадлежностей внутри задней бабки и многие другие приятные дополнения, делающие работу удобной и безопасной.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	3520B
Артикул (230 В)	1352001-RU
Потребляемая (выходная) мощность	2,6 (1,5) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	50-1200 и 125-3200 об/мин
Диаметр вращения над станиной	508 мм
Диаметр вращения над опорой	430 мм
Расстояние между центрами	876 мм
Удлинение станины	457 или 1270 мм (опция)
Угол поворота передней бабки	0° и 180°
Конус шпинделя	МК-2
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Конус задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней баки	115 мм
Число позиций делительного приспособления	12x4 основных
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1854x610x1257 мм
Вес	286 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
6294727B	Удлинение станины станка 457 мм (для 3520B)
6294726B	Удлинение станины станка 1270 мм (для 3520B)
	Принадлежности для токарных станков, стр. 70-73

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ 4224B

Industrial



ОСОБЕННОСТИ:

- Массивные чугунные станина и опорные ноги
- Подвижная передняя бабка
- Электронная система регулировки частоты вращения
- Цифровое отображение частоты вращения
- Переключатель реверса
- Дополнительный выносной выключатель
- 3-скоростная ременная передача
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с быстрой фиксацией
- Вакуумная система для фиксации заготовок («вакуумный патрон»)
- Делительное приспособление
- Кронштейн крепления оригинала для копирования
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки

ОПИСАНИЕ:

Профессиональный токарный станок тяжелого класса Powermatic 4224B сочетает наилучшие характеристики с высочайшим качеством изготовления, обширным оснащением и богатой комплектацией. Оборудование этой марки начали производить в 1921-ом году в США, за выдающиеся в своем классе характеристики Powermatic был признан «золотым стандартом», на что указывает и цветное решение во внешнем оформлении.

Конструкция собрана из массивных чугунных деталей, её общий вес составляет почти 400 кг, что достаточно для точной без вибраций работы с крупными заготовками. Диаметр обточки над станиной 610 мм, этот параметр можно увеличить, повернув на 180° переднюю бабку. Межцентровое расстояние 1067 мм можно нарастить до 2667 мм, установив опционный удлинитель.

В штатную комплектацию Powermatic входит множество дополнительных деталей, которые или вовсе не встречаются на станках другого класса, или доступны на них только за доплату. Есть кронштейны для установки образца для копирования, ограждение рабочей области, держатели для инструмента и отсек внутри задней бабки для принадлежностей. Есть вакуумная система фиксации заготовки: специальный патрон удерживает деталь за счет разряжения воздуха, не повреждая её, он очень удобен при обтачивании тыльных поверхностей изделий типа чаши или блюда. При работе система использует энергию сжатого воздуха, поэтому требуется подключение к компрессору.

Powermatic 4224B оснащён управляющей электроникой. Это частотный преобразователь для плавной регулировки скорости вращения шпинделя, световая индикация установленного значения, электродинамический тормоз, сокращающий время выбега после выключения и переключатель реверса. Скорость вращения изменяют и перестановкой ремня: предусмотрено три силовых диапазона.

При разработке этой модели станка были учтены все возможные требования, запросы и нюансы, что позволяет рекомендовать его для самых взыскательных пользователей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	4224B
Артикул (230 В)	1794224B-RU
Потребляемая (выходная) мощность	3,6 (2,2) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	40-970, 80-2000 и 135-3500 об/мин
Диаметр вращения над станиной	610 мм
Диаметр вращения над опорой	490 мм
Расстояние между центрами	1067 мм
Удлинение станины	1650 мм (опция)
Угол поворота передней бабки	0° и 180°
Конус шпинделя	МК-2
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Конус задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней баки	115 мм
Число позиций делительного приспособления	96
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2260x710x1651 мм
Вес	395 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 355 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр
- Вращающийся упорный центр
- Вакуумный патрон
- Продувочный пистолет с пневмошлангом
- Откидное ограждение рабочей области
- Выбивной шток
- Навесной держатель для инструмента
- Комплект опорных ног для напольной установки



Арт. 6294904



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
6294904	Удлинение станины станка 1650 мм
	Принадлежности для токарных станков, стр. 70-73

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ ПО ДЕРЕВУ



NEW!

Изображение	Описание	Артикул
	Адаптер 1" x 8 TPI / M33 x 3.5 (к JML-1014i, JWL-1220, JWL-1440L и JWL-1442)	10000450
	13мм Сверлильный патрон под ключ с оправкой JT-6/МК-2	19500110
	13мм Быстрозажимной сверлильный патрон с оправкой B16/МК-2	19500111
	Вращающийся центр МК-2, диаметр 41мм (1 5/8")	19500112
	Вращающийся центр МК-2, диаметр 33мм	19500113
	Зубчатый поводковый центр МК-2, диаметр 25мм (1")	19500114
	Зубчатый поводковый центр МК-2, диаметр 16мм (5/8")	19500115
	Четырехзубцовый поводковый центр МК-2, диаметр 25мм (1")	19500116

Изображение	Описание	Артикул
	DC SET 7 Набор сменных поводковых центров M33x3.5 Состав: Держатель с присоединительной резьбой M33x3.5, комплект сменных поводковых центров, 2 ключа для затягивания, кейс.	59500106
	MLC SET 12 Набор вращающихся центров МК-2 Состав: Держатель центров с присоединительным конусом МК-2, комплект сменных наконечников, кейс.	59500107
	СК-2.75Z/S1 70 мм 4-х кулачковый токарный патрон Состав: Токарный патрон, диаметр 70 мм, присоединительная резьба 1x8" TPI, комплект сменных кулачков, адаптер с 1x8" TPI на M33x3.5, зажимной ключ под квадрат, делительное приспособление на патроне, винтовая вставка, ключ шестигранный, кейс.	59500108
	СК-3.75Z/S1 95мм 4-х кулачковый токарный патрон Состав: Токарный патрон, диаметр 95 мм, присоединительная резьба M33x3.5, комплект сменных кулачков, зажимной ключ под квадрат, делительное приспособление на патроне, винтовая вставка, ключ шестигранный, кейс.	59500061
	СК-4.5Z/S1 114 мм 4-х кулачковый токарный патрон Состав: Токарный патрон, диаметр 114 мм, присоединительная резьба M33x3.5, комплект сменных кулачков, зажимной ключ под квадрат, делительное приспособление на патроне, винтовая вставка, ключ шестигранный, кейс.	59500109

КОПИРОВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА JCA-1100/ СТР901120



ОСОБЕННОСТИ:

- Копирование по образцу и плоскому шаблону
- Конструкция адаптируется под разные модели станка
- Прозрачный защитный щиток (JCA-1100)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JCA-1100	СТР901120
Артикул	ITA-1100	СТР901120
Макс. длина обрабатываемой заготовки	1050 мм	1000 мм
Максимальный ход резца	35 мм	60 мм
Максимальный диаметр оригинала	80 мм	120 мм
Высота резца над станиной станка	150-210 мм	От 175 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1210x340x160 мм	1370x460x200
Вес	14 кг	27 кг
Совместимые станки Jet	JWL-1443	JWL-1443, JWL-1442, JWL-1642, JWL-1440VS



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ ПО ДЕРЕВУ AXMINSTER

AXMINSTER
TOOL CENTRE



Предприятие **Axminster** было основано в 1992 году в городе Axminster, английской провинции Девоншир. В начале своей деятельности компания специализировалась на производстве аксессуаров для токарных станков.

Сегодня завод производит широкую линейку токарных патронов и принадлежностей для самых современных станков, в том числе с ЧПУ. Токарная обработка дерева в Англии очень популярна среди мастеров и любителей, которые известны своей требовательностью при выборе принадлежностей. Axminster в полной мере соответствует этим высоким стандартам.

Изображение	Описание	Артикул	Изображение	Описание	Артикул
	Токарный патрон EVOLUTION SK114 M33x3,5 мм, ø 114 мм, без кулачков	AX502668		Кулачки ø 250 мм с 8 резиновыми конусными кулачками	AX340956
	Токарный патрон Clubman SK100 M33x3,5 мм, ø 100 мм, без кулачков	AX504539		Крепёжное кольцо 125мм: для кулачков типа «А»	AX500166
	Гребёнки для токарного патрона, 4 шт.	AX951367		Крепёжное кольцо 100мм: для кулачков типа «С»	AX500168
	Кулачки типа «А» Dove A Dovetail Jaws 130mm 60mm 25mm 75°	AX410158		Крепёжное кольцо 55мм: для кулачков типа «F»	AX500170
	Кулачки типа «С» Dove C Dovetail Jaws 69mm 56mm 27mm 75°	AX410161		Винтовая вставка для токарного патрона с кулачками типа «С»	AX701456
	Кулачки типа «D» Dove D 25mm 12mm 9mm 75°	AX410164		Крепежная плита 100 мм, резьба M33x3,5 мм	AX500125
	Кулачки типа «F» Dove F 38mm 19mm 9mm 75°	AX410167		Крепежная плита 100 мм, резьба 1" x 8 TPI с адаптером AX900499	AX500130
	Кулачки типа «G» 112mm 87mm 16mm 27mm 75°	AX410168		Крепежная плита 150 мм, резьба M33x3,5 мм	AX500143
	Кулачки типа «H» 75mm 56mm 16mm 25mm	AX410170		Крепежная плита 150 мм, резьба 1" x 8 TPI с адаптером AX900499	AX500147
	Кулачки типа «M» 125mm 100mm 16mm 27mm	AX410174		Четырёхзубцовый поводковый невращающийся центр МК-2 со съёмным наконечником	AX340177
				Вращающийся центр МК-2 для токарных станков по дереву со сменными центрами	AX340186
				Вращающийся упорный центр МК-2	AX340203

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ ПО ДЕРЕВУ

Токарные резцы KIRSCHEN



Токарные резцы и стамески Kirschchen - инструмент высокого качества, предназначенный для взыскательных и требовательных мастеров, работающих с деревом разных пород, включая твердые. Производитель - немецкая компания KIRSCHEN Werkzeuge - ведет историю с 1858 года, когда в городе Ремшайд была основана фирма-прародитель «Wilh. Schmitt & Co. KG», начавшая с изготовления стамесок вручную.

Сегодня инструмент все также производится в Германии, а к опыту и традициям добавились современные технологии. Так, наряду с углеродистой сталью используются высоколегированные быстрорежущие (так называемые HSS). Они лучше работают при высоких скоростях резания и проче в заточке, поскольку не подвержены температурному отпуску на режущей кромке.

Полную информацию об ассортименте резцов и стамесок Kirschchen смотрите на сайте www.kirschchen.ru



Артикул	Описание
1609016	Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 16 мм
1609020	Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 20 мм
1609022	Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 22 мм
1609024	Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 24 мм
1609026	Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 26 мм
1609028	Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 28 мм
1609030	Резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 30 мм



Артикул	Описание
1619016	Резец желобчатый HSS, ширина 16 мм
1619018	Резец желобчатый HSS, ширина 18 мм
1619020	Резец желобчатый HSS, ширина 20 мм
1619022	Резец желобчатый HSS, ширина 22 мм
1619024	Резец желобчатый HSS, ширина 24 мм
1619026	Резец желобчатый HSS, ширина 26 мм
1619030	Резец желобчатый HSS, ширина 30 мм



Артикул	Описание
1629004	Резец отрезной, ширина 4 мм
1629006	Резец отрезной, ширина 6 мм



Артикул	Описание
1649020	Резец расточной, округлый, ширина 20 мм



Артикул	Описание
1669020	Резец плоский, прямой, ширина 20 мм
1669026	Резец плоский, прямой, ширина 26 мм



Артикул	Описание
1679020	Резец плоский, округлый, ширина 20 мм
1679026	Резец плоский, округлый, ширина 26 мм



Артикул	Описание
1635000	Набор токарных резцов (3шт.) с короткой рукояткой из граба в пластиковой упаковке



Артикул	Описание
1694000	Набор токарных резцов (4шт.) с длинной рукояткой из граба в картонной коробке



Артикул	Описание
1559020	Резец плоский HSS, косой, двухстороннее лезвие, ширина 20 мм
1559026	Резец плоский HSS, косой, двухстороннее лезвие, ширина 26 мм
1559030	Резец плоский HSS, косой, двухстороннее лезвие, ширина 30 мм



Артикул	Описание
1569016	Резец желобчатый HSS, ширина 16 мм
1569020	Резец желобчатый HSS, ширина 20 мм
1569026	Резец желобчатый HSS, ширина 26 мм
1569030	Резец желобчатый HSS, ширина 30 мм



Артикул	Описание
1579005	Резец отрезной HSS, с канавкой, ширина 5 мм
1581003	Резец отрезной HSS, ширина 3 мм



Артикул	Описание
1588020	Резец расточной HSS, прямой, ширина 20 мм



Артикул	Описание
1589020	Резец расточной HSS, округлый, ширина 20 мм



Артикул	Описание
1599005	Резец отрезной HSS, форма алмаза, ширина 4 мм



Артикул	Описание
1594000	Набор токарных резцов HSS (4шт.) с длинной рукояткой из граба в картонной коробке

Стамески KIRSCHEN



Чисто и гладко стружка отделяется от дерева, оставляя след, свидетельствующий об умении мастера.

Кованные вручную стамески выполнены с идеальной точностью. Острое как нож лезвие день за днем, год за годом врезается в волокна дерева, рука мастера и молоток точно направляют инструмент.

Специально изготовленная для завода KIRSCHEN инструментальная сталь с высоким содержанием углерода. Стамески из такой стали идеально затачиваются, и сталь не теряет своих свойств при повторной заточке.

В самых различных видах работ по дереву стамески Kirschen многие годы демонстрируют стабильное качество и профессиональные результаты по всей своей полезной длине.



Стамески Kirschen поставляются в практической упаковке с петлей и защитой лезвия



Стамеска короткая, легкая, согласно В DIN 5139 с боковыми фасками, с плоской рукояткой из граба

Артикул	Описание
1001014	Стамеска короткая, 14 мм
1001018	Стамеска короткая, 18 мм
1001024	Стамеска короткая, 24 мм
1001035	Стамеска короткая, 35 мм
1001045	Стамеска короткая, 45 мм



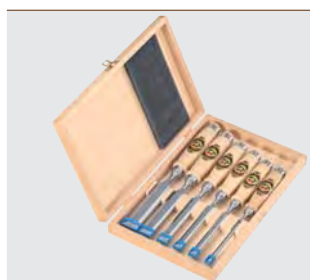
Ударная стамеска, короткая, легкая, согласно В DIN 5139 с боковыми фасками, с восьмигранной рукояткой из граба и ударной головкой

Артикул	Описание
1002002	Ударная стамеска, 2 мм
1002003	Ударная стамеска, 3 мм
1002004	Ударная стамеска, 4 мм
1002006	Ударная стамеска, 6 мм
1002008	Ударная стамеска, 8 мм
1002010	Ударная стамеска, 10 мм
1002012	Ударная стамеска, 12 мм
1002016	Ударная стамеска, 16 мм
1002020	Ударная стамеска, 20 мм
1002022	Ударная стамеска, 22 мм
1002026	Ударная стамеска, 26 мм
1002028	Ударная стамеска, 28 мм
1002030	Ударная стамеска, 30 мм
1002032	Ударная стамеска, 32 мм
1002040	Ударная стамеска, 40 мм
1002050	Ударная стамеска, 50 мм



Долбежное долото короткое, легкое, согласно DIN 5142, с восьмигранной рукояткой из граба и ударной головкой

Артикул	Описание
1432006	Стамеска ударная, желоб, 6 мм
1432008	Стамеска ударная, желоб, 8 мм
1432010	Стамеска ударная, желоб, 10 мм
1432012	Стамеска ударная, желоб, 12 мм
1432014	Стамеска ударная, желоб, 14 мм
1432016	Стамеска ударная, желоб, 16 мм
1432018	Стамеска ударная, желоб, 18 мм
1432020	Стамеска ударная, желоб, 20 мм
1432022	Стамеска ударная, желоб, 22 мм
1432024	Стамеска ударная, желоб, 24 мм
1432026	Стамеска ударная, желоб, 26 мм
1432028	Стамеска ударная, желоб, 28 мм
1432030	Стамеска ударная, желоб, 30 мм
1432032	Стамеска ударная, желоб, 32 мм
1432035	Стамеска ударная, желоб, 35 мм
1432040	Стамеска ударная, желоб, 40 мм
1432045	Стамеска ударная, желоб, 45 мм
1432050	Стамеска ударная, желоб, 50 мм



Описание **Артикул**
Набор стамесок 6 шт. в кофре: 1101000
 короткая, легкая, согласно В DIN 5139 с боковыми фасками, с плоской рукояткой из граба 6 шт.: 6, 10, 12, 16, 20, 26 мм



Набор стамесок, 6 шт в кофре: 1108000
 короткая, легкая, согласно В DIN 5139 с боковыми фасками, с плоской 2-х-компонентной рукояткой 6 шт.: 6, 10, 12, 16, 20, 26 мм



Специальное масло для заточки 3708000
 По химическому составу точно подобрано для различных заточных камней. Это очень чистое специальное масло предотвращает засорение заточных брусков во время заточки. 0,12 л пластиковая бутылка.



Доводочный брусок неправильной формы, из натурального твердого камня Arkansas 3709000
 Камень для заточки с маслом для сложных работ, для получения остроты бритвенного лезвия. Он специально подходит для токарных стамесок, долот и больших стамесок для скульптурных работ, в сумке. Размер 101x35x8/2 мм



Набор доводочных брусков. 3704000
 Из природного камня Arkansas, с 4 различными профилями, для заточки в том числе внутренних поверхностей режущих инструментов. Только для заточки с маслом, в пластиковой упаковке.



Природный точильный камень Arkansas. 3706000
 Он особенно хорошо подходит для быстрой заточки лезвий. Только для заточки с маслом.



Универсальный точильный камень, 100x50 мм 3707004
 доступный по цене заточной брусок для заточки с водой, в сумке.

ОСЦИЛЛЯЦИОННЫЙ ШПИНДЕЛЬНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК JBOS-5



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Вращательно-колебательное движение шлифовальной втулки
- Съёмные шлифовальные шпиндели со сменными абразивными гильзами
- Регулировка наклона рабочего стола
- Рабочий стол из чугуна

ОПИСАНИЕ:

Jet JBOS-5 — компактный станок профессионального класса для качественного и быстрого шлифования криволинейных и радиусных кромок. Шпиндель с абразивной гильзой совершает осцилляционное вращательное движение, то есть не только вокруг своей оси, но и вертикальный ход вверх-вниз 25 мм. Это позволяет более эффективно использовать абразивный материал, повышает производительность и качество шлифования.

Мощный асинхронный двигатель рассчитан на продолжительную эксплуатацию, массивный корпус на резиновых опорах и тяжёлый чугунный стол хорошо поглощают вибрации. Есть механизм наклона стола на угол до 45°, чтобы шлифовать под углом.

Станок поставляется в комплекте с набором сменных втулок, предназначенных для установки гильз разного диаметра. В зависимости от него меняется и вставка в стол, при работе с наклоном монтируют вставку с овальным отверстием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBOS-5
Артикул (230 В)	708404М
Потребляемая (выходная) мощность	0,7 (0,4) кВт
Частота вращения шпинделя	1400 об/мин
Частота колебаний шпинделя	30 в мин
Амплитуда колебаний шпинделя	25 мм
Диаметр шлифовальной гильзы	6-50 мм
Максимальная высота шлифовальной гильзы	150 мм
Максимальная высота заготовки	100 мм
Угол наклона стола	0-45°
Размеры рабочего стола (ДхШ)	370х370 мм
Диаметр отверстия стола	130 мм
Диаметр вытяжного штуцера	50 или 100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	370х370х500 мм
Вес	35 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальные шпиндели с гильзами 100G 6x150 мм, 12x150 мм, 16x150 мм, 38x150 мм и 50x150 мм
- 2 вставки в стол с круглым отверстием
- 2 вставки в стол с овальным отверстием для шлифования с наклоном
- Переходник 50 в 100 мм для подключения к вытяжной установке



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
708597	Тумба-подставка с отсеком для хранения принадлежностей и встроенными колесами для перемещения станка
709534	Шлифовальный шпиндель 76x140 мм в сборе
709538	Резиновая втулка 76x140 мм для JBOS-5
709539	Вставка в стол с отверстием диаметром 76 мм
60-0505	Карандаш для очистки абразива
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

ОСЦИЛЛЯЦИОННЫЙ ШПИНДЕЛЬНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК JOVS-10



Profi



ОПИСАНИЕ:

Jet JOVS-10 — профессиональный станок для шлифования криволинейных кромок. Двигатель большой мощности и осцилляционный механизм, работающий в масляной ванне, обеспечивают длительный срок службы станка.

Полнота использования ресурса абразивных гильз, производительность и качество шлифования достигаются за счет комбинированного вращательно-осциллирующего движения шпинделя. Вертикальный ход при этом составляет 38 мм. Станок имеет массивную (135 кг) конструкцию напольного исполнения с большим столом. Основные детали выполнены литыми из чугуна, что обеспечивает хорошее поглощение вибраций.

Стандартная комплектация включает в себя 10 шлифовальных шпинделей с диаметром от 6 до 100 миллиметров, а также кольцевые вставки в рабочий стол с круглым и овальным отверстием (для работы в наклонном положении стола). Расходный материал — абразивные гильзы — предлагаются со склада Jet в широком ассортименте.

ОСОБЕННОСТИ:

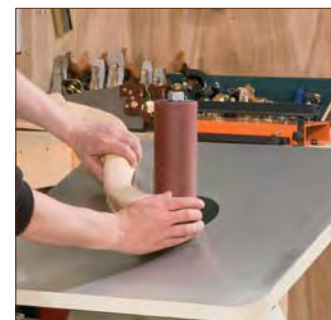
- Вращательно-колебательное движение шлифовальной втулки
- Съемные шлифовальные шпиндели со сменными абразивными гильзами
- Регулировка наклона рабочего стола
- Рабочий стол из чугуна
- Напольное исполнение

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальные шпиндели с гильзами 100G 6x125 мм, 9x150 мм, 12x150 мм, 15x150 мм, 19x230 мм, 25x230 мм, 38x230 мм, 50x230 мм, 75x230 мм и 100x230 мм
- 3 вставки в стол с круглым отверстием
- 3 вставки в стол с овальным отверстием для шлифования с наклоном

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JOVS-10
Артикул (230 В)	708411M
Потребляемая (выходная) мощность	1,3 (0,8) кВт
Частота вращения шпинделя	1400 об/мин
Частота колебаний шпинделя	60 в мин
Амплитуда колебаний шпинделя	38 мм
Диаметр шлифовальной гильзы	6-100 мм
Максимальная высота шлифовальной гильзы	230 мм
Максимальная высота заготовки	160 мм
Угол наклона стола	0-45°
Размеры рабочего стола (ДxШ)	615x615 мм
Диаметр отверстия стола	150 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	615x615x1150 мм
Вес	135 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
60-0505	Карандаш для очистки абразива
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

ОСЦИЛЛЯЦИОННЫЙ ШПИНДЕЛЬНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК JOSS-S



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Вращательно-колебательное движение шлифовальной втулки
- Съемные шлифовальные шпиндели со сменными абразивными гильзами
- Регулировка наклона рабочего стола
- Рабочий стол из чугунного литья
- Напольное исполнение

ОПИСАНИЕ:

JOSS-S — новая модификация профессионального станка Jet для шлифования криволинейных кромок при помощи вращательно-колебательного движения абразивной гильзы. Модель имеет обновленный дизайн, позволивший улучшить внешний вид и ряд важных эксплуатационных характеристик. Пространство под столом огорожено гофрированным пылесборным кожухом. Механизм регулировки положения рабочего стола позволяет наклонять его в обе стороны: в одну на 15 градусов, в другую на 45. Основание служит не только подставкой, но и отсеком для хранения шпинделей и гильз. Станок комплектуется двигателем большой мощности и осцилляционным (колебательным) механизмом в масляной ванне, что вкуче обеспечивает надежность и длительный срок службы.

Полнота использования ресурса абразивных гильз, производительность и качество шлифования достигаются за счет комбинированного вращательно-осциллирующего движения шпинделя. Вертикальный ход при этом составляет 38 мм. Станок имеет массивную конструкцию напольного исполнения с большим столом. Основные детали выполнены литыми из чугуна, что обеспечивает хорошее поглощение вибраций и, как следствие, высокое качество шлифования.

Стандартная комплектация включает в себя 10 шлифовальных шпинделей с диаметром от 6 до 100 миллиметров, а также кольцевые вставки в рабочий стол с круглым и овальным отверстием (для работы в наклонном положении стола). Расходный материал — абразивные гильзы — предлагаются со склада Jet в широком ассортименте.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальные шпиндели с гильзами 100G 6x125 мм, 9x150 мм, 12x150 мм, 15x150 мм, 19x230 мм, 25x230 мм, 38x230 мм, 50x230 мм, 75x230 мм и 100x230 мм
- 3 вставки в стол с круглым отверстием
- 3 вставки в стол с овальным отверстием для шлифования с наклоном

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JOSS-S
Артикул (230 В)	723950M
Потребляемая (выходная) мощность	1,2 (0,75) кВт
Частота вращения шпинделя	1400 об/мин
Частота колебаний шпинделя	60 в мин
Амплитуда колебаний шпинделя	38 мм
Диаметр шлифовальной гильзы	6-100 мм
Максимальная высота шлифовальной гильзы	230 мм
Максимальная высота заготовки	160 мм
Угол наклона стола	-15/+45°
Размеры рабочего стола (ДхШ)	623x623 мм
Диаметр отверстия стола	150 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	623x623x995 мм
Вес	98 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
60-0505	Карандаш для очистки абразива
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК JDS-12



Profi



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальный круг
- Самоклеящийся диск для монтажа шлифовальных кругов
- Угловой упор
- Устройство для шлифования по кругу

ОПИСАНИЕ:

Jet JDS-12 — тарельчатый шлифовальный станок с большим чугунным 300-миллиметровым диском для профессиональной работы с деревянными заготовками. Удачный баланс характеристик: большой вес, достаточная мощность двигателя и линейная скорость абразива, лежащая в границах оптимального диапазона, обеспечивают высокую производительность шлифования, эффективное использование абразивного материала и точную комфортную работу без вибраций.

