

НАСТОЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

МЕТАЛООБРАБОТКА

2019



Более 60 лет на рынке. Компания Jet была основана в США в 1958 году как поставщик станков. На сегодняшний день это самый успешный бренд на своем «домашнем» рынке и один из самых успешных во всем мире.

Более 15 лет в России. Компания ООО «ИТА-СПб» была основана в 2004 году и является дочерним подразделением JPW (Tool) AG (Jet, Powermatic и Wilton). Сегодня ИТА - надежный, зарекомендовавший себя поставщик оборудования, соблюдающий все обязательства, связанные с послепродажным сервисом.

2 года гарантии. Качество и надежность оборудования, проверенные во всем мире, подтверждаются двухлетним гарантийным периодом.

4000 наименований запчастей на складе в России позволяют обеспечить оперативный ремонт оборудования как в гарантийный период, так и после него.

Лучшие модели станков, производимые с использованием качественных комплектующих. Большой оборот компании во всем мире позволяет иметь штат высококвалифицированных инженеров на предприятиях-производителях.

Помощь опытных специалистов. Любой станок, а тем более профессиональный, является сложным оборудованием. Правильный выбор, комплектация и дооснащение часто значат очень много. Располагая штатом специалистов в России, Jet выгодно отличается от компаний, сосредоточенных только на логистике и торговле.

Широкий ассортимент Jet – это в основном станки, начиная от самых простых для хобби и вплоть до промышленных с ЧПУ. Кроме того, расходные материалы и смежное оборудование других марок.

Все это делает сотрудничество с Jet простым и удобным.

ООО «ИТА-СПб» является дочерней компанией и дистрибьютором в России компании JPW (Tool) AG (Швейцария), правообладателя торговой марки JET

Весь ассортимент продукции JET представлен во многих регионах России и доступен для предприятий, специализирующихся на дерево- и металлообработке, благодаря большой дилерской сети и JET-центрам, которые осуществляют демонстрацию и продажу оборудования с поддержкой качественного сервиса.

Одним из преимуществ сотрудничества с JET является возможность приобретения от одного поставщика большого ассортимента станков и оснастки к ним, необходимых для полного оснащения участка, цеха, производства.

Благодаря технически грамотным и конструктивным подходам, постоянной готовности использовать новые идеи, мы добились во многих областях успеха, который на данный момент предоставляет нам возможность дальнейшего развития.

Оборудование JET по своим техническим и экономическим параметрам занимает достойное место среди мировых лидеров в станкостроении.

Представители JPW (Tool) AG постоянно контролируют процесс изготовления станков на всех этапах производства и осуществляют тщательный контроль качества и приёмку готовой продукции.

Станки и оборудование JET прошли сертификацию в России, на них предоставляется гарантия 2 года.

Сотрудничая с JET, Вы получаете стабильность, надёжность, экономичность затрат и гарантию качественного обслуживания. Марка JET – это более 60 лет традиций, более 60 лет практики, компетентности и опыта. Прошлое и настоящее JET неразрывно связано с постоянными поисками инноваций и технических модернизаций.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станков, что может привести к изменению технических характеристик оборудования, его стандартной комплектации, дополнительных принадлежностей и внешнего вида. Рекомендуем проконсультироваться с нашими специалистами по вопросам подбора оборудования и его комплектации. В технических характеристиках станков указаны предельные значения зон обработки, для оптимального выбора оборудования и увеличения сроков его эксплуатации выбирайте станки «с запасом».



НАСТОЛЬНЫЕ СТАНКИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Основные технические характеристики настольных токарных станков JET



Модели станков	max Ø над станиной, мм	max Ø над суппортом, мм	Расстояние между центрами, мм	3-х кулачковый патрон	Мощность двигателя, кВт
BD-3	100	54	150	50	0,15
BD-6	180	110	200	80	0,25
BD-7	180	110	350	80	0,37
BD-X7	180	110	370	80	0,5
BD-8A	210	135	450	100	1,0
BD-8A DRO	210	135	450	100	0,1
BD-7VS	180	110	300	100	0,6
BD-8VS	210	135	400	100	0,6
BD-10VS	250	140	500	125	1,1
BD-10DMA	250	140	555	125	0,55
BD-11G	280	170	700	125	1,1
BD-11GDMA	280	170	700	125	1,1
BD-12G	300	170	750	160	1,1

Основные технические характеристики настольных сверлильно-фрезерных станков JET



Модели станков	Размер рабочего стола по оси X и Y, мм	Ход по оси Z, мм	Мощность шпинделя, кВт	Макс. Ø сверления, мм
JMD-1	240 x 145	230	0,15	10
JMD-1L	460 x 145	180	0,35	13
JMD-X1L	385 x 100	190	0,5	13
JUM-X2	460 x 120	205	0,5	13
JMD-2S, JMD-2S DRO	595 x 140	290	0,75	20
JMD-X2S JMD-X2S DRO	595 x 140	290	0,75	20
JMD-3T, JMD-3T DRO	700 x 160	70	1,0	20

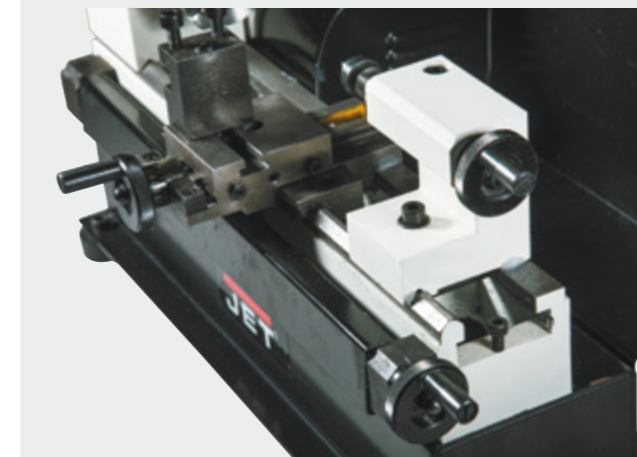
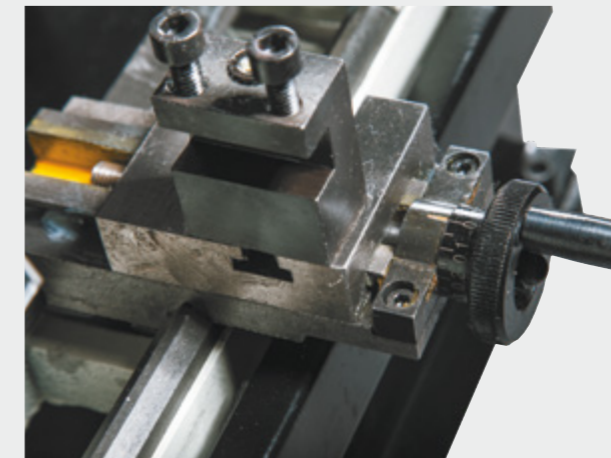
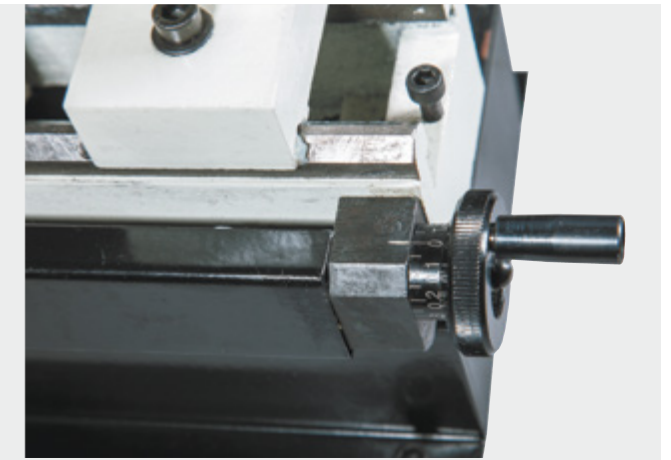
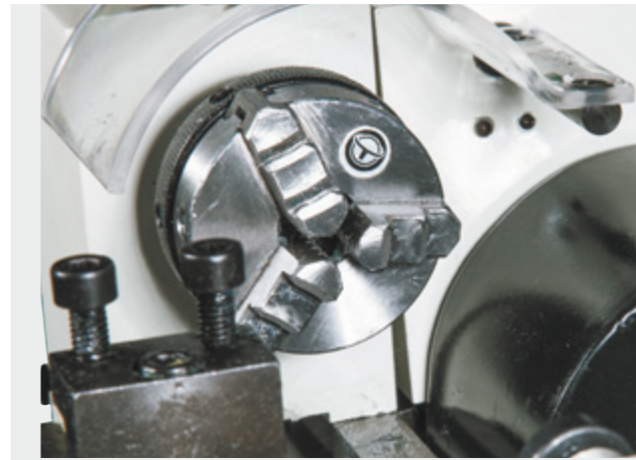
- При выборе станка индивидуального применения руководствуйтесь:
 - максимальным диаметром обрабатываемой заготовки (над направляющими, над поперечным суппортом)
 - максимальной длиной обрабатываемой детали
 - величиной съёма материала
 - объёмом выполняемых работ

- В данном каталоге представлено оборудование не для промышленного производства:
 - в технических характеристиках станков указаны предельные значения зон обработки
 - для оптимального выбора оборудования и увеличения сроков его эксплуатации выбирайте станки «с запасом»



Настольный токарный станок

BD-3



ОСОБЕННОСТИ

- Предназначен для индивидуального применения
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Шлифованные направляющие
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защита ходового винта
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение
- Возможность оснащения продольной автоматической подачи и верхним подвижным суппортом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-3
Артикул	5000080M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	100
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	54
Расстояние между центрами, мм	150
Частота вращения шпинделя, об/мин	100 - 3800
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Конус шпинделя	M14x1
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	10
Макс. размер резца, мм	8 x 8
Ход поперечного суппорта, мм	50
Пиноль задней бабки	M14x1
Ход пиноли задней бабки, мм	23
Мощность двигателя, кВт	0,15
Тип двигателя	Коллекторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	440x270x210
Масса, кг	13
Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ), мм	520x400x310
Масса в упаковке, кг	17

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Однопозиционный резцедержатель
- 3-х кулачковый патрон Ø50 мм
- Невращающийся центр
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка
- Резиновые опоры для установки станка
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

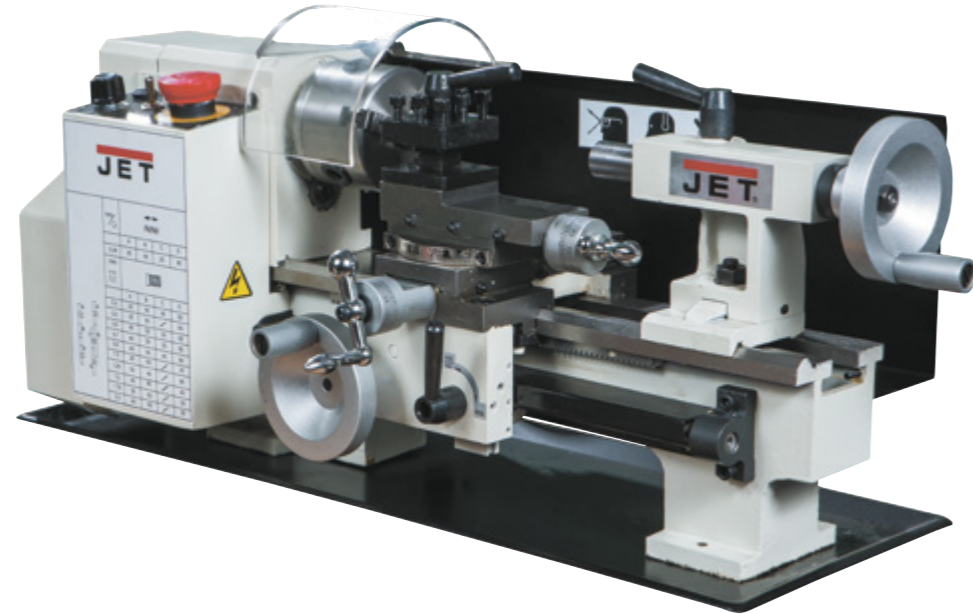
59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
50000072	Неподвижный люнет Ø0-41 мм
50000073	Механизм автоподачи 0,02 мм/об
50000074	Верхняя каретка суппорта
50000075	Двухпозиционный резцедержатель
50000077	Упор для обточки по дереву
50000078	Планшайба Ø70 мм
50000079	Сверлильный патрон 1-8 мм
50000919	Хомутик для Ø10 мм
2046-RU	Универсальный стенд - 2 шт.