Массивный рабочий стол выполнен из чугуна, оборудован двумя перпендикулярными пазами для работы с упором или устройством шлифования по кругу. Встроенный вентилятор удаляет пыль из рабочей зоны даже без подключения к внешней вытяжной установке.

В целях безопасности и удобства смены шлифовальных кругов станок оборудован механической системой торможения, которая позволяет остановить вращение тяжелой чугунной тарелки за несколько секунд. Чтобы задействовать тормоз, нажимают специальную лапку на корпусе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDS-12
Артикул (230 В)	708433М
Потребляемая (выходная) мощность	1,0 (0,75) кВт
Частота вращения шлифовального круга	1400 об/мин
Диаметр шлифовального круга	300 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	415х245 мм
Угол наклона рабочего стола	-15°/+45°
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530х650х530 мм
Вес	54 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Рукоятка тормоза для быстрой остановки после выключения двигателя
- Встроенная система пылеудаления
- Корпус шлифовальной части из чугуна литья
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Устройство для шлифования по кругу
- Крепление абразивных кругов на «липучке»
- Рабочий стол из чугуна литья
- Регулировка угла наклона рабочего стола
- Два перпендикулярных Т-образных паза для установки упора



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SK300	«Липучка» на клейкой основе для крепления шлифовальных дисков 300 мм
708597	Тумба подставка с отсеком для хранения принадлежностей и встроенными колесами для перемещения станка
60-0505	Карандаш для очистки абразива
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

ТАРЕЛЬЧАТО-ЛЕНТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК JSG-64



Hobby



ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус шлифовальной части из алюминиевого литья
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Возможность переустановки рабочего стола с тарельчатого узла на ленточный

Тарельчато-шлифовальный узел

- Крепление абразивных кругов на «липучке» (опция)
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Регулировка угла наклона рабочего стола

Ленточно-шлифовальный узел

- Регулировка угла установки ленточно-шлифовального узла
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления шлифовальной ленты



ОПИСАНИЕ:

Jet JSG-64 — тарельчато-ленточный шлифовальный станок для использования в столярной мастерской при любительской работе с деревом. Спектр решаемых задач очень широк: шлифовка торцов, кромок и плоских деревянных поверхностей, скругление граней, удаление старых покрытий, возможна и заточка инструмента.

Ленточный узел JSG-64 выполнен регулируемым, его можно располагать горизонтально для выравнивания больших поверхностей. В таком положении для фиксации детали используют упор. Если же узел установлен вертикально, то кроме этого упора можно поставить регулируемый по наклону рабочий стол, обычное положение которого напротив абразивного диска.

Дискотный шлифовальный узел используется для менее объёмных, но более точных работ: его твёрдая алюминиевая подошва создает идеальную базу. Абразивный лист к тарелке крепят на «липучке», сама же «липучка» с обратной стороны имеет клеевую основу и является сменной принадлежностью, поставляемой как опция.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента
- Шлифовальный круг
- Угловой упор
- Упор для горизонтальных работ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JSG-64
Артикул (230 В)	10000890M
Потребляемая мощность	0,4 кВт
Диаметр вытяжного штуцера	55 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	525x330x390 мм
Вес	19 кг
Тарельчато-шлифовальный узел	
Частота вращения шлифовального круга	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	152 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	177x137 мм
Угол наклона рабочего стола	0-45°
Ленточно-шлифовальный узел	
Скорость движения шлифовальной ленты	4,8 м/с
Размеры шлифовальной ленты (ШхД)	100x914 мм
Угол наклона шлифовального узла	0°-90°

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SK150	«Липучка» на клейкой основе для крепления шлифовальных дисков 150 мм
60-0505	Карандаш для очистки абразива
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

ТАРЕЛЬЧАТО-ЛЕНТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК JSG-223A-M



Profi

NEW!



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента
- Шлифовальный круг
- Самоклеящийся диск для монтажа шлифовальных кругов
- Угловой упор
- Упор для горизонтальных работ

ОПИСАНИЕ:

Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-233A-M для профессионального применения в частных столярных мастерских. Это относительно компактная модель, предназначенная для настольного размещения, но сделанная точно и основательно. Корпус выполнен литым из чугуна, что повышает устойчивость и способствует снижению вибраций при работе. Рабочий стол из алюминиевого литья и установлен на мощном поворотном кронштейне с дополнительной опорой, увеличивающей жесткость. В зависимости от необходимости его монтируют напротив тарельчатого или ленточного шлифовального узла.

В стандартное оснащение входит поворотный угловой упор с направляющей вдоль паза, он используется совместно с рабочим столом, независимо от него устанавливается небольшой продольный упор для работы на ленте. Сам ленточный узел можно разместить вертикально, горизонтально или в любом промежуточном положении.

Для удаления пыли предусмотрен 38-миллиметровый вытяжной патрубок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JSG-233A-M
Артикул (230 В)	JSG-233A-M
Потребляемая (выходная) мощность	0,52 (0,37) кВт
Диаметр вытяжного штуцера	38 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	225x115 мм
Угол наклона рабочего стола	0-45°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	500x450x350 мм
Вес	26 кг
Тарельчато-шлифовальный узел	
Частота вращения шлифовального круга	1850 об/мин
Диаметр шлифовального круга	200 мм
Ленточно-шлифовальный узел	
Скорость движения шлифовальной ленты	8 м/с
Размеры шлифовальной ленты (ШхД)	100x914 мм
Угол наклона шлифовального узла	0-90°

ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус из чугуна
- Тарельчато-шлифовальный узел**
- Крепление абразивных кругов на «липучке»
- Ленточно-шлифовальный узел**
- Регулировка угла установки ленточно-шлифовального узла
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления шлифовальной ленты



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SK200	«Липучка» на клейкой основе для крепления шлифовальных дисков 300 мм
60-0505	Карандаш для очистки абразива
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

ТАРЕЛЬЧАТО-ЛЕНТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК JSG-96



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус шлифовального узла из чугунного литья
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Тарельчато-шлифовальный узел**
- Устройство для шлифования по кругу
- Крепление абразивных кругов на «липучке»
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка угла наклона рабочего стола
- Два перпендикулярных Т-образных паза для установки упора
- Ленточно-шлифовальный узел**
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка угла установки ленточно-шлифовального узла
- Регулировка угла наклона рабочего стола
- Т-образный паз для установки упора
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления шлифовальной ленты
- Графитовая подложка шлифовальной ленты



ОПИСАНИЕ:

Jet JSG-96 — компактный и мощный профессиональный станок, позволяющий выполнять широкий спектр задач по шлифованию в производственных цехах и столярных мастерских.

Тарельчато-шлифовальный узел состоит из алюминиевого диска с креплением абразивных листов на «липучке» и чугунного рабочего стола. В его поверхности предусмотрено два перпендикулярных Т-образных паза для работы с угловым упором или устройством для шлифования по кругу. Стол имеет механизм точной регулировки по углу наклона с транспортирной шкалой.

Ленточно-шлифовальный узел обеспечивает быстрый съём материала и удобен при работе с длинными заготовками. Для лёгкого скольжения ленты и минимизации нагрева от трения использована сменная графитовая подложка. Весь узел можно расположить вертикально, горизонтально или под любым промежуточным углом. Синхронно с узлом наклоняется и столик-упор; чтобы установить его под углом к плоскости ленты, используют отдельный механизм регулировки наклона.

Оба шлифовальных узла подключены к 100-миллиметровому вытяжному патрубку, который обеспечивает эффективный пылеотвод.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JSG-96
Артикул (230 В)	708595M
Потребляемая (выходная) мощность	1,0 (0,6) кВт
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	390x760x700 мм
Вес	45 кг
Тарельчато-шлифовальный узел	
Частота вращения шлифовального круга	1400 об/мин
Диаметр шлифовального круга	230 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	300x250 мм
Угол наклона рабочего стола	0-45°
Ленточно-шлифовальный узел	
Скорость движения шлифовальной ленты	10 м/с
Размеры шлифовальной ленты (ШхД)	150x1220 мм
Угол наклона шлифовального узла	0-90°
Размеры рабочего стола (ДхШ)	328x140 мм
Угол наклона рабочего стола	0-45°

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента
- Шлифовальный круг
- Самоклеящийся диск для монтажа шлифовальных кругов
- Угловой упор
- Упор для горизонтальных работ
- Устройство для шлифования по кругу



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SK230	«Липучка» на клеевой основе для крепления шлифовальных дисков 230 мм
708597	Тумба-подставка с отсеком для хранения принадлежностей и встроенными колесами для перемещения станка
60-0505	Карандаш для очистки абразива
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

ТАРЕЛЬЧАТО-ЛЕНТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК Powermatic 31A

Industrial



ОПИСАНИЕ:

Деревообрабатывающие станки Powermatic, наиболее популярные в США, характеризуются как лучшие в классе, благодаря чему признаны «золотым стандартом». Модель 31A полностью соответствует марке: это мощный станок, сделанный прочно и основательно. Компоновка — напольная, в тумбе-подставке размещен мощный двигатель и 100-миллиметровый патрубок пылеотсоса. Верхняя часть корпуса станка чугунная, из этого же материала сделаны и оба рабочих стола. Каждый из них регулируется по углу наклона, причем стол тарельчатого узла поворачивается не только на 45° вниз, но и на 45° вверх, а стол ленточного можно установить продольно. Для точных работ предназначен угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза, который предусмотрен у обоих столов. Ленточный узел можно установить вертикально, горизонтально или в любом промежуточном положении. Запас мощности и массивная конструкция с большой жесткостью обеспечивают точность и отсутствие вибраций, даже при выполнении тяжелых работ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	31A
Артикул (230 В)	2685031-RU
Потребляемая (выходная) мощность	1,5 (1,1) кВт
Артикул (400 В)	2685033-RU
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,5) кВт
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	610x800x1380 мм
Вес	115 кг
Тарельчато-шлифовальный узел	
Частота вращения шлифовального круга	2400 об/мин
Диаметр шлифовального круга	300 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	230x430 мм
Угол наклона рабочего стола	-45/+45°
Ленточно-шлифовальный узел	
Скорость движения шлифовальной ленты	12 м/с
Размеры шлифовальной ленты (ШхД)	150x1220 мм
Угол наклона шлифовального узла	0-90°
Размеры рабочего стола (ДхШ)	190x340 мм
Угол наклона рабочего стола	0-45°

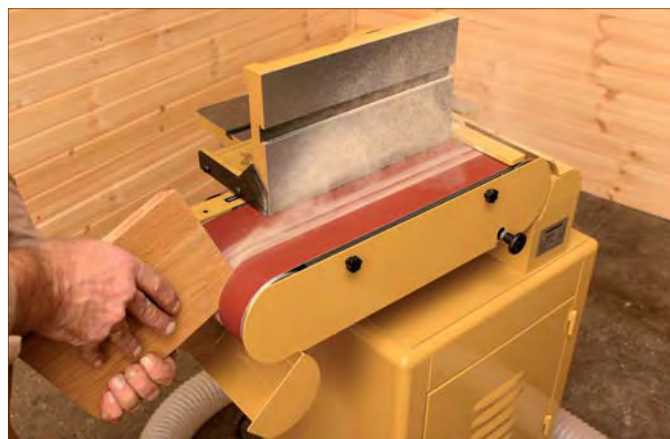


ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус шлифовальной части из чугунного литья
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Напольное исполнение
- Тарельчато-шлифовальный узел
- Крепление абразивных кругов на «липучке» (опция)
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка угла наклона рабочего стола
- Т-образный паз для установки упора
- Ленточно-шлифовальный узел
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка угла установки ленточно-шлифовального узла
- Регулировка угла наклона рабочего стола
- Т-образный паз для установки упора
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления шлифовальной ленты
- Графитовая подложка шлифовальной ленты

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента
- Шлифовальный круг
- Угловой упор
- Упор для горизонтальных работ



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SK300	«Липучка» на клеевой основе для крепления шлифовальных дисков 300 мм
60-0505	Карандаш для очистки абразива
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ КАНТОВ EHVS-80

Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка рабочего стола по высоте
- Т-образный паз для установки упора
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Регулируемый продольный шлифовальный упор с фиксации в Т-образном пазу
- Выносной стол для шлифования криволинейных кромок
- Регулировка угла наклона ленточно-шлифовального узла
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления шлифовальной ленты
- Графитовая подложка шлифовальной ленты
- Напольное исполнение

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента
- Выносной шлифовальный стол
- Угловой упор
- Продольный шлифовальный упор
- Тумба подставка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	EHVS-80
Артикул (230 В)	708449M
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,1) кВт
Артикул (400 В)	708449T
Потребляемая (выходная) мощность	2,9 (1,5) кВт
Скорость движения шлифовальной ленты	16 м/с
Частота колебаний шлифовальной ленты	-
Амплитуда колебаний шлифовальной ленты	-
Размеры шлифовальной ленты (ШхД)	150x2260 мм
Максимальная высота шлифования	125 мм
Размеры основного рабочего стола (ДхШ)	810x180 мм
Размеры выносного рабочего стола (ДхШ)	250x300 мм
Размеры шлифовального упора (ДхВ)	610x110 мм
Угол наклона ленты	0-90°
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1300x670x1120 мм
Вес	110 кг

ОПИСАНИЕ:

JET EHVS-80 – ленточный станок для шлифования кантов, скругленных поверхностей, обдирки деревянных деталей и других подобных работ. Предназначен для профессионального использования в производственных цехах и частных столярных мастерских; благодаря широким возможностям перенастройки очень универсален и многофункционален. Мощные двигатели (как в одно-, так и в трехфазном исполнении), качественно выполненная и хорошо продуманная конструкция гарантируют высокую надёжность и долговечность, даже при интенсивном использовании.

Ленточный узел станка выполнен поворотным вокруг продольной оси, его можно установить вертикально, горизонтально или под любым промежуточным углом, фиксация выбранного положения производится эксцентриковой рукояткой без использования инструмента. Основной рабочий стол, сделанный из литого чугуна, регулируется по высоте, что позволяет выровнять его поверхность с плоскостью ленты при её горизонтальном положении или использовать ресурс всей её ширины при эксплуатации в вертикальном. Для фиксации заготовки предусмотрены длинный «параллельный» упор с фиксацией в Т-образном пазу и подвижный угловой.

Станок оборудован выносным столом, расположенным напротив натяжного ролика ленты. На нём выполняются операции по шлифовке криволинейных кромок. Стол регулируется по высоте.

В зависимости от конфигурации снимают или устанавливают защитные кожухи (всего их три), играющие одновременно и роль пылесборных. Из-за высокой производительности станок нуждается в подключении к мощной системе аспирации.



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
60-0505	Карандаш для очистки абразива
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ КАНТОВ С ОСЦИЛЛЯЦИЕЙ OES-80 CS



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Колебательное движение ленты
- Рабочий стол из чугуна
- Регулировка рабочего стола по высоте
- Т-образный паз для установки упора
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Регулируемый продольный шлифовальный упор с фиксацией в Т-образном пазу
- Выносной стол для шлифования криволинейных кромок
- Регулировка угла наклона ленточно-шлифовального узла
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления шлифовальной ленты
- Графитовая подложка шлифовальной ленты
- Напольное исполнение

ОПИСАНИЕ:

JET OES-80CS – ленточный станок для шлифования кантов, скругленных поверхностей, обдирки деревянных деталей и других подобных работ. Предназначен для профессионального использования в производственных цехах и частных столярных мастерских; благодаря широким возможностям переналадки очень универсален и многофункционален. Мощные двигатели (как в одно-, так и в трехфазном исполнении), качественно выполненная и хорошо продуманная конструкция гарантируют высокую надёжность и долговечность, даже при интенсивном использовании.

Модель оснащена вспомогательным механизмом, который за счет поворота узла переднего натяжного ролика обеспечивает колебания ленты в направлении перпендикулярном основному движению. Осцилляция способствует более эффективной работе абразива и повышает производительность станка.

Ленточный узел станка выполнен поворотным вокруг продольной оси, его можно установить вертикально, горизонтально или под любым промежуточным углом, фиксация выбранного положения производится эксцентриковой

рукояткой без использования инструмента. Основной рабочий стол, сделанный из литого чугуна, регулируется по высоте, что позволяет выровнять его поверхность с плоскостью ленты при её горизонтальном положении или использовать ресурс всей её ширины при эксплуатации в вертикальном. Для фиксации заготовки предусмотрены длинный «параллельный» упор с фиксацией в Т-образном пазу и подвижный угловой.

Станок оборудован выносным столом, расположенным напротив натяжного ролика ленты. На нём выполняют операции по шлифовке криволинейных кромок. Стол регулируется по высоте.

В зависимости от конфигурации снимают или устанавливают защитные кожухи (всего их три), играющие одновременно и роль пылесборных. Из-за высокой производительности станок нуждается в подключении к мощной системе аспирации.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента
- Выносной шлифовальный стол
- Угловой упор
- Продольный шлифовальный упор
- Тумба подставка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	OES-80CS
Артикул (230 В)	708447M
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,1) кВт
Артикул (400 В)	708447T
Потребляемая (выходная) мощность	2,9 (1,5) кВт
Скорость движения шлифовальной ленты	16 м/с
Частота колебаний шлифовальной ленты	108 ход/мин
Амплитуда колебаний шлифовальной ленты	12,7 мм
Размеры шлифовальной ленты (ШхД)	150x2260 мм
Максимальная высота шлифования	125 мм
Размеры основного рабочего стола (ДхШ)	810x180 мм
Размеры выносного рабочего стола (ДхШ)	250x300 мм
Размеры шлифовального упора (ДхВ)	610x110 мм
Угол наклона ленты	0-90°
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1300x670x1120 мм
Вес	120 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
60-0505	Карандаш для очистки абразива
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

БАРАБАННЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК 10-20 Plus



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки щеточного вала (опция)
- Консольное положение барабана/ щеточного вала
- Плавная регулировка скорости подачи
- Регулировка высоты положения барабана вращающимся маховиком
- Алюминиевый шлифовальный барабан

ОПИСАНИЕ:

Jet 10-20 Plus универсальный барабанно- и щеточно-шлифовальный станок компактного класса. Вал и щетки для браширования приобретают за отдельную плату, в стандартное оснащение входит барабан для намотки абразивной ленты. В зависимости от ее зернистости станок может выполнять самые разные работы, начиная с калибровки заготовок из дерева и заканчивая их финишным шлифованием. Подходящие полосы можно нарезать самостоятельно, фиксируются они в специальных зажимах без использования клея или «липучек». Запатентованная конструкция с пружиной упрощает плотную равномерную намотку и обеспечивает автоматическое натяжение, как в начале работы, так и по мере растяжения ленты.

Вал расположен консольно, что позволяет обрабатывать детали, ширина которых превышает его длину. Маховик сверху корпуса отвечает за регулировку просвета до транспортной ленты (настраивается в зависимости от толщины заготовок). Подача деталей производится с помощью транспортной ленты, скорость ее движения плавно регулируется в диапазоне от 0 до 3 м/мин.

Докупив опционный вал и щетки, станок можно переоборудовать в так называемый брашировальный. Он позволяет производить текстурирование дерева с различными эффектами. Важно, что станок позволяет добиться одинаковой глубины обработки (повторяемости) и, кроме того, гораздо эффективнее популярного ручного электроинструмента, предназначенного для решения схожих задач.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80 G
- Транспортная лента с зерном 100 G



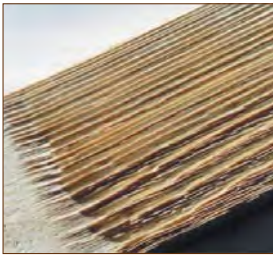
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SL265.820.120G	Транспортная лента с зерном 120 G
608005	Удлинения загрузочно-разгрузочного стола
608004	Открытая подставка
60-0505	Карандаш для очистки абразива
RB.1020	Вал для установки брашировальной щетки 250мм на JET 10-20 Plus
RB.1020.TRE	Брашировальная щетка валик Д130х250мм, ворс кордовый стальной латунированный d0,30
RB.1020.COR	Брашировальная щетка валик Д130х250мм, ворс кордовый стальной латунированный витой в жгуты d0,30
RB.1020.P46	Брашировальная щетка валик Д130х250мм, ворс полимерно-абразивный P46
RB.1020.P60	Брашировальная щетка валик Д130х250мм, ворс полимерно-абразивный P60
RB.1020.P80	Брашировальная щетка валик Д130х250мм, ворс полимерно-абразивный P80
RB.1020.P120	Брашировальная щетка валик Д130х250мм, ворс полимерно-абразивный P120

Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	10-20 Plus
Артикул (230 В)	628900M
Потребляемая (выходная) мощность	1,3 (0,75) кВт
Частота вращения барабана/ щеточного вала	1400 об/мин
Щеточный вал (опция)	Ø130х250 мм
Шлифовальный барабан	Ø127х255 мм
Ширина шлифовальной ленты	75 мм
Скорость подачи	0-3 м/мин
Ширина области шлифования (в два прохода)	255 (510) мм
Толщина заготовки	0,8-75 мм
Минимальная длина заготовки	60 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	510х690х510 мм
Вес	44 кг



ТЕХНОЛОГИЯ БРАШИРОВАНИЯ

В основном щеточное шлифование используется в двух случаях: как альтернатива шлифованию барабаном, лентой или диском и как самостоятельный метод обработки древесины, цель которого создать (проявить) рельеф на поверхности. В любом случае выбрать тип оборудования для работы обычно не приходится: или промышленные станки для поточного производства, или ручной электроинструмент. Первые многим попросту недоступны, последний хорош своей мобильностью, но не обеспечивает повторяемости результата, к тому же в силу ряда технологических сложностей его оснастка очень быстро изнашивается (десятки квадратных метров поверхности), что ведет к существенному удорожанию работ. Компактные станки профессионального класса, такие как Jet 10-20Plus — золотая середина. Начальная цена такого оборудования и стоимость «расходников» для него ближе к ручному электроинструменту, а рабочие характеристики, включая и ресурс оснастки, почти как у промышленных станков! Щетки способны отработать не менее тысячи квадратных метров,

что достигается за счет особого крепления и увеличенной длины ворса (30 мм), он надежно держится в заделке и менее подвержен разрушению от сгибания и разгибания при работе. Важен, конечно, и режим эксплуатации, ведь станок позволяет выдерживать на оптимальном уровне как глубину съема, так и скорость автоподачи (она плавно регулируется).

ТИПЫ ЩЕТОК

На данном станке используется два основных типа щеток: с металлическим и с полимер-абразивным ворсом. Первые бывают с прямой и «жгутиковой» (крученной) структурой пучков и обеспечивают сравнительно агрессивный съем материала, необходимый на первоначальном этапе обработки для рельефного проявления структуры волокон. Вторые более универсальны, их назначение определяется зернистостью абразива, что позволяет использовать полимер-абразивные щетки на всех этапах браширования. В целом, можно сказать, что универсального рецепта подбора оснастки не существует и каждый мастер ищет свой собственный в зависимости от задач, материалов и предпочтений.

Вал для установки брашировальных щёток



RB.1020



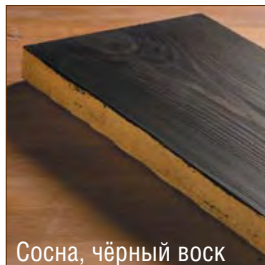
Брашировальная щетка валик Ø130x250мм, ворс полимерно-абразивный P80



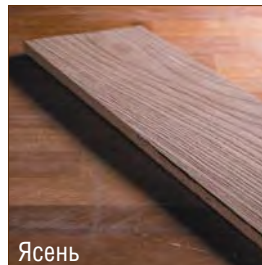
RB.1020.P80



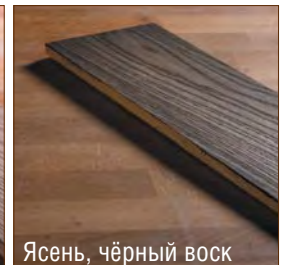
Сосна



Сосна, чёрный воск



Ясень

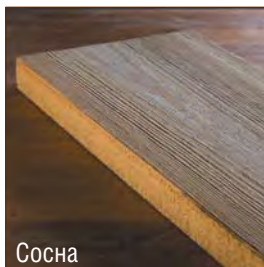


Ясень, чёрный воск

Брашировальная щетка валик Ø130x250мм, ворс кордовый стальной латунированный d0,30мм



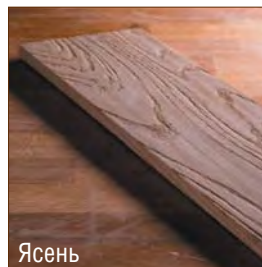
RB.1020.TRE



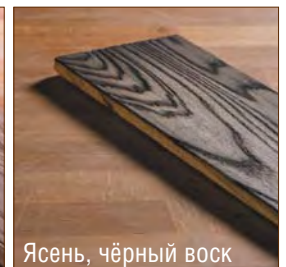
Сосна



Сосна, чёрный воск



Ясень

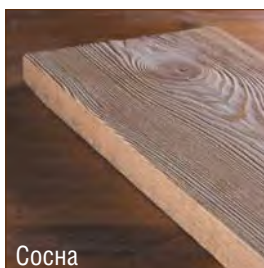


Ясень, чёрный воск

Брашировальная щетка валик Ø130x250мм, ворс кордовый стальной латунированный витой в жгуты d0,30мм



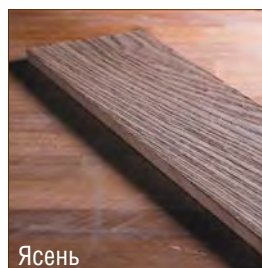
RB.1020.COR



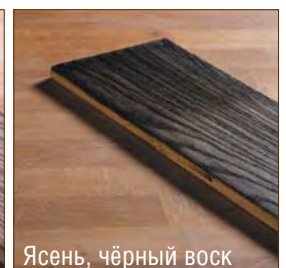
Сосна



Сосна, чёрный воск



Ясень



Ясень, чёрный воск

БРАШИРОВАЛЬНЫЙ (ЩЕТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ) СТАНОК JBS-22



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Консольное расположение щеточного вала
- Плавная регулировка скорости подачи
- ЖК-индикация высоты положения щеточного вала
- Регулировка высоты положения щеточного вала вращающимся маховиком
- Корпус из чугунного литья
- Съемные удлинения рабочего стола до 1350 мм
- Четыре колеса с тормозом для облегчения транспортировки



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Полимерно-абразивный щеточный вал 80 G
- Транспортная лента с зерном 100 G

ОПИСАНИЕ:

Компактный станок Jet JBS-22 подходит для эксплуатации в мастерской или на строительной площадке. В зависимости от того, как он настроен и какая щётка установлена, станок либо выравнивает (шлифует) поверхность древесины, либо «вычёсывает» её, проявляя фактуру. То есть, основная сфера применения JBS-22 – подготовка деревянных изделий (в том числе профилированных) под покраску / лакировку и / или их декорирование.