Настольный токарный станок

BD-6



ОСОБЕННОСТИ

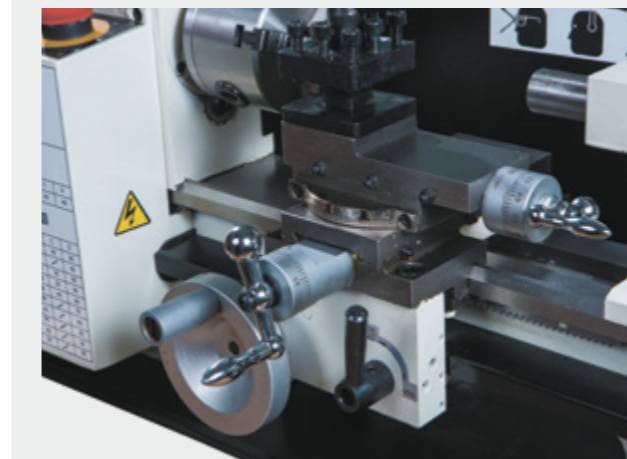
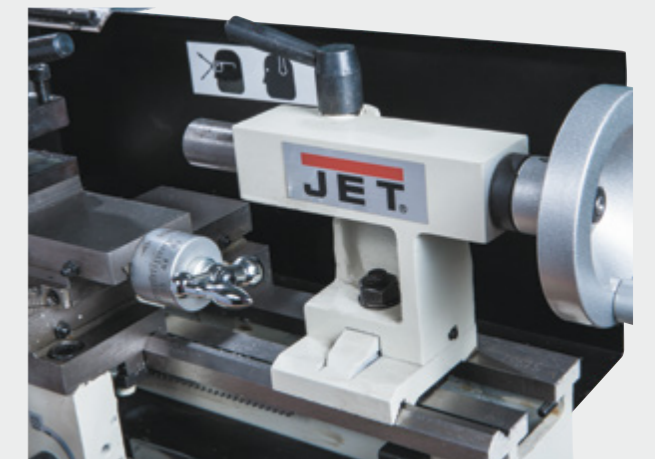
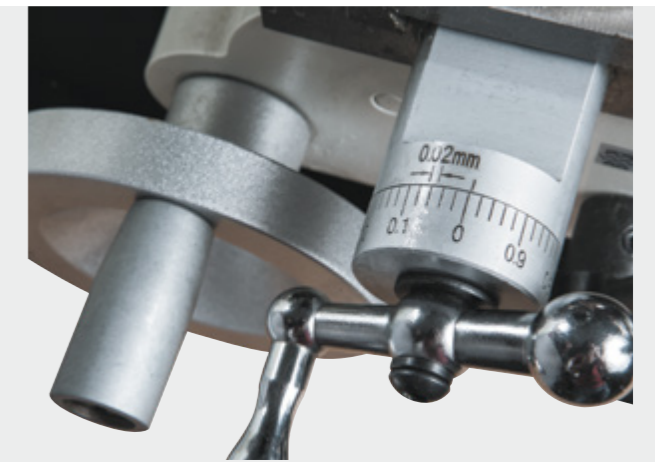
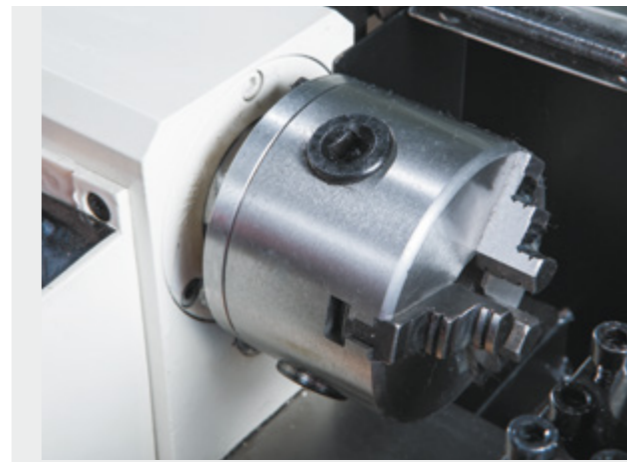
- Предназначен для индивидуального применения
- Компактные габариты
- Внутренний диаметр обработки – 180 мм
- Чугунная станина
- Шлифованные направляющие
- Сменная гитара для нарезания резьбы
- Плавная регулировка скорости
- Возможность нарезания левой резьбы
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Автоматическая подача при точении
- Высокоточные подшипники шпинделя
- Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Трёхкулачковый патрон Ø80 мм с обратными кулачками
- Невращающийся центр МК-2
- Набор сменных шестерён для нарезания резьбы
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Резиновые опоры для установки станка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-6
Артикул	50001010M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	180
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	110
Расстояние между центрами, мм	200
Частота вращения шпинделя, об/мин	100 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	20
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,09
Количество продольных подач, шт	1
Диапазон метрической резьбы, мм	0,4 - 2
Количество метрических резьб, шт	10
Шаг ходового винта, мм	Tr 15x1
Макс. размер резца, мм	8 x 8
Ход поперечного суппорта, мм	65
Ход верхнего суппорта	55
Пиноль задней бабки	МК-2 (короткий)
Ход пиноли задней бабки, мм	40
Диаметр пиноли, мм	22
Расстояние между направляющими, мм	82
Мощность двигателя, кВт	0,25
Тип двигателя	Коллекторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	600x300x300
Масса, кг	33
Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ), мм	690x360x390
Масса в упаковке, кг	36



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм	50000922	Вращающийся опорный патрон Ø13 мм
50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами	50000924	Упор для обточки по дереву
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм	50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000909	Отрезной резец 8x8 мм	50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000906	Неподвижный люнет	50000917	Центр вращающийся МК-2, короткий
50000907	Подвижный люнет	50000918	Центр невращающийся МК-2, короткий
50000910	Планшайба Ø160 мм	50000919	Хомутик до 10 мм
50000911	Комплект прихватов М8 для планшайбы	59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
50000912	Быстросъемный резцедержатель с 3-мя блоками	59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
50000913	Накатник	59500085	Сверильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
50000914	Двойной резцедержатель	2046-RU	Универсальный стэнд - 2 шт.
50000920	Вертикальный суппорт с тисками	VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете
50000921	Цанговый патрон с цангами 4,6,8,10,12,14,16 мм		





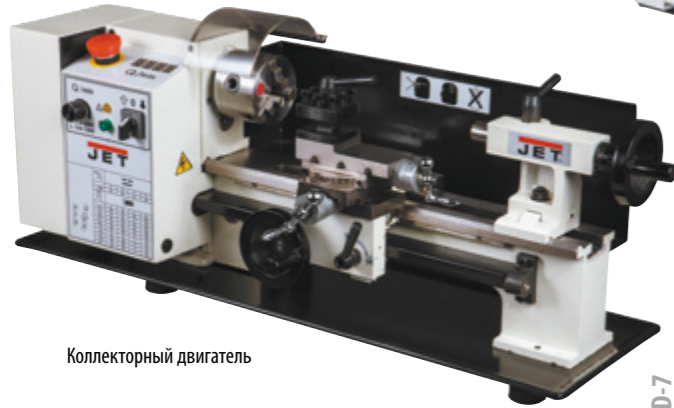
Настольный токарный станок

BD-7
BD-X7



Бесколлекторный двигатель

BD-X7



Коллекторный двигатель

BD-7

ОСОБЕННОСТИ

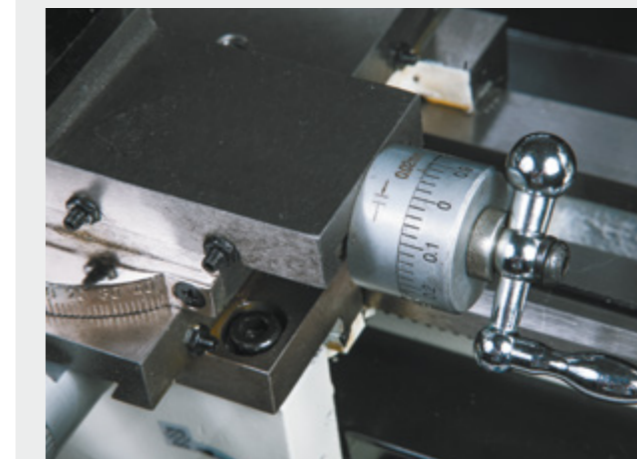
- Предназначен для индивидуального применения
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Шлифованные направляющие
- Плавное изменение скорости вращения шпинделя
- Цифровая индикация частоты вращения (BD-7)
- Бесколлекторный двигатель повышенной мощности (BD-X7)
- Возможность установки 2х осевой УЦИ
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение
- Возможность нарезания левой резьбы
- Высокоточные подшипники шпинделя
- Автоматическая подача при точении
- Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-7	BD-X7
Артикул	50000900M	50000900MX
Напряжение, В	230	230
Диаметр обточки над станиной, мм	180	180
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	110	110
Расстояние между центрами, мм	350	370
Частота вращения шпинделя, об/мин	100 - 1200, 300 - 3000	100 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	20	20
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,09	0,09
Количество продольных подач, шт	1	1
Диапазон метрической резьбы, мм	0,4 - 2	0,4 - 2
Количество метрических резьб, шт	10	10
Шаг ходового винта, мм	Tr 15x1	Tr 15x1
Макс. размер резца, мм	8 x 8	8 x 8
Ход поперечного суппорта, мм	65	65
Ход верхнего суппорта	50	55
Пиноль задней бабки	МК-2 (короткий)	МК-2 (короткий)
Ход пиноли задней бабки, мм	40	40
Диаметр пиноли, мм	22	22
Расстояние между направляющими, мм	82	82
Мощность двигателя, кВт	0,37	0,5
Тип двигателя	Коллекторный	Бесколлекторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	870x300x290	720x300x290
Масса, кг	44	50
Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ), мм	830x360x380	830x360x380
Масса в упаковке, кг	47	55

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Трёхкулачковый патрон Ø80 мм с обратными кулачками
- Набор сменных шестерён для нарезания резьбы
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Невращающийся центр МК-2
- Регулятор частоты вращения с цифровой индикацией (BD-7)
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Резиновые опоры для установки станка
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм	50000920	Вертикальный суппорт с тисками
50000613	Набор УЦИ для BD-7	50000921	Цанговый патрон с цангами 4,6,8,10,12,14,16 мм
50000614	Набор УЦИ для BD-X7	50000922	Вращающийся опорный патрон Ø13 мм
50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами	50000924	Упор для обточки по дереву
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм	50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000909	Отрезной резец 8x8 мм	50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000906	Неподвижный люнет	50000917	Центр вращающийся МК-2, короткий
50000907	Подвижный люнет	50000918	Центр невращающийся МК-2, короткий
50000910	Планшайба Ø160 мм	50000919	Хомутик до 10 мм
50000911	Комплект прихватов М8 для планшайбы	59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
50000912	Быстросъемный резцедержатель с 3-мя блоками	59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
50000913	Накатник	59500085	Сверлильный патрон 1,5-13 мм/В16 под ключ
50000914	Двойной резцедержатель	VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



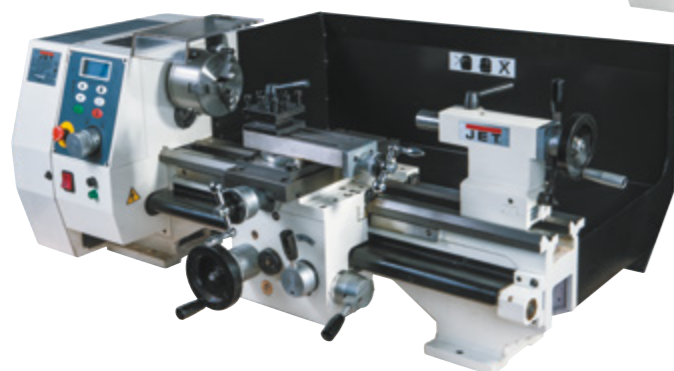


Настольный токарный станок

BD-8A
BD-8A DRO



BD-8A DRO



BD-8A

ОСОБЕННОСТИ

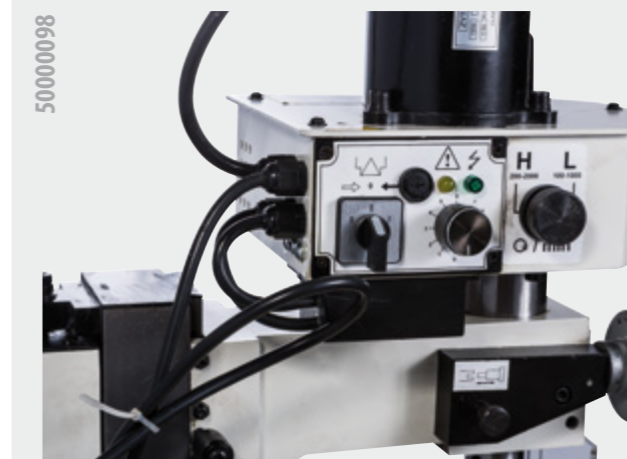
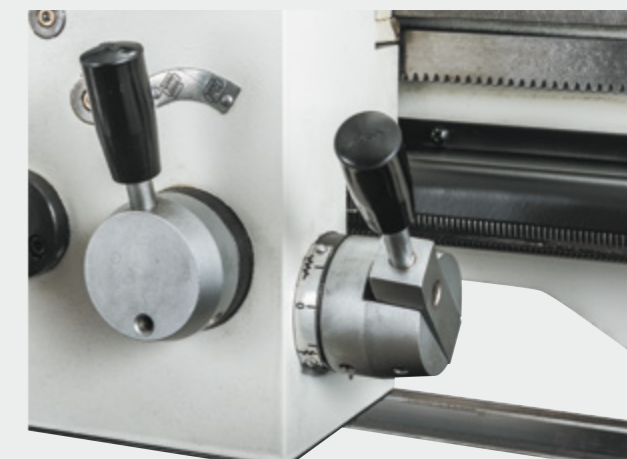
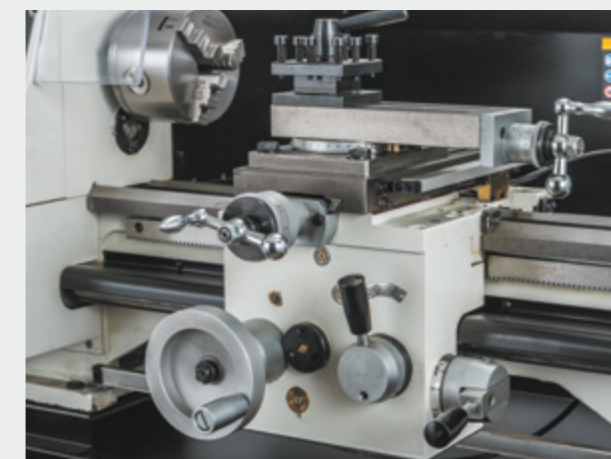
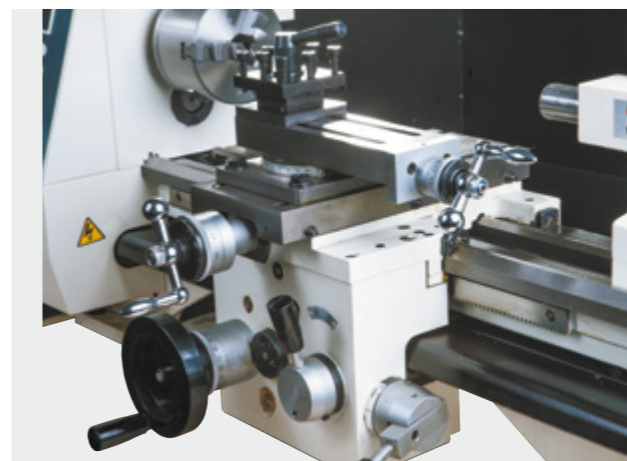
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- УЦИ по 2-м осям
- Цифровая индикация скорости вращения шпинделя
- Возможность нарезания левой резьбы
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Бесколлекторный двигатель в высоком крутящем моментом на низких оборотах
- Металлические шестерни гитары зубчатых колес

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-8A	BD-8A DRO
Артикул	50000085MA	50000548MA
Напряжение, В	230	230
Диаметр обточки над станиной, мм	210	210
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	135	135
Расстояние между центрами, мм	450	450
Частота вращения шпинделя, об/мин	100 - 2000	100 - 2000
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	20	20
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,045 - 0,125	0,045 - 0,125
Количество продольных подач, шт	2	2
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,045 - 0,125	0,045 - 0,125
Количество поперечных подач, шт	2	2
Диапазон метрической резьбы, мм	0,25 - 3	0,25 - 3
Количество метрических резьб, шт	17	17
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56	8 - 56
Количество дюймовых резьб, шт	13	13
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x3	Tr 20x3
Макс. размер резца, мм	10 x 10	10 x 10
Ход поперечного суппорта, мм	100	100
Ход верхнего суппорта	75	75
Пиноль задней бабки	МК-2	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	40	40
Диаметр пиноли, мм	22	22
Расстояние между направляющими, мм	115	115
Мощность двигателя, кВт	1	1
Тип двигателя	Бесколлекторный	Бесколлекторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1000x550x400	1000x550x400
Масса, кг	94	94
Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ), мм	1100x650x500	1100x650x500
Масса в упаковке, кг	123	123

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Трёхкулачковый патрон Ø100 мм с обратными кулачками
- Невращающийся центр МК-3
- Невращающийся центр МК-2
- Устройство цифровой индикации по 2 осям (DRO) BD-8A DRO
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Набор сменных металлических шестерен
- Панель с сенсорным управлением
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защита ходового винта
- Задняя защитная стенка
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000086	Неподвижный люнет
50000087	Подвижный люнет
50000088	Планшайба Ø180 мм
50000089	Комплект прихватов для планшайбы 50000088
50000090	Поддон для сбора стружки
50000093	Цанговый патрон с цангами Ø4,6,8,10,12,14,16мм
50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм

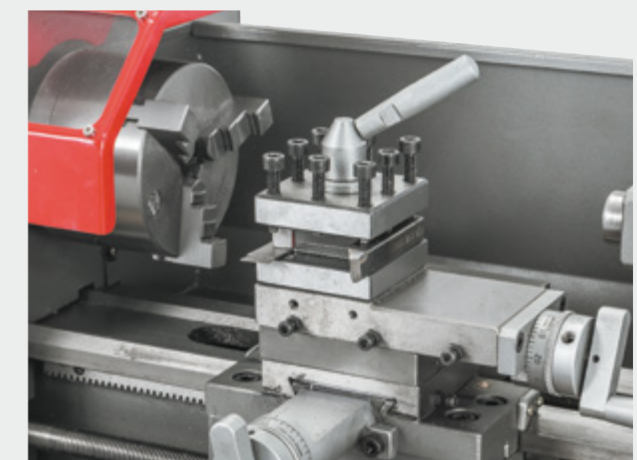
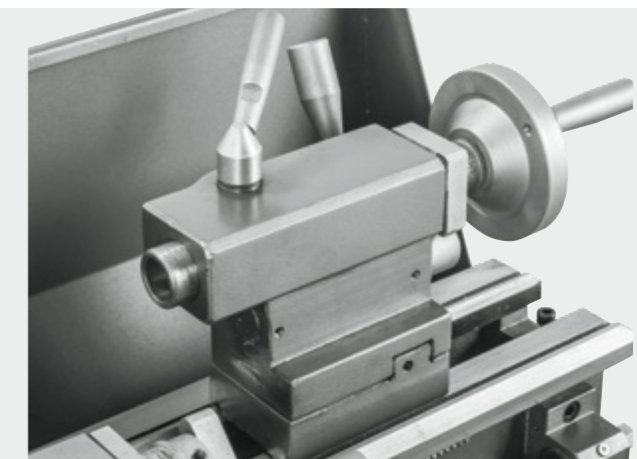
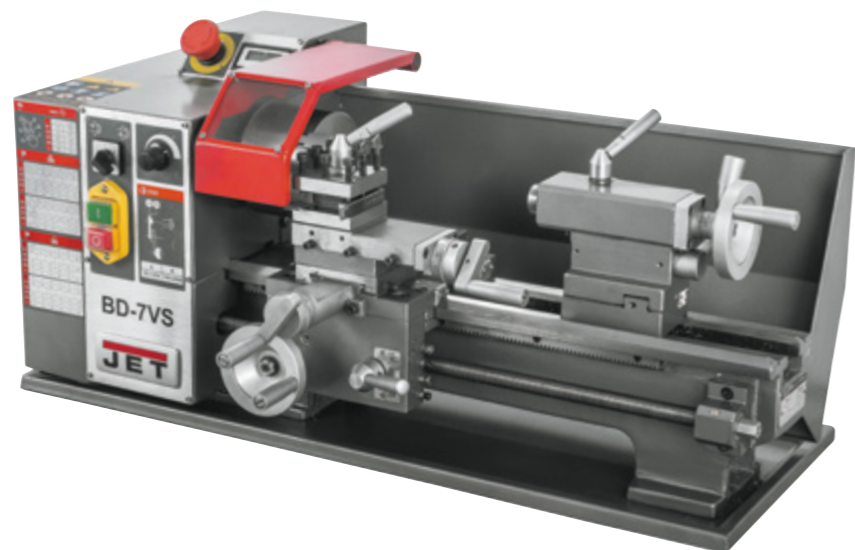
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
50000091	Подставка
59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
50000919	Хомутик до 10 мм
50000615	Набор УЦИ для BD-8A





Настольный токарный станок

BD-7VS



ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Правое и левое вращение шпинделя
- ▶ Возможность нарезания дюймовой и метрической резьб
- ▶ Чугунная станина закалена и отшлифована
- ▶ Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- ▶ Защитный экран патрона с концевым выключателем
- ▶ Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации
- ▶ Металлические шестерни гитары зубчатых колес
- ▶ Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-7VS
Артикул	50000910M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	180
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	110
Расстояние между центрами, мм	300
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	21
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1; 0,2
Количество продольных подач, шт	2
Диапазон метрической резьбы, мм	0,25 - 3,0
Количество метрических резьб, шт	14
Дюймовая резьба, TPI	8 - 44
Количество дюймовых резьб, шт	12
Шаг ходового винта, мм	Tr 16x2
Макс. размер резца, мм	10 x 10
Ход поперечного суппорта, мм	85
Ход верхнего суппорта	75
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Диаметр пиноли, мм	25
Диапазон неподвижного люнета, мм	1 - 50
Диапазон подвижного люнета, мм	1 - 17
Расстояние между направляющими, мм	100
Мощность двигателя, кВт	0,6
Тип двигателя	Коллекторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	740x390x310
Масса, кг	55
Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ), мм	760x500x480
Масса в упаковке, кг	68