Рабочий инструмент станка — щеточный вал диаметром 127 мм и длиной 515 мм — расположен консольно, что позволяет шлифовать заготовки шириной до метра. Подача осуществляется транспортной лентой, скорость бесступенчато регулируется в диапазоне от 0 до 3 м/мин. Потребляемая мощность основного двигателя — 3,5 кВт. Консоль с валом перемещается вверх-вниз при помощи штурвала, что позволяет настраивать станок под детали высотой от 2 до 100 мм; контроль производят по цифровому ЖК-индикатору. Входящий в комплект поставки полимерно-абразивный вал с зерном 80G можно заменить на полимерно-абразивные валы с зерном 120G и 240G или на металлическую щетку с толщиной проволоки 0,5 мм — они продаются отдельно.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBS-22
Артикул (230 В)	649006M
Потребляемая (выходная) мощность	3,5 (2,25) кВт
Частота вращения щеточного вала	1400 об/мин
Щеточный вал	Ø127x515 мм
Скорость подачи	0-3 м/мин
Ширина области шлифования (в два прохода)	515 (1030) мм
Толщина заготовки	2-100 мм
Минимальная длина заготовки	125 мм
Диаметр вытяжного штурвала	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1040x1040x1320 мм
Вес	155 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SL585.1580.120G	Транспортная лента с зерном 120 G
60-6001	Полимерно-абразивный щеточный вал 80 G
60-6002	Полимерно-абразивный щеточный вал 120 G
60-6003	Полимерно-абразивный щеточный вал 240 G
60-6004	Проволочно-щеточный вал (сталь 0,5 мм)
60-6005	Полимерно-абразивный щеточный вал 46 G

БАРАБАНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК 16-32 Plus



Profi



Удлинения загрузочно-разгрузочного стола (опция)



ОСОБЕННОСТИ:

- Консольное положение барабана
- Плавная регулировка скорости подачи
- Регулировка высоты положения барабана вращающейся рукояткой
- Корпус из чугунного литья
- Алюминиевый шлифовальный барабан
- Система быстрого фиксирования и натяжения шлифовальной ленты

ОПИСАНИЕ:

Jet 16-32 Plus — консольный барабанно-шлифовальный станок компактного класса с мощным однофазным двигателем. Благодаря удачному сочетанию характеристик модель популярна у профессионалов и у любителей работы с деревом. Основное назначение 16-32 Plus — шлифование и калибрование (выравнивание толщины) изделий из дерева. Наибольшая эффективность обеспечивается при работе с материалами лиственных пород.

Благодаря плавной бесступенчатой регулировке скорости подачи в диапазоне 0-3 м/мин станок очень гибок в настройке: оптимальный режим шлифования можно подобрать даже для тяжёлых в обработке заготовок. Высоту расположения барабана регулируют вращающейся рукояткой; центровку транспортной ленты производят специальными винтами (обычно только после замены).

Расходным материалом служат шлифовальные ленты шириной 75 мм, которые можно выбрать в ассортименте Jet. Запатентованное быстрозажимное устройство на внутренней стороне барабана удерживает шлифовальную ленту с одной стороны, в то время как пружинный механизм натягивает её с другой.

Для удобной и точной работы с деталями длиной более полутора метров приобретают удлинения разгрузочно-загрузочного стола. Другим обязательным дополнением должна стать высокоэффективная вытяжная установка, благодаря которой не только улучшаются условия труда, но и значительно повышается ресурс абразива и качество шлифования.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80 G
- Транспортная лента с зерном 100 G
- Комплект опорных ног для напольной установки



Арт. 60-0505



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	16-32 Plus
Артикул (230 В)	629004М
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,1) кВт
Частота вращения барабана	1400 об/мин
Шлифовальный барабан	Ø127x405 мм
Ширина шлифовальной ленты	75 мм
Скорость подачи	0-3 м/мин
Размер транспортной ленты (ШxД)	405x1105 мм
Ширина области шлифования (в два прохода)	400 (800) мм
Толщина заготовки	0,8-75 мм
Минимальная длина заготовки	60 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	810x600x1200 мм
Вес	65 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
981601	Удлинения загрузочно-разгрузочного стола
61-0316R	Прорезиненная транспортная лента 405x1105 мм
SL405.1105.120G	Транспортная лента 405x1105 мм с зерном 120 G
60-0505	Чистящий карандаш для абразива 220x38x38 мм
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

БАРАБАНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ JWDS-1632-M / 1836-M



Profi

NEW!



ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки щеточного вала (опция)
- Консольное расположение барабана
- Плавная регулировка скорости подачи
- Система контроля подачи SandSmart
- Регулировка высоты положения барабана вращающейся рукояткой
- Простая (без инструментов) регулировка параллельности транспортера
- Корпус из чугунного литья
- Алюминиевый шлифовальный барабан
- Система быстрого фиксирования и натяжения шлифовальной ленты

ОПИСАНИЕ:

JWDS-1632-M и JWDS-1836-M современные модели барабанных шлифовальных станков консольного типа с возможностью установки щеток для браширования древесины. Модификация JWDS-1836-M имеет увеличенную ширину обработки и комплектуется более мощным основным двигателем.

Станки имеют традиционную компоновку с консольным расположением рабочего узла, что позволяет работать с деталями, ширина которых вдвое превышает длину барабана/щётки. Высота над лентой транспортера регулируется вращением рукоятки, при этом можно контролировать как абсолютное значение по миллиметровой шкале на корпусе, так и относительное перемещение по лимбу на рукоятке. Регулировка параллельности вала и основания производится без использования вспомогательного инструмента: два фиксатора и винтовой упор оборудованы барашковыми рукоятками.

Привод транспортной ленты оснащен плавной регулировкой скорости с электронной системой SandSmart, которая производит корректировку установленного значения в зависимости от величины нагрузки на двигатель. Если она достигнет критического значения (например, толщина заготовки увеличилась) скорость конвейера автоматически уменьшится, а позже, как только условия это позволят, автоматически вернется на прежний уровень.

В штатном варианте поставки модели укомплектованы алюминиевым барабаном с намоткой из абразивной ленты. Благодаря фирменной системе крепления её замена производится быстро и просто. Доступ к узлу освобождается после откидывания кожуха-пылесборника, концы фиксируются прижимами-защелками, натяжение производится специальным пружинным устройством, которое компенсирует вытягивание ленты в процессе износа.

В качестве дополнительного оснащения для станков предлагают щётки валики, с помощью которых можно производить браширование деревянных заготовок. В зависимости от типа такого валика и режима обработки достигается эффект искусственного старения с резким отчетливым проявлением структуры волокон дерева, простая шлифовка с удалением «ворса», либо промежуточный результат с неглубоким проявлением текстуры. Для переоборудования станков в брашировальный необходимо приобрести специальный вал (опция арт. RB.JWDS1632 или RB.JWDS1836), на него в дальнейшем монтируют щётки и устанавливают сборку вместо барабана. Данная процедура производится без разборки станка и не требует особой квалификации.



JWDS-1632-M

Удлинения загрузочно-разгрузочного стола (опция)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80 G
- Транспортная лента с зерном 100 G
- Комплект опорных ног для напольной установки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWDS-1632-M	JWDS-1836-M
Артикул (230 В)	723520KM	723530KM
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,1) кВт	2,3 (1,3) кВт
Частота вращения барабана	1400 об/мин	1400 об/мин
Шлифовальный барабан	Ø 127x406 мм	Ø 127x457 мм
Щеточный вал (опция)	Ø 130x410 мм	Ø 130x460 мм
Ширина шлифовальной ленты	75 мм	75 мм
Скорость подачи	0-3 м/мин	0-3 м/мин
Ширина области шлифования (в два прохода)	406 (812) мм	457 (914) мм
Толщина заготовки	0,8-75 мм	0,8-75 мм
Минимальная длина заготовки	60 мм	60 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	508x420x1007 мм	508x500x1007 мм
Вес	71 кг	75 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
Модель	JWDS-1632-M
723521	Удлинение загрузочно-разгрузочного стола
RB.JWDS1632	Вал для установки брашировальной щетки 410 мм
RB.JWDS1632.TRE	Брашировальная щетка валик Ø130x410 мм, ворс кордовый стальной латунированный Ø0,3 мм
RB.JWDS1632.P80	Брашировальная щетка валик Ø130x410 мм, ворс полимерно-абразивный P80
Модель	JWDS-1836-M
RB.JWDS1836	Вал для установки брашировальной щетки 460 мм
RB.JWDS1836.TRE	Брашировальная щетка валик Ø130x460 мм, ворс кордовый стальной латунированный Ø0,3 мм
RB.JWDS1836.P80	Брашировальная щетка валик Ø130x460 мм, ворс полимерно-абразивный P80

Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95

БАРАБАННЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК 22-44 Plus



Profi

Удлинения загрузочно-разгрузочного стола (опция)



Поставляется без подставки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80G
- Транспортная лента с зерном 100G

ОПИСАНИЕ:

Jet 22-44 Plus барабанный шлифовальный станок с автоматической подачей заготовки транспортной лентой. Основное назначение – шлифование и калибрование изделий из древесины. Жёсткая конструкция с чугунными основанием и кронштейном крепления консоли обеспечивает высокую точность и повторяемость, что особенно важно в условиях поточного производства. Поскольку вал закреплен с одной стороны, можно шлифовать широкие детали в два прохода с поворотом. При работе с длинными заготовками желательно установить удлинения загрузочно-разгрузочного стола (арт.982202).

Предусмотрены все необходимые настройки: высоты установки барабана (маховиком сверху) и скорости подачи (плавная при помощи электроники). Центровка ленты транспортера производится специальными винтами и обычно требуется только после замены. Основной расходный материал – абразивная лента шириной 75 мм, она наматывается на барабан, концы фиксируются в зажимах.

В качестве опций доступна открытая подставка под станок или закрытая тумба с устройством облегчения транспортировки (с колесами и тормозом). Другим обязательным дополнением должна стать высокоэффективная вытяжная установка, благодаря которой не только улучшаются условия труда, но и значительно повышается ресурс абразива и качество шлифования.

Широкий ассортимент абразивных материалов представлен в каталоге.

ОСОБЕННОСТИ:

- Консольное положение барабана
- Плавная регулировка скорости подачи
- Регулировка высоты положения барабана вращающимся маховиком
- Корпус из чугуна
- Алюминиевый шлифовальный барабан
- Тумба-подставка для напольной установки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	22-44 Plus
Артикул (230 В)	649003KM
Потребляемая (выходная) мощность	2,3 (1,3) кВт
Частота вращения барабана	1400 об/мин
Шлифовальный барабан	Ø127x560 мм
Ширина шлифовальной ленты	75 мм
Скорость подачи	0-3 м/мин
Ширина области шлифования (в два прохода)	550 (1100) мм
Толщина заготовки	0,8-100 мм
Минимальная длина заготовки	60 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1050x680x600 мм
Вес	115 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SL560.1205.120G	Транспортная лента с зерном 120 G
60-0322R	Прорезиненная транспортная лента 405x1105 мм
982202	Удлинения загрузочно-разгрузочного стола
609004	Открытая подставка
609005	Тумба-подставка для напольной установки с устройством для облегчения транспортировки
60-0505	Чистящий карандаш для абразива
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

БАРАБАНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ОСЦИЛЛЯЦИЕЙ 22-44 OSC



Profi

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80G
- Транспортная лента с зерном 100G
- Тумба подставка



ОСОБЕННОСТИ:

- Колебательное движение барабана
- Консольное положение барабана
- Плавная регулировка скорости подачи
- Регулировка высоты положения барабана вращающимся маховиком
- Корпус из чугунного литья
- Алюминиевый шлифовальный барабан
- Тумба-подставка для напольной установки

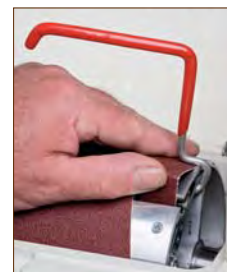
ОПИСАНИЕ:

Jet 22-44 OSC осциллирующий барабанно-шлифовальный станок с автоматической подачей заготовки на транспортной ленте. Основное назначение – шлифование и калибрование изделий из древесины. Модель поставляется в комплекте с тумбой-подставкой, оборудованной колесами и тормозом. Жёсткая конструкция с чугунными основанием и кронштейном крепления консоли обеспечивает высокую точность и повторяемость, что особенно важно в условиях поточного производства. Поскольку вал закреплен с одной стороны, можно шлифовать широкие детали в два прохода с поворотом. При работе с длинными заготовками желательно установить удлинения загрузочно-разгрузочного стола (арт.982202).

Отличительная особенность этого станка вспомогательное осциллирующее движение барабана: он не только вращается, но и совершает колебания вдоль своей оси. За счет этого повышается производительность, эффективность работы абразива (он изнашивается равномернее) и качество шлифования.

Предусмотрены все необходимые настройки: высоты установки барабана (маховиком сверху) и скорости подачи (плавная при помощи электроники). Центровка ленты транспортера производится специальными винтами и обычно требуется только после замены. Основной расходный материал – абразивная лента шириной 75 мм, она наматывается на барабан, концы фиксируются в зажимах.

Обязательным дополнением должна стать высокоэффективная вытяжная установка, благодаря которой не только улучшаются условия труда, но и значительно повышается ресурс абразива и качество шлифования.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	22-44 OSC
Артикул (230 В)	659006KM
Потребляемая (выходная) мощность	2,3 (1,3) кВт
Частота вращения барабана	1400 об/мин
Частота колебаний барабана	70 ход/мин
Амплитуда колебаний барабана	19 мм
Шлифовальный барабан	Ø127x560 мм
Ширина шлифовальной ленты	75 мм
Скорость подачи	0-3 м/мин
Ширина области шлифования (в два прохода)	550 (1100) мм
Толщина заготовки	0,8-100 мм
Минимальная длина заготовки	60 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1120x680x1340мм
Вес	166 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
SL560.1205.120G	Транспортная лента с зерном 120 G
60-0322R	Прорезиненная транспортная лента 405x1105 мм
982202	Удлинения загрузочно-разгрузочного стола
60-0505	Чистящий карандаш для абразива
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

БАРАБАННЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК PM2244

Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Консольное расположение барабана
- Плавная регулировка скорости подачи
- Система контроля подачи Feed Logic
- ЖК-индикация скорости подачи, высоты положения барабана и уровня нагрузки
- Регулировка высоты положения барабана вращающимся маховиком
- Корпус из чугуна
- Алюминиевый шлифовальный барабан
- Система быстрого фиксирования и натяжения шлифовальной ленты
- Удлинения загрузочного стола
- Тумба подставка с колесами для облегчения транспортировки (только арт. 1792244-RU)

ОПИСАНИЕ:

Powermatic PM2244 — барабанный шлифовальный станок для профессиональной работы в частных столярных мастерских и на производстве. Его конструкция соединяет надежные проверенные временем решения (мощный двигатель, массивные корпусные детали из чугуна) и современные высокотехнологичные, такие как уникальная система управления Feed Logic. Эти особенности вместе с удачной консольной компоновкой, дают сочетание характеристик, ставших «Золотым стандартом» Powermatic, почитаемым во всем мире.

В комплект поставки входят приемный и разгрузочный столы из стали, а у модификации арт.1792244-RU еще и тумба-подставка с отсеком для принадлежностей и колесами для облегчения транспортировки.

Для регулировки высоты положения шлифовального барабана предусмотрен массивный маховик с полированной поверхностью. Положение можно контролировать по привычной шкале на корпусе, но можно и по цифровому индикатору, так нагляднее и точнее. Он имеет переключатель режима отображения (дюймы/ миллиметры) и кнопку сброса для установки нулевого по-

ложения, что удобно как при смене толщины заготовок, так и при переходе к другой зернистости абразива. В качестве последнего используется лента шлифовальной бумаги, намотанная на алюминиевый барабан. Ее концы фиксируются в специальных зажимах, обеспечивающих простоту фиксации и автоматическое натяжение.

«Изиуминка» станка — система Feed Logic, помогающая оператору грамотно управлять подачей заготовок. Она не вмешивается в работу до тех пор, пока скорость движения транспортера не превышает оптимальную и только лишь отображает величину нагрузки на основной двигатель. Ориентируясь на показания, можно увеличить или уменьшить производительность подачи вращением ручки обычного регулятора. Если же нагрузка превышает допустимую (неудачная начальная установка, утолщение заготовки и т.п.), скорость транспортера автоматически снижается; если ход барабана станет легче, она опять повысится, но не сильнее, чем изначально задал оператор. Таким образом Feed Logic помогает повысить производительность и защищает станок от работы с перегрузкой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	PM2244
Артикул (230 В) без подставки / с подставкой	1792244WOS-RU / 1792244-RU
Потребляемая (выходная) мощность	2,3 (1,3) кВт
Частота вращения барабана	1400 об/мин
Шлифовальный барабан	Ø127x560 мм
Ширина шлифовальной ленты	75 мм
Скорость подачи	0-3 м/мин
Размер транспортной ленты (ШxД)	553x913 мм
Ширина области шлифования (в два прохода)	560 (1120) мм
Толщина заготовки	0,8-100 мм
Минимальная длина заготовки	60 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1073x957x598 мм / 1073x957x1257 мм
Вес	115 кг / 149 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80 G
- Транспортная лента с зерном 100 G
- Удлинения загрузочно-разгрузочного стола
- Тумба-подставка (только арт. 1792244-RU)

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PM2244-CA	Тумба-подставка
SL553.913.120G	Транспортная лента с зерном 120 G
60-0505	Чистящий карандаш для абразива
Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95	

ДВУХБАРАБАННЫЕ ШЛИФОВАЛЬНО-КАЛИБРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ DDS-225 / DDS-237



Industrial



ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки щеточных валов (опция)
- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- ЖК-индикация высоты положения барабана
- Регулировка высоты транспортера (толщины заготовки) вращающимся маховиком
- Точная регулировка высоты второго барабана
- Обрезиненные шлифовальные барабаны из алюминия



DDS-237

ОПИСАНИЕ:

Jet DDS-225 и DDS-237 – мощные профессиональные шлифовальные станки, предназначенные для эксплуатации на производстве. Могут работать с брашировальными (щеточными) валами, которые поставляются в качестве дополнительных принадлежностей, или барабанами с намоткой из абразивной ленты (стандартная комплектация). При условии небольшого съема материала станки подходят для калибрования изделий из дерева, клееных пустотелых фасадов, деталей из МДФ и прочих подобных, причем сразу под финишную отделку. В сочетании с щетками DDS-225 и DDS-237 могут производить текстурирование (браширование) поверхности или шлифование фасонных изделий.

Конструкция с двумя валами позволяет использовать абразивы с разной зернистостью, то есть за один проход производить грубую и финишную шлифовку. Для достижения наилучшего результата предусмотрена точная регулировка положения выходного вала относительно приёмного, высоту которого подбирают в зависимости от зернистости абразива. Регулировка по высоте производится независимо за счет опускания транспортерного стола. Он размещен на четырёх опорах и регулируется с точностью до 0,2 мм по всей ширине. На практике, разброс толщины после шлифовки на хорошо настроенном DDS-225 или DDS-237 значительно меньше. При такой точности станки способны снимать за один проход до 1,5 мм по всей ширине, необходимо лишь правильно подобрать абразив и скорость подачи (2 или 3 м/мин).

Для переоборудования на щеточное шлифование достаточно установить соответствующие валы взамен барабанов. Их конструкция составная: непосредственно стальной вал и сменная пластиковая часть с ворсом (стальным или полимерабразивным), поставяемая отдельно.

Основным фактором успешной и безотказной эксплуатации этих моделей является мощный пылеотвод и правильный подбор шлифовальных лент.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80 G
- Шлифовальная лента с зерном 100 G
- Прорезиненная транспортерная лента



DDS-225

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DDS-225	DDS-237
Артикул (400 В)	1791290Т	10000560Т
Потребляемая (выходная) мощность	5,7 (3,8) кВт	11,0 (7,35) кВт
Частота вращения барабанов/ щеточных валов (опция)	1400 об/мин	1400 об/мин
Щеточные валы (опция)	ø157x635 мм и ø163x635 мм	ø157x940 мм и ø163x940 мм
Шлифовальные барабаны	Два по ø152x640 мм	Два по ø152x945 мм
Ширина шлифовальной ленты	75 или 100 мм	75 или 100 мм
Скорость подачи	2 и 3 м/мин	2 и 3 м/мин
Ширина области шлифования	635 мм	940 мм
Толщина заготовки	0,8-133 мм	0,8-133 мм
Минимальная длина заготовки	230 мм	230 мм
Максимальная глубина съема за один проход для твердых и мягких пород древесины	1,5 и 2,5 мм	1,5 и 2,5 мм
Допустимая неточность обработки по ширине барабана	0,2 мм	0,2 мм
Диаметр вытяжных штуцеров	2x100 мм	2x100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1090x1120x1090 мм	1090x1420x1090 мм
Вес	332 кг	440 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
60-0505	Чистящий карандаш для абразива
RB.225	Вал для установки брашировальной щетки 635мм на DDS-225 (с 2012 г.в.)
RB.225.TRE	Брашировальная щетка-валик Д157х635мм, ворс корд-сталь латунь d0,3
RB.225.P80	Брашировальная щетка-валик Д163х635мм, ворс полимер абразив P80
RB.237	Вал для установки брашировальной щетки 940мм на DDS-237 (с 2014 г.в.)
RB.237.TRE	Брашировальная щетка-валик Д157х940мм, ворс корд-сталь-латунь d0,3
RB.237.P80	Брашировальная щетка-валик Д163х940мм, ворс полимер-абразив P80

Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ, ЛЕНТЫ И ВТУЛКИ



Мы предлагаем широкую номенклатуру абразивных материалов для оснащения стационарных шлифовальных станков

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ:

- твёрдых, мягких пород древесины, МДФ, ДСП, фанеры, мебельного щита, шпона, паркета, паркетной доски, заготовок высокого качества, грунтованных и лакированных поверхностей
- камня, мрамора, пластика, керамики, стекла, фарфора, искусственного камня, кожи, резины, твердой плотности пористой резины, меха
- низколегированной и высоколегированной стали, нержавеющей стали, серого чугуна, литой стали, жесткой бронзы, цветных металлов, алюминиевых сплавов, титана

НОМЕНКЛАТУРА

- Узкие ленты зерном P24 - 2000
- Рулонные материалы зерном P40 - 800
- Диски на велкро (липучка) зерном P36 - 2000
- Втулки шлифовальные с навивкой зерном P40 - 800

ВАРИАНТЫ СКЛЕИВАНИЯ

БЕСКОНЕЧНЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ЛЕНТ



- От грамотного исполнения клевого шва зависит стойкость ленты и качество обработанной поверхности. Зная технические особенности вашего производства, мы можем рекомендовать оптимальную зернистость абразива.

РАЗЛИЧИЯ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПО ХАРАКТЕРИСТИКАМ И ЦВЕТАМ



ДЛЯ КРУГОВ:


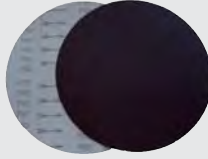

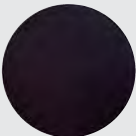
- **Цвет коричневый** - применяется для обрабатывания твёрдых и мягких пород древесины, фанеры, паркета, лакированных поверхностей, МДФ, ДСП, мебельного щита, цветные металлы, стали. Основа – бумага велкро (липучка) с плотностью E - 250г/м². Зерно – оксид алюминия. Покрытие – полуоткрытое. Допустимые зернистости – P40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320.
- **Цвет чёрный** - применяется для шлифования твёрдых пород древесины, грубой обдирки всех пород древесины, фанеры, МДФ, ДСП, паркета, промежуточное шлифование лаков, удаление старого лака (реставрация), пластика, стекла, керамики, гранита, искусственного камня, мрамора, гипсокартона, штукатурки, титана, стали, стекла. Покрытие – закрытое. Основа – бумага плотностью E – 250 г/м². Допустимые зернистости: P36, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220. Зерно – карбид кремния.
- **Цвет синий** – применяется для шлифования твёрдых пород древесины, шпона, грунтованных и лакокрасочных поверхностей и материалов, склонных к засаливанию, стали. Основа – пластик влагостойкий. Покрытие – закрытое. Зерно – Оксид алюминия со стеаратом. Допустимые зернистости: P40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1000, 12000, 1500, 2000.