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ▶ Невращающийся центр МК-3
- ▶ Невращающийся центр МК-2
- ▶ Дисплей цифровой индикации частоты вращения
- ▶ 3-х кулачковый патрон 100 мм с обратными кулачками
- ▶ Защитная крышка патрона с концевым выключателем
- ▶ Защитная задняя стенка
- ▶ 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- ▶ Поддон для сбора стружки
- ▶ Сменные металлические шестерни
- ▶ Масляный шприц
- ▶ Ключ для 3-х кулачкового патрона
- ▶ Набор инструмента для обслуживания станка
- ▶ Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

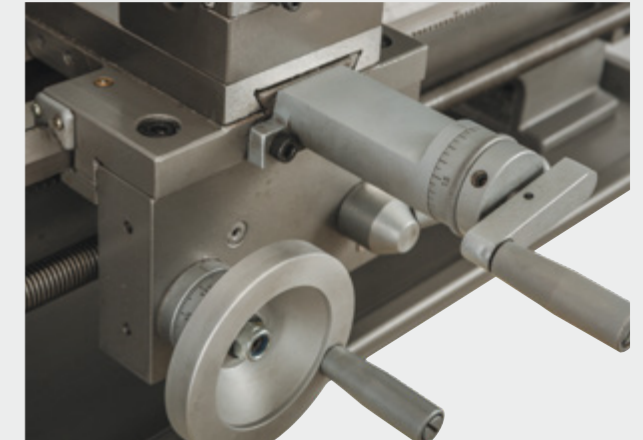
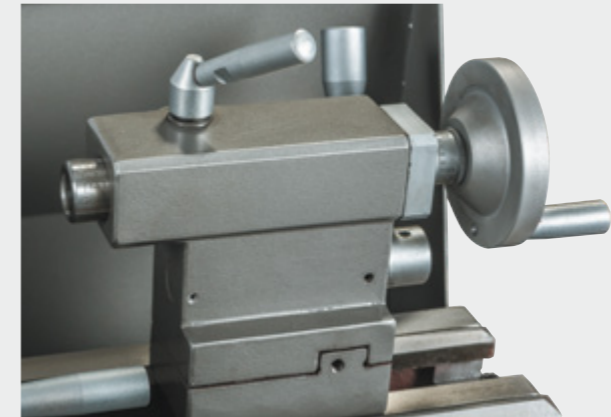
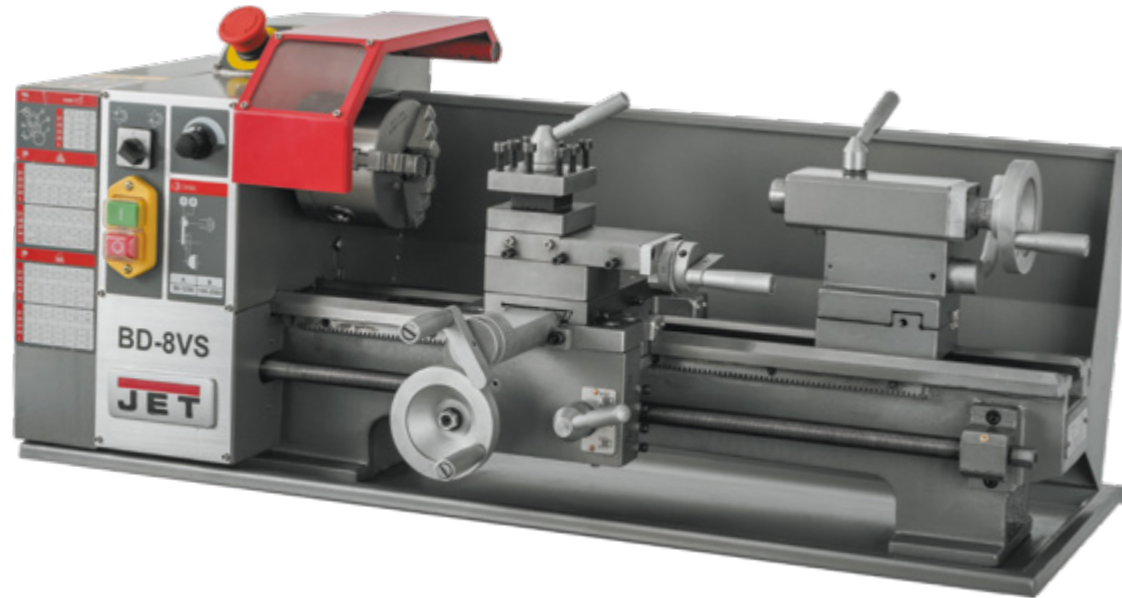
50000953	Набор из 7 резцов сечением 8x10 мм со сменными пластинами
50000954	Набор сменных пластин для резцов сечением 8 x ..мм
50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000913	Накатник
50000915	4-х кулачковая планшайба Ø100 мм с кулачками
50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000917	Центр вращающийся МК-2, короткий
50000918	Центр неврращающийся МК-2, короткий
50000919	Хомутик до 10 мм
50000088	Планшайба
50000089	Комплект прихватов для планшайбы 50000088
50000093	Цанговый патрон с цангами 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000097	13 мм сверильный патрон МК-2
59500115	Неподвижный люнет для BD-7VS
59500116	Подвижный люнет для BD-7VS
59500031	Центр неврращающийся МК-2, полный
59500034	Центр неврращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
2046-RU	Универсальный стэнд





Настольный токарный станок

BD-8VS



ОСОБЕННОСТИ

- Увеличенные размеры рабочей зоны
- Правое и левое вращение шпинделя
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьб
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации
- Металлические шестерни гитары зубчатых колес
- Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-8VS
Артикул	50000911M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	210
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	135
Расстояние между центрами, мм	400
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	21
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1; 0,2
Количество продольных подач, шт	2
Диапазон метрической резьбы, мм	0,25 - 3,0
Количество метрических резьб, шт	14
Дюймовая резьба, TPI	8 - 44
Количество дюймовых резьб, шт	12
Шаг ходового винта, мм	Tr 16x2
Макс. размер резца, мм	10 x 10
Ход поперечного суппорта, мм	100
Ход верхнего суппорта	75
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Диаметр пиноли, мм	25
Диапазон неподвижного люнета, мм	1 - 50
Диапазон подвижного люнета, мм	1 - 17
Расстояние между направляющими, мм	100
Мощность двигателя, кВт	0,6
Тип двигателя	Коллекторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	890x390x310
Масса, кг	58
Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ), мм	910x500x510
Масса в упаковке, кг	75

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Невращающийся центр МК-3
- Невращающийся центр МК-2
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения
- 3-х кулачковый патрон 100 мм с обратными кулачками
- Защитная крышка патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Поддон для сбора стружки
- Сменные металлические шестерни
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

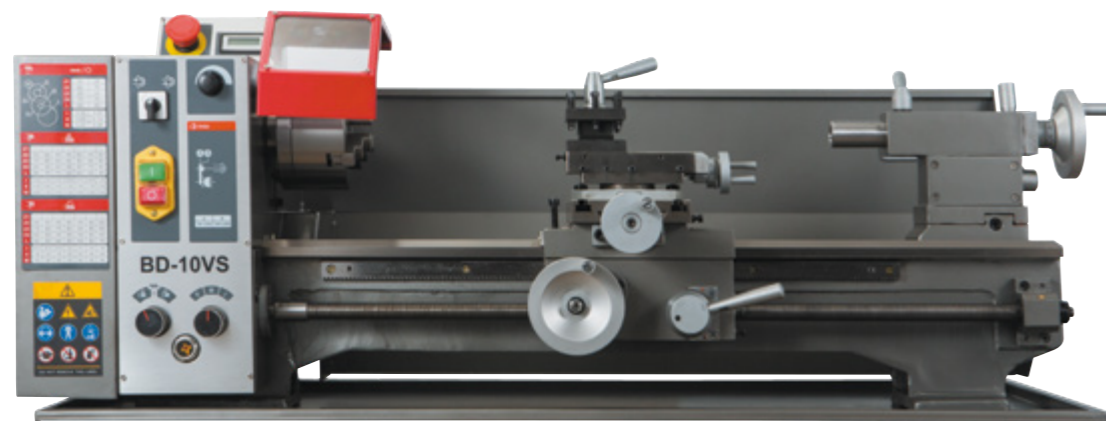
50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000954	Набор сменных пластин для резцов сечением 8 x 8 мм
50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000913	Накатник
50000915	4-х кулачковая планшайба Ø100 мм с кулачками
50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000917	Центр вращающийся МК-2, короткий
50000918	Центр невращающийся МК-2, короткий
50000919	Хомутик до 10 мм
50000088	Планшайба
50000089	Комплект прихватов для планшайбы 50000088
50000093	Цанговый патрон с цангами 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
59500117	Неподвижный люнет для BD-8VS
59500118	Подвижный люнет для BD-8VS
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
2046-RU	Универсальный стенд - 2 шт.





Настольный токарный станок

BD-10VS



ОСОБЕННОСТИ

- Двигатель повышенной мощности
- Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах
- Правое и левое вращение шпинделя
- Возможность нарезания левой резьбы
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьб
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Автоматическая подача при точении
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

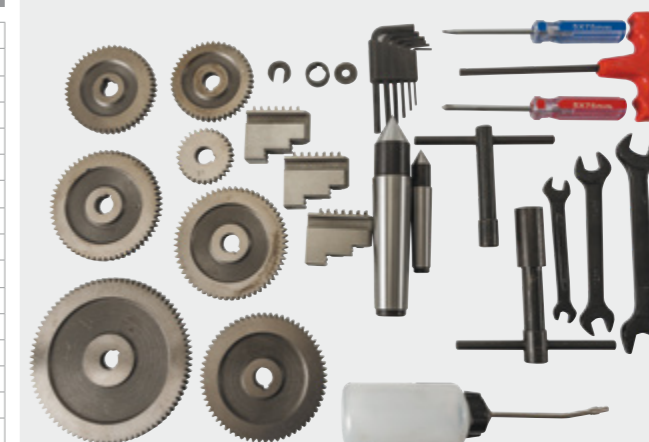
Модель	BD-10VS
Артикул	50000912M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	250
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	140
Расстояние между центрами, мм	500
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-4
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1-0,28
Количество продольных подач, шт	6
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2-4,0
Количество метрических резьб, шт	21
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Количество дюймовых резьб, шт	21
Шаг ходового винта, мм	Tg 20x3
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	100
Ход верхнего суппорта	75
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	60
Диаметр пиноли, мм	30
Диапазон неподвижного люнета, мм	1 - 55
Диапазон подвижного люнета, мм	1 - 11
Расстояние между направляющими, мм	135
Мощность двигателя, кВт	1,1
Тип двигателя	Коллекторный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1100x500x500
Масса, кг	137
Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ), мм	1200x560x580
Масса в упаковке, кг	150

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Невращающийся центр МК-4
- Невращающийся центр МК-2
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения
- 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Сменные металлические шестерни
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000913	Накатник
50000917	Центр вращающийся МК-2, короткий
50000918	Центр неврращающийся МК-2, короткий
BD11CG-452	3-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
BD11CG-455	4-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
59500119	Неподвижный люнет для BD-10VS
59500120	Подвижный люнет для BD-10VS
59500114	Подставка для BD-10VS
59500031	Центр неврращающийся МК-2, полный
59500034	Центр неврращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
50000060	Набор цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3,4,5,6,8,10 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
ITA10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг: Ø4,6,8,10,12,14,16 мм
59500112	Устройство подачи СОЖ





Универсальный токарный станок с фрезерной головой

BD-10DMA



ОСОБЕННОСТИ

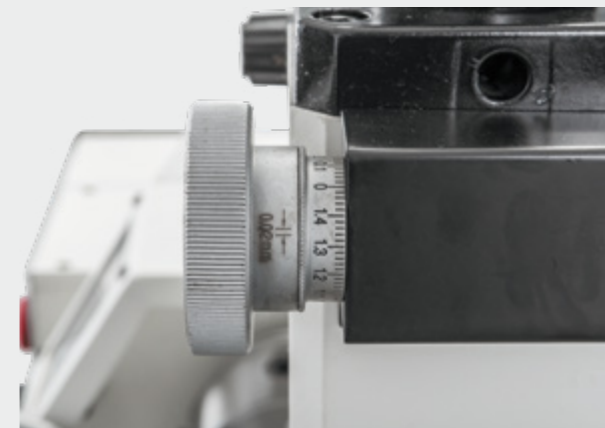
- Асинхронный электродвигатель токарного шпинделя
- Возможность проводить фрезеровку
- Цифровой индикатор скорости
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Металлические шестерни гитары зубчатых колес
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьб

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-10DMA
Артикул	50000960M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	250
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	140
Расстояние между центрами, мм	555
Частота вращения шпинделя, об/мин	125 - 200
Количество скоростей шпинделя, шт	6
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	20
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1 - 0,2
Количество продольных подач, шт	2
Диапазон метрической резьбы, мм	0,4 - 3
Количество метрических резьб, шт	12
Дюймовая резьба, TPI	10 - 44
Количество дюймовых резьб, шт	8
Шаг ходового винта, мм	2
Макс. размер резца, мм	10 x 10
Ход поперечного суппорта, мм	97
Ход верхнего суппорта	74
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Диаметр пиноли, мм	30
Диапазон неподвижного люнета, мм	6 - 40
Диапазон подвижного люнета, мм	6 - 40
Расстояние между направляющими, мм	135
Мощность двигателя, кВт	0,55
Тип двигателя	Асинхронный, 220В, 50 Гц
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1100x600x860
Масса, кг	181
Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ), мм	1160x650x810
Масса в упаковке, кг	211

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Невращающийся центр МК-3
- Невращающийся центр МК-2
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения
- 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Сменные металлические шестерни
- Защитный экран резцедержателя
- Защитный экран токарного патрона с концевым выключателем
- Защитный экран сверлильного патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Защитный кожух ходового винта
- Сверлильный патрон 1-13 мм МК-3 с дорном B16
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000913	Накатник
50000917	Центр вращающийся МК-2, короткий
50000918	Центр неврещающийся МК-2, короткий
BD11CG-452	3-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
BD11CG-455	4-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
59500119	Неподвижный люнет для BD-10VS
59500120	Подвижный люнет для BD-10VS
59500114	Подставка для BD-10VS
59500031	Центр неврещающийся МК-2, полный
59500034	Центр неврещающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
50000060	Набор цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3,4,5,6,8,10 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
ITA10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг: Ø4,6,8,10,12,14,16 мм
59500112	Устройство подачи СОЖ

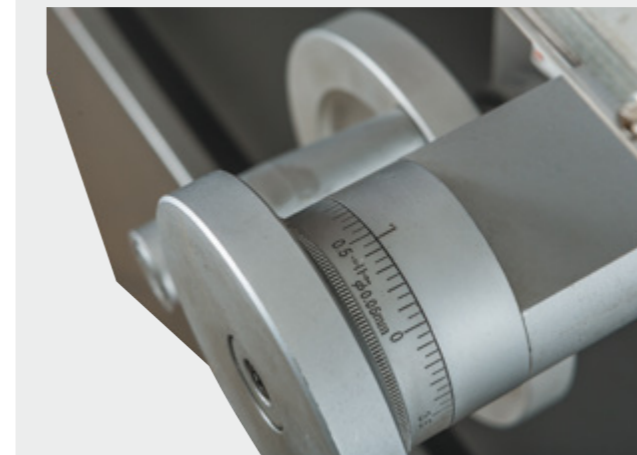
BD-10DMA	Фрезерная голова
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	13
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	15
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	30
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Сверлильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100-2500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Диаметр пиноли, мм	40
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3
Диапазон поворота стойки (вправо/влево)	±45°
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	нет
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	270
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	167
Размер стола по оси X и Y, мм	460x145
Ход головы по оси Z, мм	180
Ширина T-образного паза стола, мм	12
Расстояние между пазами стола, мм	45
Количество T-образных пазов стола, шт	2
Тип двигателя	коллекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,35





Настольный токарный станок

BD-11G



ОСОБЕННОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для мелкосерийного производства
- Мощный асинхронный электродвигатель
- Возможность нарезания левой резьбы
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьб
- Автоматическая подача при точении
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Подставка входит в стандартную комплектацию (поставляется раздельно от станка)
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы
- Массивная задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации

Модель	BD-11G
Артикул	50000915M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	280
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170
Расстояние между центрами, мм	700
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2000
Количество скоростей шпинделя, шт	6
Конус шпинделя	МК-4
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,07 - 0,4
Количество продольных подач, шт	6
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2-4,0
Количество метрических резьб, шт	21
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Количество дюймовых резьб, шт	21
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x3
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	145
Ход верхнего суппорта	60
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диаметр пиноли, мм	30
Диапазон неподвижного люнета, мм	0-25
Диапазон подвижного люнета, мм	0-25
Расстояние между направляющими, мм	180
Мощность двигателя, кВт	1,1
Тип двигателя	Асинхронный, 220В, 50 Гц
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1220x560x660
Масса, кг	180
Габаритные размеры станка в упаковке (ДхШхВ), мм	132x700x670
Габаритные размеры подставки в упаковке (ДхШхВ), мм	810x690x460
Масса в упаковке (станок/подставка), кг	240/47

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Невращающийся центр МК-4
- Невращающийся центр МК-2
- Вращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Сменные металлические шестерни
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Защитный спиральный кожух ходового винта
- Защитный экран резцедержателя
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Указатель резьбы
- Подставка
- Поддон для сбора стружки
- Неподвижный люнет
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
59500021-12	Набор из 9 резцов 12x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
BD11CG-452	3-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
BD11CG-455	4-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3,4,5,6,8,10 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000027	Набор цанг МК-2 Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
59500110	Подвижный люнет
59500111	Планшайба Ø265 мм
59500112	Устройство подачи СОЖ
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона





Настольный токарный станок

BD-11GDMA



ОСОБЕННОСТИ

- Универсальный токарный станок с фрезерной головкой
- Предназначен для мелкосерийного производства
- Мощный асинхронный электродвигатель
- Возможность нарезания левой резьбы
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы
- Автоматическая подача при точении
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Подставка входит в стандартную комплектацию (поставляется отдельно от станка)
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы
- Массивная задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-11GDMA
Артикул	50000195MCD
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	280
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170
Расстояние между центрами, мм	700
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2000
Количество скоростей шпинделя, шт	6
Конус шпинделя	МК-4
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1-0,28
Количество продольных подач, шт	6
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2-4,0
Количество метрических резьб, шт	21
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Количество дюймовых резьб, шт	21
Шаг ходового винта, мм	Tp 20x3
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	145
Ход верхнего суппорта	60
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диаметр пиноли, мм	30
Диапазон неподвижного люнета, мм	0-25
Диапазон подвижного люнета, мм	0-25
Объем бака СОЖ, л	5
Расстояние между направляющими, мм	180
Мощность двигателя, кВт	1,1
Тип двигателя	Асинхронный, 220В, 50 Гц
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1220x560x970
Масса, кг	210
Габаритные размеры станка в упаковке (ДхШхВ), мм	1370x50x1010
Габаритные размеры подставки в упаковке (ДхШхВ), мм	810x690x430
Масса в упаковке (станок/подставка), кг	250/47

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Невращающийся центр МК-4
- Невращающийся центр МК-2
- Вращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Сменные металлические шестерни
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Защитный спиральный кожух ходового винта
- Защитный экран резцедержателя
- Защитный экран токарного патрона с концевым выключателем
- Защитный экран сверлильного патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Указатель резьбы
- Подставка
- Поддон для сбора стружки
- Неподвижный люнет
- Система подвода СОЖ
- Сверлильный патрон 1-13 мм МК-2 с дорном В16
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

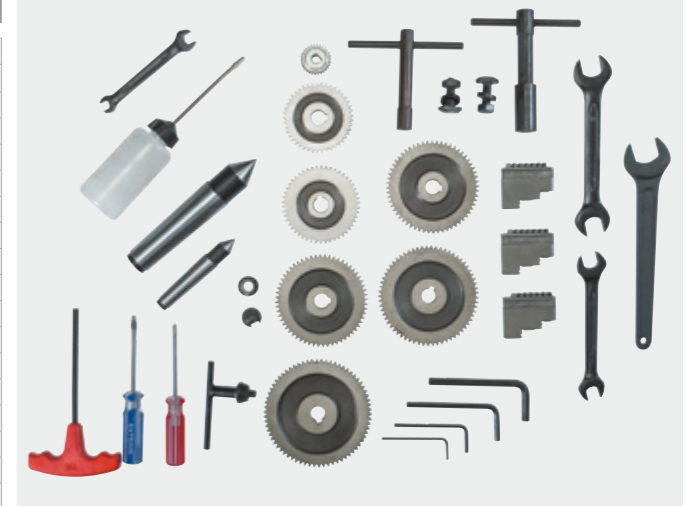
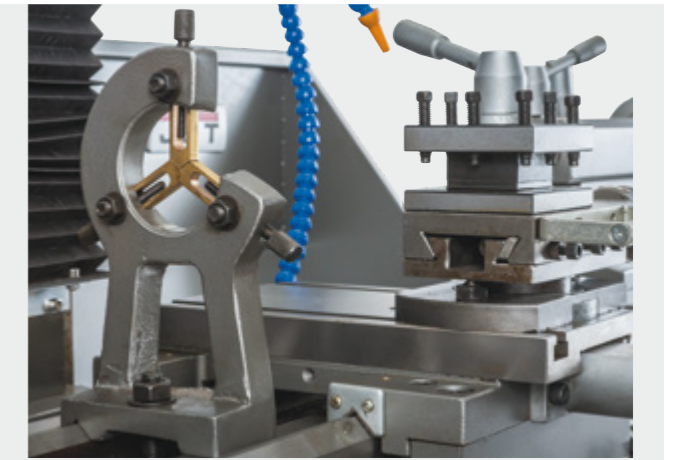


BD-11GDMA Фрезерная головка

Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	55
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20
Сверлильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	50-2250
Кол-во скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	50
Диаметр пиноли, мм	40
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-2
Диапазон поворота стойки (вправо/влево)	нет
Диапазон поворота вертикальной головки (вправо/влево)	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	320
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	185
Размер стола по оси X и Y, мм	150x270
Ход головы по оси Z, мм	270
Ширина T-образного паза стола, мм	12
Расстояние между пазами стола, мм	115
Количество T-образных пазов стола, шт	2
Тип двигателя	коллекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,6

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
59500021-12	Набор из 9 резцов 12x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор сменных пластин для резцов сечением 10x10 мм
BD11CG-452	3-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
BD11CG-455	4-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500031	Центр неврращающийся МК-2, полный
59500034	Центр неврращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона
50000059	Комплект прихватов для 12-мм т-образного паза
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3,4,5,6,8,10 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000027	Набор цанг МК-2 Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
59500112	Устройство подачи СОЖ