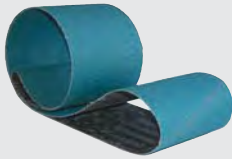
ДЛЯ УЗКИХ ЛЕНТ, ШЛИФОВАЛЬНЫХ ВТУЛОК И РУЛОНОВ:

- **Цвет коричневый** - Применяется для шлифования твёрдых и мягких пород древесины, фанеры, шпона, мебельного щита, МДФ, ДСП, паркета, стали, нержавеющей стали, цветных металлов, кожи и резины. Зерно – оксид алюминия. Покрытие – полуоткрытое. Основа – X – ткань жёсткая и полиэстер водостойкая. Допустимые зернистости: P24, 36, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320.
- **Цвет чёрный** - применяется для шлифования твердых пород древесины, грубой обдирки всех пород древесины, фанеры, МДФ, ДСП, паркета, пластика, керамики, стекла, фарфора, искусственного камня, кожи и резины, твердой плотности пористой резины, титана, стали, чугуна. Покрытие – закрытое. Основа – X – полиэстер (ткань) жесткая водостойкая. Допустимые зернистости P24, 36, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 320. Зерно – карбид кремния. За счёт крепкой структуры зерна идеально подходит для снятия старого лака (реставрация).
- **Цвет синий** – применяется для шлифования низколегированной и высоколегированной стали, нержавеющей стали, серого чугуна, литой стали, жёсткой бронзы, алюминиевые сплавы, твёрдых пород древесины, фанеры, паркета, кожи и резины, меха. Основа: Y-ткань, полиэстер, водонепроницаемый. Тип зерна: Окись циркония / алюминия . Покрытие: Закрытое. Доступные зернистости: P 24, 36, 40, 60, 80, 100, 120

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

	Зернистость	Цвет круга	ø 150 мм для JSG-64 Артикул	ø 200 мм для JSG-233-М Артикул	ø 230 мм для JSG-96 Артикул	ø 300 мм для JDS-12 / 31A Артикул
	60	коричневый	SD150.60.1	SD200.60.1	SD230.60.1	SD300.60.1
	80	коричневый	SD150.80.1	SD200.80.1	SD230.80.1	SD300.80.1
	100	коричневый	SD150.100.1	SD200.100.1	SD230.100.1	SD300.100.1
	120	коричневый	SD150.120.1	SD200.120.1	SD230.120.1	SD300.120.1
	150	коричневый	SD150.150.1	SD200.150.1	SD230.150.1	SD300.150.1
	180	коричневый	SD150.180.1	SD200.180.1	SD230.180.1	SD300.180.1
	60	чёрный	SD150.60.2	SD200.60.2	SD230.60.2	SD300.60.2
	80	чёрный	SD150.80.2	SD200.80.2	SD230.80.2	SD300.80.2
	100	чёрный	SD150.100.2	SD200.100.2	SD230.100.2	SD300.100.2
	120	чёрный	SD150.120.2	SD200.120.2	SD230.120.2	SD300.120.2
	150	чёрный	SD150.150.2	SD200.150.2	SD230.150.2	SD300.150.2
	180	чёрный	SD150.180.2	SD200.180.2	SD230.180.2	SD300.180.2
	60	синий	SD150.60.3	SD200.60.3	SD230.60.3	SD300.60.3
	80	синий	SD150.80.3	SD200.80.3	SD230.80.3	SD300.80.3
	100	синий	SD150.100.3	SD200.100.3	SD230.100.3	SD300.100.3
	120	синий	SD150.120.3	SD200.120.3	SD230.120.3	SD300.120.3
	150	синий	SD150.150.3	SD200.150.3	SD230.150.3	SD300.150.3
	180	синий	SD150.180.3	SD200.180.3	SD230.180.3	SD300.180.3
		«Липучка» на клейкой основе для крепления шлифовальных дисков	SK150	SK200	SK230	SK300

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

	Зернистость	Цвет ленты	100x914 мм для JSG-64 и JSG-233-М Артикул	150x1200 мм для JSG-96 и 31A Артикул	150x2260 мм для EHSV-80 и OES-80CS Артикул
	60	коричневый	SL100.914.60.1	SL150.1220.60.1	SL150.2260.60.1
	80	коричневый	SL100.914.80.1	SL150.1220.80.1	SL150.2260.80.1
	100	коричневый	SL100.914.100.1	SL150.1220.100.1	SL150.2260.100.1
	120	коричневый	SL100.914.120.1	SL150.1220.120.1	SL150.2260.120.1
	150	коричневый	SL100.914.150.1	SL150.1220.150.1	SL150.2260.150.1
	180	коричневый	SL100.914.180.1	SL150.1220.180.1	SL150.2260.180.1
	60	чёрный	SL100.914.60.2	SL150.1220.60.2	SL150.2260.60.2
	80	чёрный	SL100.914.80.2	SL150.1220.80.2	SL150.2260.80.2
	100	чёрный	SL100.914.100.2	SL150.1220.100.2	SL150.2260.100.2
	120	чёрный	SL100.914.120.2	SL150.1220.120.2	SL150.2260.120.2
	150	чёрный	SL100.914.150.2	SL150.1220.150.2	SL150.2260.150.2
	180	чёрный	SL100.914.180.2	SL150.1220.180.2	SL150.2260.180.2
	60	синий	SL100.914.60.3	SL150.1220.60.3	SL150.2260.60.3
	80	синий	SL100.914.80.3	SL150.1220.80.3	SL150.2260.80.3
	100	синий	SL100.914.100.3	SL150.1220.100.3	SL150.2260.100.3
	120	синий	SL100.914.120.3	SL150.1220.120.3	SL150.2260.120.3
	150	синий	SL100.914.150.3	SL150.1220.150.3	SL150.2260.150.3
	180	синий	SL100.914.180.3	SL150.1220.180.3	SL150.2260.180.3

	Зернистость	Цвет ленты	432x1372 мм для OES-32 (снят с производства) Артикул
	60	чёрный	SL432.1372.60.2
	80	чёрный	SL432.1372.80.2
	100	чёрный	SL432.1372.100.2
	120	чёрный	SL432.1372.120.2
	150	чёрный	SL432.1372.150.2
	180	чёрный	SL432.1372.180.2

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ, ЛЕНТЫ И ВТУЛКИ



РУЛОНЫ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ ДЛИНОЙ 25 М

Применяя оригинальные шлифовальные ленты в качестве шаблона, Вы можете самостоятельно нарезать из рулонов много новых шлифовальных лент.
Из рулона длиной 25 м Вы получите:

10-20Plus - 15 лент
16-32Plus - 10 лент
22-44 Plus - 7 лент

PM2244 - 7 лент
DDS-225 - 7 лент
DDS-237 - 5 лент

	Зернистость	Цвет ленты	Ширина 75 мм	Ширина 100 мм
			для 10-20Plus / 16-32Plus / 22-44Plus / PM2244 Артикул	для DDS-225, DDS-237 Артикул
	60	коричневый	SLA140.75.60.1	SLA140.100.60.1
	80	коричневый	SLA140.75.80.1	SLA140.100.80.1
	100	коричневый	SLA140.75.100.1	SLA140.100.100.1
	120	коричневый	SLA140.75.120.1	SLA140.100.120.1
	150	коричневый	SLA140.75.150.1	SLA140.100.150.1
	180	коричневый	SLA140.75.180.1	SLA140.100.180.1
	60	чёрный	SLA140.75.60.2	SLA140.100.60.2
	80	чёрный	SLA140.75.80.2	SLA140.100.80.2
	100	чёрный	SLA140.75.100.2	SLA140.100.100.2
	120	чёрный	SLA140.75.120.2	SLA140.100.120.2
	150	чёрный	SLA140.75.150.2	SLA140.100.150.2
	180	чёрный	SLA140.75.180.2	SLA140.100.180.2

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ВТУЛКИ, ПОДХОДЯЩИЕ ДЛЯ JOVS-10 / JOSS-S (*JWS-34 KX)

Цвет втулки - чёрный	ø x В	Зернистость 60G	Зернистость 80G	Зернистость 100G	Зернистость 120G	Зернистость 150G
		Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул
	6x152 мм	JE30105084C	JE30105084B	JE575800	JE575801	JE30105084A
	9x152 мм	JE575802	JE575803	JE575804	JE575805	JE30105082A
	12x152 мм	JE575806	JE575807	JE575808	JE575809	JE30105079A
	16x152 мм	VT16.152.60G	VT16.152.80G	VT16.152.100G	VT16.152.120G	VT16.152.150G
	19x230 мм	VT19.230.60G	VT19.230.80G	VT19.230.100G	VT19.230.120G	VT19.230.150G
	25x230мм*	VT25.230.60G	VT25.230.80G	VT25.230.100G	VT25.230.120G	VT25.230.150G
	38x230мм*	VT38.230.60G	VT38.230.80G	VT38.230.100G	VT38.230.120G	VT38.230.150G
	50x230мм*	VT50.8.230.60G	VT50.8.230.80G	VT50.8.230.100G	VT50.8.230.120G	VT50.8.230.150G
	75x230мм*	VT75.8.230.60G	VT75.8.230.80G	VT75.8.230.100G	VT75.8.230.120G	VT75.8.230.150G
	100x230мм*	VT101.2.230.60G	VT101.2.230.80G	VT101.2.230.100G	VT101.2.230.120G	VT101.2.230.150G

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ВТУЛКИ, ПОДХОДЯЩИЕ ДЛЯ JVS-5

Цвет втулки - чёрный	ø x В	Зернистость 60G	Зернистость 80G	Зернистость 100G	Зернистость 120G	Зернистость 150G
		Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул
	6x152 мм	JE30105084C	JE30105084B	JE575800	JE575801	JE30105084A
	12x152 мм	JE575806	JE575807	JE575808	JE575809	JE30105079A
	16x152 мм	VT16.152.60G	VT16.152.80G	VT16.152.100G	VT16.152.120G	VT16.152.150G
	38x140 мм	VT38.140.60G	VT38.140.80G	VT38.140.100G	VT38.140.120G	VT38.140.150G
	50x140 мм	VT50.8.140.60G	VT50.8.140.80G	VT50.8.140.100G	VT50.8.140.120G	VT50.8.140.150G
	76x140 мм	VT75.8.140.60G	VT75.8.140.80G	VT75.8.140.100G	VT75.8.140.120G	VT75.8.140.150G

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ВТУЛКИ, ПОДХОДЯЩИЕ ДЛЯ TRITON TSPS450

Цвет втулки - чёрный	ø x В	Зернистость 60G	Зернистость 80G	Зернистость 100G	Зернистость 150G
		Артикул	Артикул	Артикул	Артикул
	25x115 мм	VT25.115.60G	VT25.115.80G	VT25.115.100G	VT25.115.150G
	38x115 мм	VT38.115.60G	VT38.115.80G	VT38.115.100G	VT38.115.150G
	50x115 мм	VT50.115.60G	VT50.115.80G	VT50.115.100G	VT50.115.150G
	75x115 мм	VT75.115.60G	VT75.115.80G	VT75.115.100G	VT75.115.150G

Наименование	Артикул
 Чистящий карандаш для абразива	60-0505

ДОЛБЁЖНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК JBM-5

Hobby



ОСОБЕННОСТИ:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Регулируемый упор глубины долбления
- Продольный упор заготовки
- Вертикальный прижим заготовки
- Рабочий стол из чугунного литья с деревянной накладкой



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулки для установки резцов с хвостовиком 5/8", 3/4", 13/16"
- Вертикальный прижим заготовки
- Накладка из МДФ для рабочего стола

ОПИСАНИЕ:

Jet JBM-5 — настольный долбежно-пазовальный станок для любительской работы с деревом, но по надёжности и точности подходящий и профессионалам. Несмотря на узкую специализацию, станки этого типа востребованы мастерами, поскольку глубина и прямолинейность углублений, которые можно на них сделать, труднодостижимы при работе ручным фрезером или стамеской.

Будучи компактным и мобильным, JBM-5 оснащён всеми механизмами и системами, облегчающими работу. Есть газовая стойка для компенсации веса сверлильной части, реечный механизм подачи с длинным рычагом, продольный упор и вертикальный прижим заготовки. Простота и точность установки сверла-долота обеспечивается комплектом переходных втулок - достаточно выбрать нужную и зажать внешнюю часть винтом, предварительно ориентируя плоскость по упору заготовки. Для фиксации сверла предусмотрен трехлуччатый патрон с удлиненным ключом.



Арт. 708597

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBM-5
Артикул (230 В)	708580M
Потребляемая (выходная) мощность	0,7 (0,4) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	1450 об/мин
Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона	10 мм
Максимальный размер резца	14 мм
Ход резца	120 мм
Максимальная высота заготовки	105 мм
Максимальная высота заготовки с удлинением колонны	155 мм (опция)
Размеры рабочего стола (ДхШ)	310x190 мм
Размеры упора заготовки (ДхВ)	320x40 мм
Максимальное расстояние от упора до центра резца	90 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	370x350x800 мм
Вес	20 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
708579	Удлинение колонны на 50 мм для JBM-5
708597	Закрытая нижняя подставка для JBM-5
	Профессиональные сверла / долбяки Nakahashi (Япония) и принадлежности в ассортименте, стр. 101

НАСТОЛЬНЫЙ ДОЛБЕЖНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК JFM-6



Hobby

NEW!



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулка для установки резцов с хвостовиком 3/4"
- Торцевой упор
- Вертикальные прижимы заготовки
- Горизонтальный прижим заготовки
- Накладка из МДФ для рабочего стола
- Закрытая подставка с отсеком для инструмента

ОПИСАНИЕ:

JFM-6 хорошо оснащенный, удобный и точный в работе долбежно-пазовальный станок для любительского применения. Основание, колонна, рабочий стол, упоры и прижимы заготовки выполнены из массивных чугуных отливок, что обеспечивает высокую точность и отсутствие вибраций при работе. В комплект поставки входит металлическая тумба-основание с отсеком для хранения инструментов.

Предусмотрено несколько вариантов фиксации заготовки, что позволяет выбрать наиболее удобный способ работы. Прежде всего, деталь можно вручную прижимать к основному упору, жестко закрепленному на столе параллельно продольной оси подачи. Для подпора с другой стороны есть параллельный ему подвижный упор с эксцентриковым стопором выбранного положения. С двух сторон стола на вертикальных штангах смонтированы два одинаковых вертикальных прижима. Их можно поворачивать на оси и сдвигать вверх или вниз, отжав пластинчатый стопор (как на трубных струбцинах); прижим производится эксцентриковым механизмом. Наконечник для продольного позиционирования заготовок есть торцевой упор с несколькими степенями свободы для установки в разных плоскостях.

Стол можно подавать по двум горизонтальным осям при помощи вращающихся маховиков. Есть регулируемые ограничители хода. Вертикальная подача производится рычагом и тоже имеет ограничители, которые легко выставить, пользуясь предусмотренной шкалой. Положение самого рычага можно менять в зависимости от высоты заготовки или резца. Эта операция производится без вспомогательного инструмента: достаточно отвести рычаг в сторону для разблокировки зубчатой муфты и переставить его.

Продуманная, качественно изготовленная конструкция этого станка позволяют выполнять пазы под прямым углом к поверхности заготовки с профессиональной точностью, быстро и с минимальными затратами усилий на предварительную настройку.

ОСОБЕННОСТИ:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Механизм быстрой регулировки высоты рычага подачи резца
- Регулируемый упор глубины фрезерования
- Продольный упор заготовки
- Горизонтальный прижим (упор) заготовки с эксцентриковой фиксацией
- Два вертикальных эксцентриковых прижима заготовки
- Регулируемый торцевой упор заготовки
- Координатный рабочий стол с маховиками подачи по осям
- Регулируемые ограничители хода по осям
- Рабочий стол из чугуна с накладкой из дерева

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JFM-6
Артикул (230 В)	10000408M
Потребляемая (выходная) мощность	1,1 (0,75) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	1420 об/мин
Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона	16 мм
Максимальный размер резца (твердые/ мягкие породы)	16/ 19 мм
Ход резца	220 мм
Максимальная высота заготовки (от стола до втулки)	320 мм
Ход стола по осям (продольный/ поперечный)	175/ 150 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	400х150 мм
Размеры упора заготовки (ДхВ)	70х400 мм
Максимальное расстояние от упора до центра резца	140 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	850х700х1720 мм
Вес	85 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	Профессиональные сверла / долбяки Nakahashi (Япония) и принадлежности в ассортименте, стр. 101

ДОЛБЁЖНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК 719A

Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Регулируемый упор глубины долбления
- Продольный упор заготовки
- Винтовой прижим заготовки к продольному упору
- Регулируемый торцевой упор заготовки
- Координатный рабочий стол с маховиками подачи по осям
- Регулируемые ограничители хода по осям
- Рабочий стол из чугуна с накладкой из дерева
- Возможность поворота колонны на 180° для работы с высокими заготовками над полом

ОПИСАНИЕ:

Jet 719A - точный и удобный в работе долбёжно-пазовальный станок для профессиональной работы с деталями, стыкующимися под прямым углом. Модель имеет координатный стол с приводами по осям, регулируемые при помощи вращающихся маховиков. Это позволяет выполнять и продольные, и поперечные пазы, не снимая деталь и не ослабляя прижим, что обеспечивает простоту работы и высокую точность.

Максимальная высота заготовки на столе составляет 195 мм - этого хватает для работы с деталями переплетов и другими элементами деревянных конструкций. Если требуется сделать паз в уже готовом изделии (врезать замок в дверное полотно, установить запор в оконную раму и т.д.), колонну со сверлильной частью переустанавливают, повернув вокруг вертикальной оси на 180°. В таком положении работают «от пола», используя в качестве упора подкладки нужной толщины.

Станок комплектуется винтовым прижимом для надёжной фиксации деталей на рабочем столе и регулируемым торцевым упором для серийной работы с одинаковыми деталями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	719A
Артикул (230 В)	1791263M
Потребляемая (выходная) мощность	1,3 (0,75) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	1450 об/мин
Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона	13 мм
Максимальный размер резца (твёрдые/ мягкие породы)	19/ 25 мм
Ход резца	200 мм
Максимальная высота заготовки от стола	195 мм
Ход стола по осям (продольный/ поперечный)	400/ 100 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	520 x 180 мм
Размеры упора заготовки (ДхВ)	520 x 90 мм
Максимальное расстояние от упора до центра резца	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	650 x 500 x 1760 мм
Вес	110 кг
Вес	110 кг



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулки для установки резцов с хвостовиком 5/8", 3/4", 13/16" и 1"
- Торцевой упор
- Винтовой прижим заготовки
- Накладка из МДФ для рабочего стола
- Закрытая подставка с отсеком для инструмента



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
719AMDA	Набор прижимов для обработки дверей Профессиональные сверла / долбяки Nakahashi (Япония) и принадлежности в ассортименте, стр. 101

ДОЛБЁЖНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК 719AS



Profi



ОПИСАНИЕ:

Jet 719AS - точный и удобный в работе долбёжно-пазовальный станок для профессиональной работы. Модель имеет координатный стол с приводами по осям, регулируемым при помощи вращающихся маховиков. Это позволяет выполнять и продольные, и поперечные пазы, не снимая деталь и не ослабляя прижим, что обеспечивает простоту работы и высокую точность. Особенность модификации 719AS – механизм наклона стола с транспортной шкалой. Он облегчает изготовление сложных нестандартных деревянных изделий, таких как переплеты многогранных оконных рам (шестигранных, витражных и т.п.).

Максимальная высота заготовки на столе составляет 195 мм - этого хватает для работы с деталями переплетов и другими элементами деревянных конструкций. Если требуется сделать паз в уже готовом крупногабаритном изделии (врезать замок в дверное полотно, установить запор в оконную раму и т.д.), колонну со сверлильной частью переустанавливают, повернув вокруг вертикальной оси на 180°. В таком положении работают «от пола», используя в качестве упора подкладки нужной толщины.

Станок комплектуется винтовым прижимом для надёжной фиксации деталей на рабочем столе и регулируемым торцевым упором для серийной работы с одинаковыми деталями

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	719AS
Артикул (230 В)	708572KM
Потребляемая (выходная) мощность	1,3 (0,75) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	1450 об/мин
Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона	13 мм
Максимальный размер резца (твердые/ мягкие породы)	19/ 25 мм
Ход резца	200 мм
Максимальная высота заготовки от стола	195 мм
Ход стола по осям (продольный/ поперечный)	400/ 100 мм
Угол наклона стола	0-35°
Размеры рабочего стола (ДхШ)	520 x 180 мм
Размеры упора заготовки (ДхВ)	520 x 90 мм
Максимальное расстояние от упора до центра резца	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	650 x 500 x 1760 мм
Вес	125 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Регулируемый упор глубины долбления
- Продольный упор заготовки
- Винтовой прижим заготовки к продольному упору
- Регулируемый торцевой упор заготовки
- Координатный рабочий стол с маховиками подачи по осям
- Регулируемые ограничители хода по осям
- Рабочий стол из чугуна литая с деревянной накладкой
- Возможность поворота колонны на 180° для работы с высокими заготовками над полом

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулки для установки резцов с хвостовиком 5/8", 3/4", 13/16" и 1"
- Торцевой упор
- Винтовой прижим заготовки
- Накладка из МДФ для рабочего стола
- Закрытая подставка с отсеком для инструмента

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
719AMDA	Набор прижимов для обработки дверей
	Профессиональные сверла / долбяки Nakahashi (Япония) и принадлежности в ассортименте, стр. 101



ДОЛБЕЖНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК 720HD

Industrial



ОСОБЕННОСТИ:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Регулируемый упор глубины долбления
- Продольный упор заготовки
- Винтовой прижим заготовки к продольному упору
- Регулируемый торцевой упор заготовки
- Перемещение резца по трем координатным осям
- Регулируемые ограничители хода по продольной и вертикальной осям
- Возможность наклона рабочего стола
- Рабочий стол из чугунного литья с деревянной накладкой
- Съемный рабочий стол
- Кронштейн для хранения рабочего стола
- Регулируемый нижний упор для работы с высокими заготовками

ОПИСАНИЕ:

Jet 720HD — долбежно-пазовальный станок промышленного класса; кроме надёжности, долговечности и высокой мощности его отличает универсальность применения, что обусловлено гибкостью конструкции, допускающей несколько вариантов переналадки в зависимости от типа решаемых задач.

Рабочий стол, выполненный из массивной чугунной отливки, можно установить горизонтально или наклонить вправо на произвольный угол в пределах 45° — в таком положении делаются пазы под углом к поверхности. Кроме этого стол можно повернуть влево на 90°, что позволяет работать с торцом заготовки и с готовыми изделиями типа дверного полотна или оконного переплета (нижняя сторона детали при этом «ложится» на регулируемый упор). Если стол мешает работе с габаритными изделиями, его можно снять и разместить на специальном кронштейне для хранения, расположенном сбоку тумбы.

Важно, что конструкция со съемным столом совмещается с возможностью подачи сверлильно-долбежной части по осям. Крестообразные направляющие координатного механизма располагаются в основании колонны, подача производится при помощи рычагов. Для работы с серийными изделиями предусмотрены настраиваемые ограничители хода по осям и торцевой упор заготовки.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулки для установки резцов с хвостовиком 5/8", 3/4", 13/16" и 1-13/16"
- Торцевой упор
- Винтовой прижим заготовки
- Нижний упор заготовки
- Накладка из МДФ для рабочего стола
- Закрытая подставка с отсеком для инструмента

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	720HD
Артикул (230 В)	1791309M
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,1) кВт
Артикул (400 В)	1791309T
Потребляемая (выходная) мощность	2,9 (1,5) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	1450 об/мин
Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона	13 мм
Максимальный размер резца (твердые/ мягкие породы)	19/ 25 мм
Ход резца	155 мм
Максимальная высота заготовки от стола/ от основания	290/ 1170 мм
Ход резца по осям (продольный/ поперечный)	230/ 85 мм
Угол наклона стола	-90°/0-45°
Размеры рабочего стола (ДхШ)	370х180 мм
Размеры упора заготовки (ДхВ)	520х300 мм
Максимальное расстояние от упора до центра резца	85 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	650х550х2030 мм
Вес	220 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
719AMDA	Набор прижимов для обработки дверей
	Профессиональные сверла / долбяки Nakahashi (Япония) и принадлежности в ассортименте, стр. 101

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ДОЛБЕЖНО-ПАЗОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ



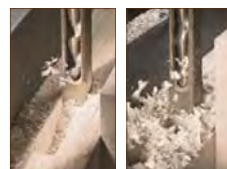
NAKAHASHI for JET



Made in Japan

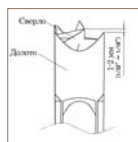
В качестве принадлежностей для долбежно-пазовальных станков Jet поставляются пазовые резцы Nakahashi Seisakusho, производимые в Японии. Предприятие, основанное в 1955-ом году, считается одним из лидеров в области производства режущего инструмента и поставляет свою продукцию более чем в 20 стран мира, как под собственной маркой, так и под марками других компаний. Успех Nakahashi объясняется тем, что главный приоритет предприятия — качество. Отличную стойкость и точность реза отмечают все, кто опробовал эти японские резцы, они полностью оправдывают себя и при интенсивной профессиональной, и при нечастой любительской эксплуатации.

ОСОБЕННОСТИ ЯПОНСКИХ СВЕРЛ-ДОЛОТ



Основная особенность, присущая японским образцам — конструкция сверла с центрирующим острием и с одной режущей кромкой. Такое сверло имеет одну, но широкую и глубокую винтовую канавку для удаления стружки, которая обеспечивает надежный отвод древесных отходов и высокую производительность работы. Этот дизайн создавался с учетом специфики использования долбежных сверл в Японии, где в ходу в основном мягкие породы древесины. Несмотря на кажущееся противоречие, на твердых породах такая конструкция также ведет себя отлично. Немаловажно и то, что заточка сверл с одной режущей кромкой проще.

УСТАНОВКА СВЕРЛА-ДОЛОТА НА СТАНОК



Для правильной работы важно взаимное расположение деталей сверла-долота, добиться его поможет установка в два этапа:

- установите режущую часть (долото) в станок, подложив монету так, чтобы образовался небольшой вертикальный зазор, и зафиксируйте. Теперь установите сверло в патрон, выровняв его режущие грани с гранями долота и затяните;
- ослабьте фиксацию, уберите монету и поднимите долото, выбрав зазор, ориентируйте его плоскость по упору на столе станка, окончательно зафиксируйте долото.

ЗАТОЧКА СВЕРЛА-ДОЛОТА



При заточке как самого сверла, так и его долбежной части, рекомендуется использовать напильник с мелкой насечкой/ алмазный надфиль. Инструмент изготовлен из углеродистой стали и закален, поэтому нельзя допускать его отпуска при заточке на наждачном круге.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Описание	Артикул
Профессиональное сверло/долбяк, 3 мм	10003300
Профессиональное сверло/долбяк, 6 мм	10003306
Профессиональное сверло/долбяк, 8 мм	10003308
Профессиональное сверло/долбяк, 9 мм	10003309
Профессиональное сверло/долбяк, 10 мм	10003310
Профессиональное сверло/долбяк, 11 мм	10003311
Профессиональное сверло/долбяк, 12 мм	10003312
Профессиональное сверло/долбяк, 14 мм	10003314
Профессиональное сверло/долбяк, 15 мм	10003315
Профессиональное сверло/долбяк, 16 мм	10003316
Профессиональное сверло/долбяк, 19 мм	10003319
Профессиональное сверло/долбяк, 24 мм	10003324
Сверильная голова 43 мм	10003350
Для выборки пазов в оконных рамах Расстояние между шпинделями 2x21,5, включая инструмент из твёрдого металла $\varnothing 12 / \varnothing 26 / \varnothing 12$ мм	

Описание	Артикул
Однорядная сверильная голова 32 мм Для выбора пазов в филёнке. Расстояние между шпинделями $\varnothing 4 \times 32$ мм, включая инструмент из твёрдого металла 5x $\varnothing 5$ мм и 2 стопорных штифта	10003351
Сверильная голова 38-52 мм Расстояние между шпинделями 2x19-26 мм, включая инструмент $\varnothing 2,5 / \varnothing 35 / \varnothing 2,5$ мм	10003352
Набор прижимов для обработки дверей Для работы с разворотом на 180°	719AMDA

ВЫТЯЖНАЯ УСТАНОВКА DC-850

Hobby



ОСОБЕННОСТИ:

- Асинхронный двигатель
- Матерчатый фильтрующий элемент, совмещенный с накопителем мусора
- Крыльчатка из стали
- Ручка для переноски
- Подставка на роликах для транспортировки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Матерчатый фильтр
- Кронштейн для крепления к стене

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DC-850
Артикул (230 В)	10001052M
Потребляемая мощность	0,75 кВт
Производительность всасывания	850 м ³ /ч
Разрежение	1000 Па
Объем пылесборника	55 л
Диаметр подсоединения пылесборного мешка	100 мм
Диаметр патрубка для подключения	100 мм
Тонкость фильтрации	30 мкм
Уровень шума	78 дБА
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1100x450x510 мм
Вес	19 кг

ОПИСАНИЕ:

Jet DC-850 — компактная вытяжная установка, подходящая для регулярно использования в мастерской и для выездных работ.

Патрубок диаметром 100 мм хорошо справляется с крупной стружкой от фуговальных и рейсмусовых станков, не говоря уже об опилках. Мешок-фильтр ёмкостью 55 литров позволяет не слишком часто отвлекаться на его очистку.

Благодаря асинхронному двигателю вытяжная установка производит минимум шума, не требует профилактики (очистки коллектора и замены щёток) и способна работать без частых перерывов на охлаждение.

Для облегчения транспортировки предусмотрена платформа на роликах и рукоятка для переноса. Вытяжку можно не только установить на пол, но и закрепить на стене, для этого предусмотрены специальные кронштейны.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
DC850CB	Сменный матерчатый фильтр
Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 113	

ВЫТЯЖНАЯ УСТАНОВКА DC-900A

Hobby



ОПИСАНИЕ:

Вытяжная установка Jet DC-900A — это эффективное, лёгкое и компактное решение задачи удаления стружки и опилок, возникающих при эксплуатации деревообрабатывающих станков. Модификация сделана на базе хорошо себя зарекомендовавшей модели DC-900, основные отличия от которой — более мощный двигатель и крыльчатка вентилятора из стали взамен пластиковой.

Подключение к станку производят при помощи 100-миллиметрового шланга. Асинхронный двигатель и ёмкий пылесборник способствуют надёжной и продолжительной эксплуатации без частых перерывов на обслуживание и охлаждение. Загрязнённый воздух попадает в вентилятор с металлическими лопастями и через коллектор направляется в фильтрующий мешок, который задерживает мелкие частицы, крупный же мусор сепарируется и скапливается в полиэтиленовом мешке. Тонкость фильтрации определяется характеристиками ткани, из которой сделан фильтр и в стандартной комплектации обеспечивает надёжный отсев частиц более 30 мкм. Для защиты от мелкодисперсной «взвеси» рекомендуется применять дополнительные средства индивидуальной защиты. При использовании специальных насадок (арт. 100000413 и 100000414) установка позволяет производить уборку мастерской.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DC-900A
Артикул (230 В)	10001051MA
Потребляемая мощность	0,75 кВт
Производительность всасывания	900 м³/ч
Разрежение	1000 Па
Объём пылесборника	55 л
Диаметр подсоединения пылесборного мешка	380 мм
Диаметр патрубка для подключения	100 мм
Тонкость фильтрации	30 мкм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	900x450x1600 мм
Вес	24 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Матерчатый фильтрующий элемент
- Сборка мусора в отдельный от фильтра мешок
- Простая установка мешка при помощи быстрозажимного хомута
- Крыльчатка из стали
- Подставка на роликах для транспортировки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Матерчатый фильтр
- Шланг 100 мм длиной 1,5 м
- Пластиковый мешок для сбора мусора (3 шт)

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
DC900A-013	Сменный матерчатый фильтр 30 мкм
709565	Мешки для мусора, 5 шт.
Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 113	

ВЫТЯЖНЫЕ УСТАНОВКИ DC-1200 / DC-2300

Hobby



ОСОБЕННОСТИ:

- Матерчатый фильтрующий элемент
- Простая установка мешка при помощи быстрозажимного хомута
- Крыльчатка из стали
- Подставка на роликах для транспортировки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

DC-1200

- Матерчатый фильтр
- Шланг 100 мм длиной 2 м
- Пластиковый мешок для сбора мусора
- Вытяжной штуцер 2x100 мм с заглушкой

DC-2300

- Два матерчатых фильтра
- Шланг 100 мм длиной 2 м
- Пластиковый мешок для сбора мусора (4 шт.)
- Вытяжной штуцер 3x100 мм с заглушками

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DC-1200	DC-2300
Артикул (230 В)	10001057M	10001055M
Потребляемая (выходная) мощность	1,5 (1,05) кВт	2,2 (1,7) кВт
Артикул (400 В)	10001057T	10001055T
Потребляемая (выходная) мощность	1,5 (1,05) кВт	2,2 (1,7) кВт
Производительность всасывания	1200 м³/ч	2300 м³/ч
Разрежение	1880 Па	1800 Па
Объем пылесборника	150 л	2x200 л
Диаметр подсоединения пылесборного мешка	490 мм	490 мм
Число x диаметр патрубков для подключения	2x100 мм или 1x125 мм	3x100 мм или 1x150 мм
Тонкость фильтрации	30 мкм	30 мкм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1000x750x2000 мм	1450x705x2200 мм
Вес	40 кг	53 кг

ОПИСАНИЕ:

Jet DC-1200 и DC-2300 — мощные вытяжные установки для эксплуатации с оборудованием, производящим большое количество древесных отходов (рейсмусовые, фуговальные, циркулярные, шлифовальные и другие станки).

Модели имеют схожую конструкцию, главное отличие DC-2300 — увеличенный вдвое объем пылесборников и возросшая пропускная способность за счет более мощного двигателя и двух, а не одного фильтров. Модель предназначена для стационарной установки в мастерской и подключения до трех деревообрабатывающих станков. Вытяжка DC-1200 имеет два патрубка для подключения и более мобильна, её легче перемещать по мастерской.

Установки комплектуются надёжным асинхронным двигателем, металлической крыльчаткой, способной пропускать сучки и щепки не разрушаясь, ёмким пылесборником (DC-2300 пылесборниками) и предназначены для продолжительной эксплуатации без частых перерывов на обслуживание и охлаждение.



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
DC2300CB	Мешок для мусора, 1 шт. для DC-2300
708698	Сменный матерчатый фильтр 30 мкм
709563	Мешки для мусора, 5 шт. для DC-1200
19500117	Фильтрующий картридж с тонкостью очистки 2 мкм
	Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 113

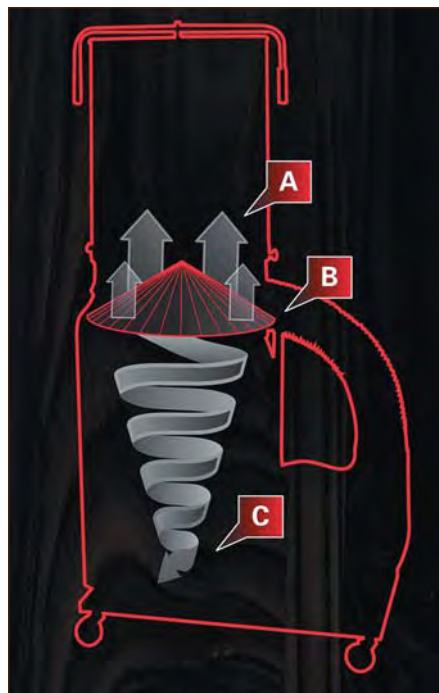


МЕНЬШЕ ЗАСОРЯЕТ. БОЛЬШЕ СОБИРАЕТ.

Вытяжные установки от Jet, спроектированные по технологии Vortex Cone, отличаются наилучшими характеристиками, в основе которых усовершенствованный процесс стружкоотделения. Принцип центробежного сепарирования, лежащий в основе работы всех вытяжных установок, у Vortex Cone доведен до совершенства, благодаря чему выходной фильтр засоряется намного реже, а ёмкость накопителя заполняется мусором более плотно.

Металлический конус-диффузор разделяет объёмы для накопления и сепарирования отходов, поэтому мелкие фракции, уже выпавшие в осадок, не подхватываются вихрем повторно.

Все установки Vortex Cone от Jet производятся по самым современным промышленным стандартам, имеют надёжную, долговечную и удобную в эксплуатации конструкцию, могут оснащаться высокоэффективными выходными фильтрами картриджного типа с тонкостью отсева 2 мкм и соответствуют запросам самых взыскательных профессионалов.



**ВЗГЛЯД ИЗНУТРИ:
ПРЕИМУЩЕСТВА VORTEX CONE**

А. Производительность

В полость выходного фильтра попадает минимальное количество мусора, он дольше остается чистым, позволяя пропускать максимальное количество воздуха..

В. Эффективность

Большая пропускная способность выходного фильтра обеспечивает мощный поток воздуха для эффективного сепарирования мусора. Металлический конус-диффузор Vortex Cone не позволяет мусору из накопителя повторно подниматься вихрем.

С. Удобство

Объём накопителя, отделенный от вихря в сепараторе, плотно заполняется стружкой, поэтому эффективная (реальная) емкость значительно возрастает, и очистка требуется реже

ПОСЛЕ 20 МИНУТ РАБОТЫ РАЗНИЦА ОЧЕВИДНА



Без Vortex Cone

Фильтр забит мелкой стружкой и пылью. Требуется частое стряхивание, приводящие к износу картона, или продувка, отнимающая время.

Vortex Cone

Результат не требует комментария: фильтр чистый, производительность и эффективность установки на высоком уровне, обслуживания не требуется!



НАДЕЖНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ КРЫЛЬЧАТКА

Все вытяжные установки Vortex Cone комплектуются прочной и надёжной металлической крыльчаткой. Лопасты из толстой листовой стали способны без повреждений пропускать сучки и щепки, долго сохраняя свою форму и сбалансированность колеса в целом, принципиально важную для надёжной и тихой работы установки.

ВЫТЯЖНЫЕ УСТАНОВКИ DC-1100A / DC-1100CK

Profi



ОСОБЕННОСТИ:

Модель DC-1100A

- Технология Vortex Cone
- Фильтрующий элемент из гофрокартона 2 мкм (опция)
- Матерчатый фильтрующий элемент
- Простая установка мешка при помощи быстросъемного хомута
- Усиленная крыльчатка из стали
- Подставка на роликах для транспортировки

Модель DC-1100CK

- Технология Vortex Cone
- Фильтрующий элемент из гофрокартона 2 мкм
- Матерчатый фильтрующий элемент (опция)
- Простая установка мешка при помощи быстросъемного хомута
- Система очистки (стряхивания) фильтра без демонтажа
- Усиленная крыльчатка из стали
- Подставка на роликах для транспортировки



DC-1100A



DC-1100CK

ОПИСАНИЕ:

Jet DC-1100A и DC-1100CK — мощные и производительные вытяжные установки для длительной профессиональной эксплуатации. Обе модели оснащаются прочной металлической крыльчаткой и спроектированы по технологии Vortex Cone. Благодаря чему значительно увеличивается общая эффективность работы, что по характеристикам приближает эти компактные модели к более крупным и мощным типовой конструкции. Металлический конус, разделяющий объёмы для сепарации и накопления мусора способствует как более полной очистке воздуха, так и более плотной «укладке» мусора. В результате накопитель и фильтр требуют очистки не так часто.

Модели «А» комплектуются традиционным матерчатым фильтром, обеспечивающим очистку от частиц крупнее 30 мкм, этого достаточно для комфортной работы со строгальными станками. Модели «СК» поставляются с картонным фильтрующим картриджем, он отделяет частицы с размером от 2 мкм, то есть более 99,9% мусора. Такая тонкость отсева позволяет эффективно очищать воздух от мелкой древесной пыли, образующейся при пилении и шлифовании древесины. Ещё одно достоинство картонного фильтра – рукоятка быстрой очистки, позволяющая стряхнуть его, не открывая установку. Фильтрующим картриджем можно оснастить и модель DC-1100A, он подходит для неё по размеру и поставляется в виде опции под артикулом 708739.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

DC-1100A

- Матерчатый фильтр
- Пластиковый мешок для сбора мусора (5 шт)
- Вытяжной штуцер 2x100 мм с заглушкой

DC-1100CK

- Фильтрующий картридж из гофрированного картона
- Пластиковый мешок для сбора мусора (5 шт)
- Вытяжной штуцер 2x100 мм с заглушкой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DC-1100A	DC-1100CK
Артикул (230 В)	708639M	708626CKM
Потребляемая (выходная) мощность	1,9 (1,1) кВт	1,9 (1,1) кВт
Артикул (400 В)	708639T	708626CKT
Потребляемая (выходная) мощность	1,9 (1,1) кВт	1,9 (1,1) кВт
Производительность всасывания	1620 м³/ч	1620 м³/ч
Разрежение	1700 Па	1700 Па
Объем пылесборника	150 л	150 л
Диаметр подсоединения пылесборного мешка	510 мм	510 мм
Число x диаметр патрубков для подключения	2x100 мм или 1x150 мм	2x100 мм или 1x150 мм
Тонкость фильтрации	30 мкм (штатно)	2 мкм (штатно)
Тонкость фильтрации	2 мкм (опция)	30 мкм (опция)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	940x710x2000 мм	940x710x1750 мм
Вес	55 кг	71 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
708698	Сменный матерчатый фильтр 30 мкм
708739	Фильтрующий картридж с тонкостью очистки 2 мкм
709563	Мешки для мусора, 5 шт.
Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 113	

ВЫТЯЖНАЯ УСТАНОВКА DC-1900A

Profi



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Два матерчатых фильтра 30 мкм и хомуты с защелками для крепления
- Пластиковый мешок для сбора мусора (10 шт) и два хомута с защелками для крепления
- Вытяжной штуцер 3x100 мм с заглушками

ОПИСАНИЕ:

Вытяжная установка Jet DC-1900A имеет два пылесборных мешка и два фильтра, что позволяет использовать их совместно с мощными профессиональными деревообрабатывающими станками, в том числе одновременно с несколькими. Модель оборудована «корпусом-улиткой» и крыльчаткой из толстой листовой стали, которые не повреждаются от сучков и крупных щепок.

Технология Vortex Cone выгодно отличает эту установку от аналогов. Специальная конструкция с отдельными объемами сепаратора и накопителя обеспечивает более плотное наполнение мешков для мусора и лучшую очистку воздуха перед поступлением в выходной фильтр. В результате очистка требуется реже, а производительность всасывания остается стабильно высокой.

В стандартной комплектации DC-1900A имеет матерчатые фильтры с тонкостью отсева 30 мкм. Этого достаточно при работе со строгальными станками. В качестве опции поставляются картонные фильтрующие элементы, удаляющие частицы размером 2 мкм; такая конфигурация позволяет отделять отходы от циркулярных и шлифовальных станков. Картонные фильтры комплектуются рукояткой для стряхивания скопившейся пыли внутрь накопителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DC-1900A
Артикул (400 В)	708638T
Потребляемая (выходная) мощность	3,8 (2,2) кВт
Производительность всасывания	2900 м³/ч
Разрежение	1800 Па
Объем пылесборника	2x150 л
Диаметр подсоединения пылесборного мешка	510 мм
Число x диаметр патрубков для подключения	3x100 мм, 1x150 или 1x200 мм
Тонкость фильтрации	30 мкм (штатно)
Тонкость фильтрации	2 мкм (опция)
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1550x760x2440 мм
Вес	86 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Технология Vortex Cone
- Возможность установки фильтрующего элемента из гофрокартона 2 мкм (опция)
- Матерчатый фильтрующий элемент
- Простая установка мешка при помощи быстрозажимного хомута
- Крыльчатка из стали
- Подставка на роликах для транспортировки



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
708689	Сменный матерчатый фильтр 30 мкм
708739	Фильтрующий картридж с тонкостью очистки 2 мкм
709563	Мешки для мусора, 5 шт.
Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 113	

ВЫТЯЖНАЯ УСТАНОВКА DC-3500

Industrial



ОСОБЕННОСТИ:

- Матерчатые фильтрующие элементы
- Простая установка мешков при помощи быстрозажимных хомутов
- Усиленная крыльчатка из стали
- Регулировочные заслонки для равномерного заполнения накопителей
- Подставка на роликах для транспортировки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Два матерчатых фильтра 30 мкм
- Два пластиковых мешка для сбора мусора
- Вытяжной штуцер 4x100 мм с заглушками

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DC-3500
Артикул (400 В)	10000420Т
Потребляемая (выходная) мощность	4,8 (3,75) кВт
Производительность всасывания	5900 м³/ч
Разрежение	3050 Па
Объем пылесборника	2х330 л
Диаметр подсоединения пылесборного мешка	630 мм
Число x диаметр патрубков для подключения	4x100 мм или 1x200 мм
Тонкость фильтрации	30 мкм (штатно)
Тонкость фильтрации	5 мкм (опция)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2200x660x2620 мм
Вес	122 кг

ОПИСАНИЕ:

Вытяжная установка Jet DC-3500 обладает высокой производительностью и ёмкостью пылесборников, благодаря чему может использоваться в сочетании с крупными промышленными станками, обеспечивая высококачественное пылеудаление. Большой запас мощности и производительности позволяет улучшить качество работы шлифовальных и фрезерных станков, очень чувствительных к мусору в рабочей зоне.

При работе с некоторыми сортами древесины, пыль которых является канцерогеном, рекомендуется заменить штатные фильтры-мешки на опционные картриджи СК-600Т из гофрированного картона. Они обеспечат тонкость фильтрации 5 мкм практически без снижения производительности всасывания. Кроме того, у этих картриджей предусмотрена система быстрой очистки: вращая специальную рукоятку, приводят в действие лопасть внутри, которая стряхивает опилки в пылесборник.

Для того чтобы все накопители заполнялись мусором равномерно, установка оборудована специальным регулируемым распределительным клапаном. Пластиковые мешки для отходов фиксируются хомутами с быстрозажимным замком. Пылесос, хотя и весит больше 100 кг, остается мобильным в пределах производственного помещения, поскольку установлен на платформе с роликами.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
10000411	Сменный фильтрующий картридж фильтр 5 мкм (СК-600Т)
DC-3500-29	Фильтр 5 микрона для DC-3500
DC-3500-30	Мешок для сбора стружки для DC-3500

Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 113

ВЫТЯЖНАЯ УСТАНОВКА DC-5000



Profi

NEW!



ОПИСАНИЕ:

Jet DC-5000 - мощная вытяжная установка с большим объемом накопления древесных отходов, предназначенная для профессионального использования. Станки подключают к пылесосу через адаптер 4x100 мм с заглушками для незадействованных патрубков; при использовании в составе стационарной канальной системы или при работе с особенно мощным оборудованием разветвитель можно снять, освободив 180-миллиметровый коллектор.

Конструкция установки классическая и полностью соответствует требованиям профессиональной эксплуатации: крыльчатка большого диаметра (356 мм) выполнена из стали, из нее же кожухи, детали корпуса, разветвитель и все прочие элементы, подверженные ударным нагрузкам от сучков и других крупных отходов. Четыре фильтрующих мешка с большой площадью поверхности очищают путем стряхивания внутрь без демонтажа, мешки-накопители крепятся быстрозажимными стяжными хомутами.

Уровень очистки отходящего воздуха соответствует стандарту 30 мкм, этого достаточно при работе со строгальными станками, и другими подобными, не дающими мелкой взвеси. В случае использования с пильным и особенно шлифовальным оборудованием желателен применение индивидуальных средства защиты органов дыхания персонала или размещение установки за пределами рабочей зоны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DC-5000
Артикул (400 В)	10001058Т
Потребляемая (выходная) мощность	5,7 (4,6) кВт
Производительность всасывания	5100 м³/ч
Разрежение	2400 Па
Объем пылесборника	4x210 л
Диаметр подсоединения пылесборного мешка	500 мм
Число x диаметр патрубков для подключения	4x100 мм или 1x180 мм
Тонкость фильтрации	30 мкм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1300x1300x2680 мм
Вес	83 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Матерчатый фильтрующий элемент
- Сборка мусора в отдельный от фильтра мешок
- Простая установка мешка при помощи быстрозажимного хомута
- Крыльчатка из стали
- Подставка на роликах для транспортировки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Четыре матерчатых фильтра
- Шланг 100 мм длиной 2 м и хомут для крепления
- Четыре пластиковых мешка для сбора мусора и хомуты с защелкой для крепления
- Вытяжной штуцер 4x100 мм
- Заглушки для неиспользуемых штуцеров

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
19500117	Фильтрующий картридж с тонкостью очистки 2 мкм
Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 113	

ВЫТЯЖНЫЕ УСТАНОВКИ ЦИКЛОН JCDC-1.5 / JCDC-3



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Технология «Циклон»
- Низкий уровень шума
- Пульт дистанционного управления с таймером (только для JCDC-3)
- Фильтрующий элемент из гофрокартона
- Сборка мусора в металлический контейнер
- Быстроръемное крепление контейнера
- Рукоятка для очистки (стряхивания) фильтра без демонтажа
- Раздельный сбор стружки/опилок и пыли
- Ролики для транспортировки мусорного контейнера и установки



JCDC-1.5



JCDC-3

ОПИСАНИЕ:

Jet JCDC-1.5 и JCDC-3 — вытяжные установки циклонного типа с высокой (2 мкм) степенью фильтрации и улучшенными эксплуатационными характеристиками. Конструкция с раздельным (пыль/стружка) сбором отходов наделяет их универсальностью по отношению к типу подключаемого оборудования, способствует простоте и удобству обслуживания. Жёсткий корпус с хорошими шумоизолирующими свойствами обеспечивает комфортную работу в помещении. При этом управлять работой установки можно дистанционно при помощи пульта (только для JCDC-3).

Модели хорошо подойдут для размещения в небольшой мастерской и позволяют организовать сбор пыли как через подключение отдельных станков через патрубков-разветвитель, так и через стационарную канальную систему (для соединения с ней под съёмным патрубком есть отверстие большого диаметра).

«Циклоны» JCDC-1.5 и JCDC-3 обеспечивают постоянно высокую производительность. Их преимущества перед моделями с фильтром в виде мешка особенно заметны в сочетании с оборудованием для шлифовки, дающим много мелкой пыли. Гофрокартонные фильтры имеют большую площадь поверхности, оборудованы рукояткой для стряхивания и очень долговечны. При работе со стружкой эффективность остается на высоком уровне — контейнер для крупной фракции имеет достаточный объем и очень легко извлекается/устанавливается. Процедура проще, чем монтаж мешка с хомутом: «бак» на колесах подкатывается под крышку, после чего герметично ею накрывается; прижим производится одновременным движением двух рычагов. При утилизации крупной фракции мусора не приходится контактировать с мелкодисперсной взвесью, вредной для здоровья, пачкающей одежду, засоряющей мастерскую.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JCDC-1.5	JCDC-3
Артикул (230 В)	717515M	-
Потребляемая (выходная) мощность	1,5 (1,1) кВт	-
Артикул (400 В)	-	717530KT
Потребляемая (выходная) мощность	-	3,0 (2,2) кВт
Производительность всасывания	1600 м³/ч	2600 м³/ч
Разрежение	1400 Па	1700 Па
Объем пылесборника	75 л	250 л
Диаметр подсоединения пылесборного мешка	420 мм	620 мм
Число x диаметр патрубков для подключения	2x100 мм или 1x150 мм	3x100 мм или 1x200 мм
Тонкость фильтрации	2 мкм	2 мкм
Площадь фильтрующей поверхности	2 м²	4,2 м²
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1195x559x1715 мм	1450x772x2235 мм
Вес	65 кг	122 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Фильтрующий картридж из гофрированного полиэстера
- Пластиковый мешок для сбора мусора и оправка для фиксации
- Вытяжной штуцер-разветвитель
- Заглушки/заглушка для неиспользуемых вытяжных штуцеров
- Пульт дистанционного управления (только для JCDC-3)



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
511-G002	Мешок для сбора мусора с фильтра тонкой очистки
511-G022	Мешок для сбора мусора
CDC2200-AP	Набор принадлежностей ПК-2
Принадлежности для вытяжных установок в ассортименте, стр. 113	

СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА AFS-500



Profi

NEW!