Настольный токарный станок

BD-12G



ОСОБЕННОСТИ

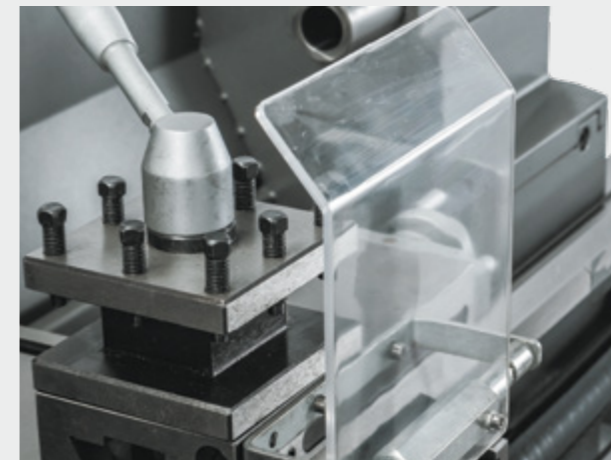
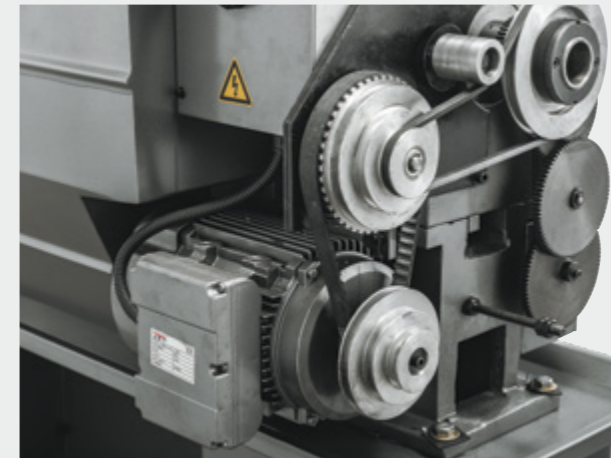
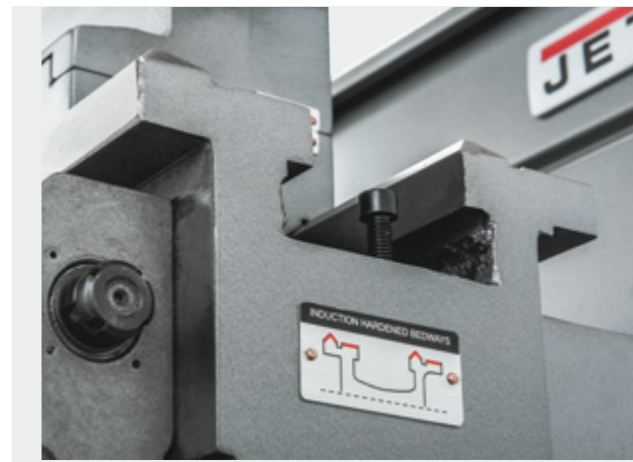
- Предназначен для мелкосерийного производства
- Мощный асинхронный электродвигатель
- Возможность нарезания левой резьбы
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьб
- Автоматическая подача при точении
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Подставка входит в стандартную комплектацию (поставляется отдельно от станка)
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы
- Массивная задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	BD-12G
Артикул	50000913M
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	300
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170
Расстояние между центрами, мм	750
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2000
Количество скоростей шпинделя, шт	6
Конус шпинделя	МК-4
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	38
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,085-0,832
Количество продольных подач, шт	9
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,01-0,1
Количество поперечных подач, шт	9
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 4,0
Количество метрических резьб, шт	21
Дюймовая резьба, ТР1	8 - 56
Количество дюймовых резьб, шт	21
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x2,5
Макс. размер резца, мм	16 x 16
Ход поперечного суппорта, мм	170
Ход верхнего суппорта	90
Пиноль задней бабки	МК-3
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диаметр пиноли, мм	35
Диапазон неподвижного люнета, мм	3-55
Диапазон подвижного люнета, мм	3-55
Объем бака СОЖ, л	нет
Расстояние между направляющими, мм	180
Мощность двигателя, кВт	1,1
Тип двигателя	Асинхронный, 220В, 50 Гц
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1400x700x700
Масса, кг	260
Габаритные размеры станка в упаковке (ДхШхВ), мм	155x750x750
Масса в упаковке (станок/подставка), кг	290

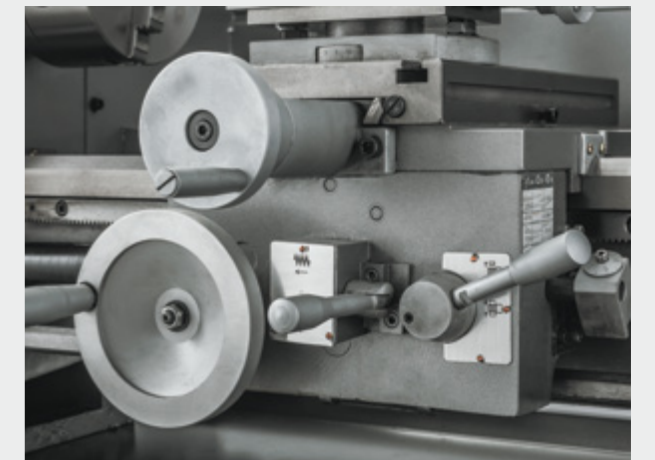
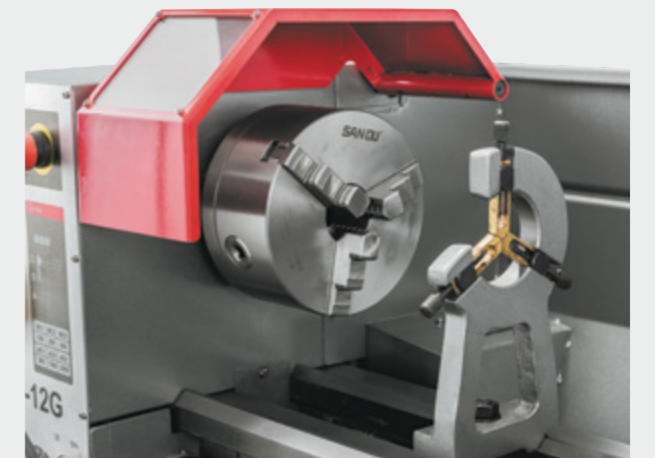
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Невращающийся центр МК-5
- Невращающийся центр МК-3
- Вращающийся центр МК-3
- 3-х кулачковый патрон 160 мм с обратными кулачками
- Сменные металлические шестерни
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Защитный спиральный кожух ходового винта
- Защитный экран резцедержателя
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Указатель резьбы
- Подставка
- Поддон для сбора стружки
- Неподвижный люнет
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
59500021-12	Набор из 9 резцов 12x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
BD11CG-452	3-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
BD11CG-455	4-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3,4,5,6,8,10 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000027	Набор цанг МК-2 Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
59500110	Подвижный люнет
59500111	Планшайба Ø265 мм
59500112	Устройство подачи СОЖ
RU07706	Оправка МК-2/В16 с лапкой на внутренний конус сверлильного патрона





Сверлильно-фрезерный станок

JMD-1



ОСОБЕННОСТИ

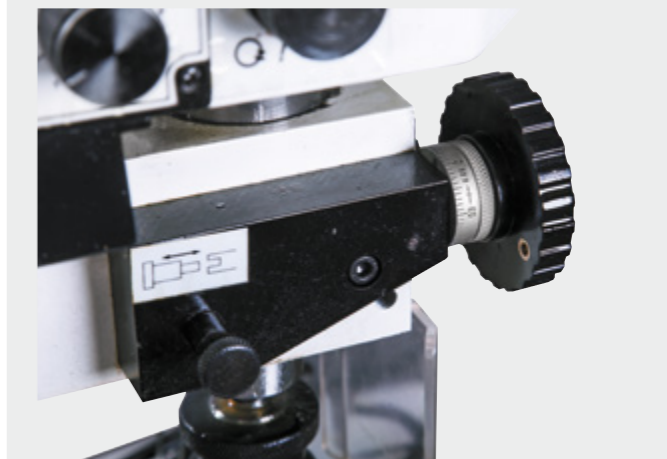
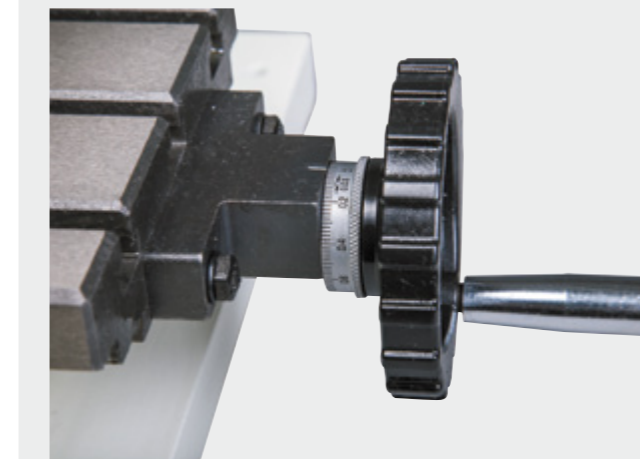
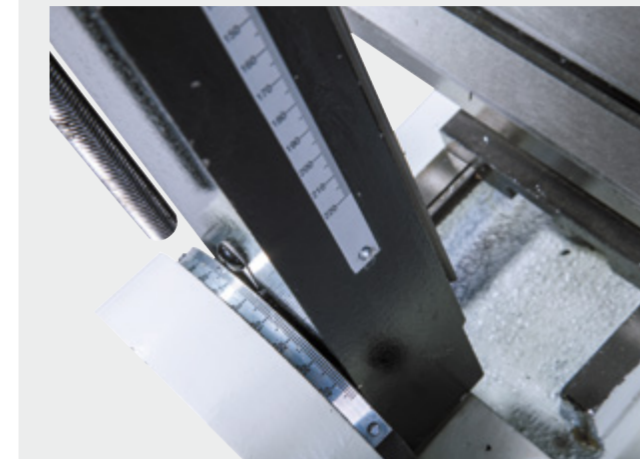
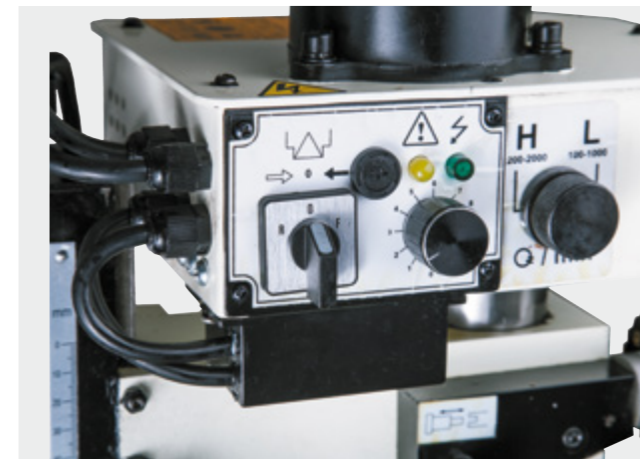
- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Правое и левое вращение шпинделя
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»
- Удобная панель управления
- Индикатор перегрузки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-1
Артикул	50000020M
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	10
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	12
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	20
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	10
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M6
Сверлильный патрон, мм	1-10
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100-1000, 200-2000
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	30
Диаметр пиноли, мм	33
Шомпол	M10
Конус вертикального шпинделя	MK-2
Диапазон поворота стойки (вправо/влево)	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	265
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	140
Размер стола по оси X и Y, мм	240 x 145
Ход стола по оси X и Y, мм	190 x 100
Ход головы по оси Z, мм	230
Ширина T-образного паза стола, мм	8
Расстояние между пазами стола, мм	45
Количество T-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Коллекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,15
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	550x450x630
Масса, кг	40
Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ), мм	480x410x610
Масса в упаковке, кг	58

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M10
- Быстрозажимной сверлильный патрон B12 / 1-10 мм
- Переходной дорн МК-2 / B12
- Защитный экран
- Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

50000025	Станочные тиски 50 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000027	Набор цанг МК-2, Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000028	Комплект прихватов для паза 8 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец поворотного стола 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000035	Расточная оправка МК-2
50000036	Поворотные тиски 55x75 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000038	Оправка шпинделя МК-2 / Ø13 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
59500102	Автоматическая подача по оси X
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете





Сверлильно-фрезерный станок

JMD-1L



ОСОБЕННОСТИ

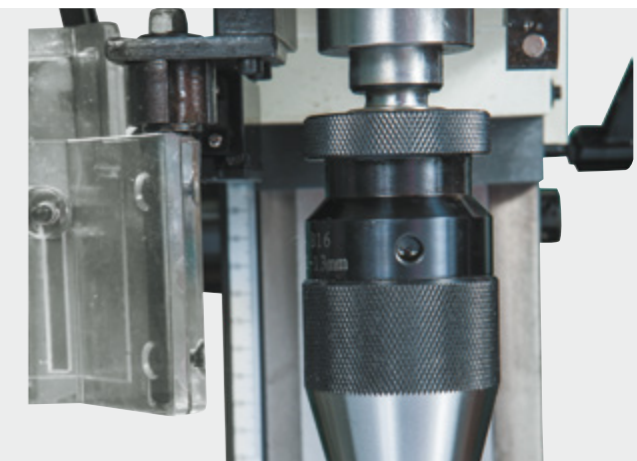
- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»
- Удобная панель управления
- Индикатор перегрузки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-1L
Артикул	50000045M
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	13
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	15
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	30
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M8
Сверлильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100-2500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	30
Диаметр пиноли, мм	33
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	MK-3
Диапазон поворота стойки (вправо/влево)	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	270
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	167
Размер стола по оси X и Y, мм	460 x 145
Ход стола по оси X и Y, мм	300 x 165
Ход головы по оси Z, мм	180
Ширина T-образного паза стола, мм	12
Расстояние между пазами стола, мм	45
Количество T-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Коллекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,35
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	590x580x760
Масса, кг	54
Масса в упаковке, кг	70

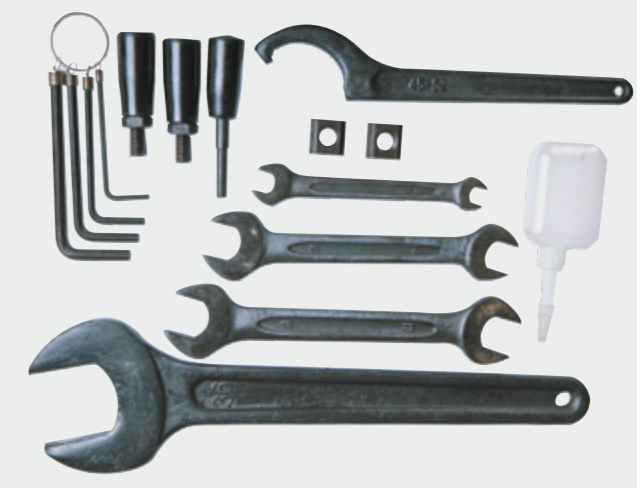
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Переходной дорн МК-3 / B16
- Быстрозажимной сверлильный патрон B16 1-13 мм
- Защитный экран
- Инструмент для обслуживания
- Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ITA10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм с фланцем
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец поворотного стола 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000036	Поворотные тиски 55x75x20 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000059	Комплект прихватов для T-обр. паза 12 мм
50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000100	Поворотный стол Ø100 мм с УЦИ
50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором из 7 цанг ER40: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500091	Тиски машинные 100 мм
59500087	Комплект прихватов для T-образного паза 12 мм
59500102	Автоматическая подача по оси X
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете





Сверлильно-фрезерный станок

JMD-X1L



ОСОБЕННОСТИ

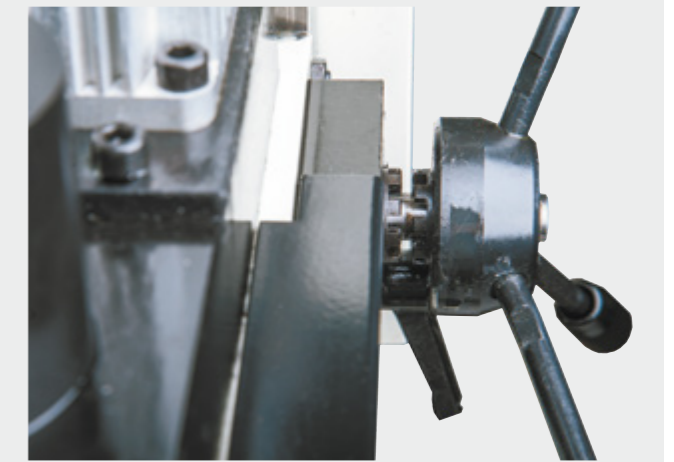
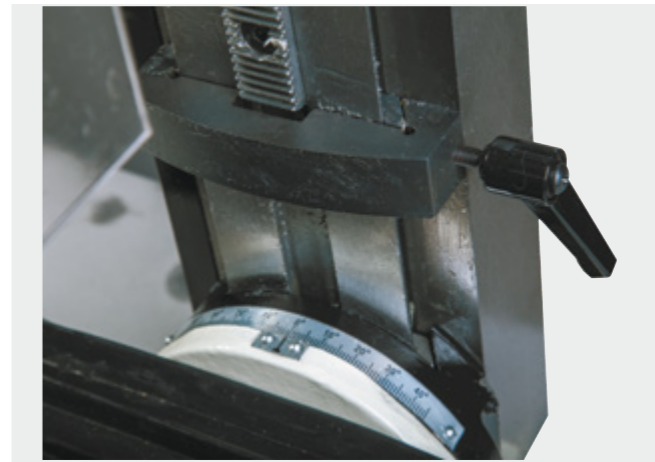
- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Безколлекторный двигатель имеет плавную регулировку частоты вращения
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»
- Удобная панель управления
- Индикатор перегрузки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-X1L
Артикул	50000046M
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	13
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	15
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	30
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M6
Сверильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100-2500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Диаметр пиноли, мм	40
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	MK-3
Диапазон поворота стойки (вправо/влево)	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	280
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	170
Размер стола по оси X и Y, мм	385 x 100
Ход стола по оси X и Y, мм	220 x 100
Ход головы по оси Z, мм	190
Ширина T-образного паза стола, мм	12
Расстояние между пазами стола, мм	30
Количество T-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Бесколлекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	520x500x760
Масса, кг	50
Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ), мм	-
Масса в упаковке, кг	72

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Шомпол M12
- Быстрозажимной сверильный патрон B16 /1-13 мм
- Переходной дорн МК-3 /B16
- Защитный экран
- Руководство по эксплуатации



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ITA10037	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 7 цанг Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм с фланцем
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец поворотного стола 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000035	Расточная оправка МК-2
50000036	Поворотные тиски 55x75x20 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000025	Станочные тиски 50x37x16 мм
50000059	Комплект прихватов для T-обр. пазов 12 мм
50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором из 7 цанг ER40: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500102	Автоматическая подача по оси X
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете





Сверлильно-фрезерный станок

JUM-X2



ОСОБЕННОСТИ

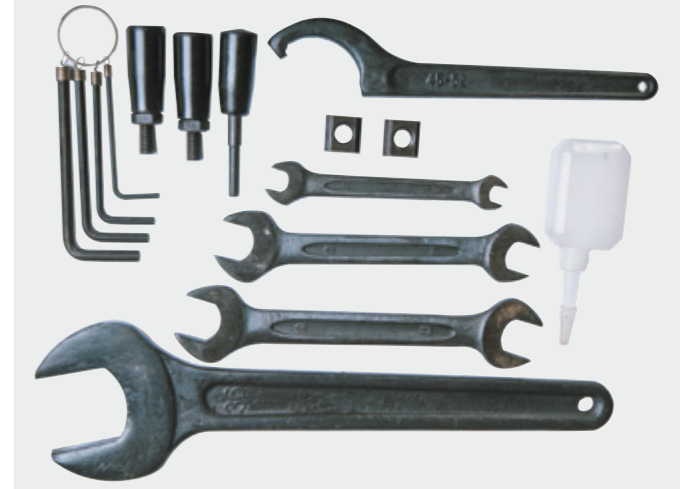
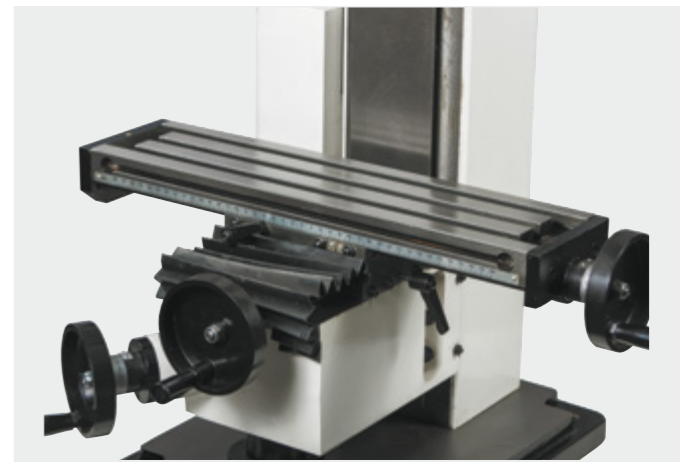
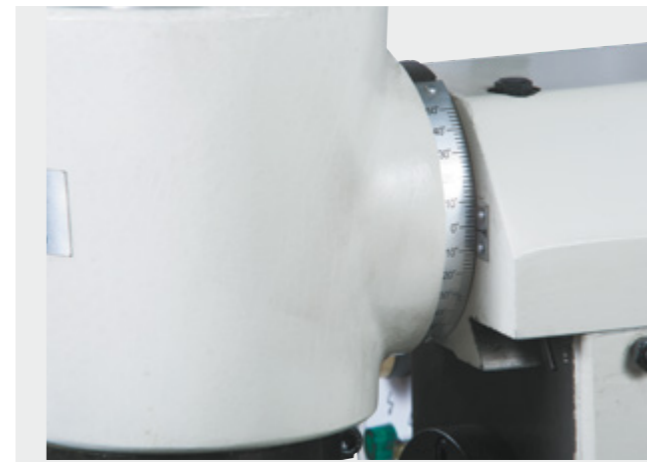
- Компактное исполнение классической конструкции
- Тип обработки в зависимости от места установки фрезерной головы
- Вертикальное и горизонтальное фрезерование
- Жесткая схема фрезерной головки без хода пиноли шпинделя
- Мощный безколлекторный двигатель с плавной регулировкой частоты вращения
- Увеличенная по высоте (ось Z) зона обработки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Оправка горизонтального шпинделя
- Сверлильный патрон В16 / 1-13 мм под ключ и переходной дорн МК-3 / В16
- Оправка горизонтального шпинделя Ø16мм
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JUM-X2
Артикул	ITASU2
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	13
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	15
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	30
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	30
Сверлильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	0-2500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	230
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	265
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	0-2500
Количество скоростей горизонтального шпинделя, шт	плавно
Конус горизонтального шпинделя	МК-3
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола, мм	230
Диаметр вала под дисковую фрезу, мм	16
Размер стола по оси X и Y, мм	460 x 120
Ход стола по оси X и Y, мм	300 x 120
Ход стола по оси Z, мм	205
Ширина T-образного паза стола, мм	12
Количество T-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Бесколлекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,5
Мощность горизонтального двигателя, кВт	0,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	594x740x696
Масса, кг	95
Масса в упаковке, кг	122



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

10030	Цифровая индикация частоты вращения
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
ITA10113	Концевая фреза Ø50 мм со сменными пластинами
59500102	Автоматическая подача по оси X
ITA10217	Модульная дисковая фреза Ø50xM1
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000036	Поворотные тиски 55x75x20 мм
50000057	Стол для горизонтального фрезерования 200x160x100 мм
50000059	Комплект прихватов для 12 мм T-образного паза
50000060	Набор цанг МК-3 с Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000100	Поворотный стол Ø100 мм с УЦИ
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50000951	Дисковая фреза Ø63x3 мм (бывший ITA10215)
50000952	Дисковая фреза Ø50x4 мм (бывший ITA10216)
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500087	Комплект прихватов для T-образного паза 12 мм
59500091	Тиски машинные 100 мм
59500097	Концевая фреза Ø50 мм со сменными пластинами
VC-40	Смазка для металлообработки ВЖИК, 40г банка в пакете