ОСОБЕННОСТИ:

- Двухступенчатая фильтрация (отсев 98% частиц размером 5 мкм и 85% частиц размером 1 мкм)
- Возможность установки угольного фильтра
- Три режима производительности

ОПИСАНИЕ:

Установка фильтрации AFS-500 предназначена для очистки воздуха внутри производственных помещений от пыли и других взвесей, а в сочетании с опциональным угольным фильтром позволяет удалять и некоторые химические загрязнения. Применение подобного оборудования оправдано, когда традиционное проветривание невозможно из-за зимних холодов, отсутствия подходящей по мощности вентиляции или экологических ограничений, ведь пыль и запахи могут мешать соседям.

Характеристики AFS-500 оптимальны для работы в мастерских и небольших производственных цехах площадью около 30-50 кв.м с внутренним объемом до 120 м³. Параметры встроенных фильтров подойдут для удаления самых разных промышленных загрязнений, начиная с мелкодисперсных вроде сварочных аэрозолей и взвесей ЛКМ, до сравнительно крупных, например, опилок или шлифовальной пыли. Предусмотрено две ступени очистки: внутри «тонкий» 1-микронный фильтр, снаружи «грубый» электростатический на 5 мкм или угольный, улавливающий не только крупные частицы, но и молекулы химических загрязнителей.

В зависимости от необходимости доступен один из трех режимов интенсивности работы с переключением кнопками на панели управления.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электростатический фильтр предварительной очистки
- Основной фильтр



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	AFS-500
Артикул (230 В)	708611M
Потребляемая мощность	120 Вт
Производительность фильтрации	360, 480 и 600 м ³ /ч
Уровень шума на первой, второй и третьей скорости	57, 59 и 61 Дб
Тонкость фильтрации наружным электростатическим фильтром	5 мкм
Тонкость фильтрации основным внутренним фильтром	1 мкм
Максимальный объем очищаемого помещения	120 м ²
Габаритные размеры (ДхШхВ)	400x610x310 мм
Вес	15 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
708731	Сменный наружный электростатический фильтр
70873110	Комплект из 10 сменных наружных электростатических фильтров
708734	Наружный сменный угольный фильтр
70873405	Комплект из 5 сменных наружных угольных фильтров
70973705	Комплект из 5 сменных внутренних фильтров

СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА AFS-1000 В

Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Пульт дистанционного управления с таймером
- Двухступенчатая фильтрация (отсев 98% частиц размером 5 мкм и 85% частиц размером 1 мкм)
- Возможность установки угольного фильтра
- Три установки таймера выключения
- Три режима производительности

ОПИСАНИЕ:

Система фильтрации Jet ASF-1000 В предназначена для очистки воздуха во всех производственных помещениях, где происходит загрязнение пылью или частицами лакокрасочных материалов, образующих взвесь. Предусмотрено два основных режима работы устройства: непрерывный и программируемый. Последний используют для очистки помещения в нерабочее время: при помощи ДУ-пульта устанавливают таймер на 2, 4 или 8 часов и мощность (производительность работы) — отработав программу, AFS-1000 В отключится.

Система фильтрации — двухступенчатая. В штатный комплект поставки входит наружный электростатический фильтр. Он очень эффективен и задерживает большую часть загрязнений, оставляя на долю основного встроенного фильтра лишь самую тонкую фракцию взвеси (в основном частицы менее 5 мкм). Внешний электростатический фильтр можно заменить на опционный угольный: он удаляет не только механические, но и некоторые химические загрязнители, очищая воздух от запахов.

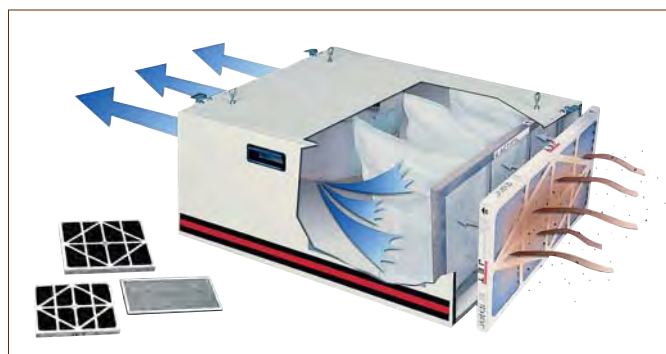
Монтаж системы производят на высоте не менее двух метров от пола на опору, выдерживающую не менее 40 кг статической нагрузки; также предусмотрены петли для подвеса к потолку. Производительность устройства соответствует помещению объемом до 300 кубических метров.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	AFS-1000 В
Артикул (230 В)	708620М
Потребляемая (выходная) мощность	0,2 (0,12) кВт
Производительность фильтрации	700, 900 и 1200 м³/ч
Уровень шума на первой, второй и третьей скорости	62, 66 и 68 Дб
Установки таймера выключения	2, 4 и 8 ч
Тонкость фильтрации наружным электростатическим фильтром	5 мкм
Тонкость фильтрации основным внутренним фильтром	1 мкм
Максимальный объем очищаемого помещения	300 м³
Габаритные размеры (ДхШхВ)	768х610х305 мм
Вес	25 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электростатический фильтр предварительной очистки
- Основной фильтр
- Комплект из четырех петель для монтажа к потолку
- Пульт дистанционного управления



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
70873305	Комплект из 5 сменных внутренних фильтров
708731	Сменный наружный электростатический фильтр
70873110	Комплект из 10 сменных наружных электростатических фильтров
708734	Наружный сменный угольный фильтр
70873405	Комплект из 5 сменных наружных угольных фильтров

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ВЫТЯЖНЫМ УСТАНОВКАМ



Изображение	Описание	Артикул
	Серый антистатический шланг ПВХ длиной 5м, \varnothing 100мм, стенка 0,3мм длиной 10м, \varnothing 100мм, стенка 0,3мм Применение: взвесь, мелкие опилки	PVP300.100.5 PVP300.100.10
	Прозрачный полиолефиновый шланг длиной 5м, \varnothing 60мм, стенка 0,5мм длиной 10м, \varnothing 60мм, стенка 0,5мм Применение: опилки, стружка	PO500.060.5 PO500.060.10
	Прозрачный полиолефиновый шланг длиной 5м, \varnothing 100мм, стенка 0,5мм длиной 10м, \varnothing 100мм, стенка 0,5мм Применение: опилки, стружка	PO500.100.5 PO500.100.10
	Прозрачный полиуретановый шланг длиной 5м, \varnothing 100мм, стенка 0,5мм длиной 10м, \varnothing 100мм, стенка 0,5мм Применение: стружка, щепа	PU500.100.5 PU500.100.10
	PK-2 Набор аксессуаров Мешок для сбора стружки - 5шт. Хомут проволоочный 100мм - 10шт. Шланг L-3000мм - 2шт. Фланец 310x310мм - 1шт. Фланец 160x160мм - 1шт. Задвижка из пластика - 2шт. Y-образный элемент - 1шт.	CDC2200-AP
	Поворот 90°, \varnothing 100 мм	JW-1017
	Соединительная муфта, \varnothing 100 мм Антистатическая	JW-1019
	Y-образный разветвитель, \varnothing 100 мм Низкое сопротивление потоку	JW-1015
	T-образный разветвитель, \varnothing 100 мм	JW-1013
	Штуцер-адаптер 210x210 мм Для подключения гибкого шланга \varnothing 100мм	JW-1001
	Штуцер-адаптер \varnothing 100мм Для подключения гибкого шланга \varnothing 100мм	JW-1047
	Переходная муфта, \varnothing 57/100 мм	JW-1000
	Универсальная переходная муфта \varnothing 25, 50, 60, 75, 100, 125, 150 мм	JW-1039
	Задвижка \varnothing 100 мм Для регулировки и перекрытия потока. Алюминий	JW-1142
	Хомут червячный \varnothing 100 мм Оцинкованная сталь	JW-1022
	Хомут червячный с «мостиком» \varnothing50-70 мм Хомут червячный с «мостиком» \varnothing90-110 мм Оцинкованная сталь	SH050-070 SH090-110

Изображение	Описание	Артикул
	Фильтрующий картридж 2 мкм \varnothing 510x630 мм Для DC-1100A, DC-1100CK и DC-1900A	708739
	Фильтрующий картридж 5 мкм \varnothing 610x1050 мм для DC-3500 и DC-5500	10000411
	Фильтрующий картридж 2 мкм \varnothing 500x610 мм для DC-1200, DC-2300 и DC-5000	19500117
	Насадка для сбора стружки \varnothing 100 мм	JW-1003
	Насадка со штативом для сбора стружки \varnothing 100 мм	10000412
	Насадка с трубой-удлинителем для уборки помещений \varnothing 100 мм	10000413
	Насадка с рукояткой и роликами для уборки помещений \varnothing 100 мм	10000414

СМЕННЫЕ МЕШКИ ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ УСТАНОВОК

Наименование	Диаметр	Ширина	Высота	Артикул
Мешки для мусора (5шт.) для DC-900 / DC-900A	360 мм	555 мм	860 мм	709565
Мешок для сбора стружки для DC-2300 (1шт.)	490 мм	770 мм	1230 мм	DC2300CB
Мешки для сборки стружки (5шт.) для DC-1100A / 1100CK / 1200 / 1900A / 2300 / 3000A	510 мм	795 мм	1020 мм	709563
Мешки для сборки стружки (1шт.) для DC-1800	550 мм	865 мм	1320 мм	10000336-1
Мешок для сбора стружки для DC-3500 / 5500 (1шт.)	640 мм	1000 мм	1420 мм	DC-3500-30
Мешок для сбора стружки с фильтра для JCDC-1.5/ JCDC-3/ CDC-2200 (1шт.)	380 мм	595 мм	520 мм	511-G002
Мешок для сбора стружки для JCDC-1.5 / CDC-2200 (1шт.)	500 мм	785 мм	850 мм	511-G022

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ JBG-150 / JBG-200

Profi



JBG-150



JBG-200



ОСОБЕННОСТИ:

- Пылеизолированные шарикоподшипники вала двигателя
- Корпус из чугунного литья
- Два регулируемых подручника
- Два регулируемых прозрачных щитка
- Лампа подсветки на гибком кронштейне

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обдирочный круг 36G и круг для чистовой обработки 60G
- Лампа подсветки

ОПИСАНИЕ:

Jet JBG-150 и JBG-200 — профессиональные заточные станки с классическим дизайном и набором функций, востребованные в каждой мастерской. Вал двигателя посажен в пылеизолированные шариковые подшипники. Моторы имеют достаточный запас мощности, что позволяет им не перегреваться при длительной работе. Дополнительное преимущество оборудования Jet — широкий выбор качественных принадлежностей (точильных камней), представленных в фирменном каталоге.

В базовом оснащении на валу станков смонтирован камень для «обдирки» (быстрого грубого съёма материала) и для чистовой заточки инструмента. Установлены защитные ограждения кругов из листовой стали, каждое из которых оборудовано прозрачным экраном и регулируемым упором под инструмент. Для освещения рабочей зоны предусмотрена лампа на гибком кронштейне. За дополнительную плату можно приобрести напольную подставку в виде массивной чугунной стойки с полкой-кронштейном для ёмкости с водой.



PG xxx.01.xxx



PG xxx.02.xxx



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBG-150	JBG-200
Артикул (230 В)	577901M	577902M
Потребляемая (выходная) мощность	0,44 (0,26) кВт	0,67 (0,37) кВт
Частота вращения шлифовального круга	2850 об/мин	2850 об/мин
Размеры шлифовальных кругов (ДхВ)	150х20 мм	200х25 мм
Посадочный диаметр шлифовальных кругов	12,7 мм (1/2")	16 мм (5/8")
Зернистость шлифовальных кругов	36G и 60G	36G и 60G
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430х200х266 мм	440х230х290 мм
Вес	10 кг	17 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PG 150.01.040	Круг 150х20х12,7 мм, 40G, белый для JBG-150
PG 150.01.060	Круг 150х20х12,7 мм, 60G, белый для JBG-150
PG 150.02.080	Круг 150х20х12,7 мм, 80G, зелёный для JBG-150
PG 150.02.120	Круг 150х20х12,7 мм, 120G, зелёный для JBG-150
PG 200.01.040	Круг 200х25х16 мм, 40G, белый для JBG-200
PG 200.01.060	Круг 200х25х16 мм, 60G, белый для JBG-200
PG 200.02.080	Круг 200х25х16 мм, 80G, зелёный для JBG-200
PG 200.02.120	Круг 200х25х16 мм, 120G, зелёный для JBG-200
577172	Чугунная стойка-подставка под станок

ЗАТОЧНОЙ СТАНОК JBG-10A

Industrial



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Обдирочный круг 24G и круг для чистовой обработки 46G

ОСОБЕННОСТИ:

- Пылеизолированные шарикоподшипники вала двигателя
- Корпус из чугунного литья
- Защитные кожухи из чугунного литья с патрубками для пылеотсоса
- Два регулируемых подручника
- Два регулируемых прозрачных щитка



ОПИСАНИЕ:

Jet JBG-10A — мощный промышленный заточной станок. Скорость вращения кругов составляет 1450 об/мин - вдвое ниже, чем обычно, что важно для качественной заточки инструмента из углеродистых сталей, подверженных отпуску на режущей кромке. Немаловажное значение при точных работах имеет и массивная конструкция станка, хорошо поглощающая вибрации. Из чугуна выполнены корпус, основание, регулируемые опоры и защитные кожухи, снабженные патрубками для подключения к системе пылеотсоса.

Благодаря высокой мощности электродвигателя (особенно в трехфазном варианте исполнения) обеспечивается уверенная производительная обдирка и возможность продолжительной работы без перегрева.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBG-10A
Артикул (230 В)	577103M
Потребляемая (выходная) мощность	1,9 (1,1) кВт
Артикул (400 В)	577103T
Потребляемая (выходная) мощность	2,8 (1,45) кВт
Частота вращения шлифовального круга	1450 об/мин
Размеры шлифовальных кругов (ДхВ)	250х25 мм
Посадочный диаметр шлифовальных кругов	25,4 мм (1")
Зернистость шлифовальных кругов	24G и 46G
Габаритные размеры (ДхШхВ)	620х330х310 мм
Вес	50 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
PG 250.01.040	Круг 250х25х25,4 мм, 40G, белый для JBG-10A
PG 250.01.060	Круг 250х25х25,4 мм, 60G, белый для JBG-10A
PG 250.02.080	Круг 250х25х25,4 мм, 60G, зелёный для JBG-10A
PS 250.02.120	Круг 250х25х25,4 мм, 120G, зелёный для JBG-10A
577172	Чугунная стойка-подставка под станок

ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ JSSG-8 / JSSG-10



Profi

NEW!



JSSG-8

JSSG-10



ОСОБЕННОСТИ:

- Пыле- и влагоизолированные шарикоподшипники вала двигателя
- Вал и крепеж для кругов из нержавеющей стали
- Плавная регулировка частоты вращения
- Емкость с водой для смачивания абразивного диска
- Регулируемые направляющие штанги для фиксации вспомогательных приспособлений
- Рукоятка для переноски

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальный круг 220G
- Полировальный кожаный круг
- Брусок для очистки шлифовального круга
- Приспособление для доводки столярного инструмента и ножей
- Угловой калибр для установки угла заточки и угломер для измерения угла заточки инструмента
- Полировальная паста для кожаного круга
- Кронштейн для опоры инструмента и крепления приспособлений

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JSSG-8	JSSG-10
Артикул (230 В)	см. прайслист	708015M
Потребляемая мощность	0,16 кВт	0,16 кВт
Частота вращения шлифовального круга	120-250 об/мин	90-150 об/мин
Размеры шлифовального круга (ДхВ)	200x40 мм	250x50 мм
Размеры полировального круга (ДхВ)	180x30 мм	230x30 мм
Посадочный диаметр кругов	12 мм	12 мм
Зернистость шлифовального круга	220G	220G
Диаметр кронштейна для приспособлений	12 мм	12 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	330x220x250 мм	400x300x330 мм
Вес	7,3 кг	14,5 кг



ОПИСАНИЕ:

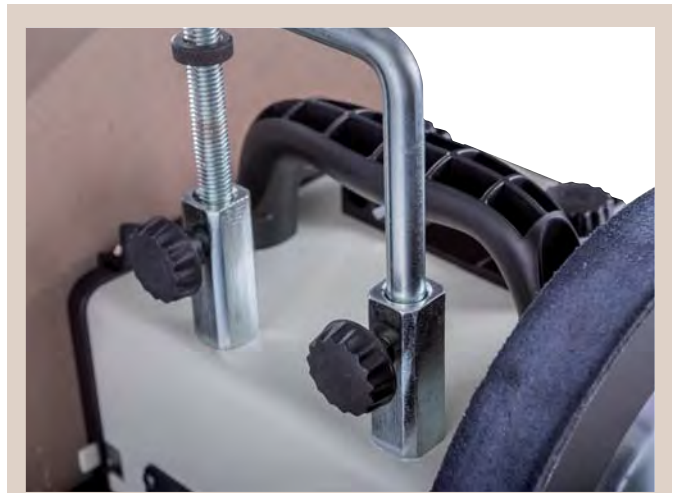
Jet JSSG-8 и JSSG-10 — шлифовально-полировальные станки для заточки, правки и доводки режущего инструмента (в основном ручного) с высокой точностью и без отпуса режущей кромки. Модификации имеют схожее устройство и изготовлены на одинаково высоком профессиональном уровне, основное различие между ними — размер дисков.

Вал с кругами (абразивным, шлифовальным и кожаным полировальным) вращается с небольшой скоростью, которую можно регулировать при помощи рукоятки на передней панели. Шлифовальный камень погружен в ванну для смачивания водой.

В комплект входят держатель инструмента с винтовыми зажимами и кронштейн-направляющая для работы с ним или с другими вспомогательными приспособлениями (большой ассортимент представлен под маркой JET и

поставляется за дополнительную плату). В зависимости от выполняемой работы, кронштейн монтируют с одной или другой стороны корпуса, что позволяет шлифовать от кромки к обуху или наоборот. Для регулировки угла заточки его перемещают, меняя расстояние до поверхности точильного камня.

Благодаря удачному сочетанию характеристик и возможности регулирования скорости вращения, станки востребованы у мастеров, работающих с деревом, поскольку именно они сталкиваются с необходимостью заточки большого количества инструмента с лезвием из углеродистой стали, имеющей слабую температурную стойкость. Дополнительное достоинство Jet JSSG-8 и JSSG-10 — диаметр кронштейна для установки приспособлений соответствует распространенному стандарту (12 мм), что облегчит их подбор и покупку.



JSSG-8



JSSG-10

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И ОСНАСТКА ДЛЯ JSSG-8 И JSSG-10

708017*

Брусок для очистки шлифовального круга
Два вида зернистости для преобразования зерна шлифовального круга и исправления поверхности



708018

Алмазное приспособление
Для правки шлифовального круга



708019

Приспособление для заточки ножей с лезвием до 10 см



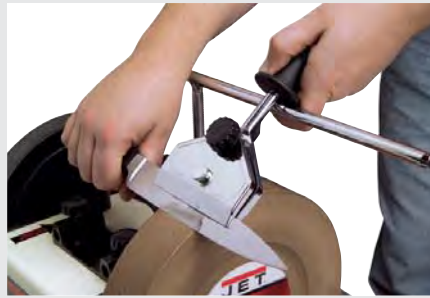
708020

Приспособление для заточки овальных стамесок с конусным и полукруглым жалом



708021

Приспособление для шлифования по длине
Для доводки тонких и длинных ножей с длиной лезвия больше 10 см



708023*

Полировальная паста для кожного круга



708020

Чехол для защиты станка во время хранения и транспортировки



708025

Приспособление для заточки стамесок и другого режущего инструмента с полукруглой и V-образной режущей кромкой



708026

Приспособление для доводки ножниц и садового инструмента



708027

Приспособление для ручной заточки инструмента



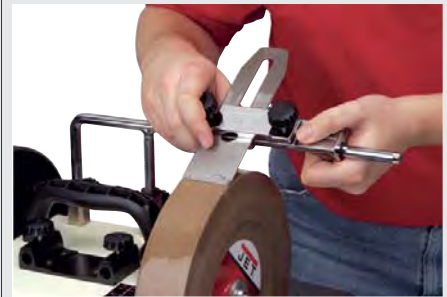
708028







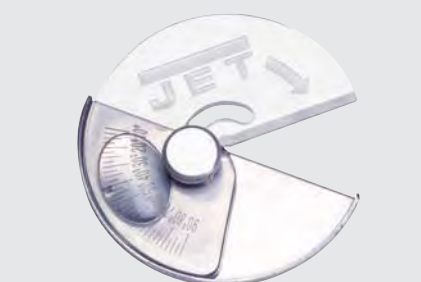




Профилированный съёмный кожаный круг
Изготовлен из натуральной кожи, идеально подходит для полировки полукруглых стамесок и другого подобного инструмента



708029*

Приспособление для доводки столярного инструмента и ножей



<p>708031</p> <p>Приспособление для заточки топоров</p> 	<p>708032</p> <p>Приспособление для заточки строгальных ножей с шириной лезвия до 76 мм Возможность регулировки угла заточки</p> 	<p>708033*</p> <p>Угловой калибр Для регулировки угла шлифования на шлифовальном круге</p> 
<p>708034</p> <p>Упор для шлифования</p> 	<p>708039*</p> <p>Направляющая штанга для опоры инструмента и крепления приспособлений</p> 	<p>708040</p> <p>Удлинение стандартной направляющей</p> 
<p>708041*</p> <p>Угломер</p> 	<p>708042*</p> <p>Шлифовальный абразивный круг для JSSG-10</p> 	<p>708043*</p> <p>Съёмный кожаный диск для JSSG-10</p> 
<p>708016</p> <p>Поставка с двумя ящиками для JSSG-10</p> 	<p>СМ.ПРАЙС-ЛИСТ*</p> <p>Шлифовальный абразивный круг для JSSG-8</p> 	<p>СМ.ПРАЙС-ЛИСТ*</p> <p>Съёмный кожаный диск для JSSG-8</p> 

*Входит в стандартную комплектацию

НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ JDP-8L/ JDP-10L



Hobby



JDP-8L



JDP-10L



ОСОБЕННОСТИ:

- Регулируемый ограничитель глубины сверления (JDP-8L)
- Миллиметровая шкала для контроля глубины сверления (JDP-8L)
- Контроль глубины сверления по лимбу (JDP-10L)
- Регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремней
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки (JDP-10L)
- Регулировка наклона рабочего стола

ОПИСАНИЕ:

Jet JDP-8L и JDP-10L — сверлильные станки, предназначенные для любительской работы с деревом и другими материалами. Несмотря на ограничения по интенсивности эксплуатации, они имеют все функции и системы, присущие профессиональным аналогам.

Друг от друга модификации отличаются мощностью, размерами и незначительно оснащением. У JDP-8L есть ограничитель глубины сверления и линейная миллиметровая шкала для контроля перемещения пиноли шпинделя, у JDP-10L для этих целей предусмотрен лимб (круговая шкала), а ограничителя нет. У обоих станков — регулируемые по наклону и высоте рабочие столы, выполненные из чугунного литья. В случае необходимости стол вообще можно снять, при этом его роль исполняет основание станка, поверхность которого так же хорошо обработана и имеет пазы для крепления тисков (входят в комплект поставки).

Важное достоинство станков — надёжное исполнение с металлическими шкивами передачи и качественными ремнями, а также наличие конуса шпинделя МК2, что позволяет использовать сверла с коническим хвостовиком.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Сверлильный патрон с оправкой
- Станочные тиски



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDP-8L	JDP-10L
Артикул (230 В)	10000355M	10000375M
Потребляемая мощность	0,35 кВт	0,45 кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	580-2650 об/мин	220-2450 об/мин
Число скоростей	5	12
Максимальный диаметр зажима для сверл	13 мм	16 мм
Ход пиноли шпинделя	50 мм	60 мм
Конус шпинделя/ посадка патрона	МК2/ B16	МК2/ B16
Вылет шпинделя	104 мм	126 мм
Максимальное расстояние шпиндель-стол	200 мм	400 мм
Расстояние шпиндель основание	280 мм	520 мм
Размеры рабочего стола	160x160 мм	200x195 мм
Угол наклона рабочего стола	±0-45°	±0-45°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x225x580 мм	530x300x820 мм
Вес	19 кг	38 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
GR35195	DPV/CI-80 сверлильные (ширина губок 80 мм)

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ JDR-34 / JDR-34F



Hobby

JDR-34



JDR-34F



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Быстросажимной сверлильный патрон с оправкой
- Блок лазерной индикации оси сверления

ОПИСАНИЕ:

Jet JDR-34 и JDR-34F — радиально-сверлильные станки, предоставляющие пользователю большую свободу настройки. Сверлильная часть у этих моделей закреплена на горизонтальной колонне и может перемещаться по радиусу от основной. Это позволяет просверлить ряд отверстий вдоль одной линии или адаптировать станок для конкретной работы: увеличить вылет для сверления на большом расстоянии от края крупной заготовки или уменьшить его для повышения жёсткости и точности.

Механизм крепления сверлильной части также позволяет наклонять её на произвольный угол в пределах от 90° влево и до 45° вправо, благодаря чему возможно делать отверстия под углом к поверхности заготовки на ровно установленном столе. Сам стол регулируется по высоте установки. У модели JDR-34 он стандартный прямоугольный, у JDR-34F — круглый поворотный с возможностью дополнительной регулировки в горизонтальной плоскости.

Оба станка комплектуются лазерным устройством для отображения на поверхности заготовки центра предстоящего отверстия и удобным быстросажимным патроном.

ОСОБЕННОСТИ:

- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Контроль глубины сверления по лимбу
- Лазерный указатель оси сверления
- Регулировка наклона сверлильной части
- Регулировка вылета (продольный ход сверлильной части)
- Рабочий стол из чугуна литья
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки
- Регулировка наклона рабочего стола
- Поворотный рабочий стол
- Быстросажимной сверлильный патрон



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDR-34	JDR-34F
Артикул (230 В)	10000390M	10000395M
Потребляемая (выходная) мощность	0,6 (0,35) кВт	0,6 (0,35) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	500-2500 об/мин	500-2500 об/мин
Число скоростей	5	5
Максимальный диаметр зажима для сверл	16 мм	16 мм
Ход пиноли шпинделя	80 мм	80 мм
Конус шпинделя/ посадка патрона	MK2/ B16	MK2/ B16
Вылет шпинделя	155-410 мм	155-410 мм
Максимальное расстояние шпиндель-стол	235 мм	650 мм
Расстояние шпиндель основание	350 мм	1200 мм
Размеры рабочего стола	220x230 мм	ø300 мм
Угол наклона рабочего стола	±0-90°	±0-90°
Угол наклона сверлильной части	0-90°/0-45°	0-90°/0-45°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	830x320x760	830x320x1660
Вес	42 кг	61 кг



Арт. 10000391

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
10000391	Подставка для JDR-34
Ассортимент сверлильных тисков и принадлежностей, стр. 126	

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ JDP-15B / JDP-17



Profi

NEW!



ОСОБЕННОСТИ:

- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Контроль глубины сверления по лимбу
- Лазерный указатель оси сверления
- LED-подсветка рабочей области
- 16-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рабочий стол из чугуна литья
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки
- Регулировка наклона рабочего стола
- Поворотный рабочий стол
- Быстрозажимной сверлильный патрон
- Два Т-образных паза в столе
- Сменная вставка в центре стола с регулировкой высоты



JWBS-15B



JWBS-17

ОПИСАНИЕ:

JDP-15B и JDP-17 настольный и напольный варианты профессионального сверлильного станка для применения в столярной мастерской. Рабочие параметры этих моделей оптимизированы для решения задач, возникающих при деревообработке: больше обычного ход пинноли шпинделя, повышена максимальная скорость вращения, рабочий стол увеличенной площади имеет прорези для крепления заготовки с помощью струбцин и большое отверстие в центре для сменной («жертвенной») вставки. Важная особенность – наличие четырех регулировочных винтов под основанием, что позволяет использовать вставки, сделанные из материала разной толщины. У обоих станков стол поворачивается на угол до 90 градусов, что позволяет размещать длинные заготовки вертикально. В остальном конструкция аналогична моделям, ориентированным на сверление металла, и не уступит им с точки зрения жесткости, массивности и запаса прочности.

Предусмотрен основной набор регулировок, включая смену частоты вращения шпинделя за счет переустановки ремней (передача двухступенчатая). На одной из ступеней – натяжитель с быстрозажимной фиксацией барашком, что позволяет ослаблять его без использования вспомогательных инструментов.

Станки оборудованы лазерным указателем центра сверления в виде перекрестия двух лучей и светодиодным фонариком подсветки с регулировкой направления светового луча.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Быстрозажимной сверлильный патрон 16 мм с оправкой



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDP-15B	JDP-17
Артикул (230 В)	716200M	716300M
Потребляемая (выходная) мощность	1,0 (0,55) кВт	1,0 (0,55) кВт
Артикул (400 В)	716200T	716300T
Потребляемая (выходная) мощность	1,0 (0,55) кВт	1,0 (0,55) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	180-2900 об/мин	180-2900 об/мин
Максимальный диаметр зажима для сверл	16 мм	16 мм
Ход пинноли шпинделя	80 мм	127 мм
Конус шпинделя/ посадка патрона	МК-2/ В16	МК-2/ В16
Вылет шпинделя	190 мм	215 мм
Расстояние шпиндель-стол	471 мм	763 мм
Расстояние шпиндель-основание	778 мм	1194 мм
Размеры рабочего стола	320x454 мм	356x483 мм
Угол наклона рабочего стола	0-90°	0-90°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	677x434x1115 мм	723x483x1679 мм
Вес	71 кг	86 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	Ассортимент сверлильных тисков и принадлежностей, стр. 126

ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ JDP-10 / JDP-15 / JDP-17F



Profi

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Быстрозажимной сверлильный патрон с оправкой
- Станочные тиски



JDP-10



JDP-15



JDP-17F



ОПИСАНИЕ:

Начальная серия профессиональной линейки сверлильных станков Jet включает в себя следующие модели: JDP-10, JDP-15 и JDP-17F. Они имеют схожее конструктивное исполнение и отличаются размерами, что позволяет выбрать модификацию, соответствующую решаемым задачам и наличию свободного пространства в мастерской. Благодаря качественной проработке деталей механизмов, эти модели отличаются хорошими показателями по точности и долговечности.

Все модификации укомплектованы чугунным столом, регулируемым по высоте и по углу установки. Сверлильная часть тоже выполнена литой из чугуна. Для контроля глубины сверления предусмотрена шкала с миллиметровой и дюймовой разметкой, а также регулируемый ограничитель. Станки в трехфазном исполнении имеют переключатель реверса. Скорость вращения шпинделя меняется в широких пределах перестановкой ремней в редукторе (он имеет две ступени).

Стандартная комплектация включает в себя удобный быстрозажимной патрон и станочные тиски для фиксации заготовок.

ОСОБЕННОСТИ:

- Реверс электродвигателя (в исполнении на 400В)
- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Миллиметровая шкала для контроля глубины сверления
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки
- Регулировка наклона рабочего стола
- Быстрозажимной сверлильный патрон

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	Ассортимент сверлильных тисков и принадлежностей, стр. 126



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDP-10	JDP-15	JDP-17F
Артикул (230 В)	10000350М	10000370М	10000380М
Потребляемая (выходная) мощность	0,4 (0,25) кВт	0,9 (0,58) кВт	1,0 (0,55) кВт
Артикул (400 В)	-	10000370Т	10000380Т
Потребляемая (выходная) мощность	-	0,9 (0,58) кВт	1,0 (0,55) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	210-2580 об/мин	210-2580 об/мин	160-3330 об/мин
Число скоростей	12	12	16
Максимальный диаметр зажима для сверл	16 мм	16 мм	16 мм
Ход пиноли шпинделя	60 мм	85 мм	85 мм
Конус шпинделя/ посадка патрона	МК2/ В16	МК2/ В16	МК3/ В16
Вылет шпинделя	127 мм	190 мм	215 мм
Максимальное расстояние шпindelь-стол	340 мм	450 мм	1060 мм
Расстояние шпindelь основание	420 мм	540 мм	1170 мм
Размеры рабочего стола	210x195 мм	330x330 мм	365x365 мм
Угол наклона рабочего стола	±0-45°	±0-45°	±0-45°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530x320x840 мм	630x400x1000 мм	680x430x1625 мм
Вес	43 кг	74 кг	83 кг



СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК JWDP-12

Profi

NEW!



ОСОБЕННОСТИ:

- Цифровая индикация скорости вращения шпинделя
- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Контроль глубины сверления по лимбу
- Миллиметровая шкала для контроля глубины сверления
- Лазерный указатель оси сверления
- Светодиодный фонарь подсветки
- Плавная регулировка скорости вращения шпинделя без переустановки ремня (вариатор)
- Цифровое отображение частоты вращения
- Рабочий стол из чугуна
- Выдвижное расширение рабочего стола
- Регулировка высоты установки рабочего стола при помощи вращающейся рукоятки
- Регулировка наклона рабочего стола
- Быстрозажимной сверлильный патрон
- Поворотный рабочий стол
- Четыре Т-образных паза в столе

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWDP-12
Артикул (230 В)	716000M
Потребляемая (выходная) мощность	0,55 (0,37) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	440-2580 об/мин
Максимальный диаметр зажима для сверл	16 мм
Ход пиноли шпинделя	80 мм
Конус шпинделя/ посадка патрона	МК-2/ B16
Вылет шпинделя	152 мм
Расстояние шпиндель-стол	430 мм
Расстояние шпиндель-основание	590 мм
Размеры рабочего стола	243x243 мм
Угол наклона рабочего стола	-45°-0-45°
Габаритные размеры (ДxШxВ)	580x420x940 мм
Вес	38 кг

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Быстрозажимной 16 мм сверлильный патрон с оправкой

ОПИСАНИЕ:

JWDP-12 — настольный сверлильный станок профессионального класса, подходящий для универсального (дерево и металл) применения. Основная отличительная черта этой модели – клиноременный вариатор, позволяющий плавно бесступенчато изменять скорость вращения шпинделя. Такая конструкция механизма ускоряет настройку в зависимости от диаметра сверления: вместо снятия и последующей установки ремня достаточно перевести рычаг, причем делают это, не выключая мотор. При этом фактическая скорость вращения шпинделя будет отображаться на цифровом дисплее, что особенно важно при работе с металлом, когда ограничения по частоте вращения режущего инструмента гораздо более строгие, чем при работе с деревом.

Станок оборудован массивным чугунным столом, имеющим Т-образные пазы для крепления тисков. Стол установлен на литом кронштейне, поворачивается вокруг своей оси и наклоняется влево и вправо на угол до 45 градусов. Кронштейн перемещается вверх и вниз по колонне благодаря зубчато-реечному механизму с вращающейся рукояткой. Рабочая поверхность для установки тисков отфрезерована и на основании, что позволяет работать от него, предварительно сняв или отвернув в сторону стол.

Подача пиноли производится стандартным штурвалом с тремя рукоятками, на его оси лимб для контроля глубины сверления. Кроме того, есть винтовой ограничитель с собственной миллиметровой шкалой, облегчающей настройку положения гайки-стопора. Вес подвижной части (шпиндель, быстрозажимной патрон, режущий инструмент) частично компенсируется спиральной пружиной, у которой можно менять предварительный натяг.

Предусмотрен светодиодный фонарик с выключателем для подсветки рабочей области и лазерный указатель оси сверления.



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	Ассортимент сверлильных тисков и принадлежностей, стр. 126

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК JRD-387A



Industrial

NEW!



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Быстрозажимной 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Тумба-подставка с отсеком для хранения инструментов

ОПИСАНИЕ:

Jet JRD-387A — радиально-сверлильный станок промышленного класса, предназначенный для работы с любыми материалами (металл, древесина, пластики, композиты и т.п.). Имеет жесткую, прочную и массивную конструкцию, которая обеспечивает точность, отсутствие вибраций и долговечность. Поставляется в комплекте с металлической тумбой-подставкой, одновременно служащей вместительным отсеком для хранения принадлежностей и инструментов.

Предусмотренные регулировки позволяют адаптировать станок для решения самых разных задач. Так, вылет сверлильной части меняется в широких пределах, благодаря чему можно сверлить отверстия в крупногабаритных заготовках на расстоянии до 540 мм от края. Максимальное приближение к колонне (140 мм) дает наибольшую жесткость конструкции. Для выполнения настройки ослабляют фиксатор и вращают рукоятку привода зубчато-реечного механизма. Точно также регулируется высота сверлильного узла над столом-основанием: вверх или вниз смещается вся вертикальная колонна вместе с головной частью. Для выполнения отверстий под углом к поверхности ее можно наклонить влево или вправо.

Выбор скорости вращения шпинделя производится переустановкой ремней (их два) на шкивах. Глубину сверления можно контролировать по лимбу или задать винтовым упором-ограничителем.

ОСОБЕННОСТИ:

- Регулируемый ограничитель глубины сверления
- Контроль глубины сверления по лимбу
- Регулировка наклона сверлильной части
- Регулировка вылета (продольный ход сверлильной части)
- 9-ступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя переустановкой ремня
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка высоты сверлильной части над столом при помощи вращающейся рукоятки
- Быстрозажимной сверлильный патрон
- Три Т-образных паза в столе



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRD-387A
Артикул (400 В)	10000393Т
Потребляемая (выходная) мощность	1,35 (0,75) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	230-3100 об/мин
Максимальный диаметр зажима для сверл	16 мм
Ход пиноли шпинделя	85 мм
Конус шпинделя/ посадка патрона	MT-2/ B16
Вылет шпинделя	140-540 мм
Расстояние шпиндель-стол (макс.)	570 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	740x500 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм
Угол наклона сверлильной части	-30°-0-30°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1040x570x1860 мм
Вес	210 кг



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	Ассортимент сверлильных тисков и принадлежностей, стр. 126

ТИСКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ

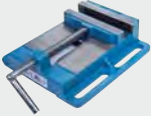
	GR08420 59500028	DSA/2-1 Втулка переходная МК-2/МК-1		GR07707	Дорн для сверлильного патрона B16/МК-3
	GR08421 59500029	DSA/3-1 Втулка переходная МК-3/МК-1		VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/B16
	GR08423 59500030	DSA/3-2 Втулка переходная МК-3/МК-2		VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ
	GR07706	Дорн для сверлильного патрона B16/МК-2			

ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ

	Артикул	Модель	Наименование	Ширина губок мм	Расход мм	Высота губок мм	Масса кг
ТИСКИ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ СТАНОЧНЫЕ							
Простое нажатие или вытягивание центральной ручки устанавливает губки в требуемом положении. Легкий в управлении рычаг подводит эксцентриком губки вперед на 2,4 мм, обеспечивая усилие зажима от 200 кг до 500 кг. Основание сконструировано для возможности сверления сквозных отверстий. Уникальная рукоятка, которая поднимается или опускается для зажима или разжима заготовки.							
	13400	1203	Эксцентрикные станочные тиски 75 мм	75	75	30	4,30
	13401	1204	Эксцентрикные станочные тиски 100 мм	100	100	33	8,50
	13402	1206	Эксцентрикные станочные тиски 150 мм	150	150	45	14,50
	13403	1208	Эксцентрикные станочные тиски 200 мм	200	200	50	21,50


ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ

Стационарные тиски для сверлильных работ. Тиски легко монтируются и, благодаря отшлифованной поверхности и 4 пазам для крепления, надёжно фиксируются на рабочий стол станка. Корпус изготовлен из чугуна. Удобная шарнирная ручка помогает надёжно фиксировать заготовку.


	91193RU	Q75	Сверлильные тиски 75 мм	75	78	19	2,00
	69997RU	Q100	Сверлильные тиски 100 мм	100	100	22	3,00
	91195RU	Q125	Сверлильные тиски 125 мм	125	125	26	5,00
	91196RU	Q150	Сверлильные тиски 105 мм	150	150	26	6,00

ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ

Изготавливаются из серого чугуна. Предназначены для точных работ. Имеют шлифованное основание и направляющие. Горизонтальные и вертикальные V-образные канавки на неподвижной губке позволяют надёжно удерживать цилиндрические заготовки


	91204RU		Сверлильные высокоточные тиски 150 мм	150	150	36	
---	---------	--	---------------------------------------	-----	-----	----	--

ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

	65010EU		Универсальные сверлильные тиски 75 мм	75	75	31	
	65011EU		Универсальные сверлильные тиски 100 мм	100	100	31	
	65012EU		Универсальные сверлильные тиски 125 мм	125	125	31	5,25


ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ТРЁХСТОРОННИЕ

Самые подвижные из всех станочных тисков со всеми степенями подвижности универсальные тиски позволяют устанавливать обрабатываемую деталь под любым желаемым углом. Произведены из плотного высоко ковкого закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно крепить их на столе станка.

	65013EU		Трёхсторонние сверлильные тиски 100 мм	100	100	35	13,40
---	---------	--	--	-----	-----	----	-------

ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ

Тиски общего использования для работы на сверлильных станках. Отшлифованные три грани тисков позволяют устанавливать их в любом необходимом положении

	12800RU		Сверлильные высокоточные тиски 63 мм	63	63	38	2,8
	12860RU		Сверлильные высокоточные тиски 75 мм	75	75	44	4,3

ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ

	Артикул	Модель	Ширина губок мм	Расход мм	Глубина мм	Зажим труб мм	Масса кг
--	---------	--------	-----------------	-----------	------------	---------------	----------

ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ «МЕХАНИК»

Возможность поворота на 360°. Сменные губки для зажима цилиндрических прутков. Съёмные вставки губок тисков. Стандартные рифлёные губки. Усилие зажима 2100 кг/см². Массивная конструкция из чугунного литья. Герметично закрытая конструкция. Наковальня.



WI21300	744	100	115	85	6,5 - 85	17,0
WI21400	745	125	130	95	6,5 - 65	22,0
WI21500	746	150	150	105	6,5 - 90	29,0
WI21800	748A	200	210	115	6,5 - 100	38,0

ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ «МАСТЕРСКАЯ»

Поворотные чугунные тиски. Поворотное основание на 360°. Губки для зажима цилиндрических прутков, стандарт (неподвижные). Закалённые рифлёные губки. Усилие зажима 1750 кг/см². Наковальня.



WI63300	WS4	100	100	70	20-40	10,0
WI63301	WS5	125	125	75	15-40	14,0
WI63302	WS6	150	150	88	35-45	20,0
WI63304	WS8	200	200	100	20-40	33,0

ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ «ПРАКТИК»

Прочная и долговечная конструкция из чугунного литья с наковальней. Возможность поворота на 180°. Губки из закаленной инструментальной стали, покрытие порошковой краской. Встроенные губки для зажима труб.



WI00191	656HD	150	150	115	3 - 76	28,0
WI11800	648HD	200	190	115	3 - 76	36,0
WI11126	674	115	75	115	13,5 - 60	8,0
WI11127	675	140	100	115	13,5 - 63	12,0

ТИСКИ ВЕРСТАЧНЫЕ РЕВЕРСИВНЫЕ «УНИВЕРСАЛ»

Тиски универсальные, реверсивные, многоцелевые. Прочная и надежная конструкция из чугунного литья. Поворотное основание на 360°. Две рабочие наковальни. Губки из закаленной инструментальной стали. Трубные зажимы.



WI14500	4500	140	150-250	95	3 - 75	26,0
---------	------	-----	---------	----	--------	------



ТИСКИ СТОЛЯРНЫЕ

Артикул	Модель	Расход губок мм	Размер губок (ШхВ) мм	Высота над крепежной площадкой, мм	Размеры крепежной площадки (ШхГ), мм	Габариты без упаковки, мм	Вес, кг
---------	--------	-----------------	-----------------------	------------------------------------	--------------------------------------	---------------------------	---------

ТИСКИ СТОЛЯРНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ

Изготовлены из мелкозернистого серого чугуна. Губки тисков с положительным схождением. Стальной винт с трапециевидальной упорной резьбой обеспечивает плавное перемещение и большое усилие зажима. В корпусе и в подвижной губке предусмотрены отверстия с резьбой для крепления деревянных накладок. Тиски отличаются большим расходом губок, что позволяет использовать их для работы с крупными заготовками.

	65016EU	WWV/150	120	150x60	43	140x55	230x150x130	2,5
	65017EU	WWV/175	210	175x70	58	165x90	390x260x140	7,2

ТИСКИ СТОЛЯРНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ МАЛОГАБАРИТНЫЕ

Малогабаритная модель, востребованная как столярами-любителями для работы в домашней мастерской, так и профессионалами в качестве дополнения к большим тискам

	65018EU	WWV/EC-175	160	175x70	58	140x55	270x180x110	3,0
--	---------	------------	-----	--------	----	--------	-------------	-----

ТИСКИ СТОЛЯРНЫЕ МОБИЛЬНЫЕ (С БЫСТРЫМ КРЕПЛЕНИЕМ)

Изготовлены из мелкозернистого литейного чугуна и оборудованы струбциной для быстрого крепления к любой рабочей поверхности, благодаря чему могут использоваться как стационарно, так и мобильно.

	65019EU	WWV/P-6	120	150x50	65	140x55	230x150x180	2,9
--	---------	---------	-----	--------	----	--------	-------------	-----

ТИСКИ СТОЛЯРНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ С БЫСТРОЗАЖИМНЫМ МЕХАНИЗМОМ

Тиски оборудованы быстроразъёмным механизмом: передняя губка тисков освобождается простым нажатием на защелку, после чего её можно сдвигать без вращения зажимной рукоятки. Это позволяет экономить время при работе с заготовками разных размеров. При высвобождении защёлки механизм блокируется и деталь можно зажать, вращая рукоятку. Тиски изготовлены из мелкозернистого серого чугуна.

	65020EU	WWV/D/Q/7	210	175x75	59	165x90	400x200x210	8,0
--	---------	-----------	-----	--------	----	--------	-------------	-----

ТИСКИ СТОЛЯРНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ С АВТОМАТИЧЕСКИМ БЫСТРОЗАЖИМНЫМ МЕХАНИЗМОМ

Эти тиски оборудованы уникальным быстрореагирующим механизмом, благодаря которому очень удобны и производительны в работе. Фиксируют заготовку, как обычно, вращая рукоятку по часовой стрелке, а при обратном вращении перемещения губки не происходит, вместо этого механизм разблокируется, после чего губку можно сдвигать свободно. Чтобы зажать деталь, достаточно повернуть рукоятку в соответствующую сторону — механизм заблокируется автоматически.

	65021EU	WWV/R-9	345	225x100	80	215x115	560x230x160	14,2
--	---------	---------	-----	---------	----	---------	-------------	------



ВАЖНО!

- Губки тисков имеют положительное схождение, то есть при полном смыкании соприкасаются только сверху.
- Такая конструкция обеспечивает надёжную фиксацию заготовок из дерева и оптимальна для столярных тисков.

СТРУБЦИНЫ

	Артикул	Модель	Длина	Разжим
СТРУБЦИНЫ ПЕРЕПЛЁТНЫЕ SBC				
Переplётные струбцины для зажима больших секционных заготовок во время их обработки или склеивания. Штанги изготовлены из стального проката 32x6 мм, головки и направляющие из ковкого чугуна рассчитаны на высокие нагрузки.				
	GR39112	SBC/36 Струбцина	900 мм	750 мм
	GR39115	SBC/54 Струбцина	1350 мм	1200 мм
СТРУБЦИНЫ ПЕРЕПЛЁТНЫЕ DBC				
Переplётные струбцины с улучшенными характеристиками для зажима больших секционных заготовок во время их обработки или склеивания. Штанги изготовлены из стального проката 32x6 мм, головки и направляющие из ковкого чугуна рассчитаны на высокие нагрузки.				
	GR39132	DBC/36 Струбцина двойного действия	900 мм	750 мм
	GR39135	DBC/54 Струбцина двойного действия	1350 мм	1200 мм
СТРУБЦИНЫ С Т-ОБРАЗНЫМ ПРОФИЛЕМ НАПРЯВЛЯЮЩЕЙ ТВС				
Струбцины, предназначенные для сжатия с высоким усилием, могут использоваться в качестве пресса для склейки деталей, мобильно или стационарно на верстаке. Направляющая повышенной жёсткости с сечением 25x40 мм имеет Т-образный профиль и изготовлена из холоднотянутой стали.				
	GR39102	TBS/5 Струбцина с Т-образным профилем	1500 мм	1350 мм
	GR39103	TBS/6 Струбцина с Т-образным профилем	1800 мм	1650 мм
	GR39151	TBS/7 Струбцина с Т-образным профилем	2100 мм	1950 мм
	GR39152	TBS/8-11/16 Струбцина с Т-образным профилем	2650 мм	2495 мм
НАБОР ГОЛОВОК ДЛЯ СТРУБЦИН				
Комплект головок предназначен для самостоятельного изготовления струбцины нужной длины. В качестве штанги используется профилированная труба, деревянная рейка или доска толщиной 25 мм. Фиксация на ней производится штифтом через просверленное в дереве отверстие. Корпуса головок изготовлены из ковкого чугуна, штифты и зажимной винт с воротком из высококачественной стали.				
	CHST/25-25 GR39120		Ход зажима Глубина зажима Направляющий профиль Длина направляющего профиля Вес	90 мм 50 мм 25x50 мм 140 мм 1,23 кг
G-ОБРАЗНЫЕ СТРУБЦИНЫ				
Классические G-образные струбцины для работы с деталями небольших и средних размеров. Удачно сочетают компактность, надёжность и большое усилие сжатия.				
	GR35801	GCL/13D/100C G-образная струбцина	Расход 100 мм	Глубина 50 мм
	GR35802	GCL/13D/150C G-образная струбцина	150 мм	75 мм
СТРУБЦИНА ТРУБНАЯ 3/4"				
Комплект деталей для сборки струбцины, состоящий из двух головок, монтируемых на подходящую по длине трубу с внешним диаметром около 26 мм (стандартная водопроводная труба 3/4 дюйма). Неподвижная часть с винтовым упором накручивается на резьбу, подвижная оборудована подпружиненным фиксатором для быстрой подгонки ширины захвата. Корпусные детали струбцины отлиты из качественного высокопрочного чугуна, ходовой винт и зажимные шайбы подвижного упора стальные.				
	709828EU		Ход зажима Глубина зажима Направляющий профиль Длина направляющего профиля Вес	42 мм 45 мм 25.9 - 26.2 мм Мин. 152 мм 1,2 кг

НАБОР СТРУБЦИН И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ 70411EU



NEW!