Сверлильно-фрезерный станок

JMD-2S
JMD-2S DRO



ОСОБЕННОСТИ

- Чугунный корпус
- Цифровая индикация вылета пиноли
- Правое и левое вращение шпинделя
- Плавная регулировка вращения шпинделя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-2S
Артикул	50000060M
Модель	JMD-2S DRO
Артикул	50000551M
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	50
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M12
Сверильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	40 - 2000
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	70
Диаметр пиноли, мм	60
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	75 - 340
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	190
Размер стола по оси X и Y, мм	595 x 140
Ход стола по оси X и Y, мм	394 x 185
Ход головы по оси Z, мм	290
Ширина Т-образного паза стола, мм	12
Расстояние между пазами стола, мм	35
Количество Т-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Коллекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,75
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	725x620x880
Масса, кг	110

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Зажимная тяга M12
- Сверильный патрон В16 с оправкой. Зажим от 1 до 13 мм
- Защитный экран
- Пульт управления с индикацией частоты вращения
- Цифровой индикатор перемещения пиноли
- Набор инструмента для обслуживания
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец поворотного стола 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000602	Автоматическая подача по оси X
50000059	Комплект прихватов для Т-образного паза 12 мм
50000060	Набор цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Торцевая фреза 30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000100	Поворотный стол Ø100 мм с УЦИ
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25мм
50000609	Система УЦИ
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500087	Комплект прихватов для Т-образного паза 12 мм
59500091	Тиски машинные 100 мм
59500601	Подставка
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)





Сверлильно-фрезерный станок

JMD-X2S
JMD-X2S DRO



ОСОБЕННОСТИ

- Чугунный корпус
- Цифровая индикация вылета пиноли
- Возможность нарезания резьбы
- Плавная регулировка вращения шпинделя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-X2S
Артикул	50000065M
Модель	JMD-X2S DRO
Артикул	50000068M
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	50
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M12
Сверлильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	40 - 2000
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Ход пиноли шпинделя, мм	70
Диаметр пиноли, мм	60
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	75 - 340
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	190
Размер стола по оси X и Y, мм	595 x 140
Ход стола по оси X и Y, мм	394 x 185
Ход головы по оси Z, мм	290
Ширина T-образного паза стола, мм	12
Расстояние между пазами стола, мм	35
Количество T-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Бесколлекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,75
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	725x620x880
Масса, кг	110

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Зажимная тяга M12
- Сверлильный патрон В16 с оправкой. Зажим от 1 до 13 мм
- Защитный экран
- Пульт управления с индикацией частоты вращения
- Цифровой индикатор перемещения пиноли
- Набор инструмента для обслуживания
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	Фланец поворотного стола 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000602	Автоматическая подача по оси X
50000059	Комплект прихватов для T-образного паза 12 мм
50000060	Набор цанг МК-3: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Торцевая фреза 30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000100	Поворотный стол Ø100 мм с УЦИ
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25мм
50000609	Система УЦИ
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500087	Комплект прихватов для T-образного паза 12 мм
59500091	Тиски машинные 100 мм
59500601	Подставка
C6210R	Смазочно-охлаждающая жидкость Ratak 6210 R 20L (СОЖ) (концентрат)





Сверлильно-фрезерный станок

JMD-3T
JMD-3T DRO



ОСОБЕННОСТИ

- Массивный корпус из серого чугуна
- Плавная регулировка частоты вращения 100-1750 об/мин
- Цифровая индикация частоты вращения и перемещения шпинделя
- Левое и правое вращение шпинделя с функцией реверсирования
- Поворотная фрезерная головка для наклонных и горизонтальных работ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMD-3T
Артикул	5000050LM
Модель	JMD-3T DRO
Артикул	50000549M
Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	23
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	50
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M10
Сверильный патрон, мм	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100 - 1750
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Ход пинноли шпинделя, мм	70
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	MK-3
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	-90°/+30°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	410
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	230
Размер стола по оси X и Y, мм	700 x 160
Ход стола по оси X и Y, мм	490 x 150
Ширина T-образного паза стола, мм	12
Количество T-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Бесколлекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	1
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	700x560x850
Масса, кг	165

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сенсорная панель управления
- Шомпол M12
- Быстрозажимной сверильный патрон 1-13 мм с МК-3
- Защитный экран с концевым выключателем
- 3х-осевое устройство цифровой индикации (DRO)
- Руководство по эксплуатации

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для 50000026
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000055	Автоматическая подача по оси X
50000056	Закрытая подставка
50000057	Стол для горизонтального фрезерования
50000058	Поворотные тиски 80x90x30 мм
50000059	Комплект прихватов для T-образного паза 12 мм
50000060	Набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	Концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000064	Угловые тиски 100x90x25 мм
50000065	Поворотный стол Ø150 мм
50000066	Делительный диск для поворотного стола 50000065
50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065
50000068	Фланец поворотного стола 50000065
50000100	Поворотный стол Ø100 мм с УЦИ
50000180	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25мм
50000915	4-х кулачковый патрон Ø100 мм для 50000065
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм: 3-2, 5-4, 8-7, 12-11, 15-14, 18-17, 22-21, 26-25 мм
59500087	Комплект прихватов для T-образного паза 12 мм
59500091	Тиски машинные 100 мм
50000611	Набор УЦИ





Оснастка для токарных станков

	59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
	50000953	Набор из 7 резцов 08x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
	50000954	Набор сменных пластин для резцов сечением 8 x 8 мм
	50000094	Набор из 11 резцов сечением 10x10 мм
	50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
	50000909	Отрезной резец 8x8 мм
	50000072	Неподвижный люнет
	50000073	Механизм автоподачи
	50000074	Верхняя каретка суппорта
	50000075	Двухпозиционный резцедержатель
	50000077	Упор для обточки по дереву
	50000078	Планшайба

	50000079	Сверлильный патрон 1-8 мм
	50000910	Планшайба Ø160 мм
	50000911	Комплект прихватов для планшайбы
	50000912	Быстросъёмный резцедержатель с 3-мя блоками
	50000913	Накатник
	50000914	Двойной резцедержатель
	50000920	Вертикальный суппорт с тисками
	50000921	Цанговый патрон с цангами 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
	50000922	13 мм сверлильный патрон МК-2, вращающийся
	50000924	Упор для обточки по дереву
	50000915	4-х кулачковая планшайба Ø100 мм с кулачками
	50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм
	BD11CG-452	3-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками

	BD11CG-455	4-х кулачковая планшайба Ø125 мм с кулачками
	50000919	Хомутик до 10 мм
	50000088	Планшайба
	50000089	Комплект прихватов для планшайбы 50000088
	50000090	Поддон для сбора стружки
	50000093	Цанговый патрон с цангами 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
	50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
	50000906	Неподвижный люнет
	50000907	Подвижный люнет
	50000086	Неподвижный люнет
	50000087	Подвижный люнет
	59500115	Неподвижный люнет для BD-7VS
	59500116	Подвижный люнет для BD-7VS

	59500117	Неподвижный люнет для BD-8VS
	59500118	Подвижный люнет для BD-8VS
	59500119	Неподвижный люнет для BD-10VS
	59500120	Подвижный люнет для BD-10VS
	59500110	Подвижный люнет для BD-11G
	59500111	Планшайба для BD-11G
	59500112	Система СОЖ для BD-11G
	50000613	Набор УЦИ для BD-7
	50000614	Набор УЦИ для BD-X7
	50000615	Набор УЦИ для BD-8A
	50000091	Подставка для BD-8
	59500114	Подставка для BD-10VS
	50000917	Центр вращающийся МК-2, короткий



	50000918	Центр невращающийся МК-2, короткий
	59500031	Центр невращающийся МК-2, полный
	59500034	Центр невращающийся МК-2, срезанный
	59500036	Центр вращающийся МК-2, для тяжелых работ
	59500039	Центр вращающийся МК-2, для легких работ

	50000058	Поворотные тиски 80x100 мм
	50000036	Поворотные тиски 55x75 мм
	59500091	Быстрые машинные тиски 100 мм
	50000028	Комплект прихватов для паза 8 мм
	59500090	Комплект прихватов для паза 10 мм

	50000035	Расточная оправка МК-2
	50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3,4,5,6,8,10 мм
	50000038	Оправка шпинделя МК-2/Ø13 мм
	50000056	Закрытая подставка
	50000601	Подставка для JMD-2S / JMD-X2S

	50000060	Набор цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
	50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
	50000062	Торцевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
	ITA10113	Торцевая фреза Ø50 мм МК-3 со сменными пластинами
	50000066	Диск для поворотного стола 50000065

Оснастка для фрезерных станков

	50000025	Станочные тиски 50 мм
	50000026	Поворотный стол Ø100 мм
	50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
	50000100	Поворотный стол Ø100 мм с УЦИ
	50000065	Поворотный стол Ø150 мм
	50000067	Задняя бабка для поворотного стола 50000065
	50000064	Угловые тиски 100 мм

	59500087	Комплект прихватов для Т-образного паза 12 мм
	50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
	50000031	Задняя бабка для 50000026
	50000032	Фланец патрона для монтажа планшайб 500000033 /034 на 50000026
	50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
	50000034	4-х кулачковая планшайба Ø80 мм
	50000915	4-х кулачковая планшайба Ø100 мм с кулачками
	50000916	3-х кулачковый патрон Ø100 мм

	59500102	Автоподача для JMD-1L, JMD-X1L
	50000602	Автоподача для JMD-2S, JMD-X2S
	50000055	Автоподача для JMD-3, JMD-3T
	50000609	Набор УЦИ для JMD-2S, JMD-X2S
	50000612	Набор УЦИ для JMD-16S
	50000611	Набор УЦИ для JMD-3T
	59500098	MT4 на MT3 адаптер
	50000027	Набор цанг МК-2 Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм

	50000068	Фланец патрона для монтажа планшайб 50000915 /916 на 50000065
	ITA10037	Цанговый патрон МК-3/ ER40 с набором из 7 цанг: Ø4,6,8,10,12,14,16 мм
	59500097	Концевая фреза Ø50 мм со сменными пластинами
	50000951	Дисковая фреза Ø63x3 мм (бывший ITA10215)
	50000952	Дисковая фреза Ø50x4 мм (бывший ITA10216)
	ITA10217	Модульная дисковая фреза Ø50xM1

АДРЕСА ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ JPW TOOL AG ПО ПРОДАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ JET



JET-ЦЕНТР МОСКВА
ООО «ИТА-СПб»
Переведеновский пер., д. 17
(м. Бауманская)
(495) 626-71-00
NEO@JETTOOLS.RU

JET-ЦЕНТР САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ООО «ИТА-СПб»
Софийская ул., д. 14
(м. Международная)
(812) 334-33-28
NEO@JETTOOLS.RU

ЮФО - КРАСНОДАР
Региональный менеджер
ООО «ИТА-СПб»
ул. Лизы Чайкиной, 20
(960) 491-08-05
(961) 587-23-77
NEO@JETTOOLS.RU
INFO@JET-KRD.RU

Южный Урал - МИАСС
Региональный менеджер
ООО «ИТА-СПб»
ул. Александра Матросова, 6
(912) 809-23-30
(909) 090-97-97
INFO-URAL@JETTOOLS.RU
AJAKOVLEV@JETTOOLS.RU

Наш представитель в Вашем регионе



8(800)555-91-82

WWW.JETTOOLS.RU