ОСОБЕННОСТИ:

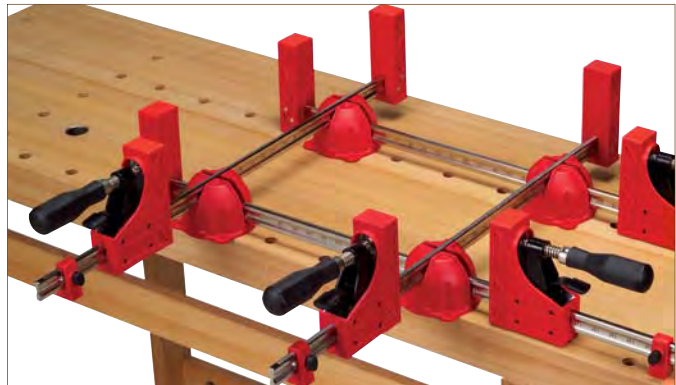
- 12 предметов в комплекте
- Сборка прямоугольных деталей с четырехсторонним сжатием
- Простая установка на рабочей поверхности с круглыми монтажными отверстиями
- Работа на сжатие и на распор

ОПИСАНИЕ:

Jet 70411EU — набор корпусных струбцин с необходимыми для удобной работы принадлежностями, предназначен для сборки на клею конструкций из дерева. Включает в себя четыре корпусных струбцины (подробное описание ниже) и вспомогательные приспособления. Это блоки «крест на крест» для удерживания под прямым углом и цилиндрические упоры. Они вкручиваются в корпуса блоков «крест на крест» или в упоры струбцин и применяются для их фиксации на рабочей поверхности с круглыми монтажными отверстиями.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Артикул	Наименование/ описание	Количество
70424EU	Струбцина 610 мм	2 шт.
70440EU	Струбцина 1000 мм	2 шт.
-	Фиксатор корпуса струбцины «крест на крест»	4 шт.
-	Цилиндрический упор для использования на рабочей поверхности	4 шт.
	Вес (брутто)	15,5 кг



КОРПУСНЫЕ СТРУБЦИНЫ 70424EU/ 70440EU

NEW!

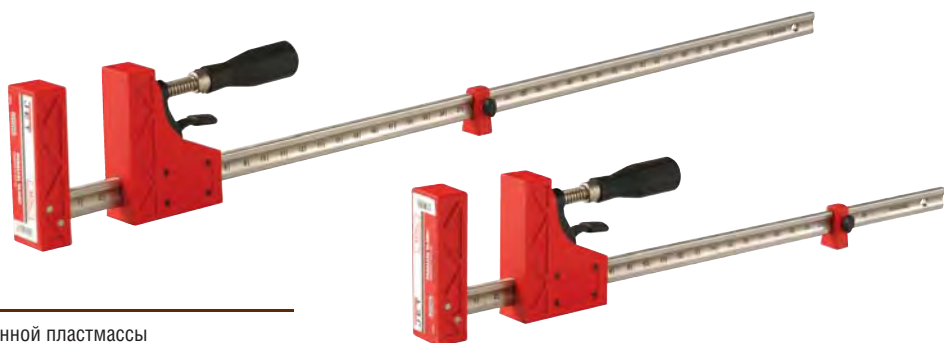


ОСОБЕННОСТИ:

- Неподвижный упор из прочной армированной пластмассы
- Резьба винта с упорным профилем
- Эргономичная рукоятка с нескользящей поверхностью
- Храповый механизм с язычком разблокировки
- Разметка для измерения длины
- Регулируемый концевой упор

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	70424EU	70440EU
Тип	Струбцина корпусная 610 мм	Струбцина корпусная 1000 мм
Глубина захвата	105 мм	105 мм
Ширина захвата, макс.	610 мм	1000 мм
Ширина распора, макс.	787 мм	1190 мм
Усилие, макс.	450 кгс	450 кгс
Вес	3 кг	4 кг



ОПИСАНИЕ:

Прочные и удобные в эксплуатации струбцины, оптимальные для работ, связанных со сборкой на клею конструкций из дерева. За счет наличия пластиковых корпусов не повреждают и не пачкают деревянные поверхности. Выполнены разборными, что позволяет переустановить подвижную часть и использовать струбцину на разжим. Оборудованы храповым механизмом с язычком разблокировки, что упрощает подгонку захвата под нужный размер. Металлический несущий профиль имеет симметричные насечки для работы храпового механизма и миллиметровую разметку для измерения расстояний. Пластиковые детали из качественного стеклоармированного полимера (композита) с поверхностью стойкой к налипанию столярного клея.

ПОГРУЖНОЙ ФРЕЗЕР С МИКРОЛИФТОМ TRA001

triton
ТОЧНОСТЬ. МОЩНОСТЬ. ИННОВАЦИИ.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Цанги 8, 12 и 12,7 мм
- Съёмная накладка на подошву с параллельным упором и центрирующим острием для фрезерования по кругу
- Рукоятка микролифта
- Ключ для замены фрез

ОПИСАНИЕ:

Ручной фрезер по дереву Triton TRA001 – мощный профессиональный инструмент универсального назначения, имеющий заводскую адаптацию для эксплуатации в стационарном положении (установка в стол). Модель относится к типу погружных и позволяет менять глубину в процессе работы, в том числе и производить врезку (начинать проход с середины заготовки).

При использовании в режиме ручного инструмента высоту фрезы можно задать несколькими способами. Наиболее привычный из них: регулируемый ограничительный упор плюс трехпозиционный револьверный упор. При этом плавное перемещение вручную облегчает зубчато реечный механизм подъема/опускания с помощью вращения рукоятки сбоку корпуса. Второй способ активируется переключателем и позволяет использовать систему микролифта: подъем/опускание задают вращением ручки сверху корпуса, при этом достижима более высокая точность. Но основное назначение системы микролифта – облегчение настройки в стационарном положении инструмента.

Для установки машины в универсальный стол предусмотрены отверстия в подошве, расположенные под съёмной накладкой; если в качестве стола используется Triton TWX7RT KIT, то крепление производится специальными выдвижными штифтовыми захватами и происходит буквально в одно движение. В подошве также есть отверстие для съёмной рукоятки микролифта, вращая которую меняют положение фрезы без неудобных операций под столом. Замена режущего инструмента облегчена: кнопка блокировки шпинделя двухсторонняя, а цанговая гайка доступна с лицевой стороны стола. Система блокировки шпинделя имеет защитную блокировку и срабатывает только при положении главного выключателя «OFF» (оптимально). Конструкция системы пылеудаления и вентиляции двигателя учитывает особенности работы в перевернутом положении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TRA001
Артикул (230 В)	203224
Потребляемая мощность	2,4 кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	8000-20000 об/мин
Диаметр цангового зажима (штатно)	8, 12, 12,7 мм
Вертикальный ход фрезы	68 мм
Диаметр отверстия в подошве	78 мм
Число ступеней револьверного упора	3
Диаметр вытяжного штуцера	38 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	180x295x330 мм
Вес	6 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность установки во фрезерном модуле Triton TWX7 RT001 или универсальном столе
- Система микролифта для регулировки высоты фрезы
- Кнопка переключения механизма регулировки высоты фрезы «микролифт/ свободный ход»
- Зубчато реечный механизм для облегчения регулировки высоты фрезы в режиме «свободный ход»
- Револьверный упор ограничителя хода фрезы
- Съёмная (при установке в стол) пружина компенсации веса
- Кнопка блокировки шпинделя с защитой от случайного нажатия
- Съёмная подошва с упорами для фрезерования вдоль края и по окружности
- Электронная система стабилизации частоты вращения под нагрузкой и ограничения пускового тока
- Облегченный доступ к щеткам



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
888597	TWX7RTKIT Комплект из универсального стола и фрезерного модуля к нему
835367	TWX7RT001 фрезерный модуль для универсального стола
10000760M	JRT-1 универсальный фрезерный стол (алюминий)
10000791M	JRT-2 универсальный фрезерный стол (чугун)
595605	Цанга 6 мм с гайкой для фрезера Triton TRA001
315815	Цанга 8 мм с гайкой для фрезера Triton TRA001
957632	Цанга 12 мм с гайкой для фрезера Triton TRA001
895867	Цанга 12,7 мм с гайкой для фрезера Triton TRA001
206803	TGA250 набор из установочной пластины и восьми копируемых колец из анодированной латуни для фрезерования по шаблону
TRTA001	Адаптер для работы с направляющей шиной (см. описание пилы TTS1400 стр. 132).

ПОГРУЖНАЯ ДИСКОВАЯ ПИЛА TTS1400

triton
ТОЧНОСТЬ. МОЩНОСТЬ. ИННОВАЦИИ.



ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность работы с направляющей шиной Triton (опция)
- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Переключатель режимов «Подрезка-распиловка-замена диска»
- Кнопка блокировки шпинделя с защитой от случайного включения пилы
- Блокировка обратного перемещения при пилении по шине (опция)
- Электронная система защиты от перегрузки и от обратного удара при заклинивании диска
- Электронная система стабилизации частоты вращения под нагрузкой и ограничения пускового тока
- Облегченный доступ к щеткам



ОПИСАНИЕ:

Triton TTS1400 погружная дисковая пила для работы вручную или по направляющей шине (опция). Инструмент оптимизирован для распиловки ламинированных заготовок и имеет переключатель режимов «пиление/ подрезка» для ступенчатого изменения глубины реза. В первом случае выступ диска над подошвой составляет фиксированные 2,5 мм, во втором, соответствует выбранному при регулировке значению. Есть и третье положение этого переключателя: его используют при замене пильного полотна. Для облегчения этой процедуры предусмотрен стопор шпинделя, нажатие которого задействует блокировку выключателя, страхуя от случайного пуска. Для безопасного хранения есть стопор пилы внутри кожуха, что важно и для сохранности самого лезвия.

Продуманный компактный дизайн позволяет выполнитьрезы на расстоянии всего 12 мм от препятствий. Инструмент оборудован полнофункциональным электронным контроллером, в задачи которого входит: плавный пуск, регулировка и стабилизация частоты вращения, защита от перегрузки и от обратного удара.

Конструкция TTS1400 исполнена очень добротно и полностью соответствует критериям профессионального применения: защитный кожух, опорная подошва и другие силовые элементы отлиты под давлением из легкого сплава и имеют ребра жесткости. Механизм регулировки угла наклона оборудован винтовыми фиксаторами с двух сторон, что повышает жесткость составной конструкции и способствует повышению точности.

В качестве аксессуаров Triton поставляет шины длиной 1500 мм, а так же всевозможные соединители, упоры, фиксаторы и подложки для них (Эти же принадлежности могут использоваться и для работы с фрезером TRA001 достаточно приобрести специальный адаптер). Подошва пилы имеет специальные пазы для установки на шину и пару поворотных замков для фиксации на ней. Специальные эксцентриковые кулачки блокируют перемещение в обратном направлении и служат для повышения безопасности работы, блокируя обратный удар.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пильный диск Z60



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
213453	TTST1500 Направляющая шина 1500 мм
213522	TTSTC Соединитель 320 мм для стыковки направляющих шин (2 шт.)
213696	TTSWC Быстрозажимные струбцины (2 шт.)
213527	TTSAG Регулируемый угловой упор
213531	TTSTS Рейшина (поперечный упор)
572102	TTSCS3000 Сменная противоскользящая лента 3000 мм для направляющих шин (22x3000 мм)
207038	TTSAS700 Лента противоскольжения 700 мм для направляющей шины
206874	TTSAS1500 Лента противоскольжения 1500 мм для направляющей шины
213177	TTSPG Параллельный упор 315 мм
213226	TTSDS Пылесборный мешок
214271	TTSCB1500 Сумка для направляющей 1500 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TTS1400
Артикул (230 В)	208724
Потребляемая мощность	1,4 кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	2000-5300 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	165 (20) мм
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	54 и 48 мм
Угол наклона пильного диска	0-48°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	335x235x250 мм
Вес	5,5 кг

ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА TGEOS

triton
ТОЧНОСТЬ. МОЩНОСТЬ. ИННОВАЦИИ.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Мягкий кейс для переноски
- 6 дисков для шлифования
- Комплект запасных коллекторных щеток

ОПИСАНИЕ:

Двухрежимная шлифовальная машина TGE OS предназначена для универсального применения и позволяет выполнять как грубый быстрый съем материала, так и финишную доводку поверхностей. Шлифовальные диски стандартного размера (диаметр 150 мм, с перфорацией 8 отверстий) крепятся на «липучке».

Инструмент оборудован мощным (500 Вт) двигателем и переключателем, позволяющим выбрать принудительное или свободное вращение тарелки. В первом положении TGE OS достигает высокой производительности и способен быстро снимать значительные объемы материала. Для того, чтобы выполнить финишную доводку поверхности и убрать с нее круговые риски, включают режим орбитального движения (второе положение), при этом тарелка вращается свободно и инструмент шлифует эксцентриковыми движениями. В любом из режимов встроенный вентилятор удаляет пыль из рабочей зоны через отверстия в подошве и направляет ее в патрубок.

Предусмотрено две передние рукоятки – основная грибовидная и вспомогательная, регулируемая по наклону и повороту, скобовидной формы; узкий в обхвате корпус двигателя играет роль задней рукоятки. Стандартный для Triton электронный блок позволяет регулировать скорость вращательных/колебательных движений, причем установленное значение стабилизируется. Предусмотрен световой индикатор наличия электропитания.

ОСОБЕННОСТИ:

- Электронная система стабилизации частоты вращения под нагрузкой и ограничения пускового тока
- Встроенные вентилятор и патрубок для пылеотвода
- Индикатор наличия электропитания
- Регулируемая передняя рукоятка
- Резиновое покрытие рукояток
- Режим работы с принудительным вращением тарелки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TGE OS
Артикул	207169
Потребляемая мощность	500 Вт
Частота вращения диска	2500-6250 об/мин
Частота эксцентриковых колебаний	4000-12000 1/мин
Диаметр диска	150 мм
Амплитуда орбитального движения	5 мм
Масса	2,5 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
TR467696	Опорная тарелка 150мм для TGEOS

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РАСКЛАДНЫЕ ТИСКИ-ПОДСТАВКА SJA200

triton
ТОЧНОСТЬ. МОЩНОСТЬ. ИННОВАЦИИ.



ОСОБЕННОСТИ:

- Ножной привод зажима с рычажным усиливающим механизмом
- Храповый механизм блокировки зажима
- «Реверс» подвижной части захвата для увеличения расхода губок
- Складная конструкция для компактного хранения и удобной транспортировки
- Сменные накладки губок

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Комплект уретановых накладок на губки

ОПИСАНИЕ:

Тиски-подставка Triton SJA200 – это многофункциональное устройство для фиксации самых разных заготовок. Конструкция выполнена в виде треноги, что гарантирует устойчивость на любой достаточно твердой поверхности. Зажим деталей производят рычажно-храповым механизмом с ножным приводом. Предусмотрено два режима его работы: свободный и с блокировкой. В первом случае губки сжимаются только пока давят на педаль, во втором, усилие зажима сохраняется, а чтобы его снять потребуется переключить тиски в режим свободного хода и кратковременно нажать на педаль. Подвижная губка выполнена поворотной, что позволяет в случае необходимости увеличить расход до 956 мм.

Установленные штатно уретановые накладки губок наиболее универсальны, для работы с крупными деревянными заготовками (бревна, брусья) и для слесарного применения поставляются специализированные губки (опция арт. 201593 и арт. 201620).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	SJA200
Артикул (230 В)	206187
Высота над полом	980 мм
Максимальная нагрузка	100 кг
Усилие зажима в тисках	1000 кгс
Максимальный расход губок	956 мм
Габаритные размеры в сложенном виде (ДхШхВ)	775x295x275 мм
Вес	16 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
201593	SJA 450 Накладки на губки для работы с бревнами и поленьями. Обеспечивают надежный хват заготовки для разделки цепной пилой, сверления, пиления или фальцевания бревен диаметром до 300 мм.
201620	SJA470 Слесарные губки из высокопрочного чугуна для работ с металлом. Крепятся на болтах, одна из губок с расширением-наковальной, изготовлены из высокопрочного чугуна. Специальная форма с трубным захватом для деталей с округлым сечением диаметром до 50 мм.

ОСЦИЛЯЦИОННО-ШПИНДЕЛЬНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК TSPS450

triton
ТОЧНОСТЬ. МОЩНОСТЬ. ИННОВАЦИИ.

NEW!



ОСОБЕННОСТИ:

- Вращательно-колебательное движение шлифовальной втулки
- Съемные шлифовальные шпиндели со сменными абразивными гильзами
- Рабочий стол из чугунного литья

ОПИСАНИЕ:

Triton TSPS450 компактный станок для шлифования кромок деревянных заготовок, благодаря небольшому весу и скромным габаритам очень удобен при транспортировке и хранении. Рабочим органом является абразивная гильза, которая совершает вращательно-колебательные движения. Ее устанавливают на сменный шпindel, представляющий из себя резиновую втулку. Оснастку выбирают в соответствии с необходимой зернистостью и минимальным радиусом закругления, обрабатываемой детали. Доступные диаметры гильз 13-76 мм, в штатный комплект поставки входит их полный набор с зернистостью 80G, в качестве принадлежности доступны и другие марки абразива: от 60 до 150G – то есть для всех возможных случаев.

Механизм имеет привод через зубчатый ремень от мощного коллекторного мотора. Этим объясняется и высокая скорость вращения оснастки, что хорошо с точки зрения экономного расходования ее ресурса, и малый общий вес станка при том, что его рабочий стол для снижения вибраций и улучшения стабильности обработки выполнен из литого чугуна.

Внешняя часть корпуса из пластика имеет отформованные держатели для всех необходимых в работе принадлежностей. По углам основания четыре крепежных отверстия; их можно использовать для фиксации к верстаку или для установки расширителя опорной базы (любой подходящей по размеру и массе плиты из ДСП или другого плотного материала).

Станок идеален для любительской работы с деревом, поскольку позволяет получить профессиональное качество обработки кромок с высокой производительностью и экономичным расходом ресурса абразива, занимает мало места, удобен для перевозки..

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шлифовальные гильзы 80G 13x115 мм, 19x115 мм, 26x115 мм, 38x115 мм, 51x115 мм и 76x115 мм
- Сменные шпиндели для установки шлифовальных гильз диаметром 19, 26, 38, 51 и 76 мм
- 6 вставок в стол с отверстием



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
VT25.115.100G	Шлифовальная втулка 25 x 115 мм 100G
VT25.115.150G	Шлифовальная втулка 25 x 115 мм 150G
VT25.115.60G	Шлифовальная втулка 25 x 115 мм 60G
VT25.115.80G	Шлифовальная втулка 25 x 115 мм 80G
VT38.115.100G	Шлифовальная втулка 38 x 115 мм 100G
VT38.115.150G	Шлифовальная втулка 38 x 115 мм 150G
VT38.115.60G	Шлифовальная втулка 38 x 115 мм 60G
VT38.115.80G	Шлифовальная втулка 38 x 115 мм 80G
VT50.115.100G	Шлифовальная втулка 50 x 115 мм 100G
VT50.115.150G	Шлифовальная втулка 50 x 115 мм 150G
VT50.115.60G	Шлифовальная втулка 50 x 115 мм 60G
VT50.115.80G	Шлифовальная втулка 50 x 115 мм 80G
VT75.115.100G	Шлифовальная втулка 75 x 115 мм 100G
VT75.115.150G	Шлифовальная втулка 75 x 115 мм 150G
VT75.115.60G	Шлифовальная втулка 75 x 115 мм 60G
VT75.115.80G	Шлифовальная втулка 75 x 115 мм 80G

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TSPS450
Артикул (230 В)	209051
Потребляемая мощность	0,45 кВт
Частота вращения шпинделя	2000 об/мин
Частота колебаний шпинделя	58 в мин
Амплитуда колебаний шпинделя	16 мм
Диаметр шлифовальной гильзы	13-76 мм
Максимальная высота шлифовальной гильзы	115 мм
Максимальная высота заготовки	90 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	370x295 мм
Диаметр вытяжного шутицера	38 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	390x330x450 мм
Вес	10,2 кг

СИСТЕМА ОРГАНИЗАЦИИ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА НА БАЗЕ УНИВЕРСАЛЬНОГО СКЛАДНОГО ВЕРСТАКА

triton
ТОЧНОСТЬ. МОЩНОСТЬ. ИННОВАЦИИ.

TWX7

NEW!



ОСОБЕННОСТИ:

- Магнитный выключатель и кнопка аварийного отключения
- Сменные рабочие поверхности (модули)
- Складная конструкция для компактного хранения и удобной транспортировки



ОПИСАНИЕ:

«Ворк-центр» TWX7 – это профессиональная мастерская, которую можно взять с собой на выезд или сложить для компактного хранения. В начальном варианте поставки верстак комплектуется столешницей из МДФ с отверстиями для крепления заготовок и приспособлений. Раму из алюминиевых профилей можно оборудовать выдвижными расширениями и удлинениями (опция), а базовый модуль столешницы заменить на специализированный фрезерный или пильный.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TWX7
Артикул (230 В)	156172
Магнитный выключатель	230В, 50-60 Гц, макс. 3500 Вт
Высота над полом	910 мм
Максимальная нагрузка	150 кг
Размеры рабочей поверхности (ДхШ)	850x650 мм
Высота в сложенном положении	320 мм
Габаритные размеры в рабочем положении (ДхШхВ)	1045x740x910 мм
Вес	30 кг

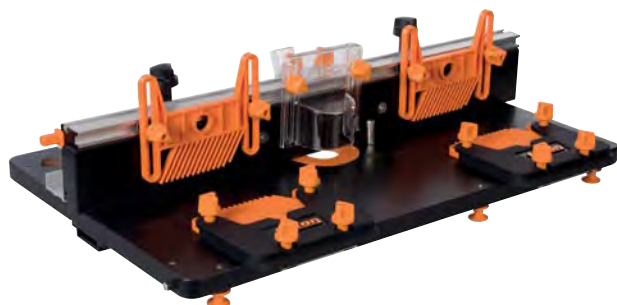
ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ СИСТЕМЫ TWX7

156172	TWX7 Универсальный переносной стол для установки модулей
272094	TWX7CS001 Пильный модуль
835367	TWX7RT001 Фрезерный модуль с упором и принадлежностями для установки ручного фрезера
888597	TWX7RTKIT Комплект стол + фрезерный модуль (TWX7+TWX7RT001)
444484	TWX7PS001 Модуль циркулярной пилы со штанговыми направляющими (аналог консольной пилы)
267729	TWX7SS Регулируемое расширение стола до 600 мм
444481	TWX7OS Опорный, боковой регулируемый кронштейн

ФРЕЗЕРНЫЙ МОДУЛЬ TWX7RT001

Предназначен для установки ручного фрезера Triton TRA001 в стационарное положение. Монтаж производится очень просто, можно сказать одним движением, а поскольку в поверхности предусмотрено отверстие для рукоятки микролифта, то и настройки по ходу работы так же удобны как при работе на станке. Модуль укомплектован регулируемым фрезерным упором с ограждением фрезы и патрубком пылеудаления.

- рабочая поверхность 660x410 мм из МДФ с антифрикционным покрытием;
- фрезерный упор с механизмами грубой и тонкой настройки глубины съема материала;
- диаметр отверстия стола 90 мм;
- высота ограждения фрезы 76 мм



КОМПЛЕКТ: СТОЛ + ФРЕЗЕРНЫЙ МОДУЛЬ TWX7RTKIT

Вариант поставки в виде комплекта позволяет сэкономить в сравнении с приобретением по отдельности.





ПИЛЬНЫЙ МОДУЛЬ TWX7CS001

Пильный модуль TWX7CS001 это циркулярная пила с рабочей поверхностью из алюминиевого литья. В комплекте идут угловой и параллельный упоры, которые фиксируются на основании базового модуля (стола). Для облегчения регулировки глубины пропила предусмотрена съемная рукоятка, как у фрезера TRA001 с системой микролифта. Рукоятка регулировки угла наклона выведена на переднюю сторону и легко доступна.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TWX7CS001
Артикул (230 В)	272094
Потребляемая мощность	1,8 кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4500 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	254 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°	86 и 60 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	850х650 мм
Габаритные размеры модуля (ДхШхВ)	660х410х450 мм
Вес	14,6 кг

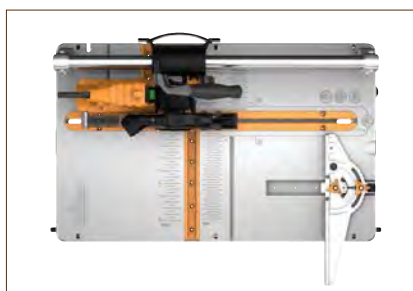
ОСОБЕННОСТИ:

- Регулировка наклона пильного диска
- Регулировка глубины пропила
- Съемная вращающаяся рукоятка для регулировки глубины пропила
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Регулируемый параллельный упор
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Пильный диск Z40



ПИЛЬНЫЙ МОДУЛЬ TWX7PS001

Дисковая пила с цилиндрическими направляющими (аналог консольной) для выполнения прямолинейных распилов (в основном резка ламинированных панелей).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TWX7PS001
Артикул (230 В)	444484
Потребляемая мощность	0,91 кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	9500 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	127 (17) мм
Максимальная глубина пропила	22 мм
Максимальная длина реза	600 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ)	850х650 мм
Габаритные размеры модуля (ДхШхВ)	660х410х265 мм
Вес	11 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Литая из легкого сплава рабочая поверхность
- Регулируемый поворотный упор заготовки с прижимом
- Двойные цилиндрические направляющие
- Лазерный указатель линии реза
- Пильный диск Z14